

VACUUM PUMP OWNERS'S MANUAL
MANUEL D'OPÉRATION DE POMPES À VIDE



MADE BY / FABRIQUÉ PAR

Airablo

#A151F15ERK / A151F3ERK

#A202MAF5ERK / #A202F5ERK

#A302F75ERK / #A402F10ERK

#A403F10ERK / # A403MAF10ERK

ADJUSTING BELT.....	7	OIL TYPE AND QUANTITY	8
AJUSTEMENT DES COURROIES.....	7	OPERATION.....	6
ALIMENTION ÉLECTRIQUE.....	5	OPÉRATION.....	6
CHANGEMENT D'HUILE	9	PART LIST OF VACUUM PUMP HEAD	
CHOISIR L'ENDROIT OÙ INSTALLER		151FTS.....	16
L' APPAREIL	5	PART LIST OF VACUUM PUMP HEAD	
DÉBALLAGE.....	4	202FTS.....	17
DÉFINITION GÉNÉRALE DES		PART LIST OF VACUUM PUMP HEAD	
DIFFÉRENTS COMPOSANTS	11	202MAFTS	18
DÉMARRAGE	6	PART LIST OF VACUUM PUMP HEAD	
ELECTRICAL DRAWING 115V 1PH..	28	302FTS.....	19
ELECTRICAL DRAWING 230V 1PH..	29	PART LIST OF VACUUM PUMP HEAD	
EXHAUST FILTER	7	402FTS.....	20
FABRICANT	3	PART LIST OF VACUUM PUMP HEAD	
FILLING THE PUMP WITH OIL	6	403FTS.....	21
FILTRE À L'HUILE	9	PART LIST OF VACUUM PUMP HEAD	
FILTRE D'ÉCHAPPEMENT	7	403MAFTS	22
GARANTIE	23	PLAN ÉLECTRIQUE 115VOLT	
GENERAL DESCRIPTION OF		1PHASE.....	28
COMPONENTS.....	11	PLAN ÉLECTRIQUE 230VOLT	
HORAIRE D'ENTRETIEN	8	1PHASE.....	29
INSTALLATION	4	POWER REQUIREMENTS	5
INTRODUCTION	3	PROBLEME ET SOLUTION	12
Liste de pièces pompe 151Fts.....	16	RACCORDEMENT À L'UNITÉ DE	
Liste de pièces pompe 202Fts.....	17	VIDE	5
Liste de pièces pompe 202MAFTS		REPLISSAGE D'HUILE DE LA	
.....	18	POMPE	6
Liste de pièces pompe 302Fts.....	19	SERVICE CLIENTELE	3
Liste de pièces pompe 402Fts.....	20	SPECIFICATIONS.....	23
Liste de pièces pompe 403Fts.....	21	SPECIFICATIONS TABLE.....	23
Liste de pièces pompe 403MAFTS		START-UP	6
.....	22	STOPPING TH E PUMP.....	7
MAINTENANCE	7	TECHNICAL SERVICE.....	3
MAINTENANCE SCHEDULE	8	TRAPPE D'HUMIDITÉ	7
MANUFACTURER	3	TROUBLESHOOTING	14, 15
MISE EN GARDE.....	3	TYPE D'HUILE ET QUANTITÉ.....	8
MOISTURE TRAP.....	7	UNPACKING.....	4
NIVEAU D'HUILE.....	8	VACUUM CONNECTIONS	5
OIL CHANGE	9	WARNING	4
OIL LEVEL	8	WARRANTY	23
OIL SPIN-ON FILTER.....	9	WHERE TO INSTALL THE UNIT.....	5

Fabricant:

Airablo Équipements inc
1050 rue acadie
Victoriaville, Québec Canada
www.airablo.com
airablo@airablo.com

Manufacturer:

Airablo Équipements inc
1050 rue acadie
Victoriaville, Québec Canada
www.airablo.com
airablo@airablo.com

Service clientèle

Veuillez contacter votre distributeur Airablo équipements inc. local.
Pour trouver le nom et les coordonnées de votre représentant local, appelez au 819-751-2882 ou 888-844-4428
Vous pouvez obtenir d'autres informations en écrivant à l'adresse airablo@airablo.com.

Technical service

Please contact your local Airablo dealer.
To found it you can call 819-751-2882 or 888-844-4428
You can have other information by sending an email at airablo@airablo.com.

Introduction

Nous profitons de l'occasion pour vous remercier de votre confiance et vous féliciter pour votre choix d'un produit Airablo. Voilà un investissement judicieux dont vous retirerez une grande satisfaction durant de nombreuses années. Ces systèmes sont robustes et composés des meilleurs éléments disponibles sur le marché. Ils sont fabriqués et vérifiés à notre usine par un personnel qualifié et spécialement formé à cette fin. Cependant, certaines méthodes d'installation et d'utilisation doivent être suivies afin d'obtenir un rendement maximum et d'éviter les appels de service inutiles.

S.V.P. lire avec attention ce qui suit.

Introduction

We take this opportunity to express our gratitude and extend our congratulations for your decision to purchase an Airablo product. There's a judicious investment you will enjoy for many years. These central vacuum systems are built with the bests components available on the market. They are manufactured and tested in our plant by a qualified and specially trained staff. However some installation and operation procedures must be followed to insure maximum performance and to avoid needless service calls.
Please read the following carefully.

Mise en garde



- N'aspirez jamais de matière inflammable liquide ou gazeuse, avec votre système.
- S'assurer que le niveau d'huile dans le récupérateur d'huile est adéquat avant le démarrage
- Ne pas utilisé l'unité sans le garde des courroies bien installé. S'assurer d'avoir débranché l'unité de la prise électrique avant de toucher au garde et composantes d'entraînement. Replacer le garde des courroies avant de remettre le courant électrique. Opérer l'unité sans le garde des courroies vous expose à des risques de blessure grave.
- Ne pas laisser la sortie d'air de la pompe à vide dans un environnement fermé ou non ventilé. Nous vous suggérons d'installer un tuyau de métal à la sortie du récupérateur pour envoyer votre rejet à l'extérieur. Vous assurez de respecter les lois en vigueur dans votre région
- Ne pas restreindre la sortie d'air de la pompe ou de placer une valve à la sortie de la pompe car il s'agit d'une unité a déplacement positif et peut produire une pression. Une pression excessive pourrait causer des blessures
- S'assurer d'avoir enlevé le courant électrique avant de faire de la maintenance S'assurer que tout est bien installé avant de remettre le courant. Un démarrage accidentel pendant la maintenance pourrait causer des blessures graves.

- Ne pas toucher à l'unité vacuum. Normalement la température ne dépassera pas 180° F (82° C) si utilisé en bas de 24hg. Mais une opération prolongée à un vacuum en haut de 24 hg peut causer une température aussi élevé que 220° F (104° C)

Airablo équipement décline toute responsabilité si vous contrevenez à ces directives.

Une trappe d'humidité doit être installée sur l'appareil en tout temps.

*** Si l'appareil est utilisé sans respecter cette mise en garde, la garantie n'est plus valide.**

Warning



- Never vacuum flammable matters, gaseous or liquid, with your system.
- Always check that the oil level is good in the flood reclaimers before starting the unit
- Do not operate the pump without the guards properly attached. Disconnect the pump motor from the electrical supply at the main disconnect before removing the guards. Replace the belt guard before reconnecting the power supply to the pump motor. Operating the pump without the belt guard properly installed exposes personnel in the vicinity of the pump to risk from rotating drive components
- Do not allow the pump to discharge into a closed or inadequately ventilated room. Where process vapor contains environmentally unfriendly chemical vapor, pump discharge must be connected to the properly sized scrubber system to neutralize the harmful chemicals prior to the discharge to the atmosphere. Laws and ordinances may pertain to your local area regarding discharge of oil mist, oil vapor, and chemical vapor to atmosphere. Check local laws and ordinances prior to operation of the pump with discharge to outside atmosphere.
- Do not restrict the pump discharge in any way, or place valves in the discharge line. The vacuum pump is a compressor and will generate high pressures without stalling the motor when operated at low suction pressures. Excessive pressure could cause damage or serious injury.
- Disconnect the pump motor from the electrical supply at the main disconnect before disassembling or servicing the pump. Make sure pump is completely reassembled, the guards are properly installed, and that all fill and drain valves are installed and closed before reconnecting the power supply. Accidental starting or operation of the pump while maintenance is in progress could cause damage or serious bodily injury.
- Do not touch hot surfaces on the pump. In normal operation at low pressures, surface temperatures will not normally exceed 180° F (82° C). Prolonged operation at higher than 24hg may cause surface temperatures as high as 220° F (104° C)

Airablo équipement Inc. waves any responsibility if you contravene these directives.

A moisture trap must be installed on the unit at all times.

*If the unit is used without the respect of these rules, the warranty will be voided.

INSTALLATION

Déballage

Inspecter la boîte et la pompe avec soin pour regarder s'il y a un signe de dommage occasionné durant le transport. Étant donné que toutes les pompes sont habituellement expédiées F.O.B. à partir de notre usine ou entrepôt, un tel préjudice est normalement la responsabilité du transporteur et doit être signalé à eux.

L'entrée et la sortie de la pompe sont recouvertes de capuchons en plastique pour empêcher la poussière et autres substances étrangères de pénétrer dans la pompe. Laissez ces bouchons en place jusqu'à ce que vous soyez prêt à raccorder les tuyaux à votre équipement.

Tout les systèmes devrait inclure, un moteur, une pompe à vide, un système de récupération d'huile, un contrôle de vide (installer entre le clapet de retenue et la pompe à vide) un cadran a vacuum, un clapet de retenue (installer entre le contrôle de vide et la trappe d'humidité) et une trappe d'humidité qui est installé à votre réseau de distribution. S'il vous manque une de ces pièces veuillez contacter votre distributeur Local pour l'acquérir car elles sont tous importante à un bon fonctionnement de l'unité.

Unpacking

Inspect the box and pump carefully for any signs of damage incurred in transit. Since all pumps are ordinarily shipped F.O.B. from our factory or regional warehouse, such damage is the normal responsibility of the carrier and should be reported to them.

The inlet and exhaust of the pump are covered with plastic caps to prevent dirt and other foreign substances from entering the pump. Leave these caps in place until you are ready to pipe the pump to your equipment.

