



SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

CODIGO: IN-R-CM-DM-02

VERSIÓN: 2.0

FECHA: 23/03/2019

PÁGINA: 1 de 2

FICHA TÉCNICA COMERCIAL - CLIENTE

MUESTRA: 1520-12

FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 18-DICIEMBRE-2023

BASIC PRO

RIBB LYCRA TAURO PLUS Ab.

POLIESTER 62% - ALGODON 34% -
ELASTANO 4%

ESPECIFICACIONES	ANCHO	PESO	RENDIMIENTO	ENCOGIMIENTO %	REVIRADO %
ESTÁNDAR	0,98	365	2,80	L: - 4 A: - 8	2,99%
TOLERANCIA:	mín: 1,00 - máx: 0,96	máx: 383 - mín: 347	máx: 3,00 - mín: 2,61	L: - 5 A: - 9	5%
HILO:	PesCo 20/1 PDO + Spa 70/350 PUE			SOLIDEZ AL LAVADO : N/A	PILLING : 4

TÉCNICAS: ESTAMPACIÓN, SERIGRAFÍA, VIÑILO

SEGMENTO: FEMENINO, MASCULINO E INFANTIL

RAPORT: N/A

COMPLEMENTO DE: Fleece Tauro Plus Per Ab.



APLICACIÓN

Descripción: Ribb Lycra Polialgodón, ideal para el desarrollo de complementos y detalles en prendas.

DATOS TÉCNICOS DE CONFECCIÓN

AGUJA: FFG/SES ; 80/12

PUNTADA POR PULGADA: 10 a 12

USOS Y RECOMENDACIONES



Lavar a temperatura máxima de lavado 30 °C. Proceso muy moderado.



Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 °C, sin vapor. Planchar con vapor puede causar daño irreversible.



No usar blanqueador.



No limpieza en seco.



Es posible el secado en máquina. Temperatura baja; temperatura máxima de 60 °C.



SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

CODIGO: IN-R-CM-DM-02

VERSIÓN: 2.0

FICHA TÉCNICA COMERCIAL - CLIENTE

FECHA: 23/03/2019

PÁGINA: 2 de 2

MUESTRA: 1520-13

FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 18-DICIEMBRE-2023

BASIC PRO

RIBB LYCRA TAURO PLUS JAS Ab

POLIESTER 50% - ALGODON 46% -
ELASTANO 4%

ESPECIFICACIONES	ANCHO	PESO	RENDIMIENTO	ENCOGIMIENTO %	REVIRADO %	TÉCNICAS: ESTAMPACIÓN, SERIGRAFÍA, VINILO
ESTÁNDAR	0,99	365	2,77	L: - 3 A: - 4	1,00%	SEGMENTO: FEMENINO, MASCULINO E INFANTIL
TOLERANCIA:	mín: 1,01 - máx: 0,97	máx: 383 - mín: 347	máx: 2,97 - mín: 2,58	L: - 4 A: - 5	3%	RAPORT: N/A
HILO:	PesCo 20/1 PDO + Spa 70/350 PUE			SOLIDEZ AL LAVADO : N/A	PILLING : 4/5	COMPLEMENTO DE: Fleece Tauro Plus Per Ab.



APLICACIÓN

Descripción: Ribb Lycra Polialgodón, ideal para el desarrollo de complementos y detalles en prendas. **APTO PARA COLORES JASPEADOS**

DATOS TÉCNICOS DE CONFECCIÓN

AGUJA: FFG/SES ; 80/12

PUNTADA POR PULGADA: 10 a 12

USOS Y RECOMENDACIONES



Lavar a temperatura máxima de lavado 30 °C. Proceso muy moderado.



Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 °C, sin vapor. Planchar con vapor puede causar daño irreversible.



No usar blanqueador.



No limpieza en seco.



Es posible el secado en máquina. Temperatura baja; temperatura máxima de 60 °C.