



SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

CÓDIGO: IN-R-CM-DM-02

VERSIÓN: 2.0

FICHA TÉCNICA COMERCIAL - CLIENTE

FECHA: 23/03/2019

PÁGINA: 1 de 2

MUESTRA: 887

FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 21-DICIEMBRE-2023

BASIC PRO

JERSEY LYCRA IMPACTO Ab.

ALGODÓN 96% - ELASTANO 4%

ESPECIFICACIONES	ANCHO	PESO	RENDIMIENTO	ENCOGIMIENTO %	REVIRADO %	TÉCNICAS: SERIGRAFIA, VINILO
ESTÁNDAR	1,80	189	2,94	L: -5 A: -3	2%	SEGMENTO: FEMENINO E INFANTIL
TOLERANCIA:	máx: 1,82 - mín 1,78	máx: 198 - mín: 180	máx: 3,13 - mín 2,77	L: -6 A: -4	4%	RAPORT: N/A
HILO:	Co 30/1 PDO + Spa 20 Den			SOLIDEZ AL LAVADO: 4	PILLING: 4	COMPLEMENTO: N/A



DESCRIPCIÓN: Jersey Algodón con elastano apto para prendas semi-ajustadas al cuerpo. Posee buena absorción y otorga frescura.

USOS Y RECOMENDACIONES



Lavar a temperatura máxima de lavado 30 °C. Proceso muy moderado.



Planchar a una temperatura máxima de la base de 150 °C.



No usar blanqueador.



No limpieza en seco.



Secado en tendedero a la sombra.

DATOS TÉCNICOS DE CONFECCIÓN

AGUJA: FFG/SES ; 75/11

PUNTADA POR PULGADA: 10 a 16



SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

CÓDIGO: IN-R-CM-DM-02

VERSIÓN: 2.0

FICHA TÉCNICA COMERCIAL - CLIENTE

FECHA: 23/03/2019

PÁGINA: 2 de 2

MUESTRA: 1192-14

FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 21-Diciembre-2023

BASIC PRO

JERSEY LYCRA IMPACTO JASPE Ab

POLIÉSTER 62% ALGODÓN 34% ELASTANO 4%

ESPECIFICACIONES	ANCHO	PESO	RENDIMIENTO	ENCOGIMIENTO %	REVIRADO %	TÉCNICAS: SERIGRAFIA, VINILO
ESTÁNDAR	1,80	190	2,92	L: - 2 A: - 2	2%	SEGMENTO: FEMENINO E INFANTIL
TOLERANCIA:	máx: 1,82 - mín 1,78	máx: 200 - mín 181	máx: 3,11 - mín: 2,75	L: - 3 A: - 3	4%	RAPORT: N/A
HILO:	PesCo 30/1 PDO Melange + Spa 20 Den			SOLIDEZ AL LAVADO: N/A	PILLING: 4	COMPLEMENTO: N/A



APLICACIÓN



DESCRIPCIÓN: Jersey Algodón con elastano apto para prendas semi-ajustadas al cuerpo. Posee buena absorción y otorga frescura. Aplica para colores base melange

DATOS TÉCNICOS DE CONFECCIÓN

AGUJA: FFG/SES ; 75/11

PUNTADA POR PULGADA: 10 a 16

USOS Y RECOMENDACIONES



Lavar a temperatura máxima de lavado 30 °C. Proceso muy moderado.



Planchar a una temperatura máxima de la base de 150 °C.



No usar blanqueador.



No limpieza en seco.



Secado en tendedero a la sombra.