

FABRIQUÉ PAR

**Airablo**

***MANUEL D'OPÉRATION***  
***POMPES A VIDE***

Cher client,

En reconnaissance d'avoir fait l'achat d'une pompe à vide ou un système de pompe à vide de marque Airablo , l'équipe d'Airablo Equipements Inc. veut vous dire merci.

Nous sommes sincèrement confiants que votre nouvelle pompe à vide Airablo vous donnera plusieurs années de loyaux service et de satisfaction Nous vous assurons que l'information contenue dans ce livre saura répondre à vos attentes.

S.v.p. prenez le temps de le lire! Référez-y souvent! Un bon entretien de votre machine vous permettra de retirer le maximum de rendement de votre investissement.

Sincèrement vôtres,

Airablo Equipements Inc.

---

### **INSTALLATION INSTRUCTIONS:**

Les procédures d'installation de la pompe Airablo varient selon le format de la pompe à vide désiré, dépendamment de la fonction à remplir, ses composantes seront adaptées à son bon rendement.

Généralement, il est très important d'avoir un bon alignement des courroies et des poulies afin que la pompe et ses composantes soient vraiment sécuritaires. La tension de la courroie doit être tenue à un demi pouce approximativement. La tension de la courroie doit être vérifiée et ajustée régulièrement. Si la tension de la courroie est trop serrée, une cassure du roulement à bille pourrait être possible. Si la courroie est trop lousse un glissement de la courroie pourrait en résulter.

### **LUBRIFICATION:**

Chaque pompe à vide Airablo est testée intensivement à différents niveaux de pression à vide pour assurer de hauts niveaux de qualité et de performance.

Aussi chaque pompe à vide a été généreusement lubrifiée pendant le test additionnel de vérification, un apprêt supplémentaire est recommandé si la pompe doit être

remisée pour un certain temps ou quand la pompe doit être installée et être prête à servir. Aussi le bon sens doit toujours être utilisé en ce qui concerne une lubrification adéquate,

Un apprêt initial de deux onces d'huile de bonne qualité est fortement recommandé. Avec une rotation manuelle de l'assemblage rotatif, l'huile sera uniformément dispersée à travers tout le bâti de la pompe pour prévenir le bris de vannes pendant le démarrage.

Pour les systèmes qui ont un assemblage de filtre à l'huile en ligne, voici la marche à suivre pour s'assurer que le filtre est bien rempli avec de l'huile fraîche et propre. Cette procédure élimine la possibilité d'un manque d'huile pour la pompe à vide durant la phase départ .

#### SERIES

SERIES	LUBRICATION CHART	
	TO 15" H.G.	15"H.G TO MAX
151	8 to 15	15 to 25
202	8 to 15	15 to 25
302	8 to 15	15 to 25
402	8 to 15	15 to 25
403	8 to 15	15 to 25
550	10 to 20	20 to 30
750	15 to 25	25 to 35

Valeur indiquée en gouttes par minute par point entrée d'huile.

Les pompes à vide Airablo sont lubrifiées pour répondre au mode d'utilisation recommandé du manufacturier par de l'huile flood. La lubrification doit être mesurée à chaque point d'entrée d'huile. L'huile s'écoulera à travers le roulements à billes et toutes les surfaces intérieures pour lubrifier les ailettes coulissantes.

Le niveau d'huile ne doit pas être plus bas que les recommandations du manufacturier, cependant il est préférable même recommandé d'augmenter le niveau d'huile recommandé.

Si un récupérateur d'huile et un filtre à l'huile sont utilisés pour prolonger la durée de vie de votre pompe à vide AIRABLO il est préférable de faire faire un entretien sur une base régulière. Le service inclus une évacuation hebdomadaire de l'humidité accumulée, un nettoyage occasionnel, un détachant de contaminant à l'intérieur de la structure et un nettoyage annuel de l'assemblage du récupérateur. Pour nettoyer le récupérateur doit être enlevé de la pompe à pression à eau chaude le détergent est un excellent agent nettoyant.

Il est à noter que l'huile récupérée est très efficace pour les séparateurs et les unités de silencieux, mais ce n'est pas recommandé, elle pourrait être utilisée comme réserve d'huile. Idéalement, deux réservoirs indépendants ou bonbonnes devraient être utilisées. Un réservoir avec de l'huile fraîche et l'autre avec de l'huile récupérée. Le retour d'huile

déjà récupérée coulera par gravité dans le réservoir d'huile du récupérateur.. Quand cette huile sera accumulée elle pourra être filtrée avec un coton à fromage propre qui agira comme filtre.

Le filtre en tissu doit être inspecté régulièrement possiblement tous les deux mois. Les filtres doivent être lavés ou remplacés selon le besoin. Avant l'assemblage , les contenants doivent être remplis avec de l'huile propre. Les joints d'étanchéité des filtres à l'huile ont à être vérifiés à chaque utilisation et être remplacés si nécessaire afin d'assurer une fermeture hermétique. Après l'utilisation toutes les vitrines d'huile doivent être inspectées pour s'assurer une lubrification adéquate des roulements à billes et des vanes.

## NETTOYAGE

Tous les systèmes devraient avoir une ouverture de nettoyage ou un système de filtration pour évacuer les matières étrangères. L'intérieur de la pompe peut-être endommagé si des matières étrangères s'infiltrent à l'intérieur. Pour enlever de la pompe les contamineurs, arrêtez la pompe et versez une tasse d'huile de nettoyage ou du diesel dans l'entrée de la pompe. Faire tourner la pompe et éloignez-vous de la sortie. Quelques tasses d'huile peuvent être ajoutées lorsque la pompe révolutionne.(IMPORTANT NE JAMAIS UTILISER D'ESSENCE)

Ne pas opérer la pompe quand elle est pleine de glace Des soins spéciaux doivent être pris pour s'assurer que l'eau ne gèle pas dans la pompe. Si vous doutez qu'il y ait eu du gel, enlevez la plaque arrière pour vérifier.

Lors du départ initial, toujours additionner une ou deux onces d'huile à la pompe à vide après le nettoyage. Tournez le rotor manuellement pour dissiper l'huile uniformément à travers le bâti et ainsi prévenir la possibilité d'un bris des vanes.

## VERIFICATION DES VANES:

Inspection des vanes vous évitera des troubles d'opération et permettra une longue vie pour votre pompe.

Les vanes sont machinées avec précision et individuellement inspectées lors de l'assemblage et de la livraison.

Toutes les vanes devraient glisser librement à l'intérieur des ouvertures du rotor , sous des conditions propres et normales avec moins de mille heures et un minimum d'usure.

Pendant l'inspection des vanes, C'est toujours préférable d'inspecter et nettoyer l'extérieur du rotor ainsi que les ouvertures de celui-ci.

Le boîtier doit être relativement lisse et la rudesse inhabituelle est évidemment due au cognement d'une vane.

- 1) Pompe sécurisée inadéquatement
- 2) Manque de débit
- 3) Lubrification insuffisante
- 4) Ligne de conduite mal alignée
- 5) Pompe sécurisée inadéquatement

## CFM AT 15" HG VS RPM

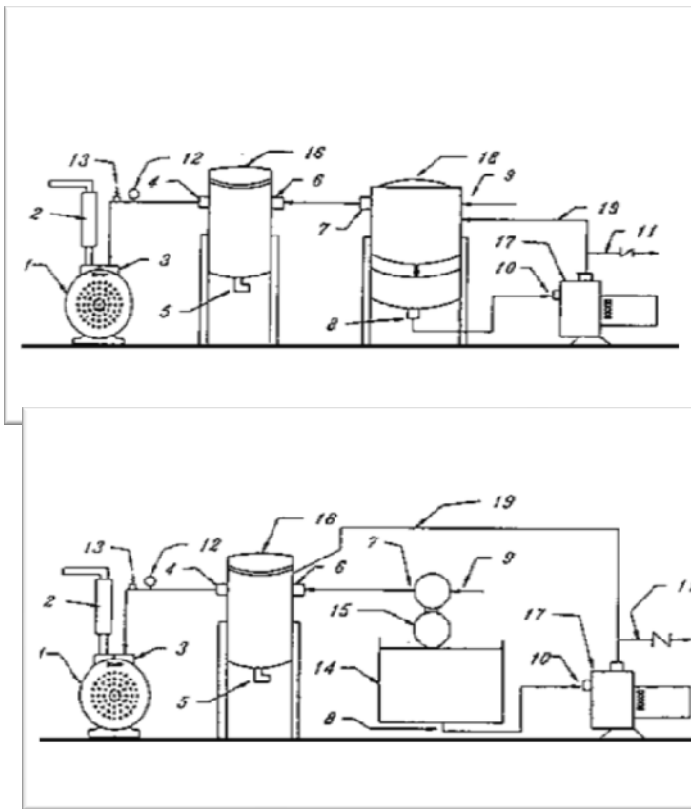
RPM	OUTLET	1750	*1323	1140	*1035	*682
<b>1 ½hp 151</b>	1"					15
<b>3hp 151</b>	1"	33	30			
<b>5hp 202</b>	2"			60	55	
<b>7 ½hp 302</b>	2"			80	72	
<b>10hp 402</b>	2"			100	90	
<b>10hp 403</b>	3"			105	96	

\*A CES VITESSES LES POMPES PEUVENT FONCTIONNER A 20" HG ET LEUR CAPACITE VARIENT DE 5 TO 10% DEPENDANT DE LEUR CONDITION.

