



SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

CÓDIGO: IN-R-CM-DM-02

VERSIÓN: 2.0

FICHA TÉCNICA COMERCIAL - CLIENTE

FECHA: 23/03/2019

PÁGINA: 1 de 2

MUESTRA: 1065-8

FECHA DE ACTUALIZACIÓN:

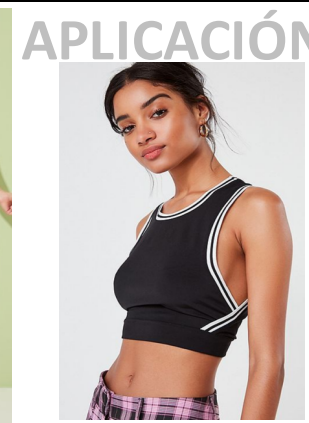
30-nov-22

BASIC PRO

JERSEY LYCRA DELTA PLUS Ab

ALGODÓN 96% - ELASTANO 4%

ESPECIFICACIONES	ANCHO	PESO	RENDIMIENTO	ENCOGIMIENTO %	REVIRADO %	TÉCNICAS: SERIGRAFIA, VINILO, NO SUBLIMAR SEGMENTO: FEMENINO, JUNIOR E INFANTIL RAPORT: N/A COMPLEMENTO: N/A
ESTÁNDAR	1,65	238	2,55	L: -4 A: -2	3%	
TOLERANCIA:	máx: 1,67 - mín 1,63	máx: 250 - mín 226	máx: 2,71 - mín 2,40	L: -5 A: -3	5%	
HILO:	Co 30/1 PDO + Spa 40 Den			SOLIDEZ AL LAVADO: 4	PILLING: 4	



APLICACIÓN

DESCRIPCIÓN: Jersey Algodón con elastano ideal para el desarrollo de prendas confortables y frescas. Posee alta resistencia al uso diario.

USOS Y RECOMENDACIONES



Lavar a temperatura máxima de lavado 30 °C. Proceso muy moderado.



Planchar a una temperatura máxima de la base de 150 °C.



No usar blanqueador.



No limpieza en seco.



Secado en tendedero a la sombra.

DATOS TÉCNICOS DE CONFECCIÓN

AGUJA: FFG/SES ; 75/11

PUNTADA POR PULGADA: 10 a 16



SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

CÓDIGO: IN-R-CM-DM-02

VERSIÓN: 2.0

FICHA TÉCNICA COMERCIAL - CLIENTE

FECHA: 23/03/2019

PÁGINA: 2 de 2

MUESTRA: 1065-13

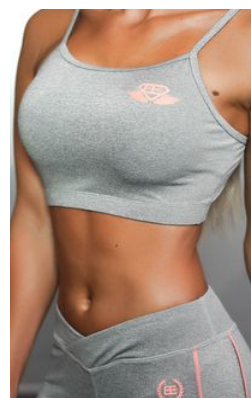
FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 30-NOVIEMBRE-2022

BASIC PRO

JERSEY DELTA PLUS JASPE Ab

POLIÉSTER 60% ALGODÓN 32% ELASTANO
8%

ESPECIFICACIONES	ANCHO	PESO	RENDIMIENTO	ENCOGIMIENTO %	REVIRADO %	TÉCNICAS: SERIGRAFIA, VINILO, NO SUBLIMAR
ESTÁNDAR	1,65	246	2,46	L: - 3 A: -2	1%	SEGMENTO: FEMENINO, JUNIOR E INFANTIL
TOLERANCIA:	máx: 1,67 - mín 1,63	máx: 258 - mín 234	máx: 2,63 - mín 2,32	L: - 4 A: -3	3%	RAPORT: N/A
HILO:	PesCo 30/1 CDO + Spa 40 Den			SOLIDEZ AL LAVADO: 4	PILLING: 4	COMPLEMENTO: N/A



DESCRIPCIÓN: Jersey Poli Algodón con elastano ideal para el desarrollo de prendas confortables y frescas. Posee alta resistencia al uso diario. **Aplica para colores base melange**

USOS Y RECOMENDACIONES



Lavar a temperatura máxima de lavado 30 °C. Proceso muy moderado.



Planchar a una temperatura máxima de la base de 150 °C.



No usar blanqueador.



No limpieza en seco.



Secado en tendedero a la sombra.

DATOS TÉCNICOS DE CONFECCIÓN

AGUJA: FFG/SES ; 75/11

PUNTADA POR PULGADA: 10 a 16