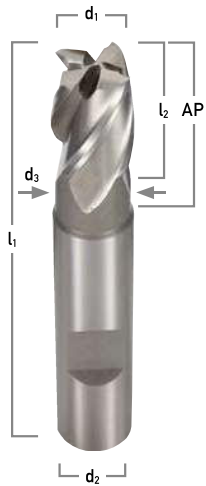


DIN 844

HSS-Schaftfräser



d ₁	d ₂
h10	h6

d ₃	AP
±0,2	js18

d ₁ mm	d ₂ mm	l ₂ mm	AP mm	l ₁ mm	d ₃ mm	Z
2,0	6	4	—	48	—	4
2,5	6	5	—	49	—	4
3,0	6	5	—	49	—	4
3,5	6	6	—	50	—	4
4,0	6	7	—	51	—	4
4,5	6	8	—	52	—	4
5,0	6	8	—	52	—	4
6,0	6	8	16	52	5,5	4
7,0	8	10	—	54	—	4
8,0	8	11	19	55	7,5	4
9,0	10	11	—	61	—	4
9,5	10	13	—	63	—	4
10,0	10	13	23	63	9,0	4
12,0	12	16	28	73	11,0	4
14,0	12	16	—	73	—	4
16,0	16	19	31	79	15,0	4
18,0	16	19	—	79	—	4
20,0	20	22	38	88	19,0	4
22,0	20	22	—	88	—	4
24,0	25	26	—	102	—	4
25,0	25	26	46	102	24,0	4
28,0	25	26	—	102	—	4
30,0	25	26	—	102	—	4

f _s Schruppen mm/Z		f _s Schlichten mm/Z	
0,003	— 0,008	0,001	— 0,006
0,003	— 0,008	0,001	— 0,006
0,004	— 0,012	0,002	— 0,010
0,004	— 0,012	0,002	— 0,010
0,007	— 0,017	0,005	— 0,015
0,007	— 0,017	0,005	— 0,015
0,008	— 0,022	0,006	— 0,020
0,010	— 0,027	0,008	— 0,025
0,011	— 0,031	0,009	— 0,029
0,014	— 0,034	0,012	— 0,032
0,014	— 0,034	0,012	— 0,032
0,017	— 0,041	0,015	— 0,039
0,017	— 0,041	0,015	— 0,039
0,020	— 0,050	0,018	— 0,048
0,022	— 0,057	0,020	— 0,055
0,025	— 0,060	0,023	— 0,058
0,027	— 0,067	0,025	— 0,065
0,030	— 0,075	0,028	— 0,073
0,032	— 0,078	0,031	— 0,076
0,036	— 0,081	0,034	— 0,079
0,039	— 0,084	0,037	— 0,082
0,043	— 0,088	0,041	— 0,086
0,046	— 0,091	0,044	— 0,089



Umfangsfräsen
a_e = 0,3xD
a_p = 1,0xD



Vollnut-Fräsen
a_p = 1,0xD

V _c (m/min)	Stahl	Rostfrei	Guss	Alu
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm ²	< 850 N/mm ²	< 800 N/mm ²	< 600 N/mm ²
Schlichten	75	55	70	150
Schruppen	55	35	50	130