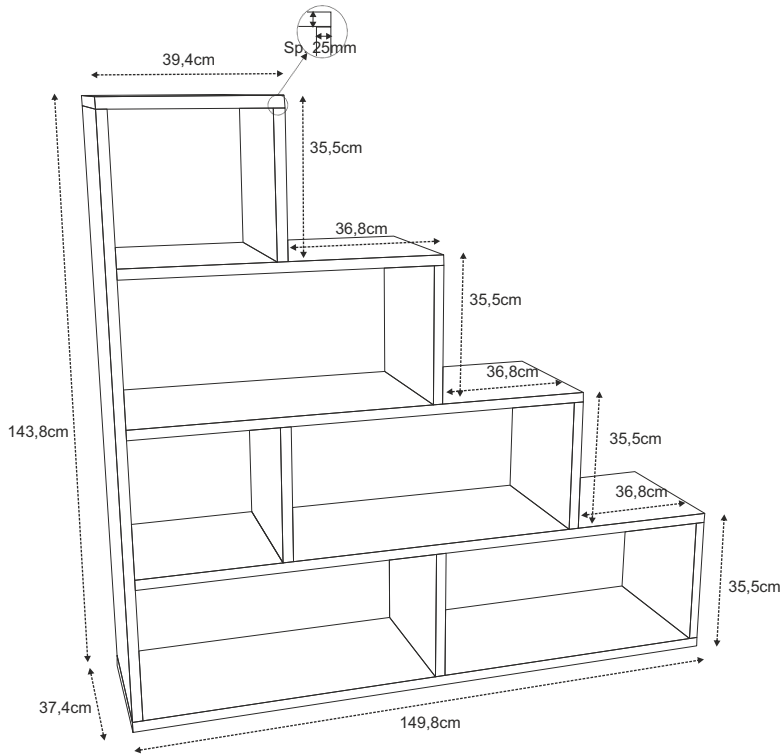
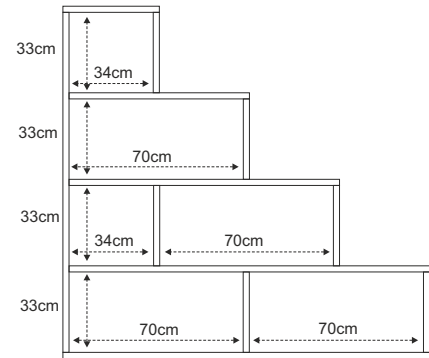


### Misure / Measures

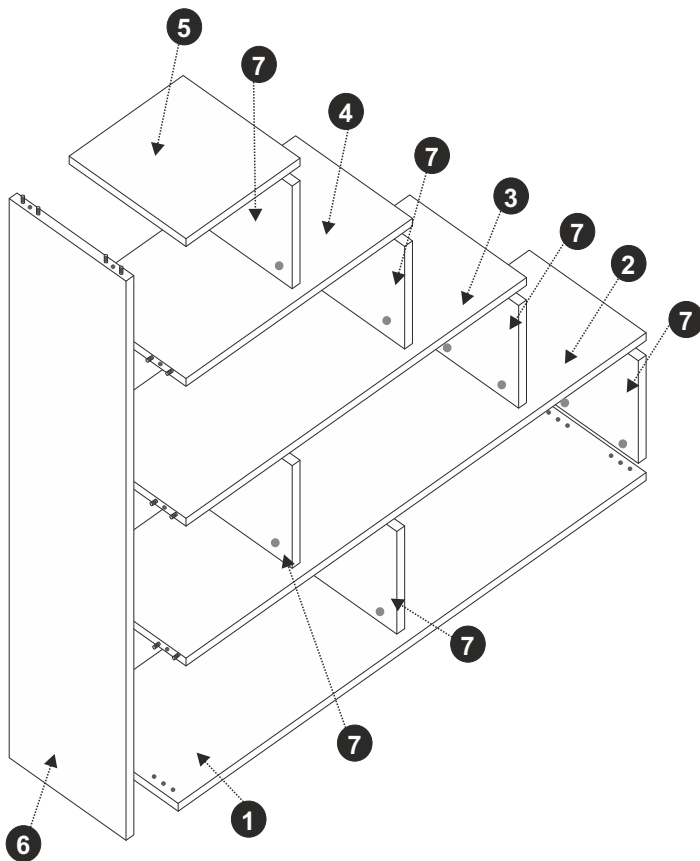


### Dettagli / Details

- Struttura materiale in truciolare nobilitato
- Mobile in kit
- Material structure in engineered wood
- Kit furniture