All systems should include an engine, a vacuum pump, a system of oil flood reclaimers, a vacuum control (installed between the check valve and vacuum pump) a vacuum gauge, a check valve (set between vacuum control and vacuum moisture trap) and moisture trap is installed to your distribution network. If you don't have

one of these pieces please contact your local distributor for the purchase one because they are all important to the good functioning of the unit.

Choisir l'endroit où installer l'appareil

Installer l'appareil à l'horizontal et de niveau pour que la pompe soit bien supportée sur tous ses amortisseurs. Laisser un minimum de 12" autour de l'unité pour assurer un bon refroidissement et faciliter l'entretien. Nous recommandons d'installer l'appareil dans un endroit bien ventilé.

Il est important d'installer votre appareil afin qu'il soit facile d'accès pour l'entretien et la vidange des huiles

Where to install the unit

Install the pump in a horizontal position on a level surface so that the pump is evenly supported on its rubber feet. Leave minimum 12" of access around the pump to allow proper cooling and maintenance. Adequate ventilation must be provided for the fans, radiator, and motor.

Allow access to the oil sight glass in order to inspect the oil level, and the exhaust port for easy access to change the exhaust filters.

Alimentation électrique

Un schéma pour les connexions du moteur électrique est situé dans la boîte de jonction du moteur ou sur la plaque signalétique du moteur. Le moteur doit être raccordé conformément aux codes électriques. Le relais de surcharge du démarreur du moteur doit être fixé à un niveau égal à celui du moteur à pleine charge énumérés sur la plaque signalétique du moteur.

Si la pompe est fournie avec un démarreur de moteur, il est pré-réglé en usine selon les spécifications du client. Il est conseillé de vérifier que ces paramètres sont bien corrects avec la tension électrique dans vos locaux. Si la tension est différente, s'il vous plaît communiquer avec votre représentant local ou Airablo équipements.

Le bon sens de rotation est marqué par une flèche sur la pompe à vide.

Le système de vide couvert par ce manuel est doté d'un cordon électrique.

Une prise électrique de puissance adéquate doit être installée à proximité de l'appareil.

Nous recommandons fortement d'installer un circuit électrique qui sera dédié seulement à l'appareil et que l'appareil soit branché par un électricien qualifié.

Power requirements

A schematic diagram for the electrical motor terminal connections is located in the junction box of the motor or on the motor nameplate. The motor must be connected according to the electrical codes. The overload of the motor starter must be set at a level equal to the full load motor current listed on the motor nameplate.

If the pump is supplied with a motor starter, it is preset at the factory according to customer specifications. It is advisable to check that these settings are in line with the voltage at your location. If the voltage is different, please contact local dealer or Airablo equipments for motor and starter information.

Correct direction of rotation is marked by an arrow on the pump housing.

Vacuum systems models of this manual are equipped with one electrical cord.

An adequate electrical power outlet must be installed close to the unit.

We strongly recommend installing an electrical circuit that will be used only by the unit and that a qualified electrician connect the unit

Raccordement à l'unité de vide

Utilisez une taille de tuyau qui est au moins la taille des connexions d'entrée de la pompe. Réduire les raccords aura comme résultat de réduire la performance de la pompe. Les pompes fonctionnant en parallèle sur une ligne principale commune devraient avoir une vanne d'arrêt manuel ou automatique ou un clapet de retenue installé dans la conduite d'aspiration.

Enlevez le capuchon protecteur en plastique de l'orifice d'entrée avant le raccordement de la pompe sur le système.

Toujours s'assurer d'avoir une trappe d'humidité à l'entrée de la pompe.

Si une tubulure d'échappement est connectée, l'installation d'un point de purge et de vidange à proximité de l'échappement de la pompe pour éviter la condensation des gaz d'échappement de pénétrer dans la zone d'échappement.

Vacuum connections

Use a pipe size that is at least the size of the pump inlet connections. Smaller lines result in a reduced pump capacity and performance.

Pumps operating in parallel on a common main line should have a manual or automatic operated shut-off valve or positive action check valve, installed in the suction line adjacent to the pump suction flange.

Remove the plastic protective cap from the inlet port prior to connection of the pump to the system. Always have a moisture trap between the inlet of the vacuum pump and the place you want to do vacuum. If an exhaust manifold is connected, install a drip leg and drain near the pump exhaust to prevent exhaust condensation from entering the exhaust box.

Remplissage d'huile de la pompe

La pompe est normalement livrée sans huile. Après l'installation, d'avoir placé l'unité au niveau et la rotation correctement installé remplir la pompe avec l'huile recommandée par le port de remplissage d'huile. Le niveau d'huile doit être au minimum à la moitié de la fenêtre d'huile et maximum 3/4 sur la fenêtre d'huile du récupérateur d'huile flood. Une huile hydraulique doit être utilisé Airablo équipements recommande l'utilisation de l'huile # 01280670 OU # 01280748 pour 3 hp ou moins et radiateur. L'ajout d'additifs huile peuvent raccourcir a durée de vie des filtres d'échappement.



AVERTISSEMENT: Ne pas ajouter d'huile lorsque la pompe est en marche ou par l'admission ou par l'échappement! Ne pas trop emplir le réservoir d'huile

Filling the pump with oil

The pump is normally shipped without oil. After level installation and correct rotation has been established, fill the pump with recommended pump oil through the oil fill port. Oil level should be at minimum the 1/2 position and maximum 3/4 on the oil sight glass of the oil flood reclaimier An hydraulic oil should be used. Airablo equipments recommends the use of #01280670 or #01280748 oil for 3hp or less operation and for oil cooler Oil detergent additives can cause exhaust filters to become clogged and shorten their service life.



WARNING: Do not add or fill oil with pump running or through the inlet or exhaust ports! Do not overfill.

OPERATION

Démarrage

Vérifier la rotation du moteur comme décrit dans "*Alimentation électrique*". Remplissez le récupérateur d'huile "Flood" d'huile comme décrit dans « *Remplissage d'huile de la pompe* ».

Démarez la pompe avec l'entrée fermée. Faire fonctionner la pompe pendant quelques minutes, puis arrêtez. Vérifier le niveau d'huile à nouveau et assurez-vous que le niveau d'huile est entre la marque 1/2 et 3/4 sur le voyant d'huile du récupérateur.

Ajouter l'huile, si nécessaire. L'huile devrait être ajoutée seulement lorsque la pompe est désactivée et que l'huile en circulation a suffisamment de temps pour revenir dans le récupérateur d'huile.

Vérifier s'il y a de l'eau dans votre huile en ouvrant la valve de drainage en bas du récupérateur d'huile et enlever l'eau s'il y a lieu

START-UP

Check rotation of the motor as described in "*Power Requirements*". Fill the pump with oil as described in "*Filling the Pump with Oil*".

Start the pump with the inlet closed. Run the pump for a few minutes and then shut down. Check the oil level again and make sure the oil level is between the 1/2 mark and 3/4 on the oil sight glass.

Add oil, if necessary. Pump oil should only be added when the pump is off and circulating oil has sufficient time to return to the oil sump.

Check if there is water in oil by opening the drain valve in the bottom of the oil flood and remove water if necessary

ARRÊTER LA POMPE À VIDE

Pour arrêter la pompe, couper l'alimentation. Un clapet de retenue empêche l'huile du réservoir d'huile d'être aspirée dans votre tubulure après que l'arrêt de votre pompe. Si vous n'avez pas de clapet anti-retour, vous devez en installer un entre la trappe d'humidité et la pompe à vide. Si la pompe est utilisé en haut de 25hg baisser le niveau de vide en bas de 25hg avant de fermer l'unité pour laisser entrer de l'air dans le système et enlever ainsi le surplus d'huile dans la pompe pour faciliter le démarrage le lendemain.

STOPPING THE PUMP

To stop the pump, turn off the power. A check valve will prevent oil from the oil reservoir being sucked back into your tubing after the pump is shutdown if you don't have check valve you must install one between the moisture trap and the vacuum pump. If the pump is used in high vacuum over 25hg you must decrease the vacuum under 25hg before shutting down the unit the air who will enter into the system will remove the excess oil in the pump for easy starting the overnight and prevent damage to the pump.

MAINTENANCE

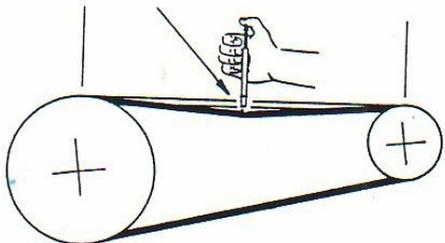
Les pompes à vide Airablo nécessitent peu d'entretien. Pour assurer une performance optimale, les mesures d'entretien suivantes doivent être suivies

MAINTENANCE

Airablo vacuum pumps require very little maintenance. To ensure optimum performance, the following maintenance steps should be followed.

AJUSTEMENT DES COURROIES

Il est très important d'avoir un bon alignement des courroies et des poulies afin que la pompe et ses composantes soient vraiment sécuritaires. La tension de la courroie doit être tenue à 1/4 pouce approximativement ou 6mm. La tension de la courroie doit être vérifiée et ajustée régulièrement. Si la courroie est trop lousse un glissement de la courroie pourrait en résulter.



ADJUSTING BELT

It is very important to have proper alignment of belts and pulleys so that the pump and its components are really safe. The belt tension should be held to 1/4 inch or

approximately 6mm. The belt tension should be checked and adjusted regularly. If the belt is too loose slipping belt could result.

TRAPPE D'HUMIDITÉ

Vérifiez la trappe d'humidité sur une base hebdomadaire. La trappe d'humidité doit être nettoyée lorsqu'elle est sale.

MOISTURE TRAP

Check moisture trap on a weekly basis. The moisture trap should be cleaned when dirty.

FILTRE D'ÉCHAPPEMENT

Remplacer le filtre d'échappement si nécessaire. La durée de vie de ce filtre varie en fonction de la demande, et la fréquence des changements d'huile. Il est nécessaire de changer ce filtre lorsqu'il devient obstrué. Indications de filtre obstrué est un ampérage du moteur supérieur à la normal et une lecture sur le cadran à pression d'échappement de 3psi ou plus.

Ne pas nettoyer ou réutiliser le filtre. Le filtre doit être éliminé d'une manière correcte car ils pourraient contenir des substances toxiques transportées au cours du processus.

EXHAUST FILTER

Replace the exhaust filters as necessary. The service life of these filters varies depending upon the application, and frequency of oil change. It is necessary to change these filters when they become clogged. Indications of clogged filters higher than normal motor amperage and the exhaust pressure gauge reading of 3 psig or greater.

