

## PU 150

**Mástique de poliuretano com módulo baixo de elasticidade, para selagem de juntas e fissuras ativas, ideal para uso em condições de alta humidade.**

ASTERGUM PU 150 é um mástique com baixo módulo de elasticidade para juntas de dilatação ativas, que há sido especialmente formulada para evitar borbulhas na sua cura, inclusive em condições de altas temperaturas ou alta humidade. O produto tem uma excelente tixotropia permitindo seu uso em grandes juntas de dilatação.

ASTERGUM PU 150 seca com a humidade ambiente, formando uma selagem elástica com um fator de acomodação de movimento de 50% e uma excelente aderência e fixação até mesmo em suportes tradicionalmente problemáticos para os mástique de poliuretano como alumínio, ferro, policarbonato, etc... A sua trabalhabilidade e extrusão na pistola é excelente com independência na temperatura ou condições de humidade.

### CERTIFICADOS:

- ▶ O produto está fabricado de acordo com o ISO 1160 está classificado como Tipo F, Classe 25Lm.
- ▶ Assim mesmo cumpre com as normativas: DIN-18540-F /ASTM C920 / Especificações U.S. TT-S-00230C Tipo II Classe A.
- ▶ ASTERGUM PU 150 tem a marca CE, de acordo com a norma EN 15651-1 e EN15651-4 para usos em fachadas, pisos e pavimentos.

### USOS ADMITIDOS:

- ▶ Selagem de juntas e fissuras ativas, rejuntamento de paramentos de betão, junta em lajetas de betão, painéis prefabricados, trabalhos em tijoleira o blocos, mármore e granito.



- ▶ Depósitos de água, canais, paredes enterradas.
- ▶ Selagem industrial em geral, em industria automóvel ou de vidro, selagem em unidades de ventilação, ar condicionado, marcos de portas, painéis ou caixilharia metálicas e/ou alumínio, depósitos...

### LIMITAÇÕES:

Não aplicar em suportes não higienizados. Em suportes muito porosos, como betão areado ou pouco compacto podem provocar borbulhas, recomenda-se selar adequadamente o piso com ASTERGUM PRIMER T. Geralmente admite a sua repintura, mas aconselha-se um teste prévio.

### VANTAGENS:

- ▶ Curado sem borbulhas baixo condições climáticas adversas.
- ▶ Excelente tixotropia.
- ▶ Excelente aderência em quase todos os suportes, com ou sem uso de imprimações especiais.
- ▶ Excelente trabalhabilidade e extrusão na pistola inclusive a baixa temperatura.
- ▶ Grande resistência química, adequado para o tratamento de juntas em piscinas e água tratada quimicamente (consultar idoneidade conforme produto químico, % de pureza e °C da água).
- ▶ Baixo módulo de elasticidade com um fator de acomodação de movimento de 50%.
- ▶ Grande resistência a fungos e microrganismos.
- ▶ Admite a sua possível aplicação baixo água.
- ▶ Excelente resistência ao calor, adequado para aplicações com exposição a temperaturas >60°C.
- ▶ O produto é resistente ao frio e permanece elástico em temperaturas inferiores a -40°C.

As informações que figuram, servem de modo de recomendação e informação, baseadas em provas de laboratório e nossos conhecimentos atuais, as diferentes condições das obras podem apresentar variações na informação dada, por isso nossa garantia limita-se ao produto subministrado. Para qualquer dúvida, contactem com nosso departamento técnico.

## PU 150

### APLICAÇÕES:

- ▶ Requer suporte liso, limpo e o mais sólido possível sem restos de óleos, gorduras, silicões ou ceras contaminantes.
- ▶ Para a maioria de aplicações não requer imprimação.
- ▶ De todas as formas recomendamos realizar um teste de aderência e consultar o departamento técnico.
- ▶ Em caso de aplicar em suportes porosos deverá imprimir com ASTERGUM PRIMER T para evitar a formação de bolhas.
- ▶ Formar fole e fundo de junta para controlar a profundidade da selagem.
- ▶ Aplicar o produto evitando que o ar fique no interior da junta.
- ▶ Manipular imediatamente depois da sua aplicação.
- ▶ Para uma correta aplicação a relação largura/profundidade deverá de ser 2:1 em uma mínima profundidade de 10mm.
- ▶ A cura é de aprox. de 2-3 mm/dia.

### APRESENTAÇÃO:

- ▶ Cartuchos de 600 cc (24 unid/caixa)

### ESTABILIDADE NA EMBALAGEM:

- ▶ 12 meses em envase original sem abrir e armazenado em local seco e a temperatura de 5-25°C.

### MANIPULAÇÃO E ARMAZENAMENTO:

- ▶ Consultar Ficha de Segurança

### CONSUMO LINEAR EMBALAGEM 600CC (Relação largura/profundidade)

LARGURA	PROFUNDIDADE				
	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm
5 mm	24	12			
10 mm			4	3	2,4
15 mm					1,6

### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

#### PROPRIEDADES

Densidade

#### CLASSIFICAÇÃO

1,45g/cm<sup>3</sup>

Dureza

Shore A +-27

Temperatura de serviço

-40 a 80°C

Secagem ao tacto 25°C

+ - 2 horas

Tempo de cura

3-4 mm/Día

Alargamento rotura

>700%

Módulo a 100% de elongação

0,3N/mm<sup>2</sup>

Recuperação

>90%

Toxicidade

Sem restrições um vez seco

QUV Teste de resistência á intempérie  
(4hr UV, a 60°C (UVB lâmpada) e 4hr COND a 50°C)

Superado (traz 2000 horas)

Estabilidade termal (100 dias a 80°C)

Passed

Aderência ao betão

>20Kg/cm<sup>2</sup>  
(>2N/mm<sup>2</sup>)

Hidrolises (H<sub>2</sub>O, 30 dias-ciclo 60-a 100°C)

Hidrolises (8%KOH, 15 dias a 50°C)

Hidrolises (HCl PH=2, 10 dias a RT)

Sem câmbios significantes nas propriedades de elongação

As informações que figuram, servem de modo de recomendação e informação, baseadas em provas de laboratório e nossos conhecimentos atuais, as diferentes condições das obras podem apresentar variações na informação dada, por isso nossa garantia limita-se ao produto subministrado. Para qualquer dúvida, contactem com nosso departamento técnico.