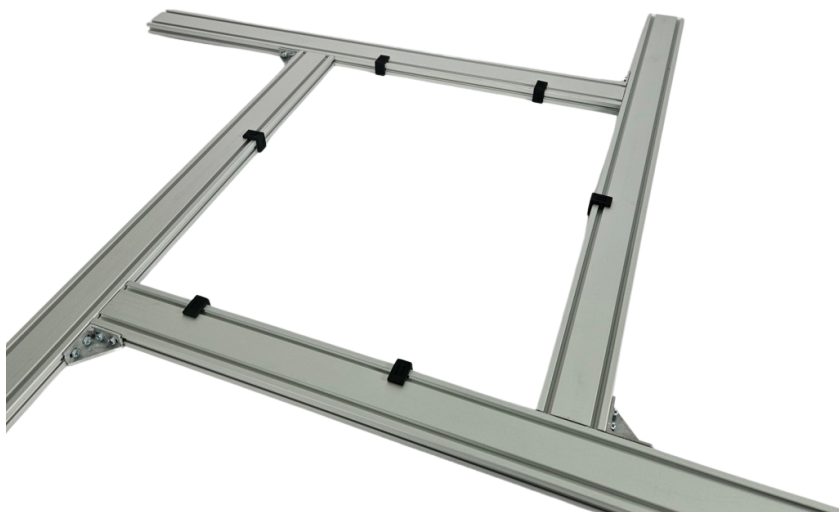


RFS

ANLEITUNG



RBT

2024

Laut Tim Taylor ist eine Anleitung zwar überflüssig, aber es erleichtert den Aufbau der RFS.

Zur Montage benötigst du

- **Innensechskant (idealerweise Kugelkopf)**

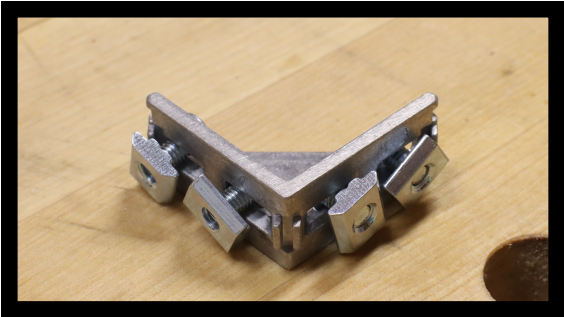
Zur Benutzung benötigst du eine Oberfräse, Kopierring und Fräser deiner Wahl.

Wenn du Ausschnitte ohne fehleranfällige Rechenaufgaben herstellen möchtest, verwende unser System mit einem 17mm Kopierring und einem 8mm oder 10mm Nutfräser.

Viel Spaß beim Fräsen, unbestätigten Studien zufolge machen scharfe Fräser übrigens 42% mehr Freude.



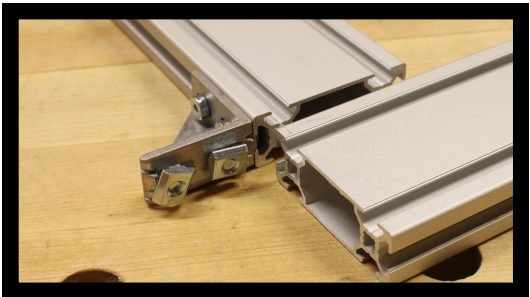
HIER SEHT IHR ALLE BAUTEILE. NICHT WUNDERN, EINEN
ZUSÄTZLICHEN NUTENSTEIN UND DEN SCHWARZEN
KLEMMHEBEL HABEN WIR DIR FÜR EINE ZUKÜNFTIGE
ERWEITERUNG BEIGELEGT.



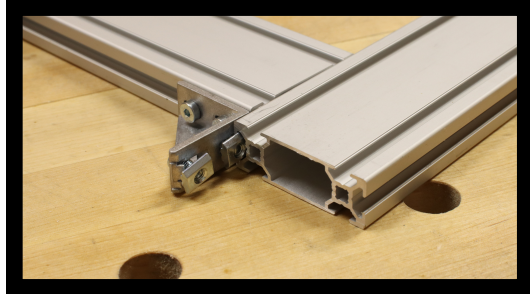
NUTENSTEINE, SCHRAUBEN UND WINKEL WIE GEZEIGT
ZUSAMMENSCHRAUBEN.