Do not clean or re-use these filters. Filters must be disposed of in a proper way as they might contain toxic substances carried over from the process.

HORAIRE D'ENTRETIEN

Voir le manuel du constructeur du pour l'entretien périodique des moteurs.

TOUS LES JOURS: Vérifiez visuellement le niveau d'huile et la couleur si anormal remplacer l'huile ou contactez nous. S'il y a de l'eau dans l'huile l'enlever par le bouchon de vidange. Vérifiez le cadran à pression sur le récupérateur d'huile « flood » lorsque l'unité est en fonction pour être sûr qu'il est sous 3psi. S'il est plus haut ou égal remplacer le filtre d'échappement.

SEMAINE: Inspecter la trappe d'humidité

TOUS LES 2-6 MOIS: Égoutter et jeter l'huile de la pompe. Remplissez avec de l'huile fraîche et remplacer le filtre à huile.

La durée de fonctionnement de la pompe est considérablement renforcée fondée sur la qualité de l'huile et l'état des filtres. L'entretien périodique assurera une pompe fiable fonctionnant sous vide.

MAINTENANCE SCHEDULE

See the motor manufacturer's manual for the periodic motor maintenance.

DAILY: Visually check oil level and color if something unusual replace the oil or contact factory. If water in the oil remove it with the drain plug. Check the pressure gauge on the oil "Flood" reclaimer when it run to be sure it is less than 3psi if over replace the exhaust filter.

WEEKLY: Inspect moisture trap.

EVERY 2-6 MONTHS: Drain and discard oil from pump. Refill with fresh oil and replace the oil filter.

The operating life of the pump is greatly enhanced based on the oil quality and condition of the filters. Periodic maintenance will ensure a reliable operating vacuum pump.

NIVEAU D'HUILE

Dans des circonstances normales, il ne devrait pas être nécessaire d'ajouter de l'huile entre les changements d'huile. Une baisse significative du niveau d'huile est causé normalement soit par une fuite d'huile ou le filtre d'échappement serait défectueux.

S'il y a beaucoup de fumé qui sort de l'échappement, le filtre d'échappement doit être mal installée.

Il est normal que l'huile mousse ou soit légèrement colorée dans une pompe en fonction. Cette réaction normal est causé par aération de l'huile. Si l'huile semble laiteuse ou de couleur sombre, elle est contaminé ou brûlés et doit être changé.

Vérifier le niveau d'huile seulement lorsque la pompe est fermée. Ajouter de l'huile si le niveau tombe sous la barre de la 1/2 de la vitre de niveau d'huile. L'huile doit être ajoutée à travers le port de remplissage d'huile seulement.



ATTENTION: Ne pas ajouter d'huile lorsque la pompe est en marche, l'huile chaude ou un gaz peut s'échapper par le port de remplissage.

OIL LEVEL

Under normal circumstances it should not be necessary to add oil between oil changes. A significant drop in oil level means there is either an oil leak or a defective exhaust filter.

If the pump is smoking excessively, the exhaust filter may be installed improperly.

It is normal for the oil to be foamy or lightly colored in an operating pump. This may be normal aeration of the oil. If the oil appears milky or dark colored, it is contaminated or burned and must be changed.

Check the oil level only when the pump is shut off. Replenish oil if it drops below the 1/2 mark of the top sight glass. Oil must be added through the oil fill port only.



CAUTION: Do not add oil while the pump is running, since hot oil can escape from the oil fill port.

TYPE D'HUILE ET QUANTITÉ

Voir "Remplissage d'huile de la pompe" pour détail du type d'huile et quantité.

OIL TYPE AND QUANTITY

See "Filling the Pump with Oil" for details on oil type and quantity.

CHANGEMENT D'HUILE

Lors de l'utilisation de l'huile Airablo # 01280670 ou #01280748 pour 3HP ou moins et radiateur, il est recommandé de changer l'huile tous les 500-750 heures de fonctionnement ou 1 fois par an si vous faites moins heures avec l'appareil.

La fréquence des changements d'huile dépend de l'application et la température ambiante. Il est recommandé que le client surveille l'état de l'huile fréquemment.

OIL CHANGE

When using Airablo #01280670 or #01280748 oil for 3hp or less oil and for oil cooler, it is recommended to change the oil every 500-750 operating hours or 1 time a year if you do less hour with the unit.

Oil change frequency is dependent upon the application and ambient temperature. It is recommended that the customer monitor the condition of the oil.

FILTRE À L'HUILE

Remplacer le filtre à l'huile, à chaque changement d'huile.

01280534 Filtre à l'huile haute performance de récupérateur

OIL SPIN-ON FILTER

Replace spin on filter at every oil change.

Part # 01280534 high performance oil reclaimer filter



item	#	description
1	01155099	DEMARREUR VACCUUM 1.5HP 115V RADIATEUR / VACUUM STARTER 1.5HP 115V + OIL COOLER
1	01155104	DEMARREUR VACCUUM 3HP 230V RADIATEUR / VACUUM STARTER 3HP 230V + OIL COOLER
1	01155105	DEMARREUR VACCUUM 5HP 230V RADIATEUR / VACUUM STARTER 5HP 230V + OIL COOLER
1	01155106	DEMARREUR VACCUUM 7.5HP 230V RADIATEUR / VACUUM STARTER 7.5HP 230V + OIL COOLER
1	01155107	DEMARREUR VACCUUM 10HP 230V RADIATEUR / VACUUM STARTER 10HP 230V + OIL COOLER
2-3	01155436	SELECTEUR 3 POSITIONS / SELECTOR 3 POSITIONS
2-3	01155437	BASE DE MONTAGE BOUTON / ADAPTOR BASE SWITCH
2-3	01155438	CONTACT N/O / CONTACT N/O
4	01020377	(1.5HP) MOTEUR 1.5HP 115/230 1PH 1800RPM MARATHON / MOTOR 1.5 HP 115/230 1PH 1800RPM MARATHON
4	01020306	(3HP) MOTEUR 3HP 230 1PH 1800RPM MARATHON / MOTOR 3 HP 230 1PH 1800RPM MARATHON
4	01020452	(5HP) MOTEUR 5HP 230 1PH 1800RPM MARATHON / MOTOR 5 HP 230 1PH 1800RPM MARATHON
4	01020451	(7.5HP) MOTEUR 7.5HP 230 1PH 1800RPM MARATHON / MOTOR 7.5 HP 230 1PH 1800RPM MARATHON
4	01020440	(10HP) MOTEUR 10HP 230 1PH 1800RPM MARATHON / MOTOR 10 HP 230 1PH 1800RPM MARATHON
5	01153261	COMMUTATEUR DE TEMPERATURE 86F/250F/ THERMOSTAT 86F-250F
6	01090079	CADRAN A VACUUM 4 1/2" / VACUUM GAUGE 4 1/2"
7	01280226	(5HP)TRAPPE D'HUMIDITÉ AVEC PEN 10" * 24" ENTREE 2" / HUMIDITY TRAP WITH PEN 10" * 24"INLET 2"
7	01280184	(10HP) TRAPPE D'HUMIDITÉ AVEC PEN 15" * 30" ENTREE 3" / HUMIDITY TRAP WITH PEN 15" * 30"INLET 3"
8	01280797	KIT DE RADIATEUR 110/230V 22" *15.62" / OIL COOLER KIT 110/230V 22" *15.62"
9	01280534	FILTRE DE RECUPERATEUR HAUTE PERFORMANCE' / HIGH PERFORMANCE VACUUM FILTER
10	04215025	CONTRÔLE DE NIVEAU PENN / PENN LEVEL CONTROL
11	01152443	THERMOSTAT POMPE VACUUM DIGITAL / VACUUM PUMP THERMOSTAT DIGITAL
12	01280428	RÉCUPÉRATEUR D'HUILE FLOOD 10"*2" / OIL RECLAIMER FLOOD 10" * 2"
12	01280429	RÉCUPÉRATEUR D'HUILE FLOOD 15" *3" / OIL RECLAIMER FLOOD 15" * 3"
12	01280418	KIT DE TUYAU 1" POUR FLOOD 10 " * 1" / PIPE KIT 1 " FOR FLOOD 10"
12	01280419	KIT DE TUYAU 2" POUR FLOOD 10 " * 2" / PIPE KIT 2 " FOR FLOOD 10"
12	01280423	KIT DE TUYAU 2" POUR FLOOD 15 " * 2" / PIPE KIT 2 " FOR FLOOD 15"
12	01280424	KIT DE TUYAU 3" POUR FLOOD 15 " * 3" / PIPE KIT 3 " FOR FLOOD 15"
13	04210060	CLAPET DE RETENUE 3/4" CUIVRE / BRASS 3/4" CHECK-VALVE
14	01090068	CADRAN 0-15PSI CONNECTION AU BAS/ GAUGE 0-15PSI BOTTOM CONNECTION
15	01090193	CADRAN A TEMPERATURE 1/2" MNPT 32-250F / TEMPERATURE GAUGE 1/2" MNPT 32-250F
16	A151F15E	(1.5HP) POMPE A VIDE 151F 1.5HP 115V / VACUUM PUMP 151F 1.5HP 115V
16	A151F3E	(5HP) POMPE A VIDE 151F 3HP 230V / VACUUM PUMP 151F 3HP 230V
16	A202F5E	(5HP) POMPE A VIDE 202F 5HP 230V / VACUUM PUMP 202F 5HP 230V
16	A202MAF5E	(5HP) POMPE A VIDE 202MAF 5HP 230V / VACUUM PUMP 202MAF 5HP 230V
16	A302F75E	(7.5HP) POMPE A VIDE 302F 7.5HP 230V / VACUUM PUMP 302F 7.5HP 230V
16	A402F10E	(10HP) POMPE A VIDE 402F 10HP 230V / VACUUM PUMP 402F 10HP 230V
16	A403F10E	(10HP) POMPE A VIDE 403F 10HP 230V / VACUUM PUMP 403F 10HP 230V
16	A403MAF10E	(10HP) POMPE A VIDE 403MAF 10HP 230V / VACUUM PUMP 403MAF 10HP 230V
171	151FSTS	POMPE A VIDE SEUL 151F / VACUUM PUMP HEAD 151F
17	202FSTS	(5HP) POMPE A VIDE SEUL 202F / VACUUM PUMP HEAD 202F
17	202MAFSTS	(5HP) POMPE A VIDE SEUL 202MAF / VACUUM PUMP HEAD 202MAF
17	302FSTS	(7.5HP) POMPE A VIDE SEUL 302F / VACUUM PUMP HEAD 302F
17	402FSTS	(10HP) POMPE A VIDE SEUL 402F / VACUUM PUMP HEAD 402F
17	403FSTS	(10HP) POMPE A VIDE SEUL 403F / VACUUM PUMP HEAD 403F
17	403MAFSTS	(10HP) POMPE A VIDE SEUL 403MAF / VACUUM PUMP HEAD 403MAF
18	04213160	VALVE A BOULE PVC 2"COLLE/ BALL VALVE PVC 2 "
19	04214897	CLAPET DE NON-RETOUR 2" SLIP #1/2 CLAIR / CLEAR CHECK VALVE PVC 2 ' SLIP
19	04214943	CLAPET DE NON-RETOUR 3" SLIP #1/2 CLAIR / CLEAR CHECK VALVE PVC 3 ' SLIP
*	01280670	HUILE A VIDE RADIATEUR RECYCLER/ RECYCLE OIL COOLER VACUUM OIL
*	01280748	HUILE A VIDE RADIATEUR 1ER QUALITÉ/ OIL COOLER VACUUM OIL FIRST QUALTY

