

VAPOR ADHESIVE 260

ÉCRAN FREIN-VAPEUR AUTOCOLLANT



AUTOCOLLANTE

Grâce à la colle de nouvelle génération, la membrane assure une bonne adhésivité même sur un OSB rugueux.

SCELLEMENT SÛR

La surface adhésive évite la formation de flux d'air derrière la membrane en cas de ruptures accidentelles ou de manque d'étanchéité.

POLYVALENT

Elle offre une solution à la fois comme protection pendant les phases de construction et comme pare-vapeur efficace et sûr.

COMPOSITION

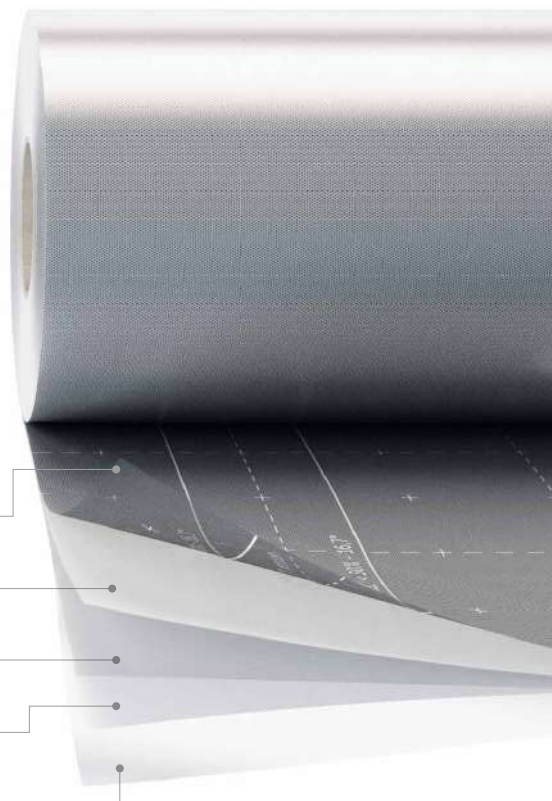
couche supérieure
tissu non-tissé en PP

couche intermédiaire
film frein vapeur en PP


couche inférieure
tissu non-tissé en PP

colle
dispersion de l'acrylate sans solvants

couche de séparation
film plastique prédécoupé amovible



CODES ET DIMENSIONS

CODE	description	liner [mm]	H [m]	L [m]	A [m ²]	H [ft]	L [ft]	A [ft ²]	
VA260	VAPOR ADHESIVE 260	725 / 725	1,45	50	72,5	4.8	164	780	16
VAS260	VAPOR ADHESIVE 260 STRIPE	180 / 180	0,36	50	18	1.18	164	194	-



RAPIDITÉ

La surface complètement autocollante permet une pose rapide et sûre, sans compromettre les performances du produit.

CHANTIER

Lors des phases de construction, il est indispensable de protéger la structure, surtout si elle reste visible une fois le bâtiment achevé : VAPOR ADHESIVE 260 offre une excellente protection.

