

HYPERCRETE-HDF

Pavimento autonivelante de poliuretano-cimento tricomponente, sem solventes.



Descrição

Pavimento autonivelante de poliuretano cimento tricomponente, isento de solventes. O produto está fabricado para resistir as condições mais duras de resistência mecânicas, químicas e físicas, sendo um sistema de pavimentação ideal para a industria alimentar devido sobretudo as suas excepcionais propriedades, que o fazem resistente ao vapor a pressão, a desinfetantes e outros agentes de limpeza comumente usados no sector. Indicado como acabamento acetinado para pavimentos interiores.

Certificações e Normativas

Este produto dispõe de marcação **CE** de acordo com norma EN 13813



ALCHIBESA	
C/ HOLANDA, 39B LES FRANQUESES DEL VALLES	
BARCELONA	
EN-13813	
HYPERCRETE-HDF	
Pavimento autonivelante de poliuretano-cimento	
Comportamento ao fogo	F
Emissão substâncias corrosivas	SR
Permeabilidade a água	NPD
Resistência a compressão	C60
Resistência a flexo tração	F20
Resistência ao desgaste	AR0.5
Aderência	B2.0
Isolamento acústico	NPD
Absorção acústica	NPD
Resistência térmica	NPD
Resistência química	NPD

Usos admitidos

Tratamento, decoração e proteção de pavimentos, pisos e reabilitação de:

- Pisos Industriais.
- Pisos Industria alimentar
- Pisos químicos.
- Pisos veiculares (trânsito pesado).
- Centros Comerciais
- Câmaras de refrigeração
- Etc.

- Tratamento anti estático
- Tratamento Anti slip
- Tratamento anti bactericida.
- Tratamento anti pó

Suportes admitidos

Betão, argamassa de cimento, metálicos.

Para outros suportes recomendamos fazer probas para verificar a sua aderência.

Para particularidades ou condições de suporte especiais, contactar o Dpto. Técnico.

Vantagens

- Isento de solventes
- Excelente aderência sobre quase todo tipo de superfícies.
- Boa resistência a abrasão, e aos impactos
- Boa resistência mecânica.
- Boa resistência química.
- Excelente resistência a temperaturas extremas (compreendidas entre -40°C + 90°C). Max temperatura de shock 200°C.
- Resistente ao vapor de agua e a agua quente (+60 a 90°C)

Permite aplicação em suportes húmidos.

É totalmente impermeável e resiste ao contacto permanente com a água, a hidrólises e aos microrganismos.

Uma vez seco o pavimento não é tóxico e é apto para material higiénico e pisos alimentários.

Não altera o sabor da comida.

Aceita nível freático e pressão de água negativa, Não aceita presença de água na superfície, esta deverá reter-se com injeções de resinas de poliuretano hidro expansivas. Exemplo: Waterfoams-FHF e Waterfoam-Flex.

Limitações

Em recintos fechados assegurar uma correta ventilação durante a aplicação e as 48 horas seguintes.

Em aplicações expostas a U.V. pode produzir amarelecimento, recomendamos selar com pinturas Alchimica em base água.

Não aconselhado para impermeabilização de piscinas em contacto com água tratada quimicamente.

Para aplicações químicas consultar o serviço técnico.

O tratamento incorreto das fissuras e pontos singulares podem conduzir a redução da vida útil do pavimento.

Condições do suporte e meio-ambiente

Antes de aplicar confirmar que os requerimentos de temperatura e humidade são os requeridos (ver tabela dados técnicos 2).

É importante controlar o ponto de rocío para evitar a produção de condensação e evitar zonas esbranquiçadas no revestimento. (Não aplicar a temperaturas inferiores a +5°C)

Requeremos um suporte de betão poroso, sem leitadas e isento de líquidos de cura.

Resistência a compressão: 15N/mm².

Resistência a tração do betão: 1N/mm².

Em caso de dúvida realizar uma prova antes da aplicação.

Se as condições do suporte são distintas as exigidas consultar com o departamento técnico.

Limpeza do suporte

O suporte deverá estar limpo, sem gorduras, sem pó, nivelado com porosidade e seco.

Aplicação

Imprimação:

Imprimir previamente o suporte com primer HC.

Mistura:

Os 3 componentes deverão misturar-se com ajuda de um agitador elétrico de baixas revoluções (300-400 rpm) para evitar a inclusão de ar na mistura.

Tempo da mistura:

Agitar bem o componente A no seu envase, a continuação introduzir o conteúdo do Componente C *Hypercrete* (pó), com o conteúdo do componente A do *Hypercrete* (líquido branco) até obter um produto homogéneo. Introduzir o componente B do *Hypercrete* (líquido castanho). Misturar durante 3-4 minutos até que o líquido fique homogéneo.

Se misturar em excesso podem aparecer borbulhas de ar ocluídas.

Pot life:

Aproximadamente 12-15 minutos a 25°C.

Diluição:

Não se recomenda diluir o produto, produto pronto a usar. Se desejar uma maior trabalhabilidade adicionar menos pó.

Ferramentas de aplicação:

Aplicar com espátula dentada, talocha zero e desairar com rolo de picos.

Aplicação:

Aplicar o produto por vertido. Verter contínuo para evitar formação de bolsas de ar.