PROBLEME ET SOLUTION

SYMPTOME	CAUSES	SOLUTIONS	
Beaucoup de fumé sort à la sortie de l'échappement ou de gouttelettes d'huile sont expulsé de l'échappement.	Filtreur du récupérateur est mal installé	Check exhaust filter placement and replace if needed	
	Filtreur du récupérateur est brisé		
	Filtreur du récupérateur est bouché avec des particules	Remplacer le filtreur du récupérateur	
	L'huile ne circule pas bien	Regarder la qualité de l'huile et s'assurer que tous les conduits d'huile sont propres	
Pompe à l'huile surchauffe (Normalement l'huile se situe entre 140 et 200° F)	Pas assez d'huile dans les réservoirs d'huile et l'huile est brûlé ou carbonisé	Changer l'huile plus fréquemment.	
	Pas assez de ventilation dans la pièce.	Nettoyer le radiateur. S'assurer qu'une quantité suffisante d'air frais est fournie à la pompe.	
La pompe ne fonctionne pas (grippé)	L'unité a fonctionné sans huile et les vannes ont cassées	Appeler votre distributeur local pour le service et la réparation	
Pompe n'atteint pas la pression normale. Ceci est 25HG ou plus lors de l'exécution avec l'entrée fermée.	Cadran de vide est défectueux	Remplacer le cadran de vide	
	La condition de l'huile n'est pas adéquate	Vidanger l'huile et remettre de l'huile de qualité. Faire fonctionner la pompe pendant 15 minutes et reprendre une lecture du cadran à vide	
	Le filtre à l'huile est bouché de débris	Remplacer le filtre à l'huile	
	Joint d'étanchéité de la pompe est brisé	Remplacer le joint d'étanchéité et appeler votre distributeur local pour le service et la réparation	
	Palette reste à l'intérieur du rotor	Vider l'huile avec un produit de nettoyage de l'huile. Laisser fonctionner la pompe à vide 15 minutes et vidanger l'huile. Remplacer le liquide avec de l'huile de qualité, le filtreur du récupérateur et le filtre à l'huile	
		Remplacer les palettes	Appeler votre distributeur local pour le service et la réparation
	Clapet de retenue reste fermé à cause de la mauvaise qualité d'huile	Remplacer le clapet de retenue Enlever l'huile et remplir avec de l'huile de qualité.	
	Pas d'huile ou le niveau d'huile est bas dans le réservoir	Mettre la pompe hors-tension, enlever l'huile restante et remplir avec de l'huile de qualité.	
	Adapteur ou les boyaux ne sont pas étanche	Regarder les boyaux et les adaptateurs pour enlever les fuites	
L'espace entre le rotor et le boîtier n'est plus adéquate.	Appeler votre distributeur local pour le service et la réparation		
La pompe à vide est très bruyante	Les courroies sont usées	Remplacer les courroies entre le moteur et la pompe	
	Les palettes coinent	Remplacer les palettes et appeler votre distributeur local pour le service et la réparation	
	Roulement à billes sont bruyant	Remplacer les roulements à billes et appeler votre distributeur local pour le service et la réparation	

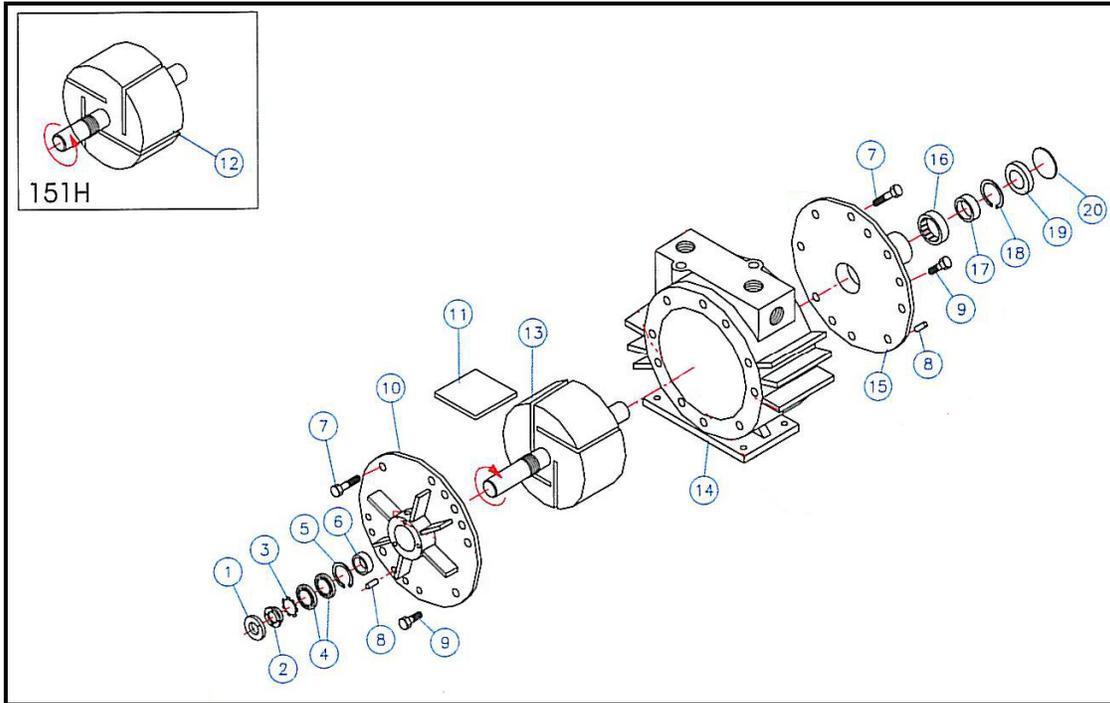
SYMPTOME	CAUSES	SOLUTIONS
La pompe à vide démarre mais prend beaucoup d'ampérage	L'huile est trop visqueuse	Vidanger et remplacer par de l'huile de qualité.
	Filtreur du récupérateur est bouché	Remplacer le filtreur du récupérateur, garder une bonne qualité d'huile, un niveau d'huile adéquat et utiliser #01280670 OU #01280748 huile pour 3hp ou moins et radiateur. S'assurer que la trappe d'humidité fonctionne correctement et que le filtreur à l'huile fonctionne.
	Fil électrique pas bien serré dans la boîte électrique du moteur ou fil du moteur pas sur le bon voltage	Regarder le plan électrique pour les bonnes connexions et serrer ou remplacer les connexions défectueuse ou appeler un électricien
	Il y a des débris dans la pompe à vide	Appeler votre distributeur local pour le service et la réparation
	Les vannes sont brisés et les roulements saisis.	
	La pompe à vide à trop d'huile ou le mauvais grade d'huile est à l'intérieur de la pompe.	Drainer l'huile et la remplacer avec de l'huile de bonne qualité ainsi que le bon niveau d'huile.
La pompe à vide tourne dans la mauvaise direction.	Regarder le sens de rotation. Si incorrect vérifier branchement du moteur et faire les corrections.	
L'unité ne veut pas démarrer	Le voltage à l'entrée est incorrect ou est trop chargé. Le relais de surcharge du moteur est ajustée trop bas ou les fusibles sont brûlé, la dimension du fil électrique est trop petite et cause une baisse de voltage.	Regarder avec un testeur électrique le voltage; l'ajustement du relais de surcharge en regardant la plaque du moteur. Installer la bonne dimension de fil électrique. Si la température ambiante est trop élevé ajuster le relais de surcharge à 5% au dessus de la plaque du moteur.
		Tourner la poulie à la main. Si elle ne tourne pas enlever le moteur et l'essayer de faire tourner la pompe et le moteur séparément. Appeler votre distributeur local pour le service et la réparation

