

# HYPERDESMO-PB2K

**A membrana líquida de poliureia-betumem de rápida cura e elasticidade ~1000 % para a impermeabilização e proteção.**



## Descrição

Membrana líquida de poliureia-betumem de elasticidade ~1000% para a impermeabilização e proteção. Produto bicomponente de rápida cura que forma uma membrana contínua, elástica, com excelentes propriedades mecânicas e de aderência que a fazem resistente a intempérie, a temperaturas extremas e aos químicos.

## Certificados

Hyperdesmo-Pb2k, cumpre com as exigências do Código Técnico da Edificação (CTE) e com as Guias EOTA para este tipo de materiais. O produto supera a normativa ASTM C836-95. Hyperdesmo-Pb2k dispõe dos seguintes certificados:

- DITE e marcação CE.
- Certificado anti raízes.

## Usos admitidos

Impermeabilização e proteção de:

- Coberturas com proteção pesada (Plataforma de pontes e cimentos...).
- Coberturas com revestimentos encolados. (Banhos, cozinhas e zonas húmidas).
- Coberturas ajardinadas.
- Paredes enterradas e estruturas subterrâneas

## Suportes admitidos

Betão, cimento, mosaico, fibrocimento, baldosas, reabilitações de acrílicos e emulsões asfálticas, Epdm, madeira, metal oxidado, aço galvanizado.

## Limitações

- Não recomendado para impermeabilização de piscinas em contacto com água tratada quimicamente.
- Não recomendado para estar exposto aos U.V.

## Vantagens

- Fácil aplicação.
- Excelente aderência sobre quase todo tipo de superfícies.
- Produto líquido que se adapta a qualquer forma de cobertura

- Reabilitação evitando remoção, grandes trabalhos ou sobrepeso.
- Fácil localização e reparação de roturas.
- Excelente resistência temperaturas extremas (-40°C y + 80°C). Temperatura de shock 150°C.
- Excelentes propriedades mecânicas, alta resistência a tensão e elasticidade ~1000%.
- A membrana é totalmente impermeável e resiste o contacto permanente com a água, a hidrólises e aos microrganismos.
- Excelente resistência aos químicos.
- A resistência ao vapor de água é superior a 10 Mns/g. pelo que constitui barreira de vapor segundo NBE CT-79.

## Aplicação

**Para mais informação consultar Anexo 1.**

- Requer suporte liso, limpo, seco, sem humidade residual e o mais sólido possível. Utilizar Hygrosmart-Flex ou Fiber para a adequação de suporte irregular ou defeituoso.
- Misturar os dois componentes (1/1 em volume) usando um agitador eléctrico de baixas revoluções.
- Pot life: 30-45 min.
- Pode aplicar-se a rolo, trincha ou espátula dentada. Pode aplicar-se com airless tipo Graco Gh833, usando máscara de carbono ativo e tendo em conta o pot life do produto. Para sua limpeza sempre usar Solvent 01.
- O rendimento é de 1,5-2kg/m<sup>2</sup>, aplicado em 1 ou 2 capas.
- Em caso de diluição aplicar só Solvent 01 e até uma proporção máxima de 10%.
- O tempo de repintura é de aproximadamente de 6-24 horas.

- Recomendamos não deixar passar mais de 48 horas entre capa, em cujo caso deverá usar-se o Universal primer.
- Em alguns suportes pode ser necessário alguma imprimação adequada as condições do suporte. (Consultar o serviço técnico). Se não requer imprimação, recomendamos aplicar uma primeira capa diluída com 10% de solvent 01, para incrementar a aderência e penetração ao suporte. Em caso de existir pequenas fissuras pode aplicar-se a primeira demão diluída com areia para selar as mesmas.
- Devem reforçar-se os pontos singulares, os suportes com muito movimento, fissuras ativas...  
Recomendamos reforço com armadura (ver hypertelas Alchimica) ou mástique (ver Hyperseal).

#### Consumo

Consumo aprox. de 1,5-2kg/M2



#### Apresentação

Envases de Comp. A 20kg + Comp. B 20kg.

#### Cor

Preto.

#### Estabilidade do envase

12 meses em envase original sem abrir e armazenado em local seco e a temperatura de 5-25°C.

#### Transporte, precauções e armazenamento

Consultar folha de segurança.

As informações que figuram, servem a modo de recomendação e informação, baseadas em provas de laboratório e nossos conhecimentos atuais, as diferentes condições das obras podem apresentar variações na informação dada, por isso nossa garantia limita-se ao produto subministrado. Para qualquer dúvida contactem com nosso departamento técnico.

#### CONCEITOS\*

#### RESULTADOS\*

Ciclo de vida mínimo estimado	W3 / 25 aNos
Zona climática	S / Severo
Inclinação coberta	S1-S4 / <5%->30%
Temperatura mínima do suporte	TL3 / -20°C
Máxima temperatura do suporte	TH1-TH2 / 30 a 60°C
Cargas de uso	P1-P3

#### Dados técnicos do produto líquido

90% materia seca em Xilol

#### CONCEITOS

#### RESULTADOS

Viscosidade Comp. A	1300 Cps
Viscosidade Comp. B	4300 Cps
Viscosidade da mistura	3000 Cps
Peso Específico	0,97 g/cm3
Flash point	>40°C
Repintura	6-24 Horas
Secagem ao tacto a 25°C & 55% RH	1-2 Horas

\*Classificação segundo Guia EOTA

#### Dados técnicos da membrana

Temperatura de Serviço	-40 a 80°C
Temperatura de Shock	150 °C
Dureza	Shore A / 35
Resistência a Tração a 23° C	20Kg/cm2
Percentagem de Elasticidade a 23°C	>1000 %
Aderência ao betão	>20Kg/cm2
Hidrólises (hidróxido potássio 8% 10 dias a 50°C)	Sem câmbios significantes nas propriedades elastoméricas
Hidrólises (Sodium Hypochlorite 5% 10 dias)	elastoméricas
Absorção de agua	>0,9 %