

EUROFLOOR-EPOX

Pavimento autonivelante epóxi, bicomponente e livre de solventes.



Descrição

Pavimento autonivelante epóxi, bicomponente, livre de solventes, com boas propriedades mecânicas e de aderência. Indicado como capa de regularização e capa de fundo em sistemas multicamadas para pavimentos interiores.

Certificação e Normativas

Este produto dispõe de marcação **CE** de acordo com norma EN 13813



ALCHIBESA

C/ HOLANDA, 39B LES FRANQUESES DEL VALLES
BARCELONA

EN-13813

EUROFLOOR-EPOX Pavimento
autonivelante epóxi

Comportamento ao fogo	F
Emissão substâncias corrosivas	SR
Permeabilidade a água	ND
Resistência ao desgaste	ND
Aderência	B2.0
Resistência ao impacto	≥IR4
Isolamento acústico	ND
Absorção acústica	ND
Resistência térmica	ND
Resistência química	ND

Usos admitidos

Tratamento, decoração e proteção de pavimentos, pisos e reabilitação de:

- Pisos Industriais.
- Pisos alimentários.
- Pisos químicos.
- Pisos veiculares (tráfego ligeiro).
- Centros comerciais
- Câmaras de refrigeração
- Etc.

Suportes admitidos

Betão, argamassa de cimento.

Para outros suportes recomendamos realizar provas para verificar a sua aderência.

Para particularidades ou condições de suporte especiais, contactar ao dpto. Técnico.

Vantagens

Isento de solventes

Sem areia pode aplicar-se em capa fina.

Boa aderência sobre quase todo tipo de superfícies.

Boa resistência a abrasão, e aos impactos

Boa resistência mecânica.

Boa resistência química.

É totalmente impermeável e resiste ao contacto permanente com a água, a hidrólises e aos microrganismos.

Pode aplicar-se como pintura para meias canas e suportes verticais (sobre suporte vertical em capa fina ou introduzindo tixotropante Alchimica entre 0,3 a 0,5% do peso total de revestimento Eurofloor-Epox).

Limitações

Em aplicações expostas a U.V. pode produzir amarelecimento, recomendamos terminar com pinturas Alchimica.

A temperatura do produto não deve passar os 25°C porque acelera-se a reação e encurta o tempo útil da mistura e a temperatura ótima de trabalho está entre 15-20°C; a menor temperatura problemas de nivelção; a maior temperatura problemas na sobreposição das camadas (uniões).

Para aplicações químicas consultar o serviço técnico.

O tratamento incorreto das fissuras e pontos singulares pode conduzir a redução da vida útil do pavimento.

Condições do suporte e meio-ambientais

Antes de aplicar confirmar que os requerimentos de temperatura e humidade são os requeridos (ver tabela dados técnicos 2).

É importante controlar o ponto de rocío para evitar que se produzam condensações e evitar zonas esbranquiçadas no revestimento.

Em qualquer caso o produto deve proteger-se da humidade, especialmente da chuva durante o processo de endurecimento (as primeiras 24 horas). Esta humidade pode produzir uma coloração esbranquiçada na superfície que não tem mais importância que a aparência ótica, já que a resina endurece sem problemas em toda a sua espessura da película. Deve eliminar-se quando se vá a proceder a aplicação de capas posteriores, já que prejudicará a aderência.

Requer um suporte de betão poroso, sem leitadas e isento de líquidos de cura.

Resistência a compressão: 15N/mm².

Resistência a tração do betão: 1N/mm².

Em caso de dúvida realizar uma proba antes da aplicação.

Se as condições de suporte são diferentes das requeridas consultar com o departamento técnico.

Limpeza do suporte

O suporte deverá estar limpo, sem gorduras, sem pó, nivelado com porosidade e seco.

Aplicação

Para mais informação consultar o dossier técnico de aplicação de pavimentos.

Imprimação:

Imprimir previamente o suporte com Eurofloor-Ex01 com um consumo 250-500g/m² segundo as condições do suporte.

Mistura:

Os 2 componentes deverão misturar-se com ajuda de um agitador elétrico de baixas revoluções (300-400 rpm) para evitar a introduzir ar na mistura.

Tempo de mistura:

Bater bem o componente A no seu envase, a continuação incorporar o componente B e bater mínimo 2-3 minutos até alcançar um produto homogéneo.

Si se mistura em excesso podem aparecer borbulhas de ar internas.