TROUBLESHOOTING

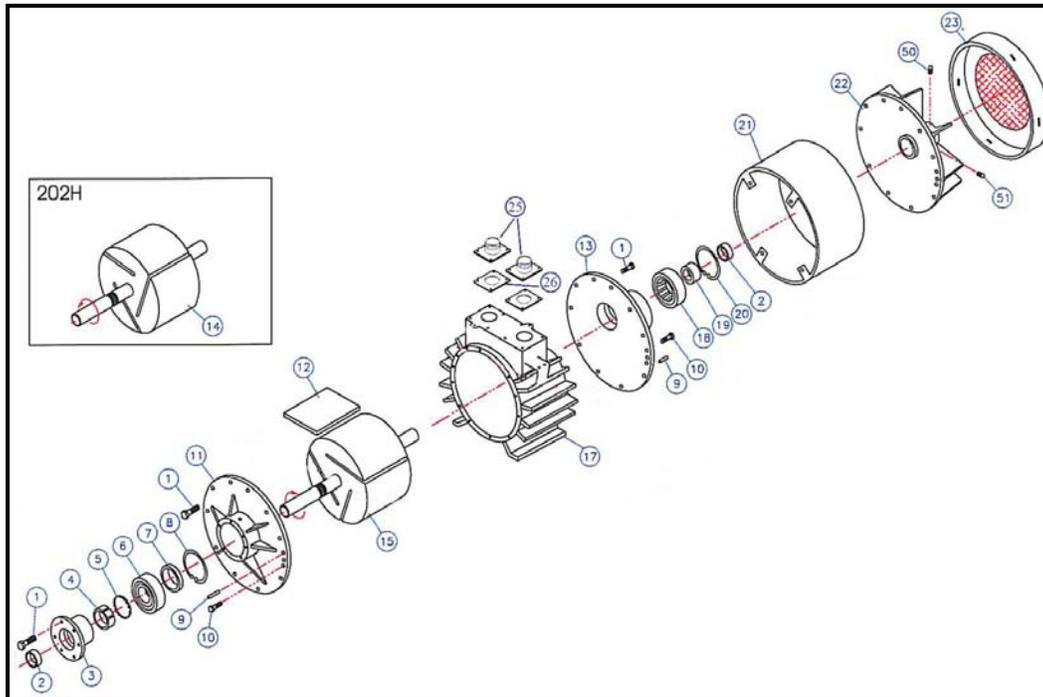
SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE	REMEDY
Pump smokes a lot at the exhaust side or expels oil droplets from the exhaust.	Exhaust filters are not properly installed	Check exhaust filter placement and replace if needed
	Filter media is damaged	
	Exhaust filters are clogged with foreign particles	Replace filter
	Oil is not recirculating properly.	Check oil quality and make certain oil lines are clean.
	The hose between the exhaust filter or the restriction and the vacuum is plugged	Clean or replace the restriction and the hose
Pump is running too hot. (Typical operating temperature of pumps is 140-200° F)	Not enough oil in the oil reservoir or oil is badly burned or carbonized.	Drain oil and refill with the proper oil; change oil more frequently.
	Not enough air ventilation to pump	Clean radiator and motor fins. Make certain a sufficient amount of fresh air is supplied to the pump.
Pump will not operate (seized up)	Pump operated without oil and vanes broke	Call your local dealer for service and repair.
Pump does not reach end pressure. This is 25HG when running with the inlet closed.	Vacuum gauge is defective	Replace the vacuum gauge
	Oil condition is not good.	Drain oil from pump and refill with fresh oil. Run pump with fresh oil for 15 minutes, and then take new pressure reading.
	Inlet oil filter clogged with debris.	Replace the spin oil filter.
	Shaft seal leak	Replace shaft seal or call your local dealer for service and repair.
	Vane stuck in rotor slot	Drain oil with flushing oil. Run pump for 15 minutes and drain. Replace fluid with fresh oil, exhaust filter, and spin on filter.
		Replace vanne. Call your local dealer for service and repair
	Check-valve stuck in closed position due to oil contamination.	Replace check-valve Drain old oil and replace with fresh oil.
	No oil or low oil level in reservoir	Shut down pump, drain balance of oil, and refill with fresh oil.
	Vacuum fitting or hose is not leak tight.	Check hose and pipe connections for leaks.
	Radial clearance between rotor and cylinder are no longer adequate.	Call your local dealer for service and repair.
Pump operation is very noisy	Belt is worn	Replace belt between motor/pump
	Vanes stuck	Replace vane, or call your local dealer for service and repair.
	Bearing noise	Replace Bearing, or call your local dealer for service and repair.
Pump starts, but labors and draws high amperage.	Oil is too viscous	Drain and change with fresh oil
	Exhaust filter is clogged.	Replace exhaust filters, maintain proper oil condition, oil level, and use #01280670 or #01280748 oil for 3hp or less operation and for oil cooler. Make sure inlet filter is operational to prevent particulate carryover.
	Loose connection in motor terminal box wired for wrong voltage.	Check wiring diagram for proper connections and tighten or replace loose connections or call an electrician
	Foreign particles in pump.	Overhaul pump or Call your local dealer for service and repair.
	Broken vanes or seized bearings.	
	The pump is overfilled with oil or the wrong kind of oil is in the pump.	Drain oil and replace with the correct type of oil and the appropriate amount of oil.
	Pump runs in wrong direction.	Check for correct rotation. If incorrect, switch any two leads.

TROUBLESHOOTING

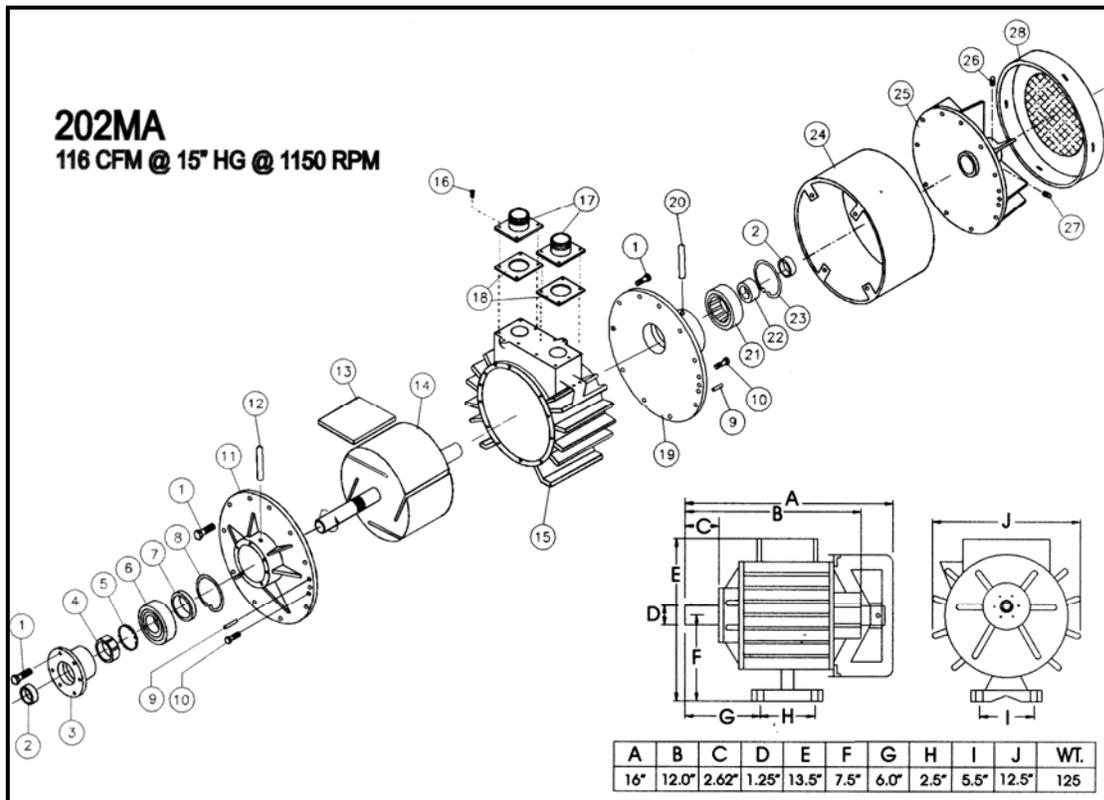
SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE	REMEDY
Pump will not start	Supply voltage is not proper or is overloaded. Motor starter overload settings are too low or improper; fuses are burned; wire size is too small or too long causing a voltage drop.	Check voltage supply; overload settings in motor starter for size and settings according to motor nameplate. Install proper size wire. If ambient temperature is high, use the next larger size overloads or adjusts settings 5% above motor nameplate valve.
		Turn pump pulley by hand. If it will not turn, remove motor from pump and check motor and pump separately. Call your local dealer for service and repair.



ITEM	NUMÉRO	DESCRIPTION
1	1510014	OIL SEAL FRONT
2	1510015	LOCKNUT
3	1510016	LOCKWASHER
4	1510017	BALL BEARING
5	1510018	RETAINING RING INTERNAL
6	1510019	SPACER RING
7	1000001	CAP SCREW 1/4" * 1"
8	1000419	TAPER PIN
9	1000002	CAP SCREW 1/4" * 1/2"
10	1510008	ENDPLATE (DRIVE)
11	1510012	VANE (151 H/HR)
12	1510006	ROTOR-151H (CCW)
13	1510007	ROTOR-151HR (CW)
14	1510005	HOUSING
15	1510009	ENDPLATE (REAR)
16	1510020	ROLLER BEARING
17	1510021	BEARING RACE
18	1510022	RETAINING RING EXTERNAL
19	1510023	OIL SEAL
20	1000400	EXPANSION PLUG

