

PIED DE POTEAU HAUTEMENT RÉซิสANT

PUISSANT

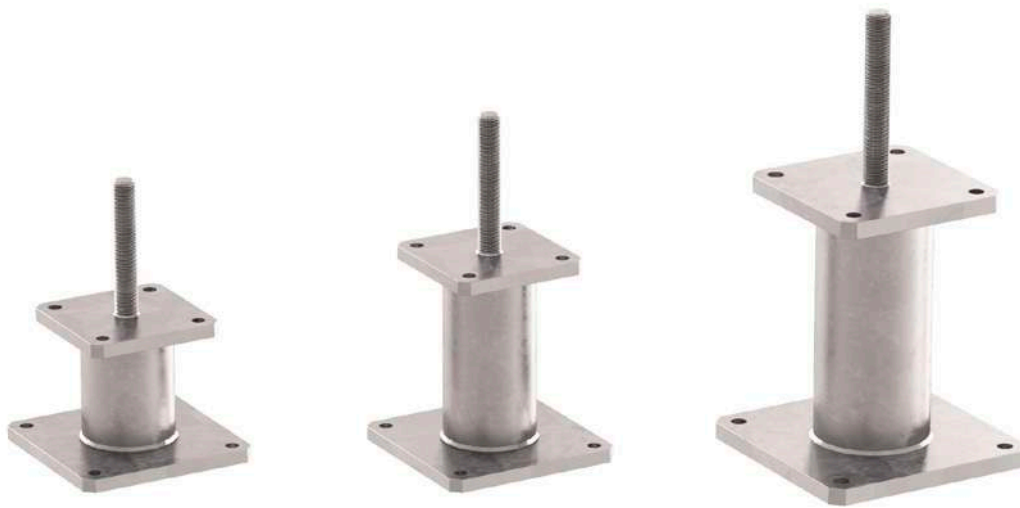
Résistance caractéristique à la compression supérieure à 300 kN. Idéal pour des poteaux de grandes dimensions.

REHAUSSÉ

Sa distance du sol le protège des éclaboussures ou de l'eau stagnante au profit d'une grande durabilité. Fixation discrète sur l'élément en bois.

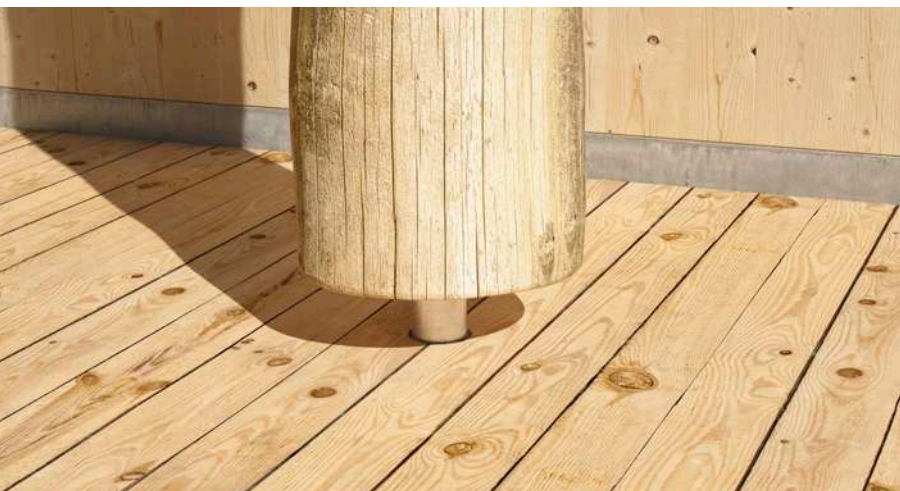
SÉCURITÉ CERTIFIÉE

Valeurs exceptionnelles de résistance à la compression calculées et certifiées selon ETA.



CARACTÉRISTIQUE

UTILISATION PRINCIPALE	résistance à la compression exceptionnelle
POTEAUX	à partir de 120 x 120 mm
HAUTEUR	120 180 240 mm
FIXATIONS	HBS PLATE EVO, SKR, VIN-FIX PRO



MATÉRIAU

Acier au carbone galvanisé à chaud.