N.B.: LE FONCTIONNEMENT DE LA POMPE VACUUM A PLUS QUE 15" HG AUGMENTERA OU REDUIRA L'AMPERAGE DU MOTEUR. CE QUI FAIT QU'AIRABLO REDUIT LA VITESSE DE LEUR POMPES POUR QUAND ELLES TRAVAILLENT ENTRE 20" HG AND 22" HG DANS L'INDUSTRIE DE L'ERABLIERE.

L'installation d'une station de pompage dans une érablière doit respecter certaines règles; la pompe vacuum et la pompe à l'eau doivent être calibrées selon les besoins et la configuration de l'érablière. N'hésitez pas à faire appel à nos experts afin de s'assurer de faire le bon choix.

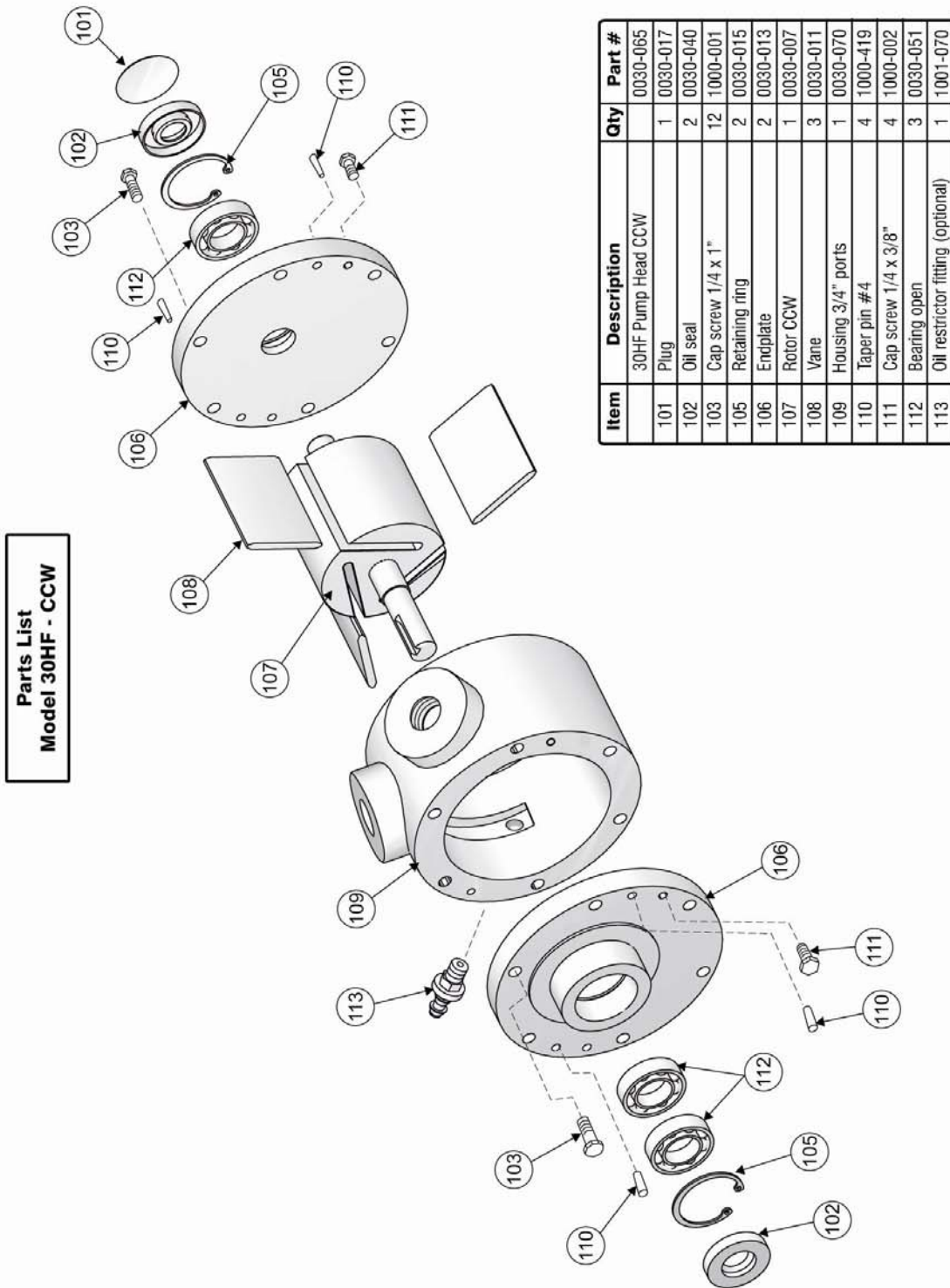
L'installation type d'une pompe à vide combine habituellement quatre composantes qui sont la pompe à vide, la trappe d'humidité, le relâcheur et la pompe à eau. La pompe à vide(1) aspire l'air de la trappe d'humidité(16)et évacue l'air viciée par un silencieux(2).



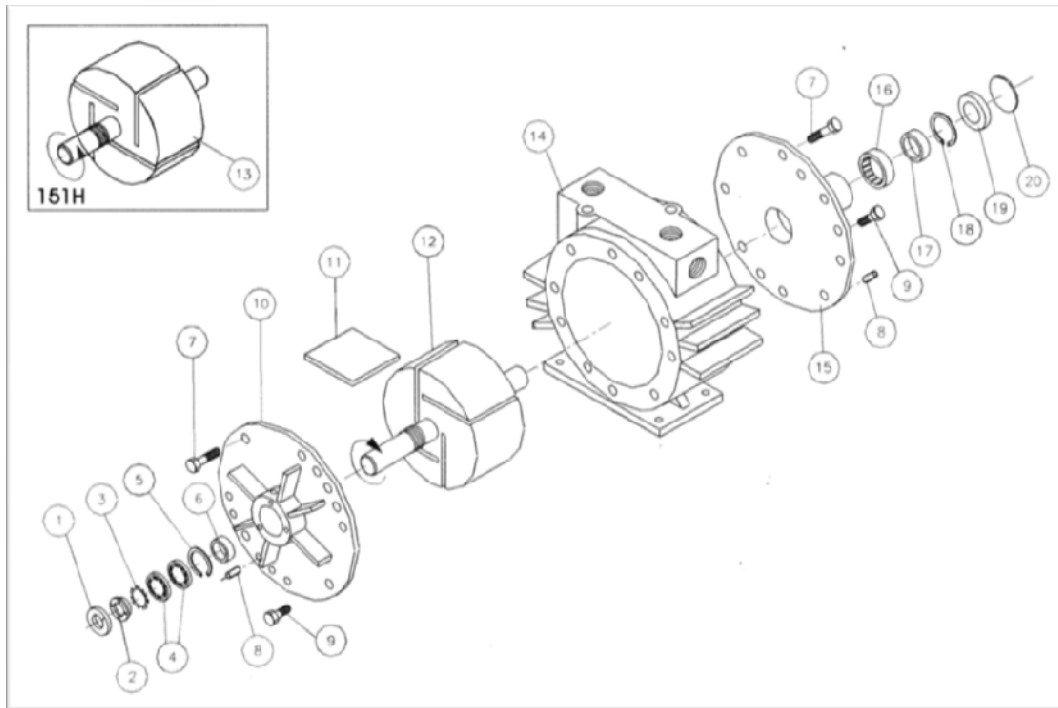
Un régulateur (13) et un indicateur de vide (12) aide à effectuer l'ajustement requis pour le vide voulu. L'aspiration provenant de la pompe à vide (1) est acheminée vers la trappe d'humidité (16) celle-ci sépare l'air et les gouttelettes d'eau qui sont éliminées à la fin de chaque cycle d'utilisation par le drain(5). Le vide est transmis au relâcheur bedaine (18) par la ligne 6&7, le vide aspire le contenu de vos lignes(9), l'eau est aspirée par la pompe à eau(17) via la sortie du relâcheur(8). Une ligne de chargement(19) de la pompe retourne au relâcheur, cette

ligne est fabriquée normalement en tuyau 1/8po et permet l'auto-chargement de la pompe à eau (17) lorsque la pompe à vide (1) démarre. La pompe à eau (17) est normalement contrôlée par un système de flotte ou d'électrode afin de vider le contenu du relâcheur(18) au besoin. La pompe à eau (17) évacue l'eau vers les bassins de réserve via la ligne (11 qui est munie d'une valve anti-retour.