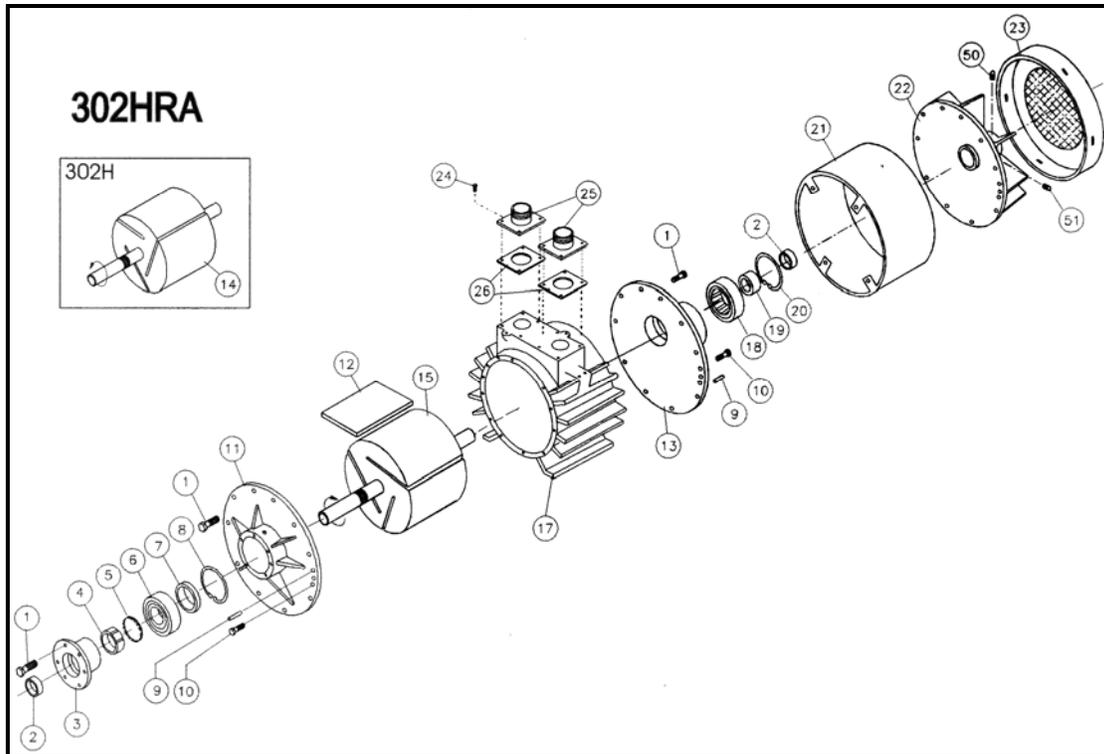


ITEM	NUMÉRO	DESCRIPTION
1	1000001	CAP SCREW 1/4" * 1"
2	3020010	OIL SEAL FRONT & REAR
3	3020023	BEARING CAP
4	3020022	LOCKNUT
5	3020021	LOCKWASHER
6	3020020	BALL BEARING
7	3020018	SPACER RING
8	3020019	RETAINING RING
9	1000003	TAPER PIN
10	1000002	CAP SCREW 1/4" * 1/2"
11	3020011	ENDPLATE (FRONT)
12	2020012	VANE (202 H/HR)
13	3020006	ENDPLATE (REAR)
14	2020010	ROTOR (202H CCW)
15	2020011	ROTOR (202HR CW)
17	2020003	HOUSING (202 SERIES)
18	3020008	ROLLER BEARING
19	3030009	BEARING RACE
20	3020012	RETAINING RING EXTERNAL
21	3020013	FAN SHROUD
22	3020025	FAN
23	3020014	FAN SHROUD COVER
24	1000290	CAP SCREW 5/16" * 3/4"
25	01280088	ADAPTEUR DE POMPE VACUUM 2" (ENTREE)(T)
25	01280124	ADAPTEUR DE POMPE VACUUM 2" (SORTIE)
26	1000035	FLANGE ADAPTER 2" GASKET
50	1000228	SET SCREW 1/4" * 1/2"
51	1000229	SET SCREW 1/4" * 1/4"

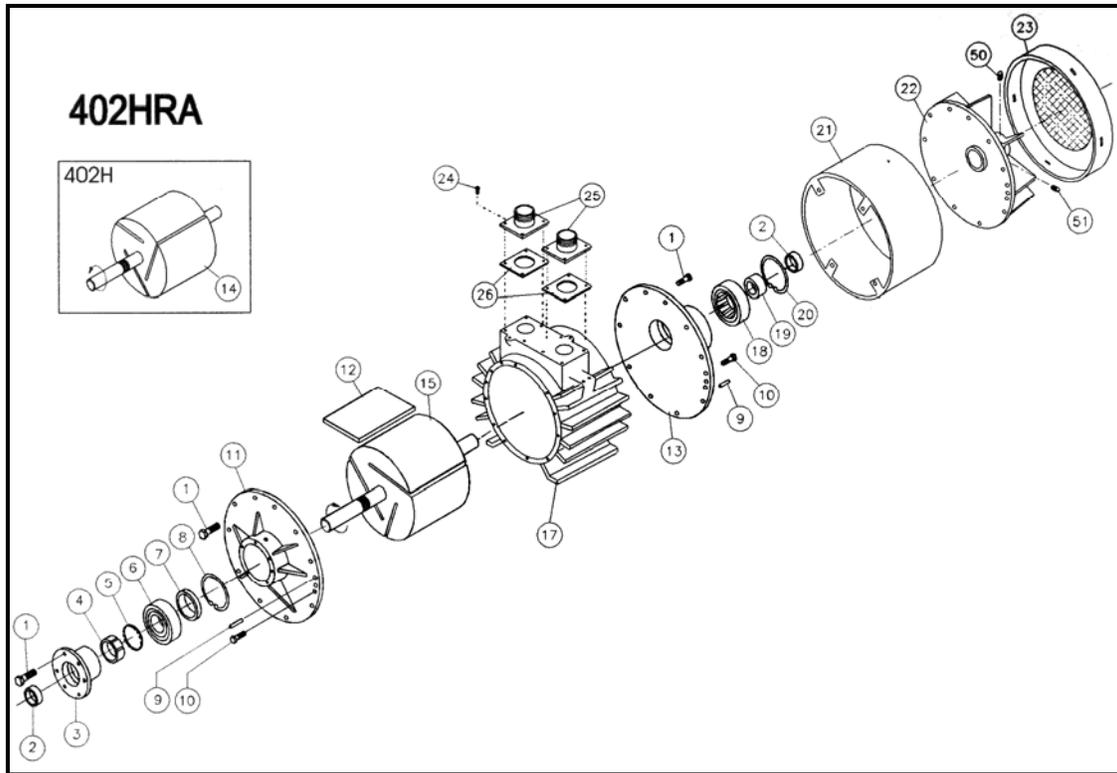


ITEM NUMÉRO DESCRIPTION

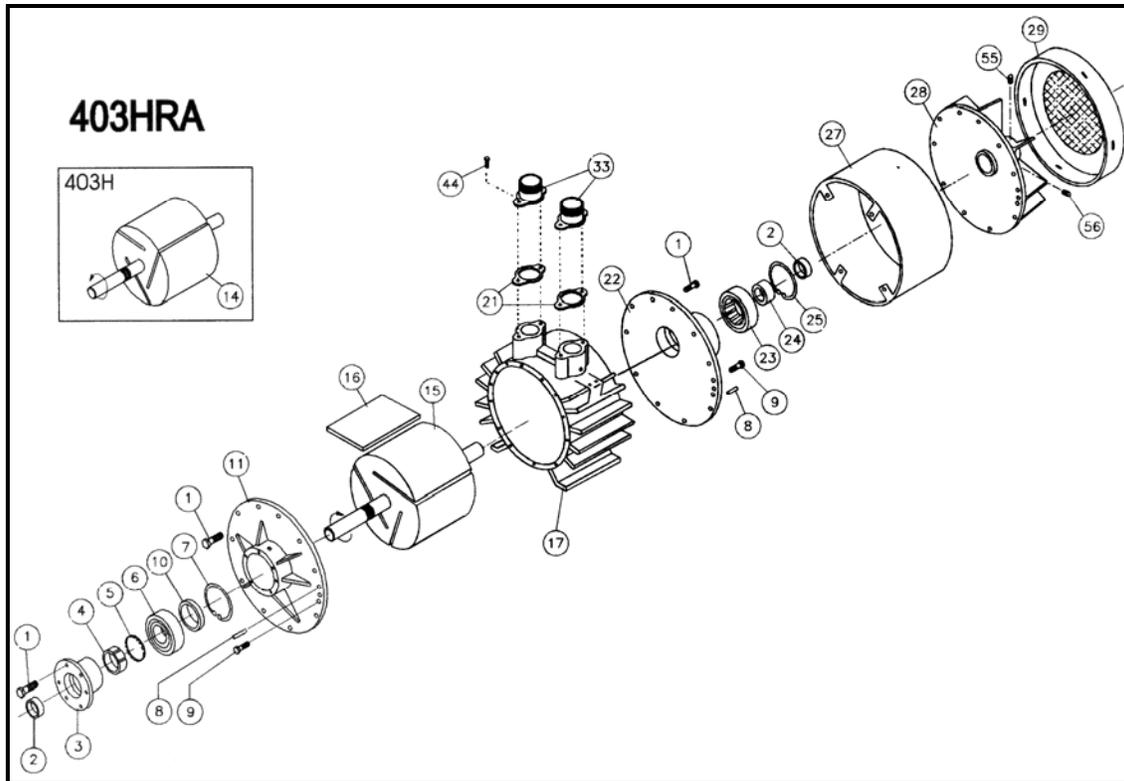
1	1000001	CAP SCREW 1/4" * 1"
2	3020010	OIL SEAL FRONT & REAR
3	3020023	BEARING CAP
4	3020022	LOCKNUT
5	3020021	LOCKWASHER
6	3020020	BALL BEARING
7	3020018	SPACER RING
8	3020019	RETAINING RING
9	1000003	TAPER PIN
10	1000002	CAP SCREW 1/4" * 1/2"
11	3020011	ENDPLATE (FRONT)
12	1000075	FRONT EXTENSION 1/4" NPT X 4"
13	2021003	VANE DE 202MAF
14	2021006	ROTOR 202MA CCW
15	2020003	HOUSING (202 SERIES)
16	1000290	CAP SCREW 5/16" * 3/4"
17	01280088	ADAPTEUR DE POMPE VACUUM 2" (ENTREE)(T)
17	01280124	ADAPTEUR DE POMPE VACUUM 2" (SORTIE)
18	1000035	FLANGE ADAPTER 2" GASKET
19	3020006	ENDPLATE (REAR)
20	1000143	REAR EXTENSION 1/4" NPT X 4 1/2"
21	3020008	ROLLER BEARING
22	3030009	BEARING RACE
23	3020012	RETAINING RING EXTERNAL
24	3020013	FAN SHROUD
25	3020025	FAN
26	1000228	SET SCREW 1/4" * 1/2"
27	1000229	SET SCREW 1/4" * 1/4"
28	3020014	FAN SHROUD COVER



