



SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

CÓDIGO: IN-R-CM-DM-02

VERSIÓN: 2.0

FICHA TÉCNICA COMERCIAL - CLIENTE

FECHA: 23/03/2019

PÁGINA: 1 de 2

MUESTRA: 1347-10

FECHA DE ACTUALIZACIÓN:

9-ene-24

TEXTURE

JERSEY BAHAMAS Ab.

POLIÉSTER 65% - ALGODÓN 35%

ESPECIFICACIONES	ANCHO	PESO	RENDIMIENTO	ENCOGIMIENTO %	REVIRADO %	TÉCNICAS: SERIGRAFÍA, VINILO, SUBLIMACIÓN
ESTÁNDAR	1,80	182	3,05	L: -5 A: -3	3%	SEGMENTO: FEMENINO, MASCULINO E INFANTIL
TOLERANCIA:	máx: 1,82 - mín: 1,78	máx: 191 - mín: 173	máx: 3,26 - mín: 2,88	L: -6 A: -4	5%	RAPORT: N/A
HILO:	PESCO 24/1 PDO		SOLIDEZ AL LAVADO: N/A		PILLING: 4	COMPLEMENTO: N/A



APLICACIÓN

Descripción: Jersey con estructura polialgodón, ideal para prendas de uso diario, posee suave tacto y alta resistencia a generar pilling.

USOS Y RECOMENDACIONES



Lavar a máquina, no exceder los 30 °C. Proceso muy moderado.



Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 °C, sin vapor. Planchar con vapor puede causar daño irreversible.



No usar blanqueador.



No limpieza en seco.



Secado en tendedero a la sombra.

DATOS TÉCNICOS DE CONFECCIÓN

AGUJA: FFG/SES ; 75/11

PUNTADA POR PULGADA: 10 a 12



SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

CÓDIGO: IN-R-CM-DM-03

VERSIÓN: 2.0

FICHA TÉCNICA COMERCIAL - CLIENTE

FECHA: 23/03/2019

PÁGINA: 2 de 2

MUESTRA: 1347-7

FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 09-enero-2024

TEXTURE

JERSEY BAHAMAS JAS Ab

POLIÉSTER 65% - ALGODÓN 35%

ESPECIFICACIONES	ANCHO	PESO	RENDIMIENTO	ENCOGIMIENTO %	REVIRADO %	TÉCNICAS: SERIGRAFÍA, VINILO, SUBLIMACIÓN
ESTÁNDAR	1,80	179	3,10	L: - 5 A: - 3	2%	SEGMENTO: FEMENINO, MASCULINO E INFANTIL
TOLERANCIA:	máx: 1,82 - mín: 1,78	máx: 188 - mín: 170	máx: 3,30 - mín: 2,92	L: - 6 A: - 4	4%	RAPORT: N/A
HILO:	PESCO 24/1 PDO		SOLIDEZ AL LAVADO: 4		PILLING: 3-4	COMPLEMENTO: N/A



APLICACIÓN

Descripción: Jersey Polialgodón jaspeado con estructura. Posee suave tacto y alta resistencia a generar pilling.

DATOS TÉCNICOS DE CONFECCIÓN

AGUJA: FFG/SES ; 75/11

PUNTADA POR PULGADA: 10 a 12

USOS Y RECOMENDACIONES



Lavar a máquina, no exceder los 30 °C. Proceso muy moderado.



Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 °C, sin vapor. Planchar con vapor puede causar daño irreversible.



No usar blanqueador.



No limpieza en seco.



Secado en tendedero a la sombra.