

		SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD				CÓDIGO: IN-R-CM-DM-02	
		FICHA TÉCNICA COMERCIAL - CLIENTE				VERSIÓN: 2.0	
MUESTRA: 876-9		FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 19-dic-23				FECHA: 23/03/2019	
BASIC PRO		JERSEY ORION Tb.				POLIÉSTER 65% - ALGODÓN 35%	
ESPECIFICACIONES	ANCHO	PESO	RENDIMIENTO	ENCOGIMIENTO %	REVIRADO %	TÉCNICAS: SUBLIMACIÓN (Cobertura 65%), SERIGRAFIA, VINILO SEGMENTO: FEMENINO, MASCULINO E INFANTIL RAPORT: N/A COMPLEMENTO: RIBB ORION 2 Tb	
ESTÁNDAR	0,90	176	3,16	L: -3 A: -4	2,80%		
TOLERANCIA:	máx: 0,92 - mín: 0,88	máx: 185 - mín 167	máx: 3,40 - mín: 2,94	L: -4 A: -5	5%		
HILO:	PesCo 24/1 PDO Ne			SOLIDEZ AL LAVADO: 4/5	PILLING: 3/5		
						APLICACIÓN	
DESCRIPCIÓN: Jersey Polialgodón liviano de suave tacto y fresca, ideal para prendas de uso diario.				USOS Y RECOMENDACIONES			
DATOS TÉCNICOS DE CONFECCIÓN AGUJA: FFG/SES ; 75/11 PUNTADA POR PULGADA: 10 a 12				 Lavar a temperatura máxima de lavado 30 °C. Proceso muy moderado.		 Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 °C, sin vapor. Planchar con vapor puede causar daño irreversible.	
				 No usar blanqueador.		 No limpieza en seco.	
				 Es posible el secado en máquina. Temperatura baja; temperatura máxima de 60 °C.			



SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

CÓDIGO: IN-R-CM-DM-02

VERSIÓN: 2.0

FICHA TÉCNICA COMERCIAL - CLIENTE

FECHA: 23/03/2019

PÁGINA: 2 de 2

MUESTRA: 876-35

FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 19-dic-23

BASIC PRO

JERSEY ORION JASPE TB

POLIÉSTER 65% ALGODÓN 35%

ESPECIFICACIONES	ANCHO	PESO	RENDIMIENTO	ENCOGIMIENTO %	REVIRADO %	TÉCNICAS: SUBLIMACIÓN (Cobertura 65%), SERIGRAFIA, VINILO
ESTÁNDAR	0,90	177	3,14	L: - 6 A: - 4	4,44%	SEGMENTO: FEMENINO, MASCULINO E INFANTIL
TOLERANCIA:	máx: 0,92 - mín: 0,88	máx: 186 - mín 168	máx: 3,38 - mín: 2,92	L: - 7 A: - 5	6%	RAPORT: N/A
HILO:	PesCo 24/1 PDO MELANGE			SOLIDEZ AL LAVADO: N/A	PILLING: N/A	COMPLEMENTO: RIBB ORION 2 Tb



APLICACIÓN

DESCRIPCIÓN: Jersey Polialgodón liviano de suave tacto y fresca, ideal para prendas de uso diario.

USOS Y RECOMENDACIONES



Lavar a temperatura máxima de lavado 30 °C. Proceso muy moderado.



Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 °C, sin vapor. Planchar con vapor puede causar daño irreversible.



No usar blanqueador.



No limpieza en seco.



Es posible el secado en máquina. Temperatura baja; temperatura máxima de 60 °C.

DATOS TÉCNICOS DE CONFECCIÓN

AGUJA: FFG/SES ; 75/11

PUNTADA POR PULGADA: 10 a 12