

CAMPANA ESTANDAR

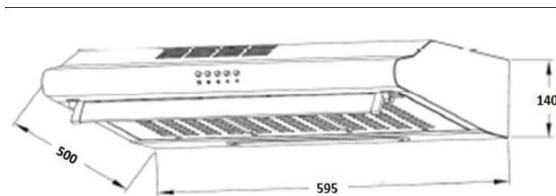
THORY 50



bagni
ODIPO
cucina

CAMPANA EMPOTRABLE 50 CMS

- Tipo de Isla con herrajes de instalación incluidos.
- 2 filtros de aluminio.
- Panel de control "Push Botton".
- 3 velocidades de extracción de aire y encendido luz.
- Potencia nominal 130W.
- Flujo de aire >320 m3/hra.
- Cristal deflector de humos.
- Voltaje 110-120V, Frecuencia 60Hz.
- Fusible protector del motor.
- Diseño en Acero Inoxidable 0.8mm espesor.
- Dimensiones mm: 495x500x140.
- Peso Neto 4.7 kgs



Peso Bruto: 5.5 kgs

Empaque mm: 540/170/530

Codigo: 60056

EAN: 700083794802

NOM

