



SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

CÓDIGO: IN-R-CM-DM-02

VERSIÓN: 2.0

FECHA: 23/03/2019

PÁGINA: 1 de 2

FICHA TÉCNICA COMERCIAL - CLIENTE

MUESTRA: 1530-1

FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 15-Diciembre-2023

BASIC PRO

RIBB LOTUS Tb.

POLIÉSTER 65% - ALGODÓN 35%

ESPECIFICACIONES	ANCHO	PESO	RENDIMIENTO	ENCOGIMIENTO %	REVIRADO %	TÉCNICAS: SERIGRAFÍA
ESTÁNDAR	0,75	248	2,69	L: -3 A: -7	2%	SEGMENTO: FEMENINO, MASCULINO E INFANTIL
TOLERANCIA:	máx: 0,77 - mín: 0,73	máx: 260 - mín: 236	máx: 2,91 - mín: 2,49	L: -4 A: -8	4%	COMPLEMENTO DE: JERSEY LOTUS Ab
HILO: 24/1 PES/CO PDO				SOLIDEZ AL LAVADO: 4	PILLING: 4	



APLICACIÓN

Descripción: Ribb Polialgodón, ideal para complementos de T-Shirts y buzos.

USOS Y RECOMENDACIONES



Lavar a temperatura máxima de lavado 30 °C. Proceso muy moderado.



Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 °C, sin vapor. Planchar con vapor puede causar daño irreversible.



No usar blanqueador.



No limpieza en seco.



Es posible el secado en máquina. Temperatura baja; temperatura máxima de 60 °C.

DATOS TÉCNICOS DE CONFECCIÓN

AGUJA: FFG/SES ; 75/11

PUNTADA POR PULGADA: 10 a 12



SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

CÓDIGO: IN-R-CM-DM-02

VERSIÓN: 2.0

FECHA: 23/03/2019

PÁGINA: 2 de 2

FICHA TÉCNICA COMERCIAL - CLIENTE

MUESTRA: 1530-6

FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 15-Diciembre-2023

BASIC PRO

RIBB LOTUS JAS Tb

POLIÉSTER 65% ALGODÓN 35%

ESPECIFICACIONES	ANCHO	PESO	RENDIMIENTO	ENCOGIMIENTO %	REVIRADO %	TÉCNICAS: SERIGRAFÍA
ESTÁNDAR	0,75	246	2,71	L: -4 A: -4	1%	SEGMENTO: FEMENINO, MASCULINO E INFANTIL
TOLERANCIA:	máx: 0,77 - mín: 0,73	máx: 258 - mín: 234	máx: 2,93 - mín: 2,51	L: -5 A: -5	3%	COMPLEMENTO DE: JERSEY LOTUS JAS Ab
HILO: 24/1 PES/CO PDO MELANGE				SOLIDEZ AL LAVADO: N/A	PILLING: 4	



Descripción: Ribb Polialgodón jaspeado, ideal para complementos de T-Shirts y buzos. Aplica para todos los colores

USOS Y RECOMENDACIONES



Lavar a temperatura máxima de lavado 30 °C. Proceso muy moderado.



Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 °C, sin vapor. Planchar con vapor puede causar daño irreversible.



No usar blanqueador.



No limpieza en seco.



Es posible el secado en máquina. Temperatura baja; temperatura máxima de 60 °C.

DATOS TÉCNICOS DE CONFECCIÓN

AGUJA: FFG/SES ; 75/11

PUNTADA POR PULGADA: 10 a 12