### Componenti / Elements



| Pos. | Pezzi / Pcs | Descrizione / Description                                    |
|------|-------------|--|
| 1    | 1           | Base A (1498 x 374 x 25mm)<br>Base A (1498 x 374 x 25mm)     |
| 2    | 1           | Base B (1473 x 374 x 25mm)<br>Base B (1473 x 374 x 25mm)     |
| 3    | 1           | Base C (1105 x 374 x 25mm)<br>Base C (1105 x 374 x 25mm)     |
| 4    | 1           | Base D (737 x 374 x 25mm)<br>Base D (737 x 374 x 25mm)       |
| 5    | 1           | Coperchio (394 x 374 x 25mm)<br>Cover (394 x 374 x 25mm)     |
| 6    | 1           | Fianco A (1389 x 374 x 25mm)<br>Side A (1389 x 374 x 25mm)   |
| 7    | 6           | Fianco B (328,5 x 374 x 25mm)<br>Side B (328,5 x 374 x 25mm) |

| Accessori / Equipment | Pos. | Pezzi / Pcs | Descrizione / Description               |
|-----------------------|------|-------------|---|
|                       | 8    | 34          | Perni per Eccentrico - Cam Bolt         |
|                       | 9    | 34          | Eccentrico sp. 25 - Cam th. 25          |
|                       | 10   | 34          | Tappini copri eccentrico - Cam covercap |
|                       | 11   | 4           | Piedini - Feet                          |

### Istruzioni di montaggio / Assembly Instructions

**A**

Inserire gli eccentrici (9) nei fori posti sui fianchi (7). Gli eccentrici vanno inseriti con la freccia rivolta verso il bordo più vicino come mostrato in figura.  
*Insert the cams (9) into the holes on the sides (7). The cam must be inserted with the arrow pointing toward the nearest edge as shown in the figure.*

**B**

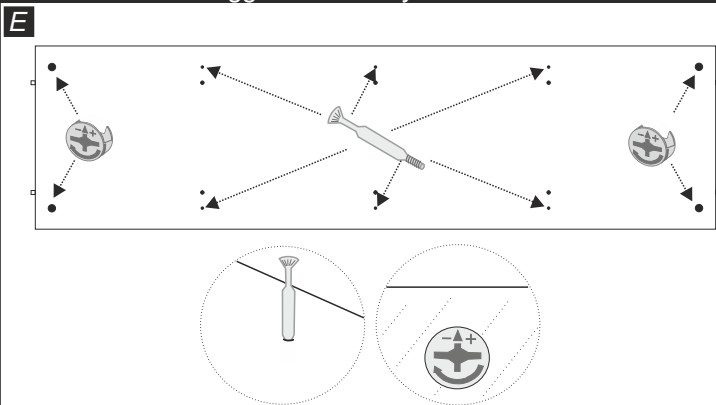
Inserire i piedini (11) sul lato sotto della base A (1). Avvitarli sino a fine corsa.  
*Insert the feet (11) under the base A (1).*

**C**

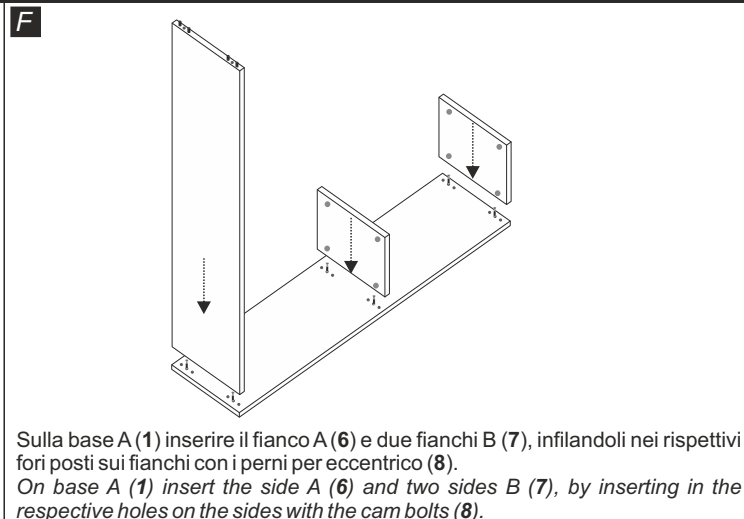
Sull'altro lato della base A (1) inserire i perni per eccentrico (8). Avvitarli sino a fine corsa.  
*To the other side of the base A (1), screw the cam bolts (8). Screw them up at the end of the stroke.*

