

**SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD**

CÓDIGO: IN-R-CM-DM-02

VERSIÓN: 2.0

FICHA TÉCNICA COMERCIAL - CLIENTE

FECHA: 23/03/2019

PÁGINA: 1 de 2

MUESTRA: 1400-6

FECHA DE ACTUALIZACIÓN:

21-dic-23

BASIC PRO**JERSEY LUCCA Ab.**

ALGODÓN 100%

ESPECIFICACIONES	ANCHO	PESO	RENDIMIENTO	ENCOGIMIENTO %	REVIRADO %	TÉCNICAS: ESTAMPACIÓN, SERIGRAFÍA, NO SUBLIMAR
ESTÁNDAR	1,76	182	3,12	L: -5 A: -2	3%	SEGMENTO: FEMENINO Y MASCULINO
TOLERANCIA:	máx: 1,78 - mín: 1,74	máx: 193 - mín: 171	máx: 3,36 - mín: 2,91	L: -6 A: -3	5%	RAPORT: N/A
HILO:	CO 100% 24/1 PDO			SOLIDEZ AL LAVADO: 4/5	PILLING: 4	COMPLEMENTO: RIBB LUCCA Ab

**APLICACIÓN**

Descripción: Jersey Algodón 100%, muy fresco y cómodo para prendas de uso diario, resiste estampación agresiva y tiene excelente absorción y solidez del color.

USOS Y RECOMENDACIONES

Lavar a temperatura máxima de lavado 30 °C. Proceso muy moderado.



Planchar a una temperatura máxima de la base de 150 °C.



No usar blanqueador.



No limpieza en seco.



Secado en tendedero a la sombra.

DATOS TÉCNICOS DE CONFECCIÓN

AGUJA: FFG/SES ; 75/11

PUNTADA POR PULGADA: 10 a 12



SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

CÓDIGO: IN-R-CM-DM-02

VERSIÓN: 2.0

FICHA TÉCNICA COMERCIAL - CLIENTE

FECHA: 23/03/2019

PÁGINA: 2 de 2

MUESTRA: 1400-13

FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 21-DICIEMBRE-2023

BASIC PRO

JERSEY LUCCA JAS Ab

POLIÉSTER 65% ALGODÓN 35%

ESPECIFICACIONES	ANCHO	PESO	RENDIMIENTO	ENCOGIMIENTO %	REVIRADO %	TÉCNICAS: ESTAMPACIÓN, SERIGRAFÍA, NO SUBLIMAR
ESTÁNDAR	1,75	190	3,01	L: -3 A: -3	2,90%	SEGMENTO: FEMENINO Y MASCULINO
TOLERANCIA:	máx: 1,77 - mín: 1,73	máx: 200 - mín: 181	máx: 3,20 - mín: 2,83	L: -4 A: -4	5%	RAPORT: N/A
HILO:	PESCO 24/1 PDO Melange			SOLIDEZ AL LAVADO: N/A	PILLING: 3/4	COMPLEMENTO: RIBB LUCCA JAS Ab



APLICACIÓN

Descripción: Jersey Poli algodón, muy fresco y cómodo para prendas de uso diario, resiste estampación agresiva y tiene excelente absorción y solidez del color.

USOS Y RECOMENDACIONES



Lavar a temperatura máxima de lavado 30 °C. Proceso muy moderado.



Planchar a una temperatura máxima de la base de 150 °C.



No usar blanqueador.



No limpieza en seco.



Secado en tendedero a la sombra.

DATOS TÉCNICOS DE CONFECCIÓN

AGUJA: FFG/SES ; 75/11

PUNTADA POR PULGADA: 10 a 12