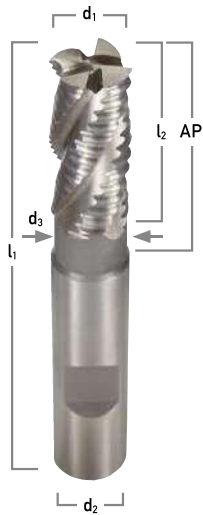


DIN 844

HSS-Schrupfräser



d ₁ mm	d ₂ mm	l ₂ mm	AP mm	l ₁ mm	d ₃ mm	Z
6,0	6	13	21	57	5,5	3
7,0	10	16	—	66	—	3
8,0	10	19	33	69	7,5	3
9,0	10	19	—	69	—	3
10,0	10	22	32	72	9,0	3
12,0	12	26	38	83	11,0	3
14,0	12	26	—	83	—	3
16,0	16	32	44	92	15,0	3
18,0	16	32	—	92	—	3
20,0	20	38	54	104	19,0	3
22,0	20	38	—	104	—	3
25,0	25	45	65	121	24,0	3

f _z Schruppen mm/Z		f _z Schlichten mm/Z	
0,008	— 0,015	0,006	— 0,013
0,010	— 0,018	0,008	— 0,016
0,012	— 0,021	0,010	— 0,019
0,014	— 0,025	0,012	— 0,022
0,015	— 0,027	0,013	— 0,025
0,018	— 0,032	0,016	— 0,030
0,020	— 0,036	0,018	— 0,034
0,022	— 0,040	0,020	— 0,038
0,023	— 0,043	0,021	— 0,041
0,025	— 0,047	0,023	— 0,045
0,027	— 0,051	0,025	— 0,049
0,031	— 0,055	0,029	— 0,053

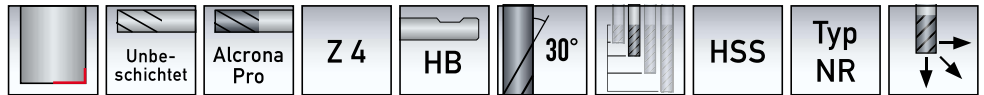


Umfangsfürsen
a_e = 0,5xD
a_p = 2,0xD

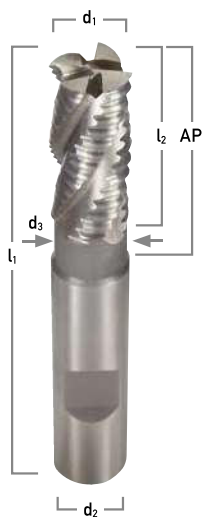


Vollnut-Fürsen
a_p = 1,5xD

d₁ d₂
js14 h6



DIN 844



d ₁ mm	d ₂ mm	l ₂ mm	AP mm	l ₁ mm	d ₃ mm	Z
5,0	6	13	—	57	—	4
6,0	6	13	21	57	5,5	4
7,0	8	16	—	60	—	4
8,0	8	19	33	69	7,5	4
9,0	10	19	—	69	—	4
10,0	10	22	32	72	9,0	4
11,0	12	22	—	79	—	4
12,0	12	26	38	83	11,0	4
13,0	12	26	—	83	—	4
14,0	12	26	—	83	—	4
15,0	16	32	—	92	—	4
16,0	16	32	44	92	15,0	4
18,0	16	32	—	92	—	4
20,0	20	38	54	104	19,0	4

f _z Schruppen mm/z		f _z Schlichten mm/z	
0,007	— 0,012	0,005	— 0,010
0,008	— 0,015	0,006	— 0,013
0,010	— 0,018	0,008	— 0,016
0,012	— 0,021	0,010	— 0,019
0,014	— 0,025	0,012	— 0,022
0,015	— 0,027	0,013	— 0,025
0,018	— 0,032	0,016	— 0,030
0,020	— 0,036	0,018	— 0,034
0,020	— 0,036	0,018	— 0,034
0,022	— 0,040	0,020	— 0,038
0,021	— 0,038	0,019	— 0,036
0,022	— 0,040	0,020	— 0,038
0,023	— 0,043	0,021	— 0,041
0,025	— 0,047	0,023	— 0,045