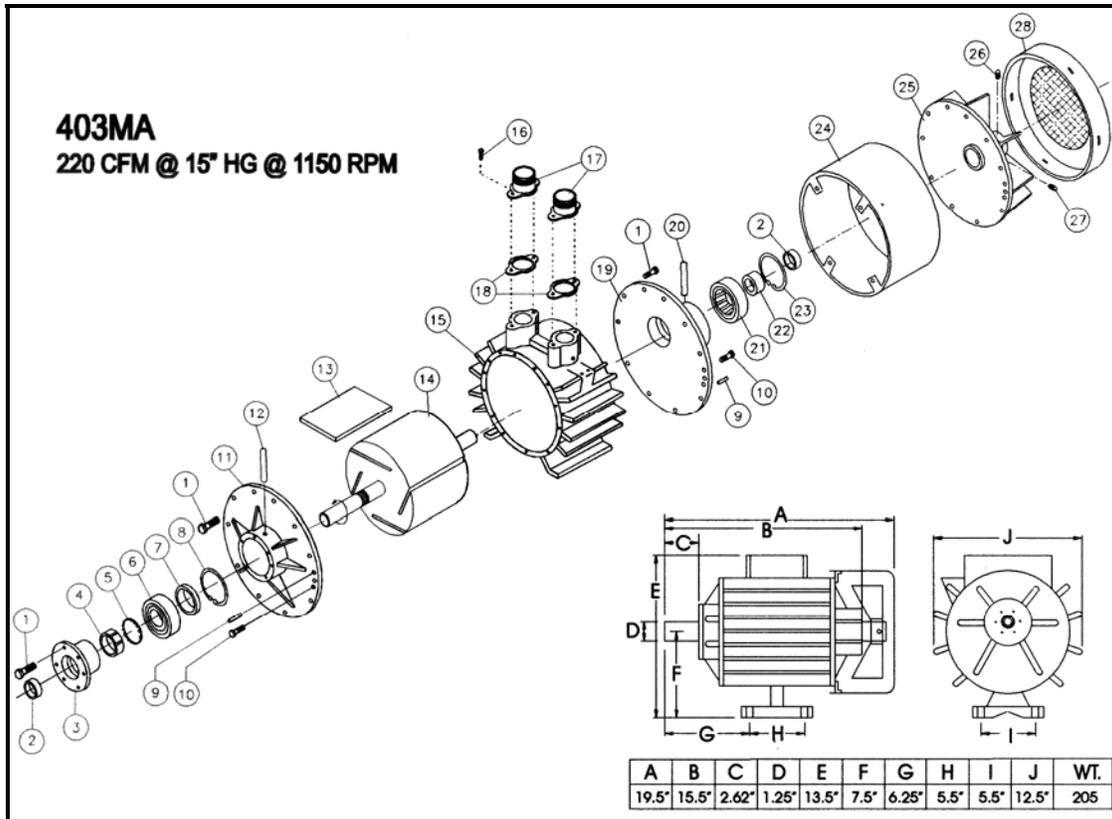
ITEM	NUMÉRO	DECRPTION
1	1000001	CAP SCREW 1/4" * 1"
2	3020010	OIL SEAL FRONT & REAR
3	3020023	BEARING CAP
4	3020022	LOCKNUT
5	3020021	LOCKWASHER
6	3020020	BALL BEARING
7	3020018	SPACER RING
8	3020019	RETAINING RING
9	1000003	TAPER PIN
10	1000002	CAP SCREW 1/4" * 1/2"
11	3020011	ENDPLATE (FRONT)
12	3020007	VANE (302 H/HR)
13	3020006	ENDPLATE (REAR)
14	3020004	ROTOR (302H CCW)
15	3020005	ROTOR (302HR CW)
17	3020003	HOUSING 302
18	3020008	ROLLER BEARING
19	3030009	BEARING RACE
20	3020012	RETAINING RING EXTERNAL
21	3020013	FAN SHROUD
22	3020025	FAN
23	3020014	FAN SHROUD COVER
24	1000290	CAP SCREW 5/16" * 3/4"
25	01280088	ADAPTEUR DE POMPE VACUUM 2" (ENTREE)(T)
25	01280124	ADAPTEUR DE POMPE VACUUM 2" (SORTIE)
26	1000035	FLANGE ADAPTER 2" GASKET
50	1000228	SET SCREW 1/4" * 1/2"
51	1000229	SET SCREW 1/4" * 1/4"



ITEM	NUMÉRO	DESCRIPTION
1	1000001	CAP SCREW 1/4" * 1"
2	3020010	OIL SEAL FRONT & REAR
3	3020023	BEARING CAP
4	3020022	LOCKNUT
5	3020021	LOCKWASHER
6	3020020	BALL BEARING
7	3020018	SPACER RING
8	3020019	RETAINING RING
9	1000003	TAPER PIN
10	1000002	CAP SCREW 1/4" * 1/2"
11	3020011	ENDPLATE (FRONT)
12	4000004	VANE (400 SERIES H/HR)
13	3020006	ENDPLATE (REAR)
14	4030007	ROTOR (402H,403H CCW)
15	4030008	ROTOR 402HR,403HR CW)
17	4000006	HOUSING (SERIE 400 A 402)
18	3020008	ROLLER BEARING
19	3030009	BEARING RACE
20	3020012	RETAINING RING EXTERNAL
21	3020013	FAN SHROUD
22	3020025	FAN
23	3020014	FAN SHROUD COVER
24	1000290	CAP SCREW 5/16" * 3/4"
25	01280088	ADAPTEUR DE POMPE VACUUM 2" (ENTREE)(T)
25	01280124	ADAPTEUR DE POMPE VACUUM 2" (SORTIE)
26	1000035	FLANGE ADAPTER 2" GASKET
50	1000228	SET SCREW 1/4" * 1/2"
51	1000229	SET SCREW 1/4" * 1/4"



ITEM	NUMÉRO	DECRPTION
1	1000001	CAP SCREW 1/4" * 1"
2	3020010	OIL SEAL FRONT & REAR
3	3020023	BEARING CAP
4	3020022	LOCKNUT
5	3020021	LOCKWASHER
6	3020020	BALL BEARING
7	3020019	RETAINING RING
8	1000003	TAPER PIN
9	1000002	CAP SCREW 1/4" * 1/2"
10	3020018	SPACER RING
11	3020011	ENDPLATE (FRONT)
14	4030007	ROTOR (402H,403H CCW)
15	4030008	ROTOR 402HR,403HR CW)
16	4000004	VANE (400 SERIES H/HR)
17	4030005	HOUSING (SERIE 403)
21	1000056	GASKET DE COMPRESSEUR 200
22	3020006	ENDPLATE (REAR)
23	3020008	ROLLER BEARING
24	3030009	BEARING RACE
25	3020012	RETAINING RING EXTERNAL
27	3020013	FAN SHROUD
28	3020025	FAN
29	3020014	FAN SHROUD COVER
33	01280089	ADAPTEUR DE POMPE VACUUM 3" (ENTREE)(T)
33	01280125	ADAPTEUR DE POMPE VACUUM 3" (SORTIE)
44	1000252	CAP SCREW 1/2" * 1"
55	1000228	SET SCREW 1/4" * 1/2"
56	1000229	SET SCREW 1/4" * 1/4"



ITEM	NUMÉRO	DESCRIPTION
1	1000001	CAP SCREW 1/4" * 1"
2	3020010	OIL SEAL FRONT & REAR
3	3020023	BEARING CAP
4	3020022	LOCKNUT
5	3020021	LOCKWASHER
6	3020020	BALL BEARING
7	3020018	SPACER RING
8	3020019	RETAINING RING
9	1000003	TAPER PIN
10	1000002	CAP SCREW 1/4" * 1/2"
11	3020011	ENDPLATE (FRONT)
12	1000075	FRONT EXTENSION 1/4" NPT X 4"
13	4031005	VANE POUR POMPE 403 - 4 VANES
14	4031004	ROTOR FOR 403MAFTS
15	4030005	HOUSING (SERIE 403)
16	1000252	CAP SCREW 1/2" * 1"
17	01280089	ADAPTEUR DE POMPE VACUUM 3" (ENTREE)(T)
17	01280125	ADAPTEUR DE POMPE VACUUM 3" (SORTIE)
18	1000056	GASKET DE COMPRESSEUR 200
19	3020006	ENDPLATE (REAR)
20	1000143	REAR EXTENSION 1/4" NPT X 4 1/2"
21	3020008	ROLLER BEARING
22	3030009	BEARING RACE
23	3020012	RETAINING RING EXTERNAL
24	3020013	FAN SHROUD
25	3020025	FAN
26	1000228	SET SCREW 1/4" * 1/2"
27	1000229	SET SCREW 1/4" * 1/4"
28	3020014	FAN SHROUD COVER

GARANTIE

La pompe à vide est garantie par le fabricant contre tout défaut de fabrication pour une période d'un an si elle est utilisée pour un usage agricole, commerciale ou industrielle. La responsabilité du fabricant concernant cette garantie est limitée à remplacer les pièces ou de faire les réparations au local d'Airablo. Toutes les pièces qui sont changées deviennent la propriété d'Airablo.

Le fabricant n'est pas responsable de tout dommage résultant de la négligence, d'abus ou non respect des consignes d'exploitation, ou les blessures infligées à un individu.

Les frais d'expédition ne sont pas inclus

Le temps de travail n'est pas inclus

Nous ne remboursons pas de facture sauf si Airablo équipement la autorisé par fax avant.

WARRANTY

The vacuum pump is warranty by the manufacturer against any fabrication defects for a one year period if used in farming, commercial or industrial application. The manufacturer's responsibility regarding this warranty is restricted in replacing the parts as he pleases or doing the repairs at Airablo office. All the parts that are changed become the property of the manufacturer.

The manufacturer would not be responsible for any damage resulting from carelessness, abuse or non respect of the operating instructions, or injuries inflicted to an individual.

Shipping freight is not included

Labour Time is not the responsibility of Airablo

We don't refund invoice except if Airablo authorized by fax before.

SPECIFICATIONS / SPECIFICATIONS TABLE

Modèle / Model: A151F15ERK

Puissance / HP: 1.5hp

RPM moteur / Motor RPM: 1725

RPM Pompe max. / Pump max RPM: 630

Ampérage maximum / Full Load AMPS: 20

Voltage entrée / Input Voltage: 115v

Nombre de Phase / Input Phase: 1

Déplacement CFM a 15"hg / Displacement CFM at 15"hg: 15

Déplacement CFM a 20"hg / Displacement CFM at 20"hg: 8

Déplacement CFM a 25"hg / Displacement CFM at 25"hg: 3

Capacité d'huile / Oil Capacity :18.9litre (5us gal.)

Entrée de l'unité / Inlet Connection NPT 1"

Poulie de Vide / Vacuum pump pulley: MAL30 / L7/8"

Poulie de moteur / Motor Pulley : MAL82 / L 7/8"

Courroie / Belt: A59

Modèle / Model: A151F3ERK

Puissance / HP: 3hp

RPM moteur / Motor RPM: 1725

RPM Pompe max. / Pump max RPM: 1325

Ampérage maximum / Full Load AMPS: 20

Voltage entrée / Input Voltage: 230v

Nombre de Phase / Input Phase: 1

Déplacement CFM a 15"hg / Displacement CFM at 15"hg: 30

Déplacement CFM a 20"hg / Displacement CFM at 20"hg: 15

Déplacement CFM a 25"hg / Displacement CFM at 25"hg: 6

Capacité d'huile / Oil Capacity :18.9litre (5us gal.)

