

Core drills

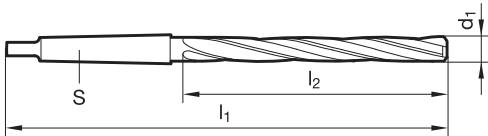
Taper shank core drills



Catalog no. 72210



- relieved cone
- especially high rigidity
- for pre-drilled/-cast/-punched holes
- corrects alignment inaccuracies
- corrects circularity errors
- improves surface quality of hole
- chamfer dia. < tapping size hole
- observe min. pilot hole diameter



d1 mm	d0 mm	S	l1 mm	l2 mm
9.000	6.3	MK-1	162.000	81.000
9.800	7.0	MK-1	168.000	87.000
10.000	7.0	MK-1	168.000	87.000
11.750	8.4	MK-1	182.000	101.000
12.750	9.1	MK-1	182.000	101.000
13.750	9.8	MK-1	189.000	108.000
14.000	9.8	MK-1	189.000	108.000
14.750	10.5	MK-2	212.000	114.000
15.000	10.5	MK-2	212.000	114.000
15.750	11.2	MK-2	218.000	120.000
16.000	11.2	MK-2	218.000	120.000
16.750	11.9	MK-2	223.000	125.000
17.000	11.9	MK-2	223.000	125.000
17.750	12.6	MK-2	228.000	130.000
18.000	12.6	MK-2	228.000	130.000
18.700	13.3	MK-2	233.000	135.000
19.000	13.3	MK-2	233.000	135.000
19.700	14.0	MK-2	238.000	140.000
20.000	14.0	MK-2	238.000	140.000
21.000	14.6	MK-2	243.000	145.000
21.700	15.3	MK-2	248.000	150.000
22.000	15.3	MK-2	248.000	150.000
22.500	16.0	MK-2	253.000	155.000
22.700	16.0	MK-2	253.000	155.000

d1 mm	d0 mm	S	l1 mm	l2 mm
23.000	16.0	MK-2	253.000	155.000
23.700	16.6	MK-3	281.000	160.000
24.000	16.6	MK-3	281.000	160.000
24.700	17.3	MK-3	281.000	160.000
25.700	18.0	MK-3	286.000	165.000
26.000	18.0	MK-3	286.000	165.000
26.700	18.6	MK-3	291.000	170.000
27.700	19.3	MK-3	291.000	170.000
29.700	20.5	MK-3	296.000	175.000
31.600	22.0	MK-4	334.000	185.000
34.600	25.0	MK-4	339.000	190.000
38.000	26.5	MK-4	349.000	200.000
48.600	34.0	MK-4	369.000	220.000