**D**

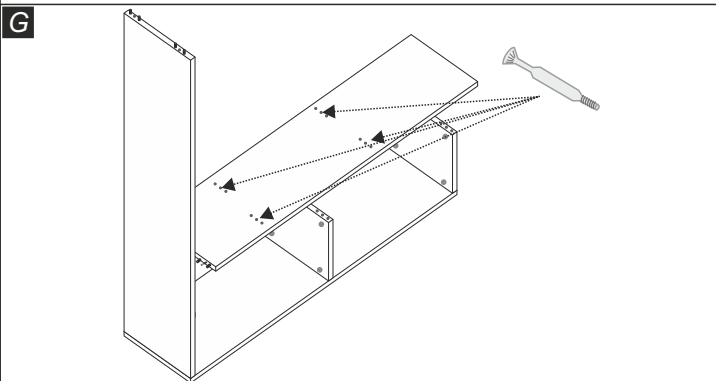
Come spiegato in fig A e C, inserire i perni per eccentrico (8) e gli eccentrici (9) su un lato evidenziato delle basi B (2) C (3) D (4) e coperchio (5). Avvitarli sino a fine corsa.  
*How explained in fig A and C, insert the cam bolts (8) and the cams (9) on the shown side of the base B (2) C (3) D (4) and cover (5). Screw the cam bolts (8) up at the end of the stroke.*



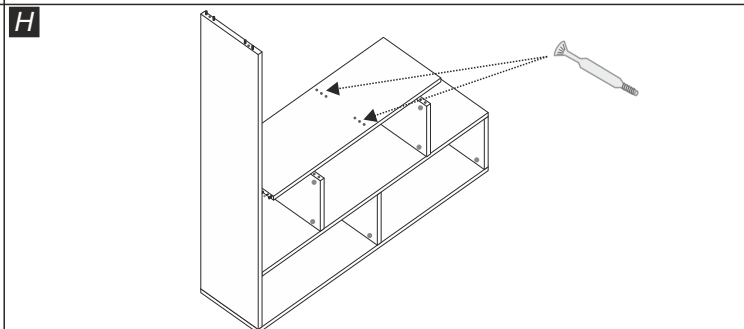
Come spiegato in fig A e C, inserire i perni per eccentrico (8) e gli eccentrici (9) sul fianco (6). Avvitare i perni (8) sino a fine corsa.  
 How explained in fig A and C, insert the cam bolts (8) and the cams (9) on the side (6). Screw the cam bolts (8) at the end of the stroke.



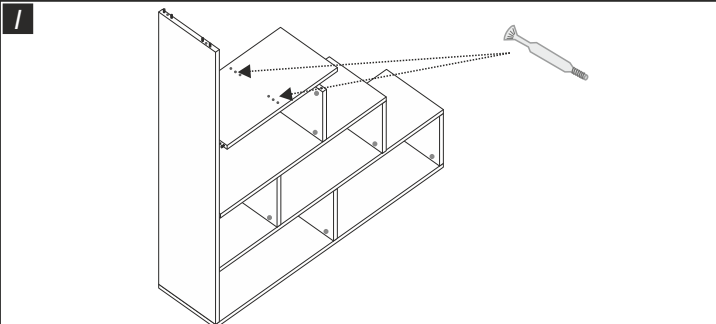
Sulla base A (1) inserire il fianco A (6) e due fianchi B (7), infilandoli nei rispettivi fori posti sui fianchi con i perni per eccentrico (8).  
 On base A (1) insert the side A (6) and two sides B (7), by inserting in the respective holes on the sides with the cam bolts (8).