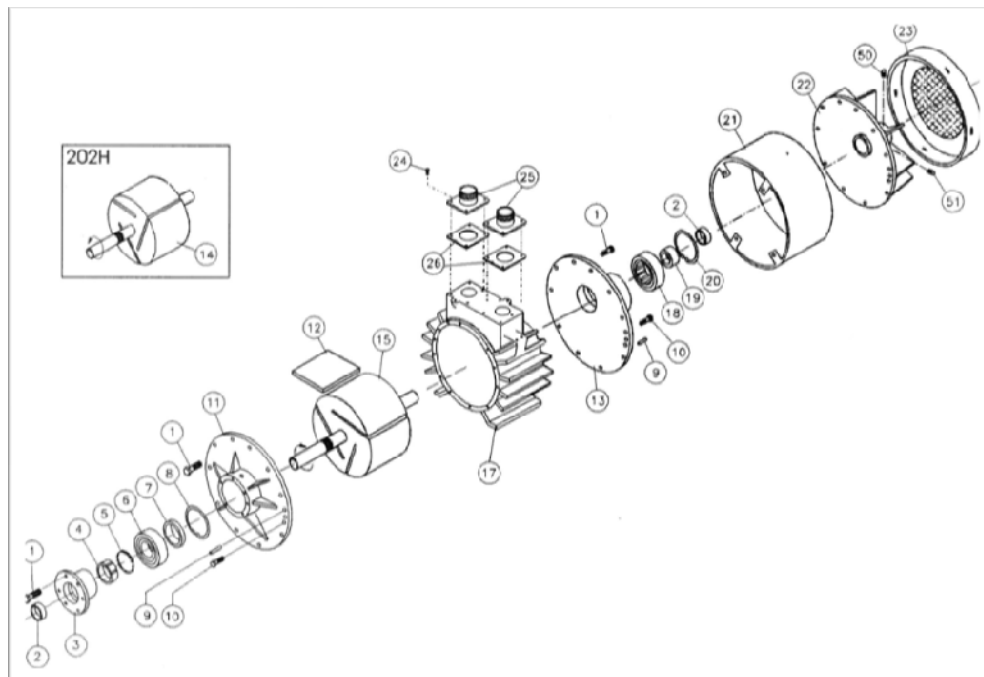
Une installation type d'une pompe à vide (1) et d'un relâcheur mécanique(15) est similaire au système précédemment décrit sauf pour le relâcheur (15). La vidange d'un relâcheur mécanique est contrôlée par un système de flotte, l'eau est emmagasinée directement dans un réservoir de réserve.



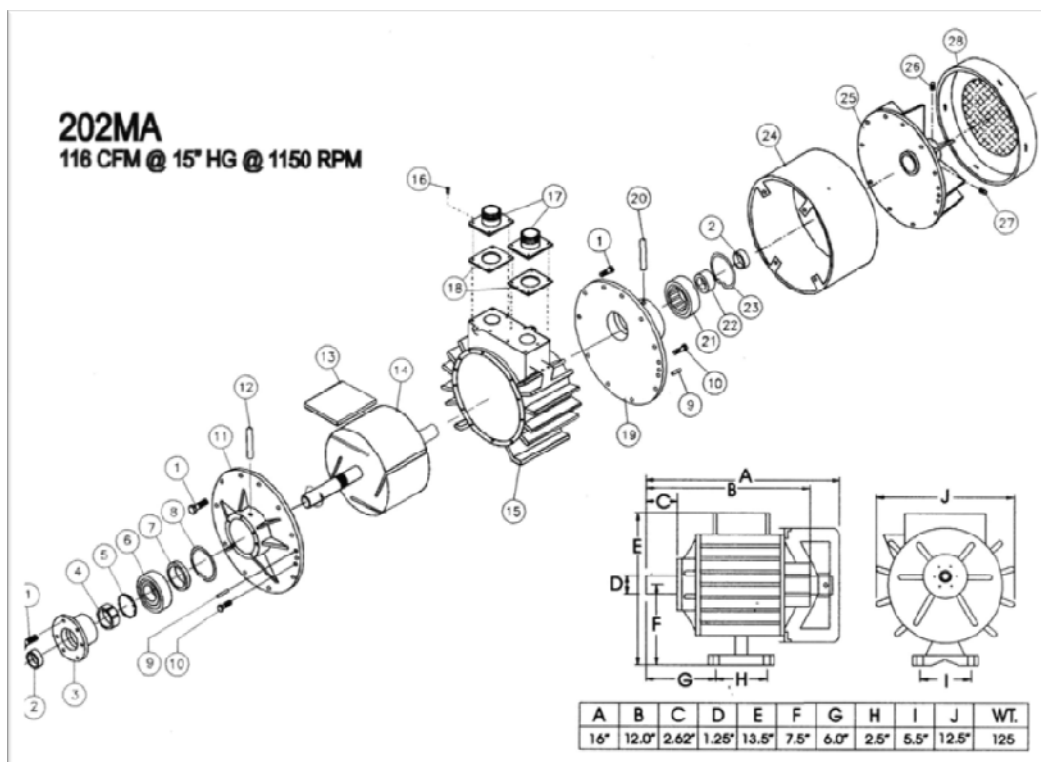




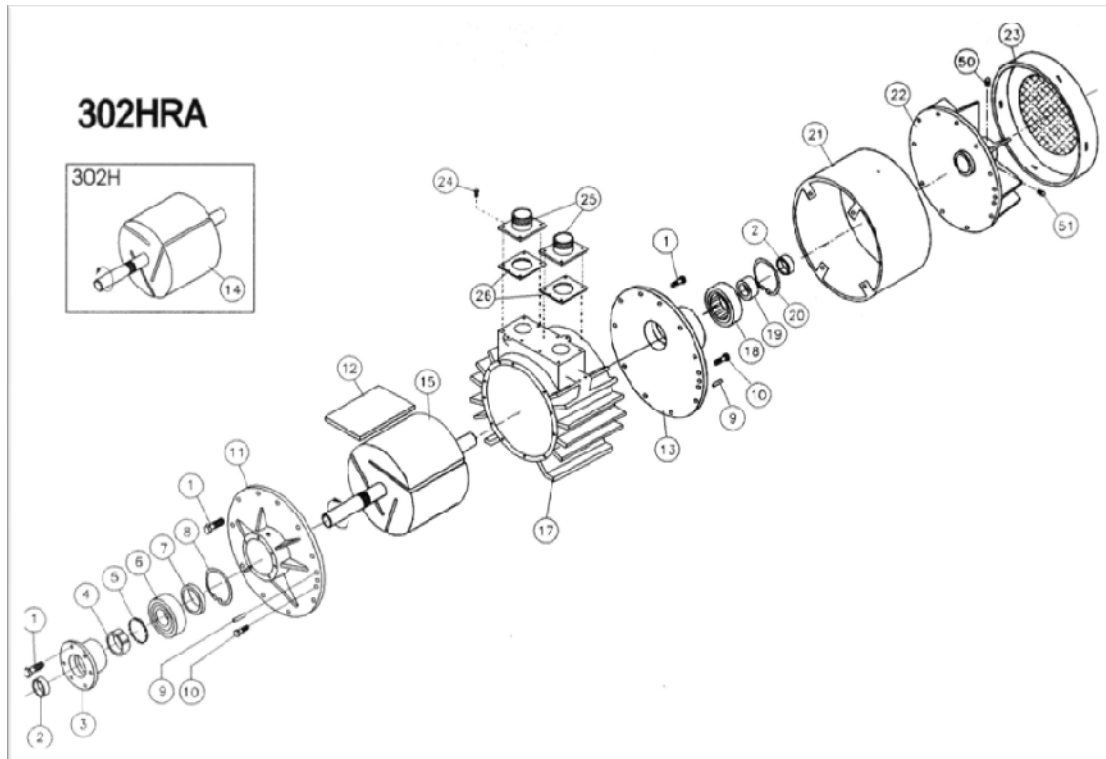
ITEM	NUMBER	DESCRIPTION
1	1510014	OIL SEAL FRONT
2	1510015	LOCKNUT
3	1510016	LOCKWASHER
4	1510017	BALL BEARING
5	1510018	RETAINING RING INTERNAL
6	1510019	SPACER RING
7	1000001	CAP SCREW 1/4IN. * 1IN.
8	1000419	TAPER PIN
9	1000002	CAP SCREW 1/4IN. * 1/2IN.
10	1510008	ENDPLATE (DRIVE)
11	1510012	VANE (151 H/HR)
12	1510007	ROTOR-151HR (CW)
13	1510006	ROTOR-151H (CCW)
14	1510005	HOUSING
15	1510009	ENDPLATE (REAR)
16	1510020	ROLLER BEARING
17	1510021	BEARING RACE
18	1510022	RETAINING RING EXTERNAL
19	1510023	OIL SEAL
20	1000400	EXPANSION PLUG



