Unbeschichtet | Z 12–24 | HSS-Co5 | Typ N | DIN 885A

HSS-Co5-Scheibenfräser

d_1	s
js16	k11

d
H7

d_1	s	d	
mm	mm	mm	Z
50,0	4	16	12
50,0	5	16	12
50,0	6	16	12
50,0	8	16	12
50,0	10	16	12
63,0	4	22	12
63,0	5	22	12
63,0	6	22	12
63,0	8	22	12
63,0	10	22	12
63,0	12	22	12
63,0	14	22	12
63,0	16	22	12
63,0	18	22	12
80,0	4	27	14
80,0	5	27	14
80,0	6	27	14
80,0	8	27	14
80,0	10	27	14
80,0	12	27	14
80,0	14	27	14
80,0	16	27	14
80,0	18	27	14
80,0	20	27	14
100,0	4	32	14
100,0	5	32	14
100,0	6	32	14
100,0	8	32	14
100,0	10	32	14
100,0	12	32	14
100,0	14	32	14
100,0	16	32	14
100,0	18	32	14
100,0	20	32	14
100,0	25	32	14
125,0	6	32	16
125,0	8	32	16
125,0	10	32	16
125,0	12	32	16
125,0	14	32	16
125,0	16	32	16
125,0	18	32	16
125,0	20	32	16
125,0	25	32	16
125,0	28	32	16
160,0	6	40	18
160,0	8	40	18
160,0	10	40	18
160,0	12	40	18
160,0	14	40	18
160,0	16	40	18
160,0	18	40	18
160,0	20	40	18
160,0	25	40	18
160,0	32	40	18
200,0	8	40	24
200,0	10	40	24
200,0	12	40	24
200,0	14	40	24
200,0	16	40	24
200,0	18	40	24
200,0	20	40	24
200,0	25	40	24
200,0	32	40	24

f_z Schruppen			f_z Schlichten		
mm/Z			mm/Z		
0,052	–	0,057	0,050	–	0,055
0,052	–	0,057	0,050	–	0,055
0,052	–	0,057	0,050	–	0,055
0,052	–	0,057	0,050	–	0,055
0,052	–	0,057	0,050	–	0,055
0,062	–	0,062	0,062	–	0,062
0,062	–	0,062	0,062	–	0,062
0,062	–	0,062	0,062	–	0,062
0,062	–	0,062	0,062	–	0,062
0,062	–	0,062	0,062	–	0,062
0,062	–	0,062	0,062	–	0,062
0,062	–	0,062	0,062	–	0,062
0,062	–	0,062	0,062	–	0,062
0,062	–	0,062	0,062	–	0,062
0,072	–	0,079	0,070	–	0,077
0,072	–	0,079	0,070	–	0,077
0,072	–	0,079	0,070	–	0,077
0,072	–	0,079	0,070	–	0,077
0,072	–	0,079	0,070	–	0,077
0,072	–	0,079	0,070	–	0,077
0,072	–	0,079	0,070	–	0,077
0,072	–	0,079	0,070	–	0,077
0,072	–	0,079	0,070	–	0,077
0,072	–	0,079	0,070	–	0,077
0,082	–	0,090	0,080	–	0,088
0,082	–	0,090	0,080	–	0,088
0,082	–	0,090	0,080	–	0,088
0,082	–	0,090	0,080	–	0,088
0,082	–	0,090	0,080	–	0,088
0,082	–	0,090	0,080	–	0,088
0,082	–	0,090	0,080	–	0,088
0,082	–	0,090	0,080	–	0,088
0,082	–	0,090	0,080	–	0,088
0,082	–	0,090	0,080	–	0,088
0,082	–	0,090	0,080	–	0,088
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099
0,092	–	0,101	0,090	–	0,099

Vc (m/min)	Stahl	Guss	Alu	Kunststoff
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm²	< 240 N/mm²	< 450 N/mm²	
Schlichten	40	40	190	120
Schruppen	30	25	170	100

Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.