



SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

CODIGO: IN-R-CM-DM-02

VERSIÓN: 2.0

FICHA TÉCNICA COMERCIAL - CLIENTE

FECHA: 23/03/2019

PÁGINA: 1 de 1

MUESTRA: 1520-4

FECHA DE ACTUALIZACIÓN:

18-dic-23

BASIC PRO

RIBB LYCRA EXPORTACIÓN ESMERILADO Ab.

POLIESTER 62% - ALGODON 34% -
ELASTANO 4%

ESPECIFICACIONES	ANCHO	PESO	RENDIMIENTO	ENCOGIMIENTO %	REVIRADO %	TÉCNICAS: ESTAMPACIÓN, SERIGRAFÍA, VINILO
ESTÁNDAR	0,98	364	2,80	L: - 5 A: - 6	1%	SEGMENTO: FEMENINO, MASCULINO E INFANTIL
TOLERANCIA:	mín: 1,00 - máx: 0,96	máx: 382 - mín: 346	máx: 3,01 - mín: 2,62	L: - 6 A: - 7	3%	RAPORT: N/A
HILO:	PesCo 20/1 PDO + Spa 70 Den			SOLIDEZ AL LAVADO: 3/4	PILLING: 4	COMPLEMENTO DE: Fleece Exportación Per Esm



APLICACIÓN

Descripción: Ribb Lycra Polialgodón esmerilado, ideal para el desarrollo de complementos y detalles en prendas.

USOS Y RECOMENDACIONES



Lavar a temperatura máxima de lavado 30 °C. Proceso muy moderado.



Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 °C, sin vapor. Planchar con vapor puede causar daño irreversible.



No usar blanqueador.



No limpieza en seco.



Es posible el secado en máquina. Temperatura baja; temperatura máxima de 60 °C.

DATOS TÉCNICOS DE CONFECCIÓN

AGUJA: FFG/SES ; 80/12

PUNTADA POR PULGADA: 10 a 12

**SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD**

CODIGO: IN-R-CM-DM-02

VERSIÓN: 2.0

FICHA TÉCNICA COMERCIAL - CLIENTE

FECHA: 23/03/2019

PÁGINA: 1 de 1

MUESTRA: 1520-3

FECHA DE ACTUALIZACIÓN:

18-dic-23

BASIC PRO**RIBB LYCRA EXPORTACIÓN JAS Ab**POLIESTER 63% - ALGODON 34% -
ELASTANO 3%

ESPECIFICACIONES	ANCHO	PESO	RENDIMIENTO	ENCOGIMIENTO %	REVIRADO %	TÉCNICAS: ESTAMPACIÓN, SERIGRAFÍA, VINILO
ESTÁNDAR	0,98	363	2,81	L: - 4 A: - 6	2%	SEGMENTO: FEMENINO, MASCULINO E INFANTIL
TOLERANCIA:	mín: 1,00 - máx: 0,96	máx: 381 - mín: 345	máx: 3,02 - mín: 2,62	L: - 5 A: - 7	4%	RAPORT: N/A
HILO:	PesCo 20/1 PDO MELANGE + Spa 70 Den			SOLIDEZ AL LAVADO: 4	PILLING: 4/5	COMPLEMENTO DE: Fleece Exportación Per Esm

**APLICACIÓN**

Descripción: Ribb Lycra Polialgodón esmerilado, ideal para el desarrollo de complementos y detalles en prendas.

USOS Y RECOMENDACIONES

Lavar a temperatura máxima de lavado 30 °C. Proceso muy moderado.



Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 °C, sin vapor. Planchar con vapor puede causar daño irreversible.



No usar blanqueador.



No limpieza en seco.



Es posible el secado en máquina. Temperatura baja; temperatura máxima de 60 °C.

DATOS TÉCNICOS DE CONFECCIÓN

AGUJA: FFG/SES ; 80/12

PUNTADA POR PULGADA: 10 a 12