Pot life:

Aproximadamente 20 minutos a 25°C.

Diluição:

O produto não deve diluir-se. Produto listo ao uso.

Ferramentas de aplicação:

Aplicar com rolo (estratificados finos), estendido com talocha lisa (capas intermedias de regularização), com espátula dentada (como revestimento final autonivelante) ou mistura com areia de quartzo selecionada, aplicado com espátula dentada (como argamassa autonivelante).

Aplicação:

Aplicar o produto por vertido. Verter em contínuo para evitar formação de bolsas de ar.

Estender mediante espátula dentada ou ferramenta escolhida e deixar a espessura desejada.

Utilizar um rolo de picos para libertar borbulhas de ar internas.

Recomenda-se acondicionar produto em ambiente a temperaturas entre 15-20°C para uma boa trabalhabilidade e uma boa secagem.

Consumo:

O rendimento depende da espessura que se requer. Para cada 1mm de espessura são necessários 1,5kg/m².

Tempo de repintura:

A repintura realizar-se-á uma vez secas as capas anteriores, aprox. de 16-48 horas.

Secagem ao tacto	6 horas
Trânsito pedonal	24 horas
Trânsito ligeiro	3 días
Curado total	7 días

Temperatura aproximada de +25°C e 55% de humidade relativa.

Os tempos são aproximados e vêem-se afetados pelos câmbios nas condições ambientais e sobretudo pelos câmbios de humidade e temperatura.

Sistemas recomendados:

Estratificado a rolo:

Imprimação da superfície com o produto Eurofloor-Ex01. Consumo 200-400 gr/m² segundo suporte.

Aplicação de 1-3 capas de Eurofloor-Epox puro.

Se pretender uma superfície anti deslizante, entre a penúltima e a última capa pode pulverizar-se areia de quartzo seco de granulometria

adequada para obter a rugosidade desejada.

Argamassa autonivelante:

Sistema sem adição de areia

Imprimação da superfície com o produto Eurofloor-Ex01. Consumo 250-500 gr/m² segundo suporte.

Aplicação com espátula dentada de uma capa de Eurofloor-Epox de 1,5-2mm. de espessura, com um consumo de 2,5-3kg. Para favorecer a saída de ar interno durante a mistura da resina, uma vez estendido o produto passar sobre o produto um rolo de picos.

Sistema com adição de areia

Imprimação da superfície com o produto Eurofloor-Ex01. Consumo 250-500 gr/m² dependo do suporte.

Aplicação com espátula dentada de uma capa de argamassa autonivelante de aprox.2mm. de espessura, composto de 1 parte em peso de Eurofloor-Epox, e 0,5 partes em peso de areia de quartzo seco de granulometria 0,2-0,4mm. Consumo aprox. 1,8-2kg de produto puro e 1/2 de areia de quartzo. Para favorecer a saída de ar internas durante a mistura da resina e o árido, uma vez estendido a argamassa autonivelante se passará sobre o produto um rolo de picos.

Sistema com um só pulverizado

Imprimação da superfície com o produto Eurofloor-Ex01. Consumo 200-400 gr/m² consoante tipo de suporte.

Aplicar com espátula dentada ou talocha á zero, uma capa de Eurofloor-Epox com um consumo de 1-1,5kg/m², para ajudar a repartir o produto recomendamos passar rolo de picos.

Pulverizar sobre o Eurofloor-Epox em fresco de areia de quartzo seco de granulometria de 0,4-0,9mm. Consumo aprox. 3kg/m². Uma vez endurecido procede-se a eliminação da areia não aderida, lixado e aspirado.

A selagem realiza-se com Eurofloor-Epox primeira capa com talocha de goma e a segunda á rolo, com um consumo final aproximado de 0,6-0,8kg/m².