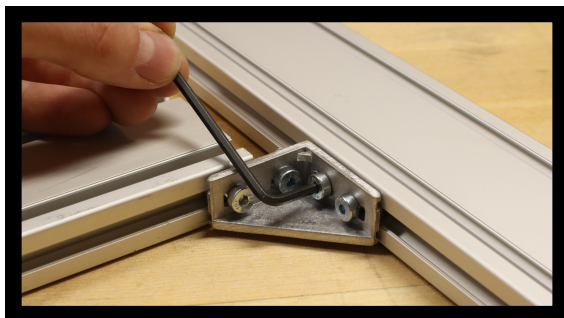
NOCH EINMAL AUS EINER ANDEREN PERSPEKTIVE.



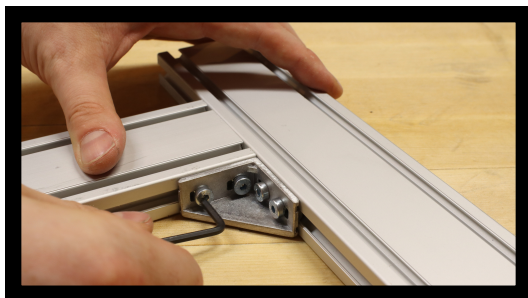
SCHIEBE DEN WINKEL NACHEINANDER IN DIE SEITLICHE
PROFILNUT.



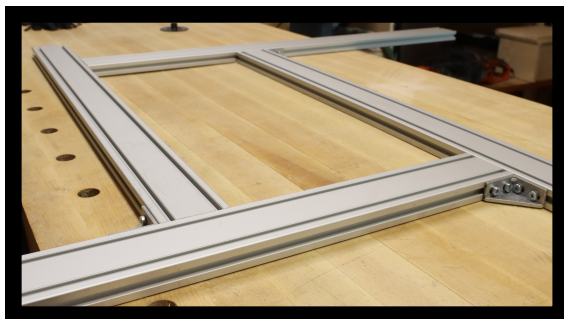
DAS KANN EIN WENIG FUMMELIG WERDEN,
GLÜCKLICHERWEISE MUSST DU DIESEN VORGANG
ZUKÜNFTIG NICHT MEHR MACHEN.



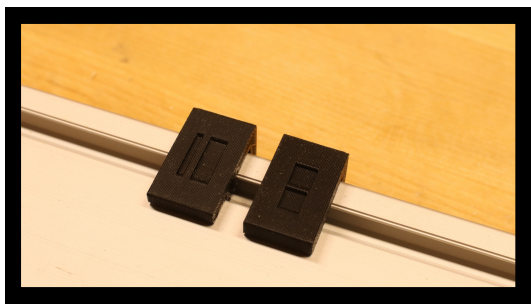
FIXIERE WIE HIER IM BILD ZUNÄCHST DIE RECHTEN SCHRAUBEN...



SCHIEBE DIE PROFILE FEST ANEINANDER UND
FIXIERE DIE LINKEN SCHRAUBEN.
DAS MACHST DU NUN VIERMAL.



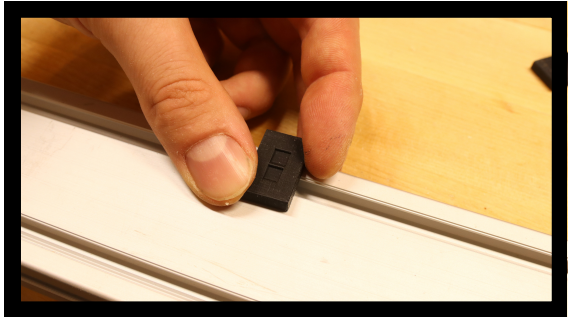
FERTIG. ZUM VERSTELLEN BRAUCHST DU IMMER NUR WIE ZUVOR
GEZEIGT DIE RECHTEN SCHRAUBEN LÖSEN, DIE SCHRAUBEN AM
PROFILENDE NICHT!



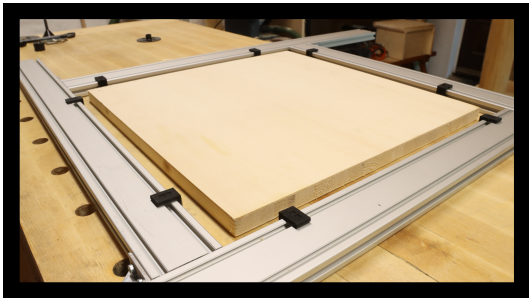
DIE BEIGELEGTE CLIPSIS ZEIGEN EINE "8" ODER "10".
SIEHST DU VON OBEN EINE "10", DANN IST DER
ABSTAND PASSEND FÜR EINEN 8MM NUTFRÄSER UND
UMGEKEHRT.