Entrée de l'unité / Inlet Connection NPT 1"

Poulie de Vide / Vacuum pump pulley: MAL62 / L7/8"

Poulie de moteur / Motor Pulley : MAL82 / L 7/8"

Courroie / Belt: A59

Modèle / Model: A202F5ERK
Puissance / HP: 5hp
RPM moteur / Motor RPM: 1725
RPM Pompe max. / Pump max RPM: 1035
Ampérage maximum / Full Load AMPS: 28
Voltage entrée / Input Voltage: 230v
Nombre de Phase / Input Phase: 1
Déplacement CFM a 15"hg / Displacement CFM at 15"hg: 60
Déplacement CFM a 20"hg / Displacement CFM at 20"hg: 30
Déplacement CFM a 25"hg / Displacement CFM at 25"hg: 12
Capacité d'huile / Oil Capacity :18.9litre (5us gal.)
Entrée de l'unité / Inlet Connection NPT 2"
Poulie de Vide /Vacuum pump pulley: 2MAL122 / L1 1/4"
Poulie de moteur / Motor Pulley : 2MAL72 / L1 1/8"
Courroie / Belt: A68

Modèle / Model: A202MAF5ERK
Puissance / HP: 5hp
RPM moteur / Motor RPM: 1725
RPM Pompe max. / Pump max RPM: 1035
Ampérage maximum / Full Load AMPS: 28
Voltage entrée / Input Voltage: 230v
Nombre de Phase / Input Phase: 1
Déplacement CFM a 15"hg / Displacement CFM at 15"hg: 60
Déplacement CFM a 20"hg / Displacement CFM at 20"hg: 30
Déplacement CFM a 25"hg / Displacement CFM at 25"hg: 12
Capacité d'huile / Oil Capacity :18.9litre (5us gal.)
Entrée de l'unité / Inlet Connection NPT 2"
Poulie de Vide /Vacuum pump pulley: 2MAL122 / L1 1/4"
Poulie de moteur / Motor Pulley : 2MAL72 / L1 1/8"
Courroie / Belt: A68

Modèle / Model: A302F5ERK
Puissance / HP: 7.5hp
RPM moteur / Motor RPM: 1725
RPM Pompe max. / Pump max RPM: 1035
Ampérage maximum / Full Load AMPS: 40
Voltage entrée / Input Voltage: 230v
Nombre de Phase / Input Phase: 1
Déplacement CFM a 15"hg / Displacement CFM at 15"hg: 80
Déplacement CFM a 20"hg / Displacement CFM at 20"hg: 40
Déplacement CFM a 25"hg / Displacement CFM at 25"hg: 15
Capacité d'huile / Oil Capacity :37.8litre (5us gal.)
Entrée de l'unité / Inlet Connection NPT 2"
Poulie de Vide /Vacuum pump pulley: 2MAL122 / L1 1/4"
Poulie de moteur / Motor Pulley : 2MAL72 / L1 3/8"
Courroie / Belt: A68

Modèle / Model: A402F10ERK
Puissance / HP: 10hp
RPM moteur / Motor RPM: 1725
RPM Pompe max. / Pump max RPM: 1035
Ampérage maximum / Full Load AMPS: 50
Voltage entrée / Input Voltage: 230v
Nombre de Phase / Input Phase: 1
Déplacement CFM a 15"hg / Displacement CFM at 15"hg: 100
Déplacement CFM a 20"hg / Displacement CFM at 20"hg: 60
Déplacement CFM a 25"hg / Displacement CFM at 25"hg: 24
Capacité d'huile / Oil Capacity :37.8litre (5us gal.)
Entrée de l'unité / Inlet Connection NPT 2"
Poulie de Vide /Vacuum pump pulley: 2MAL122 / L1 1/4"
Poulie de moteur / Motor Pulley : 2MAL72 / L1 3/8"
Courroie / Belt: A68

Modèle / Model: A403F10ERK
Puissance / HP: 10hp
RPM moteur / Motor RPM: 1725
RPM Pompe max. / Pump max RPM: 1035
Ampérage maximum / Full Load AMPS: 40
Voltage entrée / Input Voltage: 230v
Nombre de Phase / Input Phase: 1
Déplacement CFM a 15"hg / Displacement CFM at 15"hg: 105
Déplacement CFM a 20"hg / Displacement CFM at 20"hg: 63
Déplacement CFM a 25"hg / Displacement CFM at 25"hg: 25
Capacité d'huile / Oil Capacity :37.8litre (5us gal.)
Entrée de l'unité / Inlet Connection NPT 3"
Poulie de Vide /Vacuum pump pulley: 2MAL122 / L1 1/4"
Poulie de moteur / Motor Pulley : 2MAL72 / L1 3/8"
Courroie / Belt: A68

Modèle / Model: A403MAF10ERK
Puissance / HP: 10hp
RPM moteur / Motor RPM: 1725
RPM Pompe max. / Pump max RPM: 1035
Ampérage maximum / Full Load AMPS: 40
Voltage entrée / Input Voltage: 230v
Nombre de Phase / Input Phase: 1
Déplacement CFM a 15"hg / Displacement CFM at 15"hg: 105
Déplacement CFM a 20"hg / Displacement CFM at 20"hg: 63
Déplacement CFM a 25"hg / Displacement CFM at 25"hg: 25
Capacité d'huile / Oil Capacity :37.8litre (5us gal.)
Entrée de l'unité / Inlet Connection NPT 3"
Poulie de Vide /Vacuum pump pulley: 2MAL122 / L1 1/4"
Poulie de moteur / Motor Pulley : 2MAL72 / L1 3/8"
Courroie / Belt: A68

Documents pour consultation seulement en anglais /
Documents for consultation only in English

FLUID COOLING | Industrial

FEATURES

- AC Motors
- Core Filter
- 3/4" Tubes
- Low Cost
- Industrial Duty
- Quiet Operation
- For Low Flow Rates
- Oil Flows to 150 GPM
- Mounting Brackets Included
- SAE Connections
- Single or Three-Phase 60/50 Hz Motors
- Filter Standard



AIR COOLED

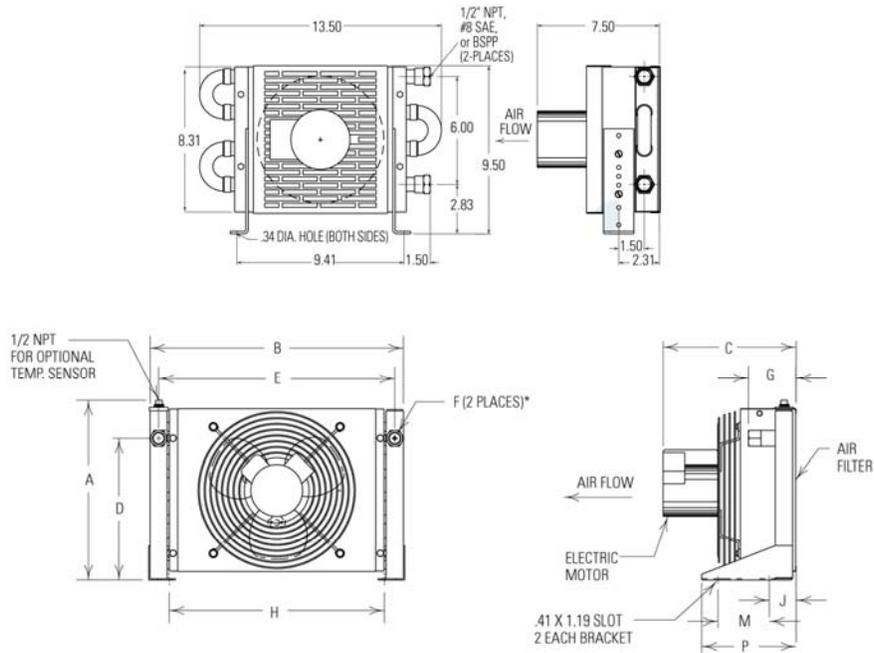
Materials

- Tubes** Copper
Fins Aluminum
Turbulators Aluminum
Fan Blade Aluminum with steel hub
Fan Guard Steel with black baked enamel finish
Cabinet Steel with baked enamel finish
Manifolds Copper: Model 13.5" * 9"
Steel: Models 22" * 15.62" and 25" * 30"
Connections Brass: Model 13.5" * 9"
Steel: Models 22" * 15.62" and 25" * 30"
Nameplate Aluminum
Filter Stainless frame with washable media

Ratings

- Operating Pressure** - 300 psi
Test Pressure - 300 psi
Operating Temperature - 350° F

Dimensions



MODEL	A		B		C	D	E	F		G		H	J	M	P	LBS
	No Bypass	Bypass	No Bypass	Bypass				SAE	NPT & BSPP	SAE	NPT & BSPP					
22" * 15.62"	15.62		22.00		12.19	12.31	20.50	#12	.75	3.05	4.12	18.69	2.61	5.00	8.18	33
30" * 25"	25.62		30.25		13.19	22.31	28.75	#16	1.00		4.34	26.97				65

*All dimensions in inches. We reserve the right to make reasonable design changes without notice.
*Inlet and outlet oil ports reversible if relief bypass option is not used.

Specifications

Electric Motor Data

MODEL	MOTOR POWER	115/230 VOLT	50/60 Hz	TYPE	RPM	BEARINGS B-BALL S-SLEEVE	THERMAL OVERLOAD	SHIPPING WEIGHT (lbs.)	dB(A) 3 FT.
13.5" * 9"	1/30	115 VOLT 230 VOLT	1.1 Amps Full Load .7 Amps Full Load	TEAO	3000	S	YES	12	70

Specifications

Electric Motor Data

MODEL	MOTOR POWER	# OF MOTORS	FRAME SIZE	SINGLE PHASE	THREE PHASE	575 VOLT	RPM	TYPE	B-BALL S-SLEEVE	THERMAL OVERLOAD	dB(A) 3 FT.
22" * 15.62" et 30" * 25"	1/4	1	Custom	115/230V/60/50Hz 3.2/1.6 Amps Full Load 60 Hz 2.8/1.4 Amps Full Load 50 Hz	208-230/460V/60 Hz 190/380-415V/50 Hz 1.3/.65 Amps Full Load 60 Hz 1.1/.55 Amps Full Load 50 Hz	575/500V/60/50Hz 65 Amps Full Load 60 Hz 60 Amps Full Load 50 Hz	1700 (60 Hz) 1350 (50 Hz)	TEAO	S	YES	80

AIR COOLED