Sistema com dois pulverizados

1. Imprimação da superfície com o produto *Eurofloor-Ex01*. Consumo 200-400 gr/m² dependendo do suporte.
2. Aplicar com espátula dentada ou lisa, uma capa de Eurofloor-Epox com um consumo de 1-1,5kg/m², para ajudar a repartir o produto recomendamos passar rolo de picos.
3. Pulverizar sobre o Eurofloor-Epox em fresco de areia de quartzo seco de granulometria e 0,4-0,9mm. Consumo aprox. 3kg/m². Uma vez endurecida procede-se a eliminação de areia não aderida, lixado e aspiração.
4. Aplicar com espatula de goma ou lisa, uma capa de Eurofloor-Epox com um consumo de 1-1,2kg/m².
5. Pulverizar sobre o Eurofloor-Epox em fresco de areia de quartzo seco de granulometria de 0,4-0,9mm. Consumo aprox. 3kg/m². Uma vez endurecida procede-se a eliminação da areia não aderida, lixado e aspirado.
6. Repetir o processo descrito nos pontos 4 e 5 tantas vezes como pulverizados queremos realizar.
7. Realizar a terminação desejada (lisa ou rugosa)

Terminações lisas

A selagem final realiza-se com Eurofloor-Epox com espátula dentada e rolo de picos com um consumo mínimo de 3/4kg/m².

Terminações rugosas

Pouco rugoso:

Estender Eurofloor-Epox com espátula de goma sem chegar a cobrir o árido e pintar posteriormente com Eurofloor-Epox.

Rugoso:

Estender Eurofloor-Epox á rolo sem chegar a cobrir o árido. Caso seja demasiado rugoso dar uma segunda capa.

Limpeza das ferramentas:

As ferramentas limpar-se-ão imediatamente depois da sua utilização com Solvent-01.

O material totalmente endurecido só pode eliminar-se por meios mecânicos.

Manutenção e limpeza:

Para manter a aparência do pavimento depois da sua aplicação, devem eliminar-se todos os derrames (café, gorduras, ect) imediatamente depois de haver-se produzido. o pavimento deve-se limpar regularmente mediante escovas rotativas, limpadores de alta pressão, aspiradores, utilizando detergentes e ceras apropriadas.

Apresentação

Lotes de 5 kg:

A 4,15kg

B 0,85kg

Lotes de 25 kg:

A 20,75kg

B 4,25kg

Estabilidade do envase e armazenamento

12 meses desde a sua data de fabricação, na sua embalagem de origem bem fechados e não deteriorados, em local seco e fresco, a temperaturas compreendidas entre +5°C e +25°C.

Transporte, segurança e higiene

Para qualquer informação referida a questões de segurança no seu uso, manuseamento, armazenamento e eliminação de resíduos de produtos químicos, os usuários devem consultar a versão mais recente da folha de segurança do produto, que contem dados físicos, ecológicos, toxicológicos e demais questões relacionadas com a segurança. Podem encontrar em: www.alchibesa.com

Código QR:
Visite nossa web



As informações que figuram, servem a modo de recomendação e informação, baseadas em provas de laboratório e nossos conhecimentos atuais, as diferentes condições das obras podem apresentar variações na informação dada, por isso nossa garantia limita-se ao produto subministrado. Para qualquer dúvida, contactem com nosso departamento técnico

Dados técnicos 1

Revestimento em forma líquido
(mistura)

Dados técnicos do produto

CONCEITOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Aparência física	-	-	Líquida
Proporção da mistura	% em peso	-	C.A. 83 C.B. 17
Base química	-	-	Epóxi
Densidade	g/cm ³	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, a 20°C	1,45
Conteúdo em sólidos	%	-	99
Pot life	Minutos	-	20
Repintura	Horas	-	16-48
Secagem ao tacto	Horas	-	6
Tempo de cura total	Dias	-	7 dias
Temperatura mínima de endurecimento	°C	-	8

Condições de ensaio: +23°C e 60% H.R.

Dados técnicos 2

Revestimento seco (depois da aplicação)

Dados técnicos do produto

CONCEITOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Temperatura do suporte	°C	-	>+10°C < +30°C
Temperatura ambiente	°C	-	>+10°C < +30°C
Temperatura de serviço	°C	-	-20 a +80
Humidade relativa	%	-	< 85
Humidade do suporte	%	-	seco
Dureza	Shore D	-	>84
Resistência a abrasão	g	ASTM D4541 (Taber 503; CS17; 1,0kg; 1000revs.)	107
Resistência ao desgaste	µm	UNE NE 13892-4 2003	40
Resistência ao impacto	Nm	UNE EN ISO6272-4:2004	>4
Resistência a flexotração	N/mm ²	-	>30
Força de adesão por test de arrancamento	N/mm ²	ASTM D4541	>2,9
Coefficiente de dilatação	(1/k)		Aprox. 86
Absorção de água 4 dias a 22°C	% em peso	-	0,4
Absorção de água 21 dias a 60°C	% em peso	-	0,4