Estender mediante espátula dentada e deixar a espessura desejada.

Desairar com um rolo de picos imediatamente depois de estendido para obter acabados lisos. O retardar pode provocar marcas do rolo.

Recomenda-se acondicionar o produto em ambiente com temperaturas entre 15-25°C para uma boa trabalhabilidade e uma boa secagem.

Consumo:

Recomendamos uma espessura de 4 a 10mm. O consumo aproximado para conseguir 4 mm. é aprox. de 8kg/m².

Tempo de repintura:

a repintura realizar-se-á uma vez seca as capas anteriores, aprox. de 6-24 horas e não repintar transcorridas 48 horas.

Secagem ao tacto	4-6horas
Trânsito pedonal	24 horas
Trânsito ligeiro	2 dias
Trânsito pesado e resistência química	3 dias
Cura total	28 dias

Temperatura aproximada de +25°C e 55% de humidade relativa.

Os tempos são aproximados e vêm-se afetados pelos câmbios nas condições ambientais e sobretudo pelos câmbios de humidade e temperatura.

Deve assegurar-se uma ventilação apropriada para eliminar o excesso de humidade durante a cura, como mínimo nas seguintes 48 horas de aplicação.

Acabamentos:

Cores: Branco, preto, verde, vermelho. Para cores Ral deve selar-se com Eurofloor Epox-A pigmentado segundo o Ral desejado. Para selagem transparente utilizar o Eurofloor Epox-A-T.

Antideslizante: Para acabamentos anti-deslizantes abrasivos, deverá adicionar a selagem Eurofloor Epox-A/A-T coríndon com uma dotação de 0,1-0,4kg/m². Para antideslizante não abrasivo, introduzir anti slip na mesma proporção. Estas selagens, mantêm as resistências térmicas do produto segundo a espessura de capa aplicado.

Limpeza das ferramentas:

As ferramentas limpar-se-ão imediatamente depois da sua utilização com Solvent-01.

O material totalmente endurecido só pode eliminar-se por meios mecânicos.

Manutenção e limpeza:

Para manter a aparência do pavimento traz a sua aplicação, devem eliminar-se todos os derrames imediatamente depois de haver-se produzido. O pavimento deve-se limpar regularmente mediante equipamentos de pressão com agua quente a temperatura indicada pela espessura aplicada, escovas rotativas, utilizando detergentes e ceras apropriadas.

Apresentação

Lotes de 18 kg.

A 2,2 kg. Cor líquido branco

B 2,8 kg. Cor líquido castanho

C 13 kg. Cor pó

Estabilidade do envase e armazenamento

12 meses desde a sua data de fabricação, nos seus envases de origem bem fechados e não deteriorados, em local seco e fresco, a temperaturas compreendidas entre +5°C e +25°C.

Transporte, segurança e higiene

Para qualquer informação referida a questões de segurança no seu uso, manuseamento, armazenamento e eliminação de resíduos de produtos químicos, os usuários devem consultar a versão mais recente da folha de segurança do produto, que contém dados físicos, ecológicos, toxicológicos e demais questões relacionadas com a segurança. Podem encontrar-lhas em: www.alchibesa.com

*Código QR:
Visite nossa web*



As informações que figuram, servem a modo de recomendação e informação, baseadas em provas de laboratório e nossos conhecimentos atuais, as diferentes condições das obras podem apresentar variações na informação dada, por isso nossa garantia limita-se ao do produto subministrado. Para qualquer dúvida, contactem com nosso departamento técnico.

Dados técnicos 1

Revestimento em forma líquida (mistura)

Dados técnicos do produto

CONCEITOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Aparência física	-	-	C.A, C.B líquida C.C polvo
Proporção da mistura	Kg	-	C.A 2,2 C.B 2,8 C.C 13
Base química	-	-	Poliuretano- cimento
Densidade componente	g/cm ³	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, a 20°C	C.A 1 C.B 1,2 C.C1,4
Densidade da mistura	Kg/m ³		2000
Viscosidade	cP	ASTM D2196-86 A 25°C	C.A 1000 C.B 250
Pot life a 25°C	Minutos	-	12-15
Repintura a 25°C	Horas	-	6-48
Secagem ao tacto	Horas	-	4-6
Tempo de cura total	Dias	-	28 dias
VOC	g/l	-	0

Dados técnicos 2

Revestimento cura (após aplicação)

Dados técnicos do produto

CONCEITOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Temperatura do suporte	°C	-	> +8°C < +25°C
Temperatura ambiente	°C	-	> +5°C < +25°C
Humidade relativa	%	-	< 85
Humidade do suporte	%	-	Aceita humidade
Resistência a temperaturas	°C	-	-50 a +120
Resistência a água quente	Espessor 4mm Espessor 6mm Espessor 8-12mm	-	60°C 70°C 90°C

Dados técnicos 3

Revestimento cura (após aplicação)

Dados técnicos do produto

CONCEITOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Resistência a compressão	Mpa	-	>60
Resistência a tensão	Mpa	-	9
Resistência flexo tração	Mpa		20
Resistência ao desgaste	µm	UNE -EN 13892-4:2003	25
Força de adesão por test de arrancamento	Mpa	ASTM D4541	2,8
Transmissão de vapor de água	g/m ² .h	-	0,8
Absorção de água	%	-	<0,1