■ DONNÉES TECHNIQUES

Propriété	norme	valeur	valeur
Masse par unité de surface	EN 1849-2	260 g/m ²	0.85 oz/ft ²
Épaisseur	EN 1849-2	env. 0,6 mm	env. 24 mil
Transmission de la vapeur d'eau (Sd)	EN 1931	19 m	0.184 US perm
Transmission de la vapeur d'eau (dry cup)	ASTM E96/ E96M	0.2 US perm	-
Résistance à la traction MD/CD	EN 12311-2	> 250 / 200 N/50mm	43 / 34 lb/in
Résistance à la déchirure au clouage MD/CD	EN 12310-1	> 130 / 150 N	29 / 34 lbf
Étanchéité à l'eau	EN 1928	conforme	-
Résistance thermique	-	-20 / 80 °C	-4 / 176 °F
Étanchéité à l'air	EN 12114	< 0,02 m ³ /(m ² h50Pa)	< 0.001 cfm/ft ² at 50Pa
Conductivité thermique (λ)	-	env. 0,3 W/(m·K)	0.17 BTU/h·ft·°F
Chaleur spécifique	-	env. 1800 J/(kg·K)	-
Densité	-	env. 300 kg/m ³	env. 0.17 oz/in ³
Facteur de diffusion de la vapeur d'eau (μ)	-	env. 31600	env. 95 MNs/g
Résistance des joints	EN 12317-2	112 N/50mm	13 lb/in
Stabilité aux UV ⁽¹⁾	EN 13859-1/2	2 mois	-
Exposition aux agents atmosphériques ⁽¹⁾	-	3 semaines	-
Force d'adhérence sur acier à 180°	EN 12316-2	12 N/cm	7 lb/in
Température de stockage	-	5 / 25 °C	41/77 °F
Température d'application	-	-5 / 35 °C	23 / 95 °F

⁽¹⁾ Pour la corrélation entre les tests de laboratoire et les conditions réelles, voir p. 199.

Disponible sur demande dans différentes configurations. Il est possible de personnaliser le masse par unité de surface de la membrane, la quantité de colle acrylique, les dimensions et la prédécoupe du liner.

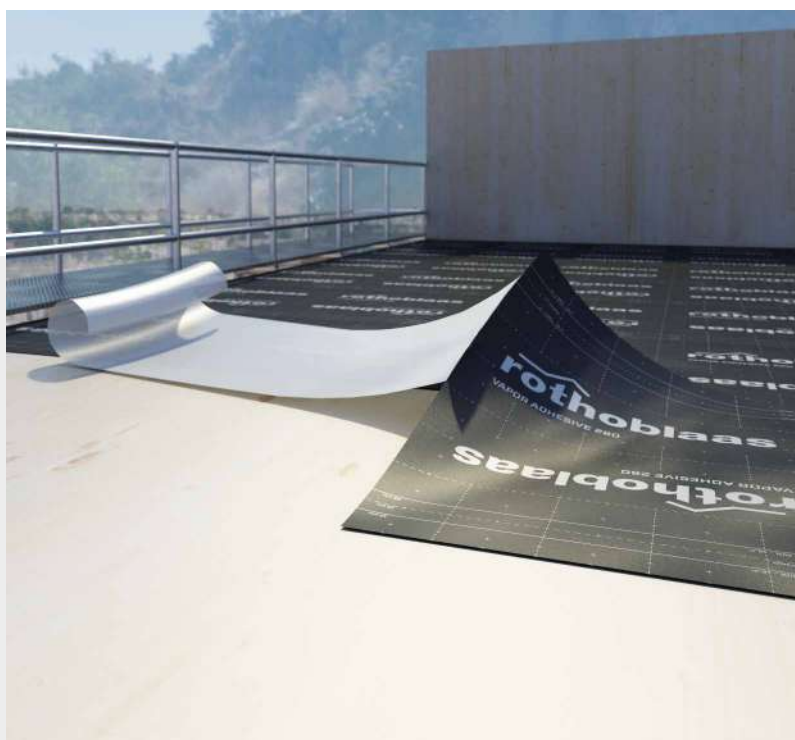
■ PRODUITS CONNEXES



BARRIER NET ADHESIVE 200
page 210



TRASPIR ADHESIVE 260
page 276



COLLA SPÉCIALE

La colle en dispersion acrylique a une formulation spécifique pour ne pas altérer les fonctions de l'écran frein-vapeur du film fonctionnel à l'intérieur de la membrane.

CONSEILS DE POSE

APPLICATION DU PLANCHER



SCELLEMENT DE SYSTÈMES DE FIXATION



1 SPEEDY BAND 300, FLEXI BAND, PLASTER BAND

2 PROTECT, BYTUM BAND
PRIMER SPRAY, PRIMER