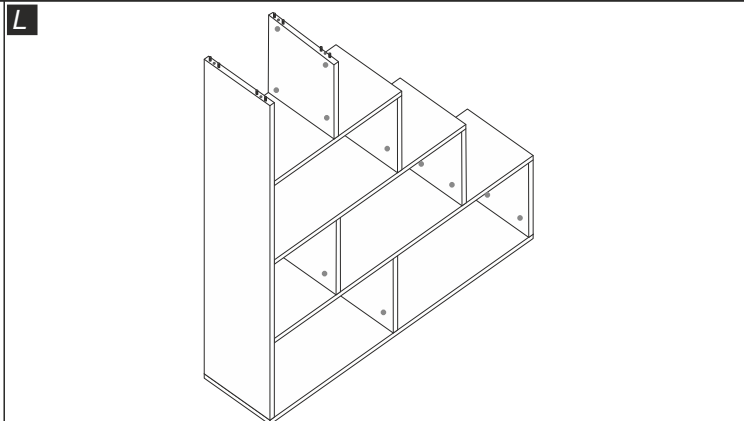
Chiudere con la base B (2), infilandola prima sul fianco A (8) e poi sui fianchi B (7) con il lato con i perni (8) fissati. Sull'altro lato di questa base, inserire i perni per eccentrico (8). Avvitarli sino a fine corsa.  
 Close with the base B (2), first inserting it on the side A (8) then on the sides B (7) using the side with the cam bolts (8) fixed before. On the other side of this base (2) screw the cam bolts (8). Screw them up at the end of the stroke.



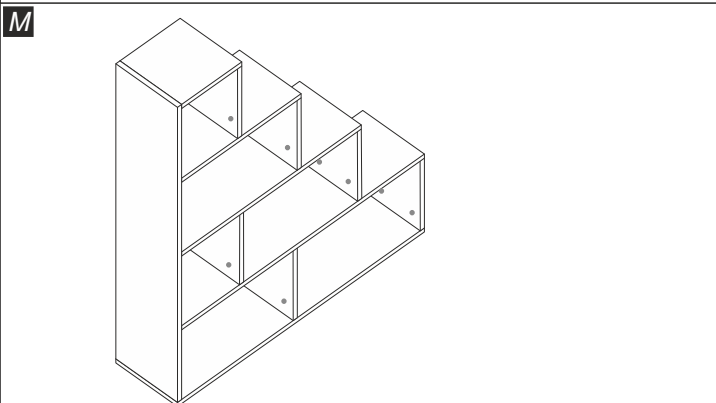
Inserire due fianchi B (7) sulla base B (2). Chiudere con la base C (3), infilandola prima sul fianco A (8) e poi sui fianchi B (7) con il lato con i perni (8) fissati. Sull'altro lato di questa base, inserire i perni per eccentrico (8). Avvitarli sino a fine corsa.  
 Insert two sides B (7) on base B (2). Close with the base C (2), first inserting it on the side A (8) then on the sides B (7) using the side with the cam bolts (8) fixed before. On the other side of this base (3) screw the cam bolts (8). Screw them up at the end of the stroke.



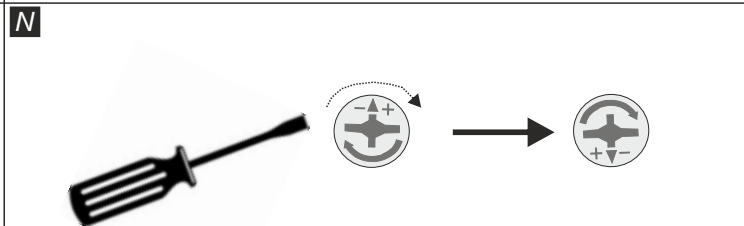
Inserire un fianco B (7) sulla base C (3). Chiudere con la base D (4), infilandola prima sul fianco A (8) e poi sui fianchi B (7) con il lato con i perni (8) fissati. Sull'altro lato di questa base, inserire i perni per eccentrico (8). Avvitarli sino a fine corsa.  
 Insert one side B (7) on base C (3). Close with the base D (4), first inserting it on the side A (8) then on the sides B (7) using the side with the cam bolts (8) fixed before. On the other side of this base (4) screw the cam bolts (8). Screw them up at the end of the stroke.



