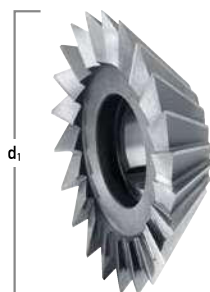


 Unbeschichtet	Z 14–28	HSS	Typ N		DIN 842A
---	-------------------	------------	--------------	---	--------------------

HSS-Aufsteck-Winkelfräser



d_1	S
js16	js14

d
H7

Winkel	d_1	S	d	Z
	mm	mm	mm	
45°	40	10	10	14
45°	50	13	13	16
45°	63	18	16	18
45°	80	22	22	20
45°	100	28	27	22
45°	125	36	32	24
45°	160	45	40	28

60°	40	13	10	14
60°	50	16	13	16
60°	63	20	16	18
60°	80	25	22	20
60°	100	32	27	22
60°	125	40	32	26
60°	160	50	40	28

f, Schruppen		f, Schlichten	
mm/Z		mm/Z	
0,027	– 0,027	0,025	– 0,028
0,032	– 0,032	0,030	– 0,033
0,037	– 0,037	0,035	– 0,039
0,042	– 0,042	0,040	– 0,044
0,047	– 0,047	0,045	– 0,050
0,057	– 0,057	0,055	– 0,060
0,072	– 0,072	0,070	– 0,075

0,027	– 0,030	0,025	– 0,028
0,032	– 0,035	0,030	– 0,033
0,037	– 0,041	0,035	– 0,039
0,042	– 0,046	0,040	– 0,044
0,047	– 0,052	0,045	– 0,050
0,057	– 0,062	0,055	– 0,060
0,072	– 0,077	0,070	– 0,075

 Unbeschichtet	Z 22–28	HSS	Typ N		DIN 847
---	-------------------	------------	--------------	---	-------------------

HSS-Aufsteck-Winkelfräser



d_1	S
js16	js16

d
H7

Winkel	d_1	S	d	Z
	mm	mm	mm	
45°	50	8	16	22
45°	63	10	22	24
45°	80	12	27	26
45°	100	18	32	28

60°	50	10	16	18
60°	63	14	22	20
60°	80	18	27	22
60°	100	25	32	24

90°	50	14	16	16
90°	63	20	22	18
90°	80	22	27	20
90°	100	32	32	24

f, Schruppen		f, Schlichten	
mm/Z		mm/Z	
0,032	– 0,035	0,030	– 0,033
0,037	– 0,041	0,035	– 0,039
0,042	– 0,046	0,040	– 0,044
0,047	– 0,052	0,045	– 0,050

0,032	– 0,035	0,030	– 0,033
0,037	– 0,041	0,035	– 0,039
0,042	– 0,046	0,040	– 0,044
0,047	– 0,052	0,045	– 0,050

0,032	– 0,035	0,030	– 0,033
0,037	– 0,041	0,035	– 0,039
0,042	– 0,046	0,040	– 0,044
0,047	– 0,052	0,045	– 0,050

Vc (m/min)	Stahl	Guss	Alu	Kunststoff
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm ²	< 240 N/mm ²	< 450 N/mm ²	
Schlichten	35	30	190	120
Schruppen	30	20	170	100