DOMAINES D'UTILISATION

Assemblages en extérieur ; utilisation en classes de service 1, 2 et 3

- bois massif et lamellé-collé
- CLT, LVL



CHARGE PONCTUELLE

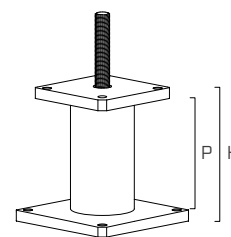
Idéale pour transférer des forces de compression élevées dérivant de poteaux de grosses dimensions. Excellente durabilité du poteau grâce au tubulaire qui génère la rehausse.

GRANDES STRUCTURES

Idéal pour les systèmes de construction poutre-poteau (post and beam) de grosses dimensions et de grandes lumières.

CODES ET DIMENSIONS

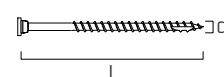
CODE	H	P	plaque supérieure	trous supérieurs	plaque inférieure	trous inférieurs	tige Ø x L	pcs.
	[mm]	[mm]	[mm]	[n. x mm]	[mm]	[n. x mm]	[mm]	
S50120120	144	120	120 x 120 x 12	4 x Ø11	160 x 160 x 12	4 x Ø13	M20 x 120	1
S50120180	204	180	120 x 120 x 12	4 x Ø11	160 x 160 x 12	4 x Ø13	M20 x 120	1
S50160180	212	180	160 x 160 x 16	4 x Ø11	200 x 200 x 16	4 x Ø13	M24 x 150	1
S50160240	272	240	160 x 160 x 16	4 x Ø11	200 x 200 x 16	4 x Ø13	M24 x 150	1



HBS PLATE EVO

CODE	d ₁	L	b	TX	pcs.
	[mm]	[mm]	[mm]		
HBSPEVO880	8	80	55	TX 40	100

C4
EVO
COATING



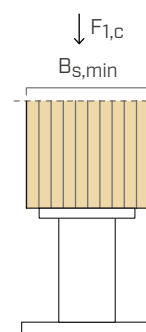
MATÉRIAU ET DURABILITÉ

S50: acier au carbone S235 galvanisé à chaud.
Utilisation en classes de service 1, 2 et 3 (EN 1995-1-1).