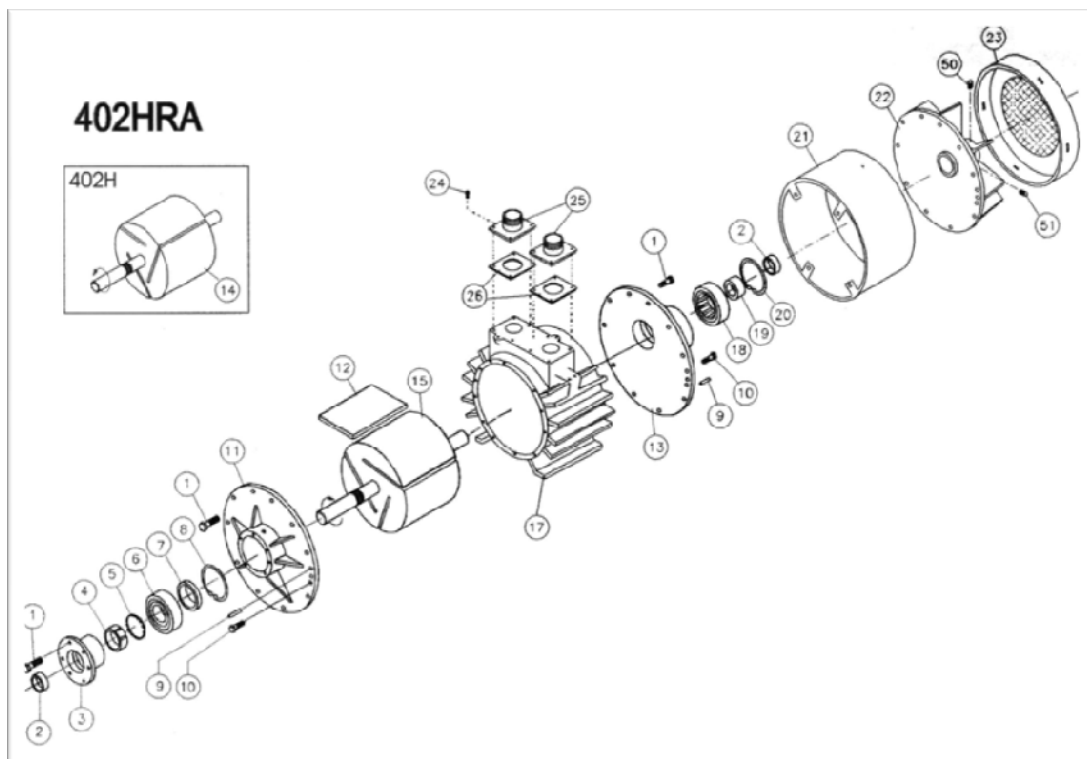
ITEM	NUMBER	DESCRIPTION
1	1000001	CAP SCREW 1/4IN. * 1IN.
2	3020010	OIL SEAL FRONT & REAR
3	3020023	BEARING CAP
4	3020022	LOCKNUT
5	3020021	LOCKWASHER
6	3020020	BALL BEARING
7	3020018	SPACER RING
8	3020019	RETAINING RING
9	1000003	TAPER PIN
10	1000002	CAP SCREW 1/4IN. * 1/2IN.
11	3020011	ENDPLATE (FRONT)
12	2020012	VANE (202 H/HR)
13	3020006	ENDPLATE (REAR)
14	2020010	ROTOR (202H CCW)
15	2020011	ROTOR (202HR CW)
17	2020003	HOUSING (202 SERIES)
18	3020008	ROLLER BEARING
19	3030009	BEARING RACE
20	3020012	RETAINING RING EXTERNAL
21	3020013	FAN SHROUD
22	3020025	FAN
23	3020014	FAN SHROUD COVER
24	1000290	CAP SCREW 5/16IN. * 3/4IN.
25	01280088	ADAPTOR FOR VACUUM PUMP 2IN.(INLET) (T)
25	01280124	ADAPTOR FOR VACUUM PUMP 2IN.(OUTLET)
26	1000035	FLANGE ADAPTER 2" GASKET
50	1000228	SET SCREW 1/4IN. * 1/2IN.
51	1000229	SET SCREW 1/4IN. * 1/4IN.



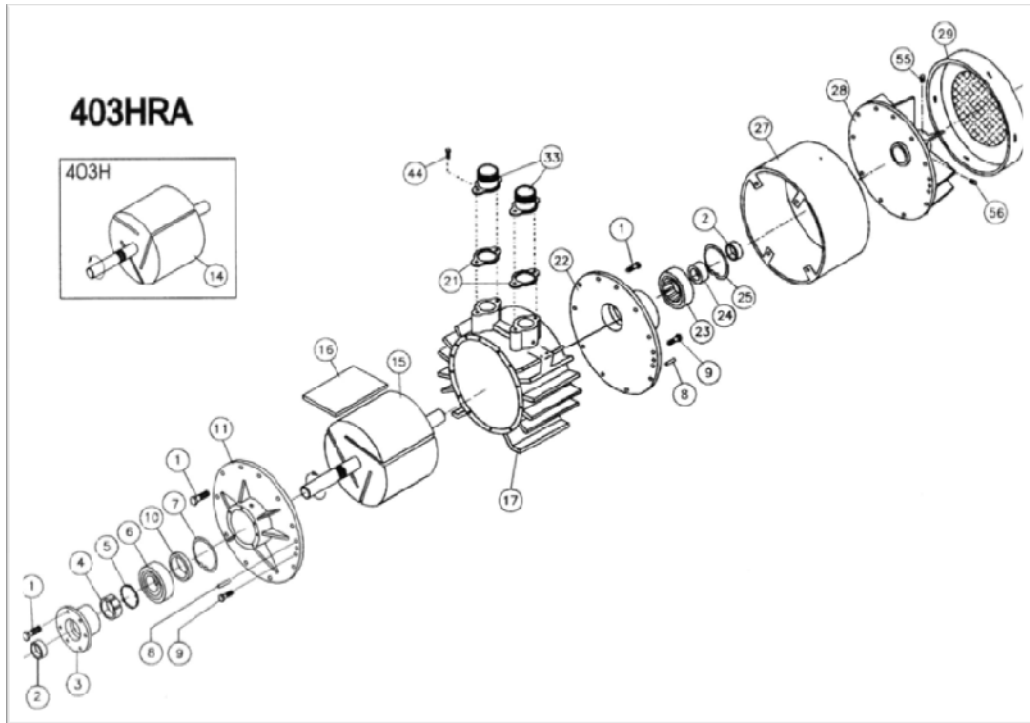
ITEM	NUMBER	DESCRIPTION
1	1000001	CAP SCREW 1/4IN. * 1IN.
2	3020010	OIL SEAL FRONT & REAR
3	3020023	BEARING CAP
4	3020022	LOCKNUT
5	3020021	LOCKWASHER
6	3020020	BALL BEARING
7	3020018	SPACER RING
8	3020019	RETAINING RING
9	1000003	TAPER PIN
10	1000002	CAP SCREW 1/4IN. * 1/2IN.
11	3020011	ENDPLATE (FRONT)
12	1000075	FRONT EXTENSION
13	2021003	VANE FOR 202MAF
14	2021006	
15	2020003	HOUSING (202 SERIES)
16	1000290	CAP SCREW 5/16IN. * 3/4IN.
17	1000178	FLANGE ADAPTER 2IN. MNPT
18	1000035	FLANGE ADAPTER 2" GASKET
19	3020006	ENDPLATE (REAR)
20	1000143	REAR EXTENSION
21	3020008	ROLLER BEARING
22	3030009	BEARING RACE
23	3020012	RETAINING RING EXTERNAL
24	3020013	FAN SHROUD
25	3020025	FAN
26	1000228	SET SCREW 1/4IN. * 1/2IN.
27	1000229	SET SCREW 1/4IN. * 1/4IN.
28	3020014	FAN SHROUD COVER



