



SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

CÓDIGO: IN-R-CM-DM-02

VERSIÓN: 2.0

FICHA TÉCNICA COMERCIAL - CLIENTE

FECHA: 23/03/2019

PÁGINA: 1 de 2

MUESTRA: 1256-16

FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 06-Febrero-2023

XTRIPED

JERSEY LYCRA MOSS Ab.

VISCOSA 96% - ELASTANO 4%

ESPECIFICACIONES	ANCHO	PESO	RENDIMIENTO	ENCOGIMIENTO %	REVIRADO %	TÉCNICAS: SERIGRAFIA, VINILO, NO SUBLIMAR
ESTÁNDAR	1,80	160	3,47	L: - 8 A: - 3	3%	SEGMENTO: FEMENINO, JUNIOR E INFANTIL
TOLERANCIA:	Máx: 1,82 - Mín: 1,78	Máx: 168 - Mín: 152	Máx: 3,27 - Mín: 3,70	L: - 9 A: - 4	5%	RAPORT: 4,8 cm
HILO:	Vis 30/1 CDO Tint + Spa 20 Den			SOLIDEZ AL LAVADO: 4	PILLING: 4	COMPLEMENTO: N/A



APLICACIÓN

DESCRIPCIÓN: Jersey Viscosa - elastano listado, de excelente caída, ideal para el desarrollo de prendas con movimiento y ajustadas al cuerpo. Su frescura permite que se adapte a cualquier tipo de clima, no genera pilling y posee alta durabilidad.

DATOS TÉCNICOS DE CONFECCIÓN

AGUJA: FFG/SES ; 75/11

PUNTADA POR PULGADA: 10 a 16

USOS Y RECOMENDACIONES



Lavar a temperatura máxima de lavado 30 °C. Proceso muy moderado.



Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 °C, sin vapor. Planchar con vapor puede causar daño irreversible.



No usar blanqueador.



No limpieza en seco.



Secado en tendedero a la sombra.



SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

CÓDIGO: IN-R-CM-DM-02

VERSIÓN: 2.0

FICHA TÉCNICA COMERCIAL - CLIENTE

FECHA: 23/03/2019

PÁGINA: 2 de 2

MUESTRA: 1256-23

FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 06-Febrero-2023

XTRIPED

JERSEY LYCRA MOSS JASPE Ab

VISCOSA 53% POLIÉSTER 43% ELASTANO 4%

ESPECIFICACIONES	ANCHO	PESO	RENDIMIENTO	ENCOGIMIENTO %	REVIRADO %	TÉCNICAS: SERIGRAFIA, VINILO, NO SUBLIMAR
ESTÁNDAR	1,80	164	3,39	L: -6 A: -3	1,48%	SEGMENTO: FEMENINO, JUNIOR E INFANTIL
TOLERANCIA:	Máx: 1,82 - Mín: 1,78	Máx: 172 - Mín: 156	Máx: 3,19 - Mín: 3,61	L: - 7 A: - 4	3%	RAPORT: 4,8 cm
HILO:	Vis + PesVis 30/1 CDO Tint + Spa 20 Den			SOLIDEZ AL LAVADO: 4	PILLING: 4	COMPLEMENTO: N/A



APLICACIÓN

DESCRIPCIÓN: Jersey Poli Viscosa - elastano listado, de excelente caída, ideal para el desarrollo de prendas con movimiento y ajustadas al cuerpo. Su frescura permite que se adapte a cualquier tipo de clima, no genera pilling y posee alta durabilidad.

USOS Y RECOMENDACIONES



Lavar a temperatura máxima de lavado 30 °C. Proceso muy moderado.



Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 °C, sin vapor. Planchar con vapor puede causar daño irreversible.



No usar blanqueador.



No limpieza en seco.



Secado en tendedero a la sombra.

DATOS TÉCNICOS DE CONFECCIÓN

AGUJA: FFG/SES ; 75/11

PUNTADA POR PULGADA: 10 a 16