DOMAINES D'UTILISATION

- Poteaux en bois

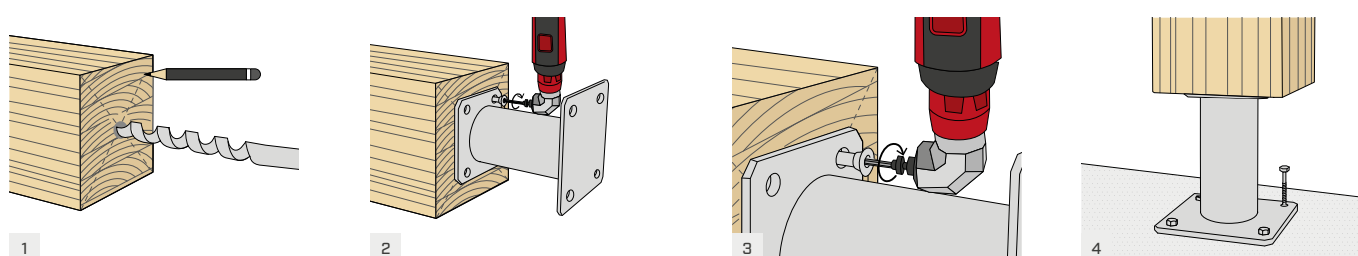
SOLLICITATION



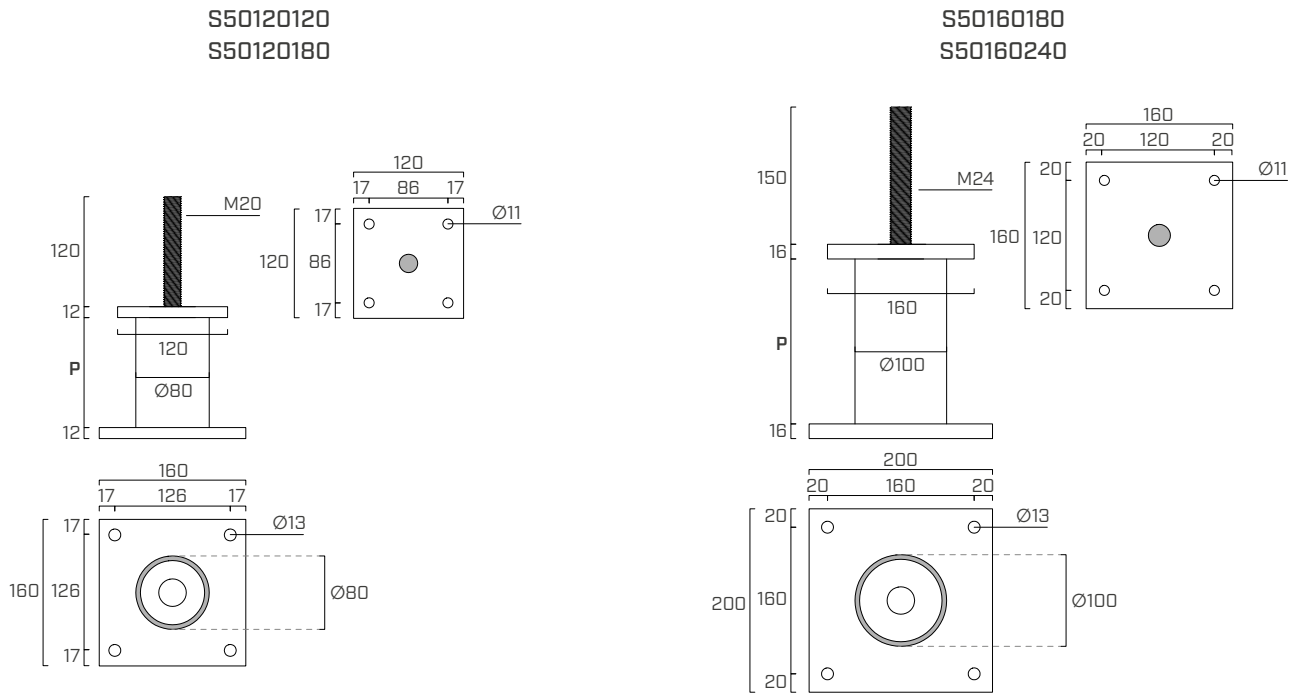
PRODUITS COMPLÉMENTAIRES - FIXATIONS

type	description		d	support	page
			[mm]		
HBS PLATE EVO	vis à bois		8		560
SKR	ancrage à visser		12		488
AB1 - AB1 A4	ancrage métallique		12		494 - 496
VIN-FIX PRO	ancrage chimique		M12		511
EPO-FIX PLUS	ancrage chimique		M12		517

MONTAGE

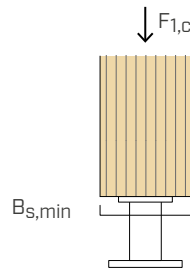


GÉOMÉTRIE



VALEURS STATIQUES

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION



CODE	B _{s,min} [mm]	R _{1,c} k timber		R _{1,c} k steel			
		[kN]	γ _{timber}	[kN]	γ _{steel}	[kN]	γ _{steel}
S50120120	120 x 120	193,0	γ _{MT} ⁽¹⁾	127,0	γ _{M0}	277,0	γ _{M1}
S50120180		193,0		127,0		277,0	
S50160180	160 x 160	324,0		247,0		351,0	
S50160240		324,0		247,0		351,0	

NOTES :

⁽¹⁾ γ_{MT} coefficient partiel du matériau en bois.

PRINCIPES GÉNÉRAUX :

- Les valeurs caractéristiques sont calculées en accord avec ETA-10/0422.
- Les valeurs de calcul sont obtenues à partir des valeurs caractéristiques suivantes :

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_{timber}} \\ \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\gamma_{steel}} \end{array} \right.$$

Les coefficients k_{mod} et γ sont établis en fonction de la réglementation en vigueur utilisée pour le calcul.

La vérification de la fixation côté béton doit se faire séparément.

- Pour le calcul, la masse volumique des éléments en bois a été estimée à $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$.
- Le dimensionnement et la vérification des éléments en bois et en béton doivent être effectués séparément.