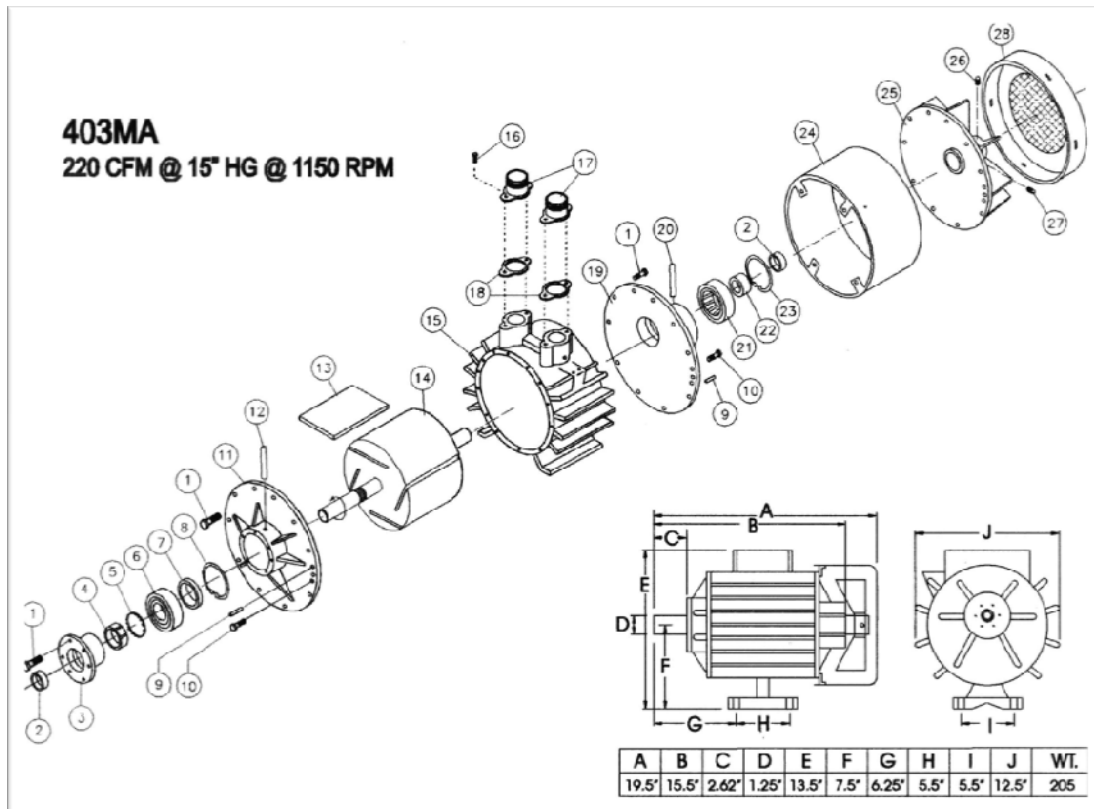
ITEM	NUMBER	DESCRIPTION
1	1000001	CAP SCREW 1/4IN. * 1IN.
2	3020010	OIL SEAL FRONT & REAR
3	3020023	BEARING CAP
4	3020022	LOCKNUT
5	3020021	LOCKWASHER
6	3020020	BALL BEARING
7	3020018	SPACER RING
8	3020019	RETAINING RING
9	1000003	TAPER PIN
10	1000002	CAP SCREW 1/4IN. * 1/2IN.
11	3020011	ENDPLATE (FRONT)
12	3020007	VANE (302 H/HR)
13	3020006	ENDPLATE (REAR)
14	3020004	ROTOR (302H CCW)
15	3020005	ROTOR (302HR CW)
17	3020003	HOUSING 302
18	3020008	ROLLER BEARING
19	3030009	BEARING RACE
20	3020012	RETAINING RING EXTERNAL
21	3020013	FAN SHROUD
22	3020025	FAN
23	3020014	FAN SHROUD COVER
24	1000290	CAP SCREW 5/16IN. * 3/4IN.
25	01280088	ADAPTOR FOR VACUUM PUMP 2IN.(INLET) (T)
25	01280124	ADAPTOR FOR VACUUM PUMP 2IN.(OUTLET)
26	1000035	FLANGE ADAPTER 2" GASKET
50	1000228	SET SCREW 1/4IN. * 1/2IN.
51	1000229	SET SCREW 1/4IN. * 1/4IN.



ITEM	NUMBER	DESCRIPTION
1	1000001	CAP SCREW 1/4IN. * 1IN.
2	3020010	OIL SEAL FRONT & REAR
3	3020023	BEARING CAP
4	3020022	LOCKNUT
5	3020021	LOCKWASHER
6	3020020	BALL BEARING
7	3020018	SPACER RING
8	3020019	RETAINING RING
9	1000003	TAPER PIN
10	1000002	CAP SCREW 1/4IN. * 1/2IN.
11	3020011	ENDPLATE (FRONT)
12	4000004	VANE (400 SERIES H/HR)
13	3020006	ENDPLATE (REAR)
14	4030007	ROTOR (402H,403H CCM)
15	4030008	ROTOR (402HR,403HR CW)
17	4000006	HOUSING (SERIE 400 A 402)
18	3020008	ROLLER BEARING
19	3030009	BEARING RACE
20	3020012	RETAINING RING EXTERNAL
21	3020013	FAN SHROUD
22	3020025	FAN
23	3020014	FAN SHROUD COVER
24	1000290	CAP SCREW 5/16IN. * 3/4IN.
25	01280088	ADAPTOR FOR VACUUM PUMP 2IN.(INLET) (T)
25	01280124	ADAPTOR FOR VACUUM PUMP 2IN.(OUTLET)
26	1000035	FLANGE ADAPTER 2" GASKET
50	1000228	SET SCREW 1/4IN. * 1/2IN.
51	1000229	SET SCREW 1/4IN. * 1/4IN.

