### 5.1

# Acabado y protecci

# **HYPERDESMO-ADY-2K**

Membrana líquida de poliuretano bicomponente 100% sólidos, alifática e tixotrópica

#### Descrição

Produto bicomponente 100% sólidos, totalmente alifático que uma vez curada produz uma membrana dura e altamente resistente a abrasão, com uma grande aderência.

- O produto é tixotrópico pelo que não despega uma vez aplicado em parâmetros verticais.
- O produto tem uma rápida secagem e ao ser alifático não amarelece com exposição direta ao sol.

#### Usos admitidos

Para o acabamento e proteção de pavimentos. Para incrementar proteção a U.V. e selagem resistente a abrasão para:

- Poliuretanos (Hyperdesmo).
- Poliureia quente (Hyperdesmo-Poliurea-Hc).
- Proteção de espuma de poliuretano.
- Proteção de betão.

#### Limitações

Não aplicar em capas grossas superiores a 0,5kg/m2.

#### **Vantagens**

- Produto 100% sólidos, sem solventes.
- Produto totalmente alifático que não amarelece, não altera de tonalidade, não calea a menos de 80°C.
- Rápida secagem (3-4horas) Pot
- life longo de aprox. 30m.
- Excelente aderência sobre quase todo tipo de superfícies.
- Excelente resistência ao calor e aos UV.
- Alta resistência a abrasão, a tensão e a rotura.
- Excelente resistência a produtos químicos.
- Alto poder de cobertura utilizando pastas pigmentarias Alchimica

#### **Aplicação**

Para mais informação consultar Anexo 1.

- Requer suporte liso, limpo, sem partículas soltas, nem gordura, nem membranas curadas... seco, sem humidade residual e o mais duro possível. Utilizar Hygrosmart-Flex o Fiber para a adequação do suporte irregular o defeituoso.
- Em suportes vitrificados utilizar o Primer-T,

para outras imprimações contactar com o departamento técnico.

#### Mistura:

- Misturar componente B (catalisador) com o componente A(Resina). Recomendamos misturar o conteúdo do envase com agitador elétrico a baixa revolução (300rpm) em um terceiro envase. Deixar repousar uns 10 minutos e volver a misturar com agitador elétrico.
- Pode aplicar-se a rolo ou espátula de plástico.
- Limpar as ferramentas e equipamento primeiro com toalhas de papel y posteriormente con Solvent-01
- O consumo máximo é de 0,5kg/m2 dependendo da porosidade do suporte e do uso final.
- Não deixar mais de 48 horas entre
- capas.

O tempo de repintura é de aproximadamente de 4-24 horas.

#### Consumos

O consumo é de máximo 0,5kg/m2 dependendo da porosidade do suporte e do uso final. Aplicar em uma ou duas capas.

#### Apresentação

Envases de componente A/B: Kits de 15 kg (5kg+10kgs).

#### Cores

Cor Neutral. Ver pastas pigmentarias para dar cor.

#### Estabilidade do envase

12 meses no envase original sem abrir e armazenado em local seco e a temperatura de 5-25°C.

## Transporte, precauções e armazenamento

Consultar ficha de segurança.

As informações que figuram, servem a modo de recomendação e informação, baseadas em probas de laboratório e nossos conhecimentos atuais, as pueden diferentes condições das obras podem apresentar variações na informação dada, por isso nossa garantia limita-se ao do produto subministrado. Para qualquer dúvida, contactem com nosso departamento técnico.









Dados técnicos do produto líquido		
CONCEITOS	RESULTADOS	
Viscosidade	1000 Cps	
(A+B) Pot life	30 minutos	
Repintura	8-48 Horas	
Secagem ao tacto a 25°C & 55%	3-4 Horas	

Dados técnicos da membrana		
Temperatura de Serviço	-40 a 80°C	
Temperatura de Shock	200 °C	
Dureza Shore D	>60	
Resistência a la Tração a 23º C	400Kg/cm2	
Percentagem de Elasticidade a 23°C	>80 %	
Transmissão de vapor de agua	0,8 Gr/m2 .hr	
QUV Test de resistência a intempérie		
(4hr UV, a 60°C (UVB lâmpada) & 4hr COND a 50°C		
8% Hidróxido de potássio 10 días a 50°C	Sin câmbios sig- nificantes nas	
5% Hipoclorídrico de sódio 10 días	propriedades elastoméricas	
Absorção de agua	0,5 %	