



ARDEX IFS

“INDUSTRIAL FLOOR SYSTEM”

Argamassa autonivelante para a criação de pavimentos contínuos em zonas industriais

Com EFEITO ARDURAPID®

Secagem rápida

À base de cimento

Para espessuras desde 5mm

Autonivelante

Sem fissuras, incluindo em camadas espessas

Nivelamento e renovação de superfícies comerciais e industriais

Bombeável

Transitável ao final de 3 horas

Muito resistente

Rápida colocação em serviço

Certificação segundo a norma EN 13813: CT-C30-F10-A22



ARDEX IFS "INDUSTRIAL FLOOR SYSTEM"

Argamassa autonivelante para a criação de pavimentos contínuos em zonas industriais

Campo de aplicação:

Nivelção e renovação de pavimentos de betão, pavimentos de cimento e anidrita, revestimentos cerâmicos, não cerâmicos e outros. Criação de superfícies para a colocação de revestimentos cerâmicos, pedra natural e outros revestimentos.

Criação de pavimentos em setores industriais e comerciais, selados posteriormente com revestimento de proteção ARDEX.

Apenas para interiores.

Características:

Pó à base de cimentos especiais e plastificantes com boa capacidade de dispersão e enchimentos especiais.

Misturado com água obtém-se uma argamassa suave, autonivelante e bombeável, o qual é trabalhável 1/2 hora e transitável em 3 horas.

A argamassa seca e endurece por hidratação sem retração, evitando o aparecimento de fissuras.

Preparação do suporte:

O suporte deve estar seco, limpo, compacto, livre de pó e agentes separadores.

Antes da preparação mecânica, deverão eliminar-se os restos de verniz, ceras, gorduras, óleos e substâncias contaminantes semelhantes. As superfícies de betão que estão contaminadas deverão ser tratadas mecanicamente, seja por lixamento, diamante, granulado ou jacto de areia e, posteriormente, proceder-se-á à aspiração.

Qualquer junta ou greta do suporte de betão onde se prevê um movimento diferencial, p. por exemplo, as juntas de dilatação deverão ser subidas até chegar à superfície terminada a fim de as selar convenientemente.

O suporte deve ter uma resistência à tração superior a 1,5 N/mm².

Para evitar o aparecimento de bolhas de ar e melhorar a aderência em suportes porosos, estes devem ser preparados com Ardex P51, primário diluído com água na proporção 1:1. Tal camada deve ser aplicada sobre toda a superfície através da utilização de uma escova industrial. Não se devem utilizar mopas ou equipamentos de spray na sua aplicação. Deve ter-se cuidado e não deixar charcos, caso os haja, devem ser eliminados com uma escova ou trincha. Uma vez aplicada a última camada de ARDEX P51, deverá deixar-se secar durante, pelo menos, 1 hora antes de aplicar o ARDEX IFS.

Suportes muito absorventes necessitam da aplicação de duas camadas de ARDEX P51 para evitar o aparecimento de bolhas ou crateras. Deve aplicar-se uma primeira camada de ARDEX P51 diluído 1:3 com água. Assim que a primeira camada estiver seca (min. 1 hora) pode ser feita a aplicação de uma segunda camada diluída 1:1 com água.

Uma vez aplicada a última camada de ARDEX P51, deverá deixar-se secar durante, pelo menos, 1 hora antes de aplicar o ARDEX IFS.

Sobre suportes densos ou pouco porosos aplica-se primário com primários epoxidicos ARDEX areados a saturação. (veja a ficha técnica correspondente).

O suporte deverá permanecer sempre seco.

Modo de aplicação:

Num recipiente limpo deite água limpa e acrescente o pó, mexendo bem com um agitador, até obter uma argamassa homogénea e fluida.

A relação da mistura para um misturador é de 4¼- 5¼ l. por 25 kg.

A argamassa pode ser trabalhada aproximadamente durante 30 min com uma temperatura de +18°C - +20°C.

As temperaturas baixas alargam o tempo de trabalhabilidade; as temperaturas altas tornam-no mais curto.

A argamassa aplica-se facilmente através de uma espátula de regulação e alisa-se com uma palustra alisadora.

Espessuras das camadas:

Sobre pavimentos de betão, pavimentos de cimento e suportes lisos não porosos, nos quais tenha sido aplicada uma ponte de união à base de ARDEX EP2000 areado, pode aplicar-se uma espessura de camada de até 50 mm de ARDEX IFS MIX (alargado com areia).

Sobre suportes de anidrite (preparados segundo a folha informativa BEB) pode-se aplicar uma camada contínua de ARDEX IFS de até 10 mm de espessura. Em espessuras superiores a 10 mm até um máximo de 20 mm deverá estender-se o ARDEX IFS com areia.

Deve trabalhar-se o ARDEX IFS MIX a temperaturas superiores a +5°C e inferiores a +30°C. A camada superficial tem que ser protegida de uma secagem demasiado rápida pela ação do sol e das correntes de ar.

Material de mistura		Relação de mistura	
Agregado	Granulometria	Material	Areia
Areia lavada	0-4 mm.	1 vol.	0,3 vol.

Obras pequenas:

Num recipiente de uns 50l. de capacidade verter de 10 a 10,5 litros de água limpa. Com a ajuda de um misturador elétrico mistura-se 50 Kg = 2 sacos de ARDEX IFS MIX até obter uma argamassa sem grumos e homogénea.

