

EUROFLOOR-EX01

Imprimação epóxi e aglomerante de argamassas sintéticas 100% sólidos.



Descrição

Combinação epóxi isento de solventes com endurecedor de base amina ciclo alifática, indicado como imprimação epóxi e aglomerante de argamassas sintéticas 100% sólidos.

Certificações e Normativas

Este produto dispõe de marcação CE de acordo com a norma EN 13813



ALCHIBESA	
C/ HOLANDA, 39B LES FRANQUESES DEL VALLES	
BARCELONA	
EN-13813	
EUROFLOOR-EX01	
Imprimação epóxi 100% sólidos	
Comportamento ao fogo	ND
Emissão substâncias corrosivas	SR
Permeabilidade a água	ND
Resistência ao desgaste	ND
Aderência	B2.0
Dureza shore D	ND
Isolamento acústico	ND
Absorção acústica	ND
Resistência térmica	ND
Resistência química	ND

Usos admitidos

Imprimação epóxi.

Aglomerante para a fabricação de argamassas sintéticas, muito carregados com areia de quartzo, de reparação e para a execução de pavimentos de espessuras superiores a 3 mm, fratasados com espátula ou fratasador de hélices apropriados.

Enchimento e nivelção de suportes.

Suportes admitidos

Betão, argamassa de cimento.

Para outros suportes recomendamos fazer probas para verificar a sua aderência.

Para particularidades ou condições de suporte especiais, contactar o Dpto. Técnico.

Vantagens

Devido a grande atividade capilar do produto, penetra profundamente no suporte oferecendo uma boa fixação para posteriores revestimentos.

Boa resistência a temperaturas extremas: -20°C y +70°C.

Boa resistência aos U.V. e agentes atmosféricos.

100% sólidos.

Isento de solventes, sem odores.

Boa aderência no betão.

Boa resistência a abrasão.

Boa resistência mecânica.

Boa resistência química.

Limitações

Evitar a formação de poças do produto.

Em aplicações expostas a U.V. pode produzir amarelecimento.

A temperatura do produto não deve ultrapassar os 15-20°C, dado que acelera a reação e encurta o tempo útil da mistura.

Para aplicações químicas consultar o serviço técnico.

O tratamento incorreto das fissuras e pontos singulares pode conduzir a redução da vida útil do pavimento.

Condições do suporte e meio-ambientais

Antes de aplicar confirmar que os requerimentos de temperatura e humidade são os requeridos (ver tabela dados técnicos 2).

O suporte deve ter uma humidade residual max. 4%.

É importante controlar o ponto de rocio para evitar que se produzam condensações e evitar zonas embranquecidas no revestimento.

Necessário um suporte de betão poroso, sem leitadas e isento de líquidos de secagem.

Resistência a compressão: 15N/mm².

Resistência a tração no betão: 1N/mm².

Em caso de duvida realizar uma proba antes da aplicação.

Limpeza do suporte

O suporte deverá estar limpo, sem gorduras, sem pó, nivelado com porosidade e seco.

Aplicação

Para mais informação consultar o dossier técnico de aplicação de pavimentos.

Mistura:

Os 2 componentes deverão misturar-se com ajuda de um agitador elétrico de baixa revolução (300-400 rpm) para evitar a inclusão de ar na mistura.

Tempo da mistura:

Bater bem o componente A na sua embalagem, a continuação introduzir o componte B e bater mínimo 2-3 minutos até alcançar um produto homogéneo.

Caso se misture em excesso podem aparecer borbulhas de ar ocluídas.

Pot life:

Aproximadamente 20 minutos a +20°C e 55% HR.

Diluição:

O produto pode diluir-se com Solvent 01 entre um 5-10%.

Ferramentas de aplicação:

Aplicar com trincha, escova, extendedores metálicos ou de cacho.

Consumo:

Aplicar um consumo aproximado de 200-500g/m² por capa. O consumo final dependerá do método de aplicação, da finalidade desejada, a porosidade, e rugosidade do suporte.

Como aglomerante de argamassas sintéticas (proporção resina: árido=1:10), aprox. 200 g/m² e milímetro de espessura.

Tempo de repintura:

A repintura realizar-se-á uma vez seca as capas anteriores, aproximadamente de 12-24 horas sem lixar. Não repintar transcorridas 48 horas.

Secagem ao tacto	6-8 horas
Tráfego pedonal	24 horas
Tráfego ligeiro	2 dias
Curado total	7 dias

Temperatura aproximada de +20°C y 55% de humidade relativa.

Os tempos são aproximados e vêem-se afetados pelos câmbios nas

condições ambientais e sobretudo pelos câmbios de humidade e temperatura.

Argamassas de 3-10mm espessura:

1 parte em peso do produto *Eurofloor-Ex01*.

