



LiFePO4-Akku Spezifikation

Modellname: LiFePO4-Akku

Modell Nr.: J-PK-12100E

Modellspezifikationen: 12V100Ah

Datum: 20.10.2021

Hersteller	Wirtschaftsprüfer	Ratifier
JACK	JOHN	ADAM



Inhaltsverzeichnis

1. UMFANG	3
2. MODELL: LiFePO4-12V100Ah	3
3. SPEZIFIKATIONS-BESCHREIBUNG	3
4. SICHERHEITSLAISTUNG	4
5. ANWENDBARKEIT DER TEMPERATUR	4
6. ESD	4
7. GARANTIE UND PRODUKTHAFTUNG	5
8. VORSICHTSHINWEISE	5
9. PRODUKTEABMESSUNG	6
10. PAKET	6
11. PRODUKTHAFTUNG	6



1. Geltungsbereich

Diese Spezifikation gilt für den wiederaufladbaren Lithium-Eisen-Akku. Diese Spezifikation beschreibt den Schlüssel Anforderungen an die von Shenzhen JREPower Tech Co.,Ltd. gelieferte Batterie.

2. Modell: LiFePO4-12V100Ah

Das Produkt JRE-PK-12100E ist eine 12V 100Ah Deep-Cycle-Lithiumbatterie mit fortschrittlichem LiFePO4 Technologie, prismatische Lifepo4-Batteriezellen der Klasse A und M8-Anschlüsse.

Die Batterie ist für alle Deep-Cycle-Anwendungen konzipiert, wie z. B. netzunabhängige Solar-, Wohnmobil-, Schiffs-, Camping- und Notstromsysteme. Diese 12V 100Ah Lithium-Eisenphosphat-Batterie kann auch dazu verwendet werden Ersetzen Sie Standard-Blei-Säure-Batterien für Elektroroller, USV-Systeme, Brandmeldeanlagen und Zugänge Steuerungssysteme und medizinische Geräte. Sie erfreuen sich im Militär- und Militärbereich immer größerer Beliebtheit Anwendungen in der Luft- und Raumfahrt. Die 12-V-100-Ah-Lithiumbatterie ist in der Solarenergie-, Wohnmobil- und Wohnmobilbranche sehr beliebt Meeresmärkte. Sie werden im Allgemeinen wie folgt bezeichnet:

100 Ah RV-Lithiumbatterie

100-Ah-Marine-Lithiumbatterie

100 Ah Solar-Lithium-Batterie

Unsere Hochleistungs-Lithium-Eisenphosphat-Batterien halten mehr als 4000 Lade-/Entladevorgängen stand.

LiFePO4-Batterien haben die längste Haltbarkeit und können in jedem Fall bis zu 2 Jahre gelagert werden

aufgeladenen Zustand, ohne sich Gedanken über eine Verschlechterung machen zu müssen. Dadurch eignen sie sich sehr gut für den saisonalen Einsatz



3. Spezifikationsbeschreibung

		Spezifikationsbeschreibung
3.1	Aussehen	Die Oberfläche ist klar und frei von Kratzern, mechanischen Schnitten usw
3.2	Ladespannung	<14,6 V
3.3	Überladungsschutz <small>Stromspannung</small>	14,6 V
3.4	Nennspannung	12,8 V
3.5	Nennkapazität	100 Ah (bei 0,2 °C Entladung nach Standardladung)
3.6	Spezifische Energie	1280Wh
3.7	Standard-Ladestrom	100A
3.8	Max. Ladestrom	100A
3.9	Lademodus	CC CV
3.11	Übersicht	L258xB168xH210 mm
3.12	Entlade-Abschaltspannung	10V
3.13	Entladestrom	100A (Dauerentladestrom)
		200 A (maximaler Entladestrom, < 10 s)
3.14	Betriebstemperatur	Laden: 0°C~40°C Entladung: -20°C~55°C
3.16	Lagertemperatur und Luftfeuchtigkeitsbereich	Die Batterie sollte alle drei Monate einen Zyklus durchlaufen. Empfohlen Die Lagertemperatur beträgt 25 ± 5 °C, der SOC 50 % ~ 60 %.
3.17	Lebenszyklus	>4000 Zyklen, mehr als 80 % bei 0,2 °C Ladung und 0,2 °C Entladung
3,18	Packgewicht	Ungefähr: 11 kg
3.19	Lieferspannung	>13V
3.20	Kommunikation	Bluetooth

Keine Gegenstände		Testmethode und -zustand	Kriterien
4.1	Überladung Schutz	Bei 20 ± 5 °C Bedingungen, nach dem vollständigen Aufladen Laden Sie die Batterie mit 0,2C auf und stellen Sie die Konstante ein Strom- und Spannungslieferant mit 2fachem die Nennspannung.	Die Batterie darf nicht auslaufen, sich verformen, rauchen oder explodieren während der Testprozesse.
4.2	Tiefentladung Schutz	Entladen Sie die Batterie bