



INSPECTION CERTIFICATE According to EN 10204 3.1

No. 7401

Designation	E6013	规格/Specification	Φ 2.5 X 350mm	批号/Batch No.	122304 1	日期/Date	2023.04.30	数量/Quantity	7.52t	
熔敷金属化学成份 CHEMICAL COMPOSITIONS OF DEPOSITED METAL										
COMPOSITIONS		C	Mn	Si	S	P	其它			
REQUIREMENTS		≤0.12	0.30-0.60	≤0.30	≤0.035	≤0.040				
实测结果RESULT		0.79	0.33	0.16	0.024	0.023				
熔敷金属机械性能试验 Mechanical Properties of Deposited Metal							对接试验 ButtWeld			
拉伸试验 Tensile Test				冲击试验 Impact Test						
项目	屈服点 Y.P(MPa)	抗拉强度 T.S(MPa)	延伸率%	试验温度 Temp.	冲击功 Value(J)			平均	NDT	
标准	≥330	≥420	≥17	0℃	≥27				I	
实测	400	450	21	0℃	59	61	60	60	I	合格 合格
产品外观质量检验评定等级:优等品(Surface Appearance Quality: EXCELLENT)										
产品认可 APPROVED BY	级别 GRADE		质量管理体系认证 Quality Management System Audit	本企业通过 ISO9001-2015 质量 管理体系认证		熔敷金属扩散氢含量(ml/100g)				
CE TUV						标准要求	实测值			
本产品符合 GB/T5117-2012 非合金钢及细晶粒钢焊条 (Fitted as GB/T5117-2012 Covered electrodes for manual metal arc welding of non-alloy and fine grain steel E4313 相当 AWS A5.1 E6013										

Specialised Welding Products Ltd

Unit 1, Withins Point, Withins Road, Haydock Industrial Centre, Haydock, WA11 9UD, UK T: 01942 719930 E: sales@swp.uk.net

www.specialisedwelding.co.uk