



SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

CÓDIGO: IN-R-CM-DM-02

VERSIÓN: 2.0

FICHA TÉCNICA COMERCIAL - CLIENTE

FECHA: 23/03/2019

PÁGINA: 1 de 2

MUESTRA: 1144-16

FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 20-DICIEMBRE-2023

**BASIC PRO**

**JERSEY AUSTRAL Tb.**

POLIÉSTER 65% - ALGODÓN 35%

ESPECIFICACIONES	ANCHO	PESO	RENDIMIENTO	ENCOGIMIENTO %	REVIRADO %	TÉCNICAS: SUBLIMACIÓN (Cobertura 65%), SERIGRAFIA SEGMENTO: FEMENINO, MASCULINO E INFANTIL RAPORT: N/A COMPLEMENTO: RIBB AUSTRAL 2 Tb
ESTÁNDAR	1,05	148	3,22	L: -7 A: -6	3,00%	
TOLERANCIA:	máx: 1,07 - mín 1,03	máx: 155 - mín 141	máx: 3,45 - mín 3,01	L: -8 A: -7	5%	
HILO:	PesCo 24/1 PDO			SOLIDEZ AL LAVADO: N/A	PILLING: 3/4	



**DESCRIPCIÓN:** Jersey Polialgodón liviano de suave tacto, ideal para prendas de uso diario.

**USOS Y RECOMENDACIONES**



Lavar a temperatura máxima de lavado 30 °C. Proceso muy moderado.



Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 °C, sin vapor. Planchar con vapor puede causar daño irreversible.



No usar blanqueador.



No limpieza en seco.



Es posible el secado en máquina. Temperatura baja; temperatura máxima de 60 °C.

**DATOS TÉCNICOS DE CONFECCIÓN**

AGUJA: FFG/SES ; 75/11

PUNTADA POR PULGADA: 10 a 12



SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

CÓDIGO: IN-R-CM-DM-02

VERSIÓN: 2.0

FICHA TÉCNICA COMERCIAL - CLIENTE

FECHA: 23/03/2019

PÁGINA: 2 de 2

MUESTRA: 1144-15

FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 20-DICIEMBRE-2023

**BASIC PRO**

**JERSEY AUSTRAL JASPE TB**

POLIÉSTER 65% ALGODÓN 35%

ESPECIFICACIONES	ANCHO	PESO	RENDIMIENTO	ENCOGIMIENTO %	REVIRADO %	TÉCNICAS: SUBLIMACIÓN (Cobertura 65%), SERIGRAFIA
ESTÁNDAR	1,03	150	3,24	L: -7 A: -6	6,06%	SEGMENTO: FEMENINO, MASCULINO E INFANTIL
TOLERANCIA:	máx: 1,05 - mín 1,01	máx: 158 - mín 143	máx: 3,47 - mín 3,02	L: -8 A: -7	8%	RAPORT: N/A
HILO:	PesCo 24/1 PDO MELANGE			SOLIDEZ AL LAVADO: N/A	PILLING: 3/4	COMPLEMENTO: RIBB AUSTRAL 2 Tb



**APLICACIÓN**



**DESCRIPCIÓN:** Jersey Polialgodón liviano de suave tacto, ideal para prendas de uso diario.

**USOS Y RECOMENDACIONES**



Lavar a temperatura máxima de lavado 30 °C. Proceso muy moderado.



Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 °C, sin vapor. Planchar con vapor puede causar daño irreversible.



No usar blanqueador.



No limpieza en seco.



Es posible el secado en máquina. Temperatura baja; temperatura máxima de 60 °C.

**DATOS TÉCNICOS DE CONFECCIÓN**

AGUJA: FFG/SES ; 75/11

PUNTADA POR PULGADA: 10 a 12