

## NETAPPRET FELDUR

Primaire antirouille époxy HES



Fabriqué  
en France



Phase  
solvant



Intérieur  
Extérieur



Application pistolet

CLASSIFICATION AFNOR : I - Classe 6b (NFT 36 005)

### AVANTAGES :

- Primaire anticorrosion HES
- A base de résine époxy
- Spécial environnement difficile
- Bi-composant

### DESTINATION DU PRODUIT :

**Description :** Intérieur, extérieur, industrie, atmosphère marine  
**Supports :** Acier nu

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES A 20°C

**Composition :** Résine époxy polyminoamide - phase solvant - bi composant  
**Teinte(s) :** Gris  
**Aspect du film sec :** Mat  
**Densité :** 1.50 +/-0.05

**Extrait sec :** En poids : 70% +/-2      En volume : 48% +/-2

**Rendement théorique :** 6.5 m<sup>2</sup> / Kg

**Conditionnement :** Seau métal  
Kit 25 - 5 Kg



## NETAPPRET FELDUR

### CONDITIONS D'APPLICATION :

**Températures d'application :** +10°C - +30°C  
La température du support devra être au moins 3°C au dessus du point de rosée.

**Outillage :** Pistolet airless - Pistolet pneumatique - pistolet electro

Les supports doivent être exempts de toute trace de graisse, calamine ou rouille.

**Préparation de surface :**

- Dégraisser avec des solvants chlorés ou par jets d'abrasifs
- Décaper l'acier de préférence par jets d'abrasifs au degré de soin DS 2 ou DS 2 1/2

Produit bi-composant à mélanger  
Rapport du mélange : 100 parts de bases / 40 parts de durcisseur.  
Mélanger la base (composant A) à l'aide d'un malaxeur électrique à faible rotation (300 trs/mn maximum). Incorporer le durcisseur (composant B) à la même vitesse. Mélanger pendant 1 minute. Diluer le mélange base + durcisseur dans le même seau avec le diluant FELDUR jusqu'à :

**Préparation du produit :**

- 3% maximum pour une application au pistolet airless
- entre 15 et 20% pour une application au pistolet pneumatique
- entre 10 et 15% pour une application au pistolet électro (à diluer avec diluant électro)

Le mélange doit se faire avec l'hélice dans le bas du bidon, ne pas faire de va et vient vers le haut cela crée des bulles.

Réaliser le mélange dans le seau de la base. Ne pas utiliser de bac ou tout autre outils pour la préparation du mélange.

**Délai de murissement du mélange avant application :** 20 minutes

**Durée d'utilisation du mélange :** 8 heures

### CARACTERISTIQUES D'EMPLOI (à 20°C)

**Diluant :** Diluant Feldur

**Dilution :** Pistolet pneumatique : 15 à 20%  
Pistolet Airless : 0 à 3%

**Délai avant recouvrement :** 5 heures - 48 heures

**Temps de séchage :** 2 heures

**Nettoyage et entretien :** Diluant FELDUR.

## NETAPPRET FELDUR

### HYGIENE ET SECURITE

Consulter impérativement la Fiche de Données de Sécurité du produit avant application. Toujours porter les équipements de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur. Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale.

Stockage : 12 mois. En emballage fermé à l'abri du gel et de la chaleur

La présente fiche technique, en date du 13/02/2024 annule et remplace les fiches antérieures relatives au même produit. Les renseignements donnés sont basés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité. Toutefois, notre responsabilité ne peut être engagée quant au résultat final car il dépend d'une masse d'impondérables et des applicateurs eux-mêmes.