10 partes em peso de areia de quartzo seca e seleccionada da seguinte composição.

1/3 partes de areia de granulometria 0,09-0,2mm.

2/3 partes de areia de quartzo 0,7-1,2mm.

Consumo: 200 gr/m².

Argamassa de 8-15mm espessura:

10 1 parte em peso do produto *Eurofloor-Ex01*.

15 partes em peso de areia de quartzo seca e seleccionada da seguinte composição:

5% em peso de pó de quartzo (5-30 micras):

10% em peso de areia (0,09-0,2mm).

40% em peso de areia (0,7-1,2mm).

45% em peso de areia (2,0-3,5mm).

Consumo: 170 gr/m².

A argamassa deve fabricar-se em uma misturadora planetária.

O árido deve misturar-se primeiro na granulometria menor e seguidamente *Eurofloor-Ex01* uma vez misturado o seus dois componentes.

Em qualquer caso o produto deve proteger-se da humidade, especialmente da chuva durante o processo de endurecimento (10-12 horas). Esta humidade pode produzir uma coloração embranquecida na superfície que não tem mais importância que a aparência ótica, já que a resina endurece sem problemas em toda a sua espessura da sua película. Deve eliminar-se quando se vá a proceder a

aplicação de capas posteriores, já que prejudica a aderência.

Limpeza das ferramentas:

As ferramentas limpar-se-ão imediatamente depois da sua utilização com Solvent-01.

O material totalmente endurecido só pode eliminar-se por meios mecânicos.

Manutenção e limpeza:

Para manter a aparência do pavimento após a sua aplicação, devem eliminar-se todos os vertidos imediatamente depois de ter-se produzido. O pavimento deve-se limpar regularmente mediante escovas rotativa, limpadores de alta pressão, aspiradores, utilizando detergentes e ceras apropriadas.

Apresentação

Lotes de 22 kg. A

13,75kg.

B 8,25kg.

Lotes de 5 kg.

A 3,125kg.

B 1,875kg.

Estabilidade da embalagem e armazenamento

12 meses desde a sua data de fabricação, na sua embalagem original bem fechada e não deterioradas, em local seco e fresco, a temperaturas compreendidas entre +5°C e +25°C.

Transporte, segurança e higiene

Para qualquer informação referida a questões de segurança no uso, manuseamento, armazenagem e eliminação de resíduos de produtos químicos, os usuários devem consultar a versão mais recente da folha de segurança do produto, que contém dados físicos, ecológicos, toxicológicos e demais questões relacionadas com a segurança. Podem encontrar em: www.alchibesa.com

EUROFLOOR-EX01



*Código QR:
Visite nossa web*

As informações que figuram, servem a modo de recomendação e informação, baseadas em probas de laboratório e nossos conhecimentos atuais, as diferentes condições das obras podem apresentar variações na informação dada, por isso nossa garantia limita-se ao produto subministrado. Para qualquer dúvida, contactem com nosso departamento técnico.

Dados técnicos 1

Revestimento em forma líquido (mistura)

Dados técnicos do produto

CONCEITOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Aparência física	-	-	Líquida
Proporção da mistura em kg	%	-	C.A. 62,5 C.B. 37,5
Base química	-	-	Epóxi
Densidade	g/cm ³	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, a 20°C	1,10
Conteúdo em sólidos	%	-	100
Viscosidade	Mpa	-	500
Pot life a 25°C	Minutos	-	20
Repintura a 25°C	Horas	-	12-24
Secagem ao tacto	Horas	-	6-8
Tempo de curado total	Dias	-	7
VOC	g/l	-	0

Dados técnicos 2

Revestimento curado (depois da aplicação)

Dados técnicos do produto

CONCEITOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Temperatura do suporte	°C	-	> +10°C < +40°C
Temperatura ambiente	°C	-	> +10°C < +40°C
Humidade relativa	%	-	< 85
Humidade do suporte	%	-	< 4
Resistência a abrasão	g	ASTM D4541 (Taber 503; CS17; 1,0kg; 1000revs.)	107
Dureza shore D			84
Dureza pêndulo Köing	Segundos		160-180
Resistência a compressão	N/mm ²		60
Resistência a flexo tração	N/mm ²		24
Módulo de elasticidade	N/mm ²		2500
Força de adesão pelo test a tração	N/mm ²	ISO 4624	2,5 rotura do betão

EUROFLOOR-EX01



Dados técnicos 3

Revestimento curado (depois da aplicação)

Dados técnicos do produto

CONCEITOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Absorção de água depois de 4 dias a 22°C	% em peso	-	0,3
Perda em peso depois de 21 dias a 60°C	% em peso	-	0,3
Penetração Erichsen	mm		3