

	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD					CODIGO: IN-R-CM-DM-02 VERSIÓN: 2.0
	FICHA TÉCNICA COMERCIAL - CLIENTE					FECHA: 23/03/2019 PÁGINA: 1 de 2
MUESTRA: 1419-8		FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 15-DICIEMBRE-2023				
BASIC PRO		PIQUÉ CÓRDOBA Ab.				POLIÉSTER 65% - ALGODÓN 35%
ESPECIFICACIONES	ANCHO	PESO	RENDIMIENTO	ENCOGIMIENTO %	REVIRADO %	TÉCNICAS: SERIGRAFIA, VINILO
ESTÁNDAR	2,02	202	2,45	L: - 5 A: - 4	1,46%	SEGMENTO: MASCULINO E INFANTIL
TOLERANCIA:	máx: 2,04 - mín: 2,00	máx: 210 - mín: 190	máx: 2,63 - mín: 2,33	L: - 6 A: - 5	3%	RAPORT: N/A
HILO:	PesCo 30/1 PDO, PesCo 24/1 PDO			SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO: 4/5	PILLING: 4	COMPLEMENTO SUGERIDO: CUELLOS T-40*8 CORDOBA
						APLICACIÓN
DESCRIPCIÓN: Pique polialgodón con excelente resistencia y confort. Ideal para el uso diario.				USOS Y RECOMENDACIONES		
DATOS TÉCNICOS DE CONFECCIÓN AGUJA: FFG/SES ; 75/11 PUNTADA POR PULGADA: 10 a 12				 Lavar a máquina, no exceder los 30 °C. Proceso muy moderado.		
				 No usar blanqueador.		
				 Secado en tendedero a la sombra.		
				 Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 °C, sin vapor. Planchar con vapor puede causar daño irreversible.		
				 No limpieza en seco.		

		SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD				CODIGO: IN-R-CM-DM-02	
		FICHA TÉCNICA COMERCIAL - CLIENTE				VERSIÓN: 2.0	
MUESTRA: 1419-7		FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 15-DICIEMBRE-2023					
BASIC PRO		PIQUE CÓRDOBA JAS Ab				POLIÉSTER 65% ALGODÓN 35%	
ESPECIFICACIONES	ANCHO	PESO	RENDIMIENTO	ENCOGIMIENTO %	REVIRADO %	TÉCNICAS: SERIGRAFIA, VINILO	
ESTÁNDAR	2,02	201	2,46	L: - 3 A: - 4	3%	SEGMENTO: MASCULINO E INFANTIL	
TOLERANCIA:	máx: 2,04 - mín: 2,00	máx: 211 - mín: 191	máx: 2,62 - mín: 2,32	L: - 4 A: - 5	5%	RAPORT: N/A	
HILO:	PesCo 24/1 PDO MELANGE, PesCo 30/1 PDO MELANGE			SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO: N/A	PILLING: 4	COMPLEMENTO SUGERIDO: CUELLOS T-40*8 CORDOBA	
					<h2>APLICACIÓN</h2>		
DESCRIPCIÓN: Pique polialgodón con excelente resistencia y confort. Ideal para el uso diario. <u>Aplica para colores base melange.</u>				USOS Y RECOMENDACIONES			
DATOS TÉCNICOS DE CONFECCIÓN AGUJA: FFG/SES ; 75/11 PUNTADA POR PULGADA: 10 a 12				 Lavar a máquina, no exceder los 30 °C. Proceso muy moderado.		 Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 °C, sin vapor. Planchar con vapor puede causar daño irreversible.	
				 No usar blanqueador.		 No limpieza en seco.	