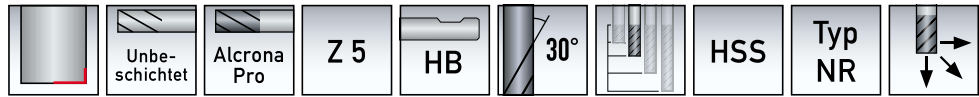
Umfangsfürsen
a_e = 0,5xD
a_p = 2,0xD



Vollnut-Fürsen
a_p = 1,5xD

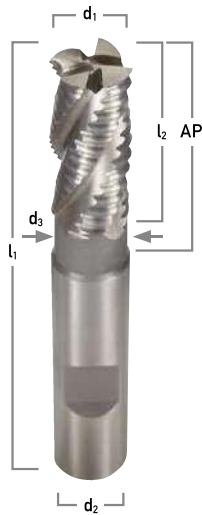
d₁ d₂
js14 h6

Vc (m/min)	Stahl	Rostfrei	Guss	Alu
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm ²	< 850 N/mm ²	< 800 N/mm ²	< 600 N/mm ²
Schlichten	75	60	70	135
Schruppen	55	40	50	115



DIN 844

HSS-Schruppfräser



d ₁ mm	d ₂ mm	l ₂ mm	AP mm	l ₁ mm	d ₃ mm	Z
22,0	20	38	–	104	–	5
24,0	25	45	–	121	–	5
25,0	25	45	65	121	24,0	5
26,0	25	45	–	121	–	5
28,0	25	45	–	121	–	5
30,0	25	45	–	121	–	5

fz Schruppen mm/z		fz Schichten mm/z	
0,027	– 0,051	0,025	– 0,049
0,029	– 0,053	0,027	– 0,051
0,035	– 0,059	0,033	– 0,057
0,035	– 0,059	0,033	– 0,057
0,037	– 0,062	0,035	– 0,059
0,039	– 0,063	0,037	– 0,061

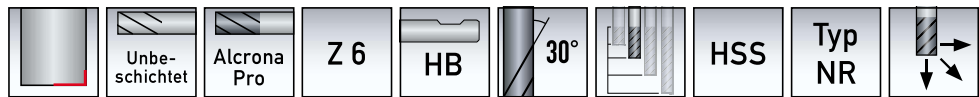


Umfangsfäsen
α_s = 0,5xD
α_p = 2,0xD

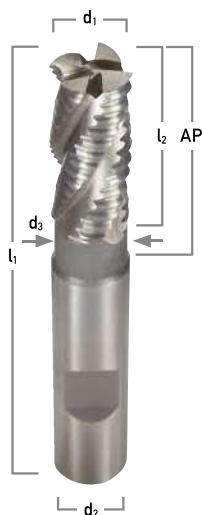


Vollnut-Fäsen
α_p = 1,5xD

d ₁	d ₂
js14	h6



DIN 844



d ₁ mm	d ₂ mm	l ₂ mm	AP mm	l ₁ mm	d ₃ mm	Z
26,0	25	45	–	121	–	6
28,0	25	45	–	121	–	6
30,0	25	45	–	121	–	6
32,0	32	53	73	133	31,0	6
36,0	32	53	–	133	–	6
40,0	40	63	85	155	39,0	6

fz Schruppen mm/z		fz Schichten mm/z	
0,035	– 0,059	0,033	– 0,057
0,037	– 0,062	0,035	– 0,059
0,039	– 0,063	0,037	– 0,061
0,039	– 0,063	0,037	– 0,061
0,037	– 0,062	0,035	– 0,059
0,052	– 0,076	0,050	– 0,074



Umfangsfäsen
α_s = 0,5xD
α_p = 2,0xD



Vollnut-Fäsen
α_p = 1,5xD

d ₁	d ₂
js14	h6

V _c (m/min)	Stahl	Rostfrei	Guss	Alu
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm ²	< 850 N/mm ²	< 800 N/mm ²	< 600 N/mm ²
Schichten	75	60	70	135
Schruppen	55	40	50	115

Artikelgruppe 45

Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.