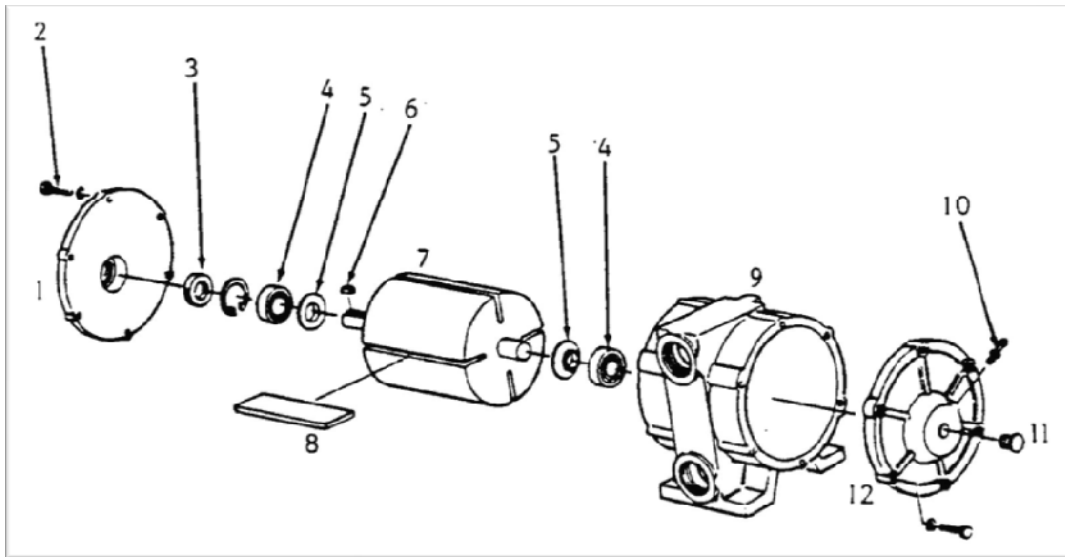


ITEM	NUMBER	DESCRIPTION
1	1000001	CAP SCREW 1/4IN. * 1IN.
2	3020010	OIL SEAL FRONT & REAR
3	3020023	BEARING CAP
4	3020022	LOCKNUT
5	3020021	LOCKWASHER
6	3020020	BALL BEARING
7	3020019	RETAINING RING
8	1000003	TAPER PIN
9	1000002	CAP SCREW 1/4IN. * 1/2IN.
10	3020018	SPACER RING
11	3020011	ENDPLATE (FRONT)
14	4030007	ROTOR (402H,403H CCM)
15	4030008	ROTOR (402HR,403HR CW)
16	4000004	VANE (400 SERIES H/HR)
17	4030005	HOUSING (SERIE 403)
21	1000056	COMPRESSOR GASKET 403
22	3020006	ENDPLATE (REAR)
23	3020008	ROLLER BEARING
24	3030009	BEARING RACE
25	3020012	RETAINING RING EXTERNAL
27	3020013	FAN SHROUD
28	3020025	FAN
29	3020014	FAN SHROUD COVER
33	01280089	ADAPTOR FOR VACUUM PUMP 3IN.(INLET)(T)
33	01280125	ADAPTOR FOR VACUUM PUMP 3IN.(OUTLET)
44	1000252	CAP SCREW 1/2 IN. * 1IN.
55	1000228	SET SCREW 1/4IN. * 1/2IN.
56	1000229	SET SCREW 1/4IN. * 1/4IN.



ITEM	NUMBER	DESCRIPTION
1	1000001	CAP SCREW 1/4IN. * 1IN.
2	3020010	OIL SEAL FRONT & REAR
3	3020023	BEARING CAP
4	3020022	LOCKNUT
5	3020021	LOCKWASHER
6	3020020	BALL BEARING
7	3020018	SPACER RING
8	3020019	RETAINING RING
9	1000003	TAPER PIN
10	1000002	CAP SCREW 1/4IN. * 1/2IN.
11	3020011	ENDPLATE (FRONT)
12	1000075	FRONT EXTENSION
13	4031005	VANE FOR 403 PUMP WITH 4 VANES
14	4031004	
15	4030005	HOUSING (SERIE 403)
16	1000252	CAP SCREW 1/2 IN. * 1IN.
17	1000179	FLANGE ADAPTER 3IN. MNPT
18	1000056	COMPRESSOR GASKET 403
19	3020006	ENDPLATE (REAR)
20	1000143	REAR EXTENSION
21	3020008	ROLLER BEARING
22	3030009	BEARING RACE
23	3020012	RETAINING RING EXTERNAL
24	3020013	FAN SHROUD
25	3020025	FAN
26	1000228	SET SCREW 1/4IN. * 1/2IN.
27	1000229	SET SCREW 1/4IN. * 1/4IN.
28	3020014	FAN SHROUD COVER

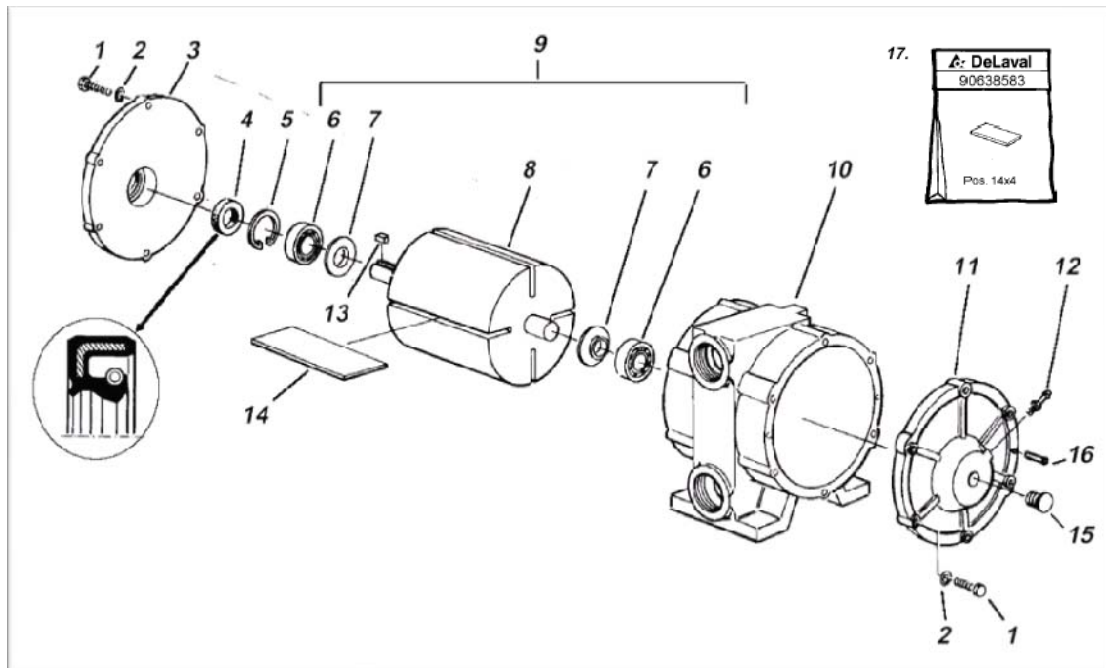
VP76



ITEM	NUMBER	DESCRIPTION
1	95838702~*	NOT AVAILABLE
2	785100030*	SCREW END CAP
3	98841401	
4	5544	BALL BEARING
5	95839101	BEARING COLLAR
6	52115804	KEY
7	95839781~*	NOT AVAILABLE
8	90638582~	
9		NOT AVAILABLE
10	95839301	CONNECTOR
11	96151701	PLUG
12	95838603~	NOT AVAILABLE
NS	99685480	



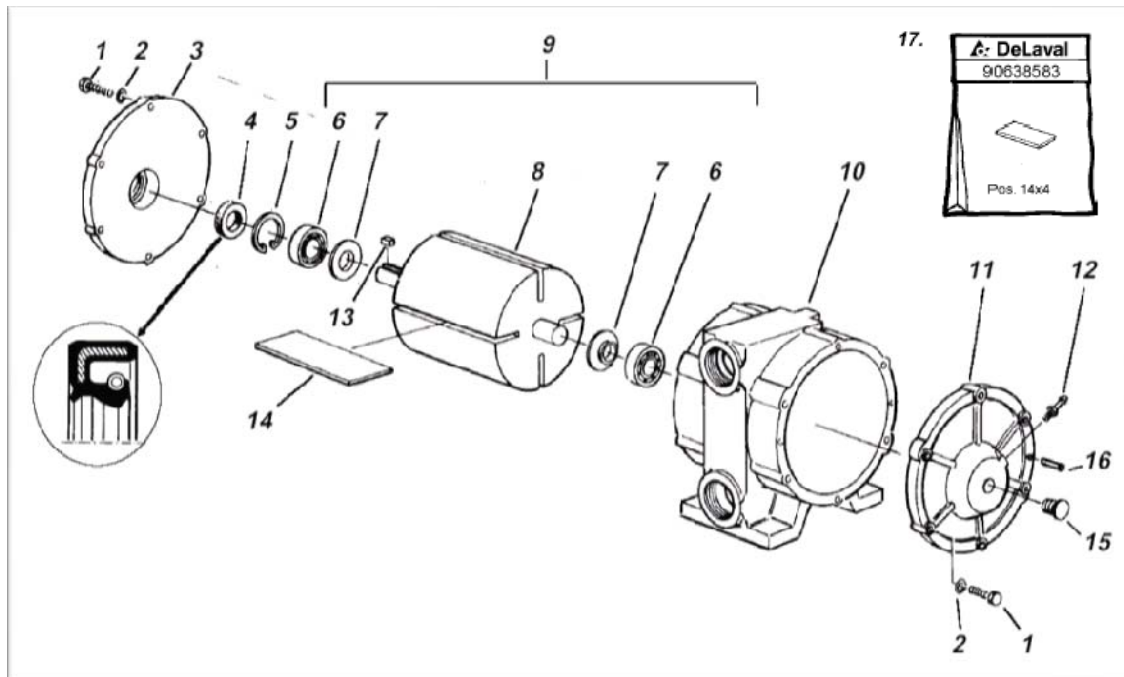
VP77



ITEM	NUMBER	DESCRIPTION	PRICE
1	22104025*	CAP SCREW	
2	41456*	WASHER	
3	96770102	NOT AVAILABLE	
4	98841402		
5	25161	RETAINER	
6	01300517	BEARING 30MM ID X 62MM OD X 16MM	
7	96671501	BEARING FLANGE	
8		NOT AVAILABLE	
9	96749783		
10		NOT AVAILABLE	
11	96770202*	NOT AVAILABLE	
12	95839301	CONNECTOR	
13	65599	KEY	
14		NOT AVAILABLE	
15	96151701	PLUG	
16		NOT AVAILABLE	
17	90638583		