MIT ANDEREN WORTEN:

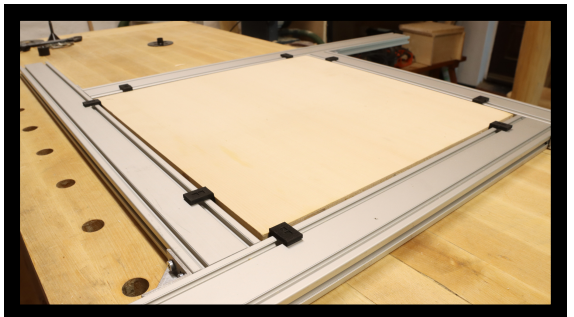
**DIE ZAHL, DIE DAS WERKSTÜCK BERÜHRT IST DER
DURCHMESSER DEINES FRÄSERS!**



WENN DU DIE CLIPSIS ENTFERNEN MÖCHTEST,
DREHE SIE EINFACH SEITLICH RAUS (WENN DIE "8" OBEN LIEGT,
BZW. DREHE SIE SEITLICH RAUS (WENN DIE "10" OBEN LIEGT).



ANGENOMMEN DIE AUSSENKONTUR DIESER PLATTE
SOLL GEFRÄST WERDEN:
SETZE DIE CLIPSIS PASSEND ZU DEINEM FRÄSER EIN...



SCHIEB DIE PROFILE BÜNDIG AN DIE PLATTE HERAN UND FIXIERE SIE.



ENTFERNE DIE PLATTE UND DIE CLIPSIS.



RÜSTE DEINE OBERFRÄSE. SOFERN DEIN KOPIERING NICHT SELBSTZENTRIEREND IST, VERGISS BITTE NICHT DIES MIT DEM ZENTRIERDORN ZU MACHEN.



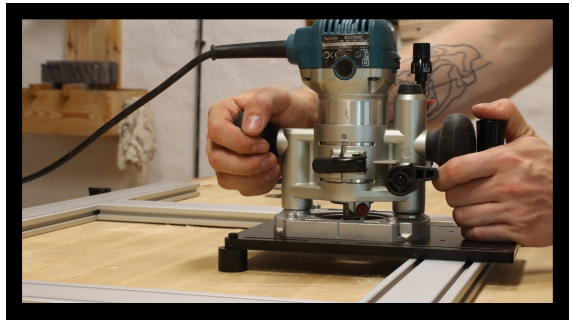
TROTZ DER GROSSEN AUFLAGEFLÄCHE DER PROFILE KÖNNTE DIE FRÄSE ABKIPPEN.



UM DIES ZU VERHINDERN, FIXIERST DU DEN BEIGELEGTEN KIPPSCHUTZ AN DER UNTERSEITE DEINER OBERFRÄSE.



DIE BEIGELEGTE SCHRAUBE PASST AN VIELE OBERFRÄSEN, EVENTUELL MUSST DU BEI DEINER FRÄSE EINE ANDERE SENKKOPFSCHRAUBE VERWENDEN.



WACKELT NICHT, GLEITET UND VERHINDERT SCHNAPPATMUNG:
SO KANNST DU SICHER FRÄSEN.

BITTE BEACHTET BEIM FRÄSEN DIE WESENTLICHEN GRUNDREGELN:

- TRAGE DEINE PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG
- FRÄSE IMMER IM GEGENLAUF
- FIXIERE DEIN WERKSTÜCK UND DEINE RFS
- NIMM DEINE FRÄSE BEIM FRÄSERWECHSEL VOM NETZ (ODER ZIEH DEN AKKU, WENN DU EINE DIESER NEUMODISCHEN AKKUFRÄSEN VERWENDEST)
- SEI KONZENTRIERT UND MACHE KEINE ARBEITEN UNTER STRESS
- SAG NIEMALS "DAS MACH ICH NOCH SCHNELL" – WIR WISSEN ALLE, WIE LANGE SOLCHE PROJEKTE DAUERN...