Obras grandes:

Para o bombeamento da argamassa são apropriadas as bombas helicoidais, cilíndricas ou contínuas que sejam capazes de impulsionar 20-40 l. de argamassa por minuto.

Aplica-se a argamassa com areia, devem lubrificar-se as mangueiras com uma mistura de 1 saco de ARDEX IFS e 8 l. de água. A utilização de leite de cimento está proibida para a lubrificação das mangueiras. Deve-se lavar a máquina e as mangueiras se estas não forem utilizadas durante mais de 1/2 hora.

Elaboração de camadas úteis em âmbito industrial e comercial:

A capacidade de carga do suporte, seja pavimento de cimento (C 30-C 50) ou betão (B 25 - B 35) tem que ser resistente à carga. O suporte deve ser tratado através de granulado ou fresagem a fim de eliminar impurezas, agentes separadores, zonas superficialmente desagregadas e acumulação de aglutinantes. Estas superfícies preparadas têm de levar primário com ARDEX P51 diluído com água 1:1. Em casos especiais pode ser necessário colocar primário com ARDEX EP2000 pulverizado de areia.

ARDEX IFS é resistente à carga, tal como atribuído na parte 1 da correspondente folha de trabalho AGI A 12 de "Pavimentos industriais" para pavimentos de cimento com solidez de classe C 30-C 50 sem trações.

Recomendações:

Deve ser feita mais do que uma camada de ARDEX IFS, a camada seca da argamassa levará primário com ARDEX P51 diluído 1:3 com água a fim de evitar a subida de bolhas. ARDEX IFS não pode ser utilizado em exteriores e em zonas constantemente húmidas.

ARDEX IFS “INDUSTRIAL FLOOR SYSTEM”

Argamassa autonivelante para a criação de pavimentos contínuos em zonas industriais

Cuidados:

Contém cimento. Reage de forma alquídica. Causa irritabilidade nos olhos e na pele. Deverá ser mantido longe do alcance das crianças. Evitar qualquer contacto com os olhos e a pele. Em caso de contacto com os olhos, lave-os de seguida com água abundante. Se a irritação persistir, consulte um médico. No caso de a vítima usar lentes de contacto, deve retirá-las. Durante a sua manipulação devem utilizar-se luvas e óculos de protecção.

Uma vez seco, não tem afetações fisiológicas nem ecológicas.

Deve proceder-se à eliminação de resíduos e embalagens vazias de acordo com a legislação local / regional / nacional / internacional vigente.

GISCODE ZP1 = produto com conteúdo de cimento, pobre em cromatos.

Consulte a folha de segurança em vigor a fim de obter mais informação.

Dados técnicos

(a partir de ensaios realizados no nosso laboratório segundo as normas de qualidade Ardex)

Relação da mistura:	Aprox. 4¼ - 5¼ litros de água para 25 kg. de pó, o que corresponde aprox. a 1 vol. de água : 3¾ vol. de pó.
Densidade:	Aprox. 1,27 Kg/litro.
Densidade da argamassa em fresco:	Aprox. 2,0 Kg/litro.
Rendimento:	Aprox. 1,65 kg pó/m ² /mm.
Tempo de trabalho (+20°C):	Aprox. 1/2 hora.
Transitabilidade (20°C):	Aprox 3 horas.
Selagem de protecção:	Depois de vertida a argamassa Até 10 mm: 1 dia. Até 30 mm: 3 dias. Até 50 mm: 7 dias.
Resistência à compressão:	Após 1 dia aprox. 14 N/mm ² Após 7 dias aprox. 20 N/mm ² Após 28 dias aprox. 32 N/mm ²
Resistência à flexotração:	Após 1 dia aprox. 3,8 N/mm ² Após 7 dias aprox. 5,8 N/mm ² Após 28 dias aprox. 10 N/mm ²
Dureza Brinell:	Após 1 dia aprox. 60 N/mm ² Após 7 dias aprox. 65 N/mm ² Após 28 dias aprox. 90 N/mm ²
Adequado para mobiliário com rodas:	Sim.
Adequado para pavimento radiante:	Sim.
Embalagem:	Sacos de 25 Kg
Armazenamento:	Aprox. 12 meses em local seco e dentro da embalagem original fechada.

	
ARDEX CEMENTO, S.A. Pol. Ind. Pla de Llerona, c/ Holanda, 18 E-08520 Les Franqueses del Vallès - Barcelona Espanha 04	
50529 EN 13813:2002 ARDEX IFS Argamassa autonivelante EN 13813:CT-C30F10-A22	
Resistência à compressão:	≥ 30 N/mm ²
Resistência à flexotração:	≥ 10 N/mm ²
Resistência à abrasão (Böhme):	≤ 22 cm ³ /50 cm ²
Adesão:	NPD
pH:	NPD
Reação ao fogo:	A2fs1

A Ardex é responsável pela qualidade dos seus produtos. As recomendações de aplicação aqui expressas baseiam-se em testes e experiências práticas.

A dosagem e aplicação que não correspondam às descritas exclui a nossa responsabilidade pelo produto e a sua aplicação. Para quaisquer questões sobre o produto, contacte o Departamento Técnico. Esta ficha técnica será válida até ao lançamento de uma nova edição.

A Ardex não se responsabiliza pelo conteúdo de fichas técnicas obtidas em sites que não sejam o site oficial da Ardex (www.ardex.es).

Edição: Janeiro de 2020