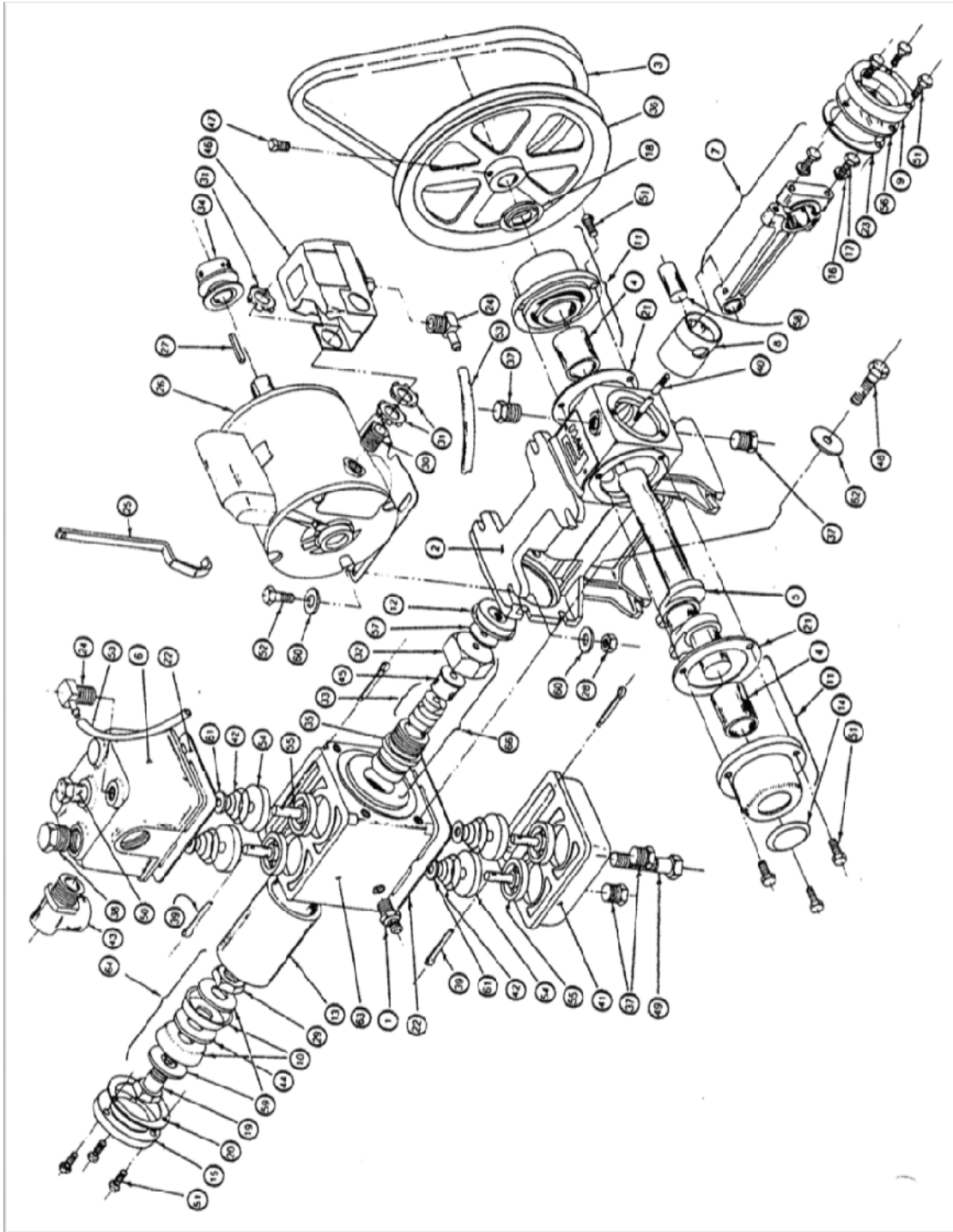
\* NOT AVAILABLE FROM THE MANUFACTURER

VP78



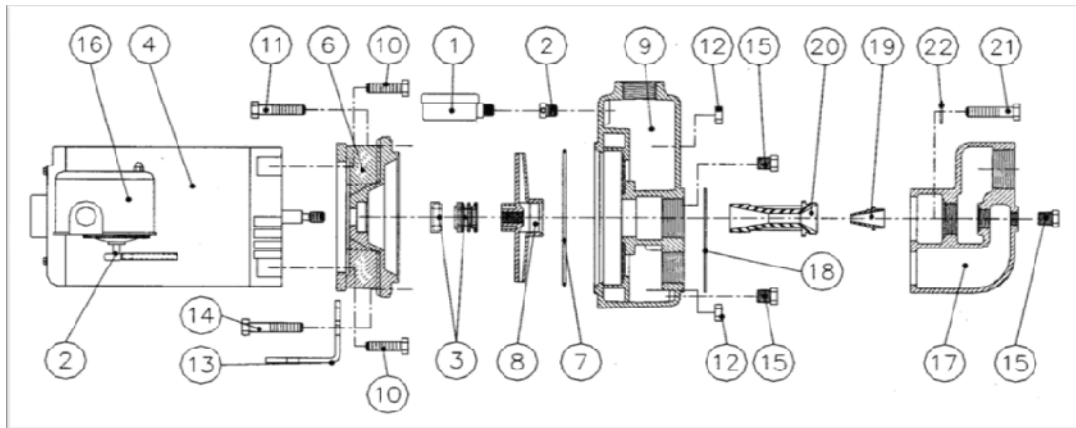
ITEM	NUMBER	DESCRIPTION	PRICE
1	22104025*	CAP SCREW	
2	41456*	WASHER	
3	830537880*	NOT AVAILABLE	
4	96672001		
5	25161	RETAINER	
6	01300517	BEARING 30MM ID X 62MM OD X 16MM	
7	96671501	BEARING FLANGE	
8	830537881	NOT AVAILABLE	
9		NOT AVAILABLE	
10	830537880*	NOT AVAILABLE	
11	96770202*	NOT AVAILABLE	
12	95839301	CONNECTOR	
13	52115804	KEY	
14		NOT AVAILABLE	
15	96151701	PLUG	
16		NOT AVAILABLE	
17	90638584*		

\* NOT AVAILABLE FROM THE MANUFACTURER



ITEM	NUMÉRO	DECRPTION
1	0230070	AIR VALVE 1/4IN. NPT
2	5220300	PUMP BODY
3	5220301	V-BELT (4L-360)
4	5220302	CRANKSHAFT BUSHING
5	5220800	CRANKSHAFT
6	5220801	AIR CHAMBER
7	5220803	CONNECTING ROD
8	5220804	CROSS HEAD
9	5220805	CRANKCASE COVER
10	5220808	CUP LEATHER-S-600
11	5220809	CRANKSHAFT BEARING ASS'Y
12	5220812	CROSS HD GUIDE COVER
13	5220817	CYLINDER-S-600
14	5220818	BEARING PLUG (CLOSE)
15	5220819	WATER BOX HEAD COVER
16	5220826	LOCK WASHER 1/4IN.
17	5220827	HEX HEAD BOLT
18	5220828	BEARING PLUG (OPEN)
19	5222001	PISTON FOLLOWER
20	5222200	WATER BOX HEAD COVER GASKET
21	5222202	CRANKSHAFT BEARING GASKET
22	5222203	WATER BOX GASKET
23	5222205	CRANKSHAFT COVER GASKET
24	0230570	ELBOW BRASS 1/4IN. NPT
25	5222800	PACKING BOX NUT KEY
26	5223001	MOTOR 1/2 HP WITH CAPACITOR S-600
28	5223101	HEX NUT 1/4IN. 3/4 NC
29	5223102	PISTON JAM NUT
30	0240759	NIPPLE 1/2 X CLOSED (BLACK)
31	5223105	ELECT LOCKNUT 1/2IN. NPT
32	5223501	PACKING BOX NUT BRASS
33	5223502	PACKING KIT
34	5223505	MOTOR PULLEY 2IN. DIA. S-600
35	5223506	PACKING BOX
36	5223509	PUMP PULLEY
37	5223510	PIPE PLUG 1/4IN. NPT
38	5223511	PRIMING PLUG 1/2IN. BRASS NPT
39	5223512	BRASS CUTTER PIN
40	5224000	PISTON ROD
41	5224200	SUCTION CHAMBER
42	5224201	VALVE SPRING
43	7110030	SAFETY VALVE RV-50/100 PSI
44	5224208	PISTON SPACER S-600
45	5224210	PACKING BOX SLEEVE
46	6610150	PRESSURE SWITCH
48	5224215	HEX HEAD BOLT
49	5224216	HEX HEAD BOLT
50	5224217	HEX HEAD BOLT
51	5224218	HEX HEAD BOLT
52	5224219	HEX HEAD BOLT
53	2420500	POLYETHYLENE TUBE MV-4040
54	5225100	NEOPRENE VALVE DISC
55	5225101	VALVE SEAT SUCTION CHAMBER
55	5225102	VALVE SEAT AIR CHAMBER
56	5225105	CRANKCASE VIEWER
57	5225303	ROD WIPER
58	5225305	WRIST PIN
59	5225308	PISTON WASHER S-600
60	5225311	PLANE WASHER
61	5225312	VALVE SPRING WASHER 1/4IN.
62	5225313	PLANE WASHER
63	5225802	WATER BOX ASS'Y S-600
64	5225502	PISTON CUP ASS'Y S-600
65	5222803	REPAIR KIT S-600
66	5223515	PACKING BOX ASS'Y

