



CERTIFICATO DI COLLAUDO

INSPECTION CERTIFICATE

SECTION 1 ACCORDING TO EN 10204 - 2.2

SECTION 2 ACCORDING TO EN 10204 - 3.1

DATA STAMPA: Stamping Date	19/02/24	CERTIFICATO N°: Certificate number	N09619	VERGELLA: Wire rod	TD-D2	COLATA: Charge	230096	CLIENTE / CUSTOMER SPECIALISED WELDING PRODUCTS	070281
DDT N°	Vs.Rif.Ord. / Your ref. Nr.	Ns.Rif.Ord. Our ref. Nr.	Quantità (KG) Quantity (KG)	1 FARRINGDON INDUSTRIAL CENTRE ALTON, HAMPSHIRE GU34 3D GB					
24 BO 000528 6,00	43468	23 OC 5184 2,00	50,000						

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO / TYPICAL MECHANICAL PROPERTIES OF ALL-WELD METAL

SECTION 1

Rm N/mm ² 670	Rs N/mm ² 550	Al % 5d 24	KV (J) 70(-30 C)	Hardness (HRC)
Tensile Strength MPa	Yeld Strength MPa	Elongation Percent	Impact Test	

ANALISI CHIMICA COLATA / CHEMICAL ANALYSIS (HEAT)

SECTION 2

C %: 0,090	Si %: 0,710	Mn %: 1,850	P %: 0,010	S %: 0,007	Cr %: 0,070	Mo %: 0,410	B ppm:
Ni %: 0,060	V %: 0,007	W %:	Ti %: 0,0020	Al %: 0,003	Zr %: 0,0050	Sn %: 0,0060	Ca ppm:
Nb %:	Sb %:	As %:	N ppm:	O ppm:	Cu* %: 0,160	Fx =	

* = incluso rivestimento / coating included

Fx = (10P + 5 Sb + 4 Sn + As) / 100 (elements in ppm)

CARATTERISTICHE FINALI DEL PRODOTTO / FINAL CHARACTERISTICS OF THE PRODUCT

TIPO: TD-D2	DIAMETRO D.1,60	RIVESTIMENTO: X	Ramato / Coppered
Type	(mm):	Coating	Bronzato / Bronzed
			Extra / Non ramato / Uncoppered

MIG/TIG: **T**

Si certifica che il prodotto è conforme all'ordine / We attest that the product is conform to the order

CLASSIFICAZIONI: SFA-AWS A5.28 ER80S-D2
Classifications EN ISO 636-A-W Z2Mo

Complies to ASME Section II Part C

Articolo Cliente:
Customer Code:

7366