

		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1			N-Nr. N 12K0036453-01 V01												
Correspondence address: Aperam Genk Swinnenwijweg 5, 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		Company Certificate: Certified acc. PED 97/23/EC Annex I § 4.3 by Certification Body 0036 of TÜV SÜD Industrie Service GmbH with certificate No.: 314/2007/MUC. Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD: (9/5/2007). Approved acc. AD 2000-Merkblatt WO/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH. Confirmation letter from TÜV SÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc. AD2000 W2 §4.1.1. Tech. Req.: AD 2000 W2/2008 - AD 2000 W10/2007 - EN 13445-2/2009 (cor.2011)			 01608754												
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80099206/02-05700/585/02		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverständigen 	Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger Ruukki Stainless Steel & Aluminium Suolakivenkatu 1 00811 Helsinki FINLAND	Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 4500466411													
Product - Produit - Erzeugnis COIL, COLD-ROLLED, FINISH BA COIL, LAMINE A FROID, FINI BA COIL, KALTGEWALZT, BLANKGEGLUHT		Finish Présentation Ausführung 2R BA BA 2R	Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod. process: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc. fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulee continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen V0110 27/10/2008	Customer article number N. article client Artikelnummer des Kunden A001A04208													
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung: EN 10088-2:2005 1.4301 ASME SA 240-2010 TYPE 304 ASTM A 240-2010 TYPE 304 EN 10028-7:2008 1.4301		Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution treated: Hypertrempé: 1050 C Lösungsgegl.-abgeschreckt: Forced air-water/air forcé-eau Gebläse Luft-Wasser															
ATTESTATION PED 97/23/EC PAR TÜV SÜD																	
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness Epaisseur - Dicke 1.70 mm		Width Largeur - Breite 1150.00 mm	Length Longueur - Laenge 19830 mm												
Coil n. N. Bobine - Band Nr. 22802526	Heat n. N. Coulée - Schmelz Nr. 228025	Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 3	Net weight Poids net - netto Gewicht 19830 KG														
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																	
	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P							
Required - Exigé Anforderung. %mini %maxi	0.070	0.75	2.00	8.00 10.50	18.00 19.50			0.100	0.015	0.045							
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze	0.037	0.37	1.15	9.01	18.25			0.045	0.002	0.029							
	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	
Tests to verify batch and quality have been carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Versuchsplanung wurde durchgeführt : OK		Alfa Ferrite		Delta Ferrite													
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIKES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1				Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur		Test temperature (°C) :									
Direction (2) Required Exigé Anforderung mini maxi		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa Rp0.2% Rp1%		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa Rm		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung % 50mm 80mm		Hardness Dureté Haerte HRB C30		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa Rp0.2% Rp1%		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit MPa Rm		Elongation % Allongement. Bruchdehnung 50mm			
1	T	230	260	540 750	45	45	92										
		288	316	601	56	53	79										
		C11	C14	C12	C13	C15	C31	C16	C17	C18	C19						
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest		E0.2(T)/R(T) % 47		Sample Thickness 1.66mm											
C40 (°C)		C44		EN ISO 3651/2 - A:OK		C50		C51		C52		C53		C54		C55	
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen		Packing List Avis d'expédition 2012041166-100215 Lieferscheinnummer		Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Department 27/8/2012 The inspector Le responsable S. Hillen											
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflächenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung		Internal cleanliness: A: B: C: D:													
C01		C02		D01		A05		A10		D01		Z02					