# OJ CENTRIFUGAL PUMPS



5130060	OJ-100 BRASS IMPELLER PUMP NO MOTOR
01280023	HYDROVAC PUMP FOOT
01280397	INDUSTRIAL HYDROVAC PUMP FOOT
01280247	OJ PUMP WITH COMMERCIAL FOOT AND INJECTOR
01280398	OJ PUMP WITH INDUSTRIAL FOOT AND INJECTOR

ITEM	NUMBER	DESCRIPTION
1	0230100	
2	0230570	ELBOW BRASS 1/4IN.NPT
3	1240120	5/8IN. SHAFT SEAL ASSEMBLY
4	01020034	JET MOTOR THREADED SHAFT 1 1/2HP 115/230 ODP MARA
5	2420500	POLYETHYLENE TUBE MV-4040
6	5150010	MOTOR ADAPTER BRACKET
7	5150020	"O" RING 5 1/2IN. * 5 1/4IN. * 1/8IN.
8	5170104	IMPELLER-BRONZE 5.125"
9	5150050	OJ PUMP CASE
10	5150065	PLATED HEX BOLT 3/8"-16X3/4"
11	5150075	PLATED HEX BOLT 3/8"-16X1 3/4"
12	5150080	3/8IN. HEX NUT
13	5150090	PUMP MOUNTING BASE
14	5150100	3/8IN. * 1 3/4IN. HEX HEAD BOLT
15	5223510	PIPE PLUG 1/4IN. NPT
16	6610100	PRESSURE SWITCH
17	5150109	BARREL EJECTOR/SURFACE
18	5150120	GASKET
19	5150135	14/64IN. NOZZLE
19	5150140	16/84IN. NOZZLE
19	5150141	NOZZLE #(17/64")
20	5150150	VENTURI TUBE 24/64IN.
20	5150151	VENTURI TUBE (28/64")
20	5150152	VENTURI TUBE 32/64IN.
20	5150153	VENTURI TUBE (34/64")
20	5150154	VENTURI TUBE 36/64IN.
20	5150156	VENTURI TUBE 38/64IN.
21	5224215	HEX HEAD BOLT
22	5225313	PLANE WASHER
23	5150051	
Kit	5130185	HIGH PRESSURE OJ PUMP INJECTOR

VACUUM HG

		0	10	15	20	25	
OJ PUMP  3450 RPM	CAPACITY GALLONS U.S./HOURS						
	PSI	0	1430	1225	1150	875	650
		20	1430	1215	1130	870	650
		40	1260	990	940	780	595
		60	504	396	376	312	238
		65	0	0	0	0	0

VACUUM HG

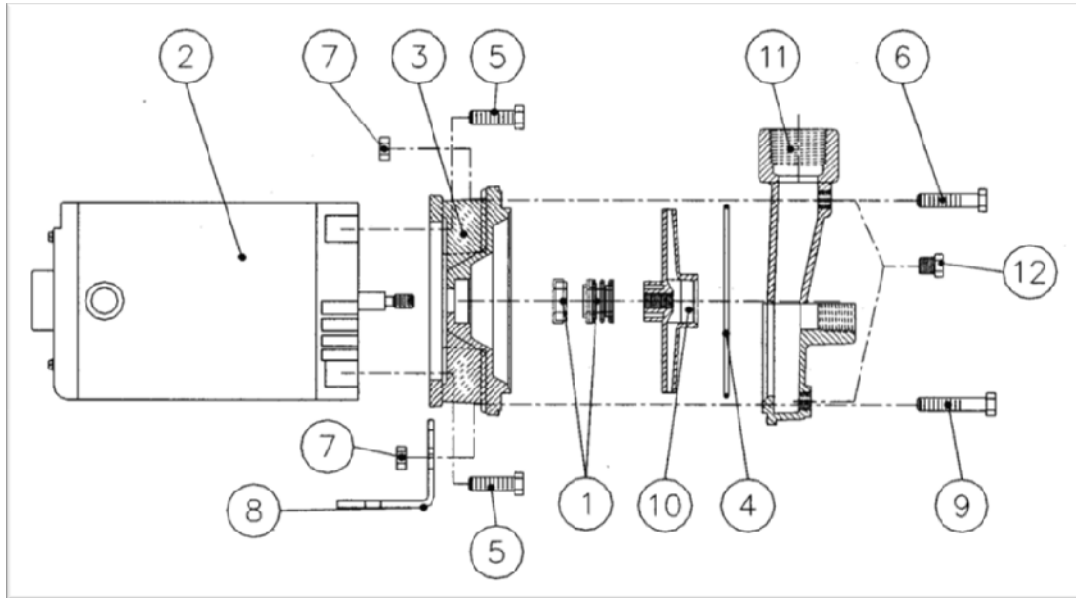
		0	10	15	20	25	
OJ PUMP  4220 RPM	CAPACITY GALLONS U.S./HOURS						
	PSI	0	1500	1350	1200	900	675
		20	1500	1350	1200	900	675
		40	1380	1200	1055	900	675
		60	900	800	720	600	0
		80	300	200	200	0	0

VACUUM HG

		0	10	15	20	25	
OJ PUMP  5250 RPM	CAPACITY GALLONS U.S./HOURS						
	PSI	0	1500	1350	1200	900	675
		20	1500	1350	1200	900	675
		40	1380	1200	1055	900	675
		60	1380	1200	1055	900	675
		80	1380	1200	1055	900	600
		100	1200	1100	1000	850	600
		120	900	800	720	600	0
		140	300	200	200	0	0

N.B.: THE MAXIMUM PRESSURE MAY REACH 190PSI BY REPLACING THE ACTUAL INJECTOR NOZZLE BY THE 14/64" ONE-PIECE # 5150135 AND THE VENTURI 24/64" 5150150 (SEE PAGE 28). THE DEBIT COULD REDUCE THE ABOVE PRESENTED CHART (CHART NOT AVAILABLE)

# OC/OCB CENTRIFUGAL PUMPS



516240 OCB BRASS IMPELLER PUMP NO MOTOR  
 01280023 HYDROVAC PUMP FOOT  
 01280397 INDUSTRIAL HYDROVAC PUMP FOOT

ITEM	NUMBER	DESCRIPTION
1	1240130	PUMP COUPLING 2000V (HIGH TEMPERATURE)
2	01020034	JET MOTOR THREADED SHAFT 1 1/2HP 115/230 ODP MARA
3	5150010	MOTOR ADAPTER BRACKET
4	5150020	"O" RING 5 1/2IN. * 5 1/4IN. * 1/8IN.
5	5150065	PLATED HEX BOLT 3/8"-16X3/4"
6	5150075	PLATED HEX BOLT 3/8"-16X1 3/4"
7	5150080	3/8IN. HEX NUT
8	5150090	PUMP MOUNTING BASE
9	5150100	3/8IN. * 1 3/4IN. HEX HEAD BOLT
10	5170104	IMPELLER-BRONZE 5.125"
11	5170060	PUMP CASE
12	5223510	PIPE PLUG 1/4IN. NPT