Inserire un fianco B (7) sulla base D (4).  
 Insert one side B (7) on base C (3).



Chiudere con il coperchio (5), infilandolo sui fianchi A (8) e B (7) con il lato con i perni (8) fissati.  
 Close with the cover (5), inserting it on the side A (8) and the sides B (7) using the side with the cam bolts (8) fixed before.



Ruotare gli eccentrici (9) posizionati sui fianchi (6 e 7) in senso orario in modo da fissarli il coperchio e base ai fianchi. Coprire gli eccentrici (9) con i tappini copriforo (10).  
 Rotate the cams (9) placed on sides (6 and 7) clockwise to fix the cover and the base to the sides. Cover the cams (9) with the cam cover cap (10).

Scheda Prodotto / Product Sheet

| PRODOTTO<br>PRODUCT                        | COMPONENTI<br>COMPONENTS                           | TIPOLOGIA E MATERIALI PER<br>LA STRUTTURA<br>TYPOLOGY AND MATERIAL<br>FOR THE STRUCTURE | TIPOLOGIA E MATERIALI DI<br>RIVESTIMENTO SUPERFICI<br>TYPOLOGY AND COATING<br>MATERIAL SURFACES                       | TIPOLOGIA E MATERIALI PER<br>I BORDI<br>TYPOLOGY AND MATERIAL<br>FOR THE EDGES  |
|--|--|---|---|---|
| Mobile multiuso<br><i>Multiuse cabinet</i> | Fianchi e Base<br><i>Sides and Partition Shelf</i> | Truciolare nobilitato<br><i>Engineered wood</i>   | Carta impregnata come resine<br>melaminiche<br><i>Paper impregnated with<br/>                     melanine resins</i> | Carta impregnata con resine<br>termoplastiche e termoindurenti<br>o PVC<br><i>Paper impregnated with<br/>                     thermoplastics and<br/>                     thermosetting resins or PVC</i> |

| ALTRE CARATTERISTICHE<br>OTHER CHARACTERISTICS  | USO<br>USE                                 | PULIZIA<br>CLEANING  | SMALTIMENTO<br>DISPOSAL   |
|---|--|--|---|
| Materiale di classe E1: bassa emissione di formaldeide.<br>Questi pannelli possono essere utilizzati senza causare una<br>concentrazione di equilibrio nell'aria della camera di prova (definita<br>nella norma UNI EN 717-1) maggiore di 0,1 ppm, limite raccomandato<br>all'Organizzazione Mondiale della Sanità per gli ambienti di vita e<br>soggiorno.<br><i>Material class E1: low formaldehyde emissions<br/>                     Class E1 panels can be used without causing an equilibrium<br/>                     concentration in the air in the test chamber (defined in the UNI EN 717-<br/>                     1) greater than 0.1 ppm, limit recommended by the World Health<br/>                     Organization for life and living environments.</i> | Mobile multiuso<br><i>Multiuse cabinet</i> | Utilizzare panno inumidito con<br>alcool diluito o con prodotti per<br>la pulizia delle superfici lavabili,<br>purché privi di abrasivi e/o<br>solventi.<br><i>Use cloth moistened with<br/>                     alcohol diluted or with cleaning<br/>                     products for the washable<br/>                     surfaces, if they are free of<br/>                     abrasives and/or solvents</i> | Al termine del ciclo di vita, il<br>prodotto può essere conferito<br>alla raccolta differenziata o<br>speciali piattaforme RSU<br><i>At the end of the life cycle the<br/>                     product may be conferred on<br/>                     the differentiated collection or<br/>                     special platforms RSU</i> |

**ATTENZIONE**

Se al momento dell'apertura della confezione dell'imballo si evidenziassero anomalie delle parti strutturali occorre contattare il fornitore prima del suo utilizzo.

**WARNING**

If at the time of the opening of the packaging, it yields anomalies of structural parts you need to contact the supplier before its use.



**SARMOG s.r.l.**

Via Pizzamiglia, 7  
 42016 S.Girolamo di Guastalla (RE) - Italy

Tel +39 0522 228058  
 Fax +39 0522 228442

Web www.sarmog.com  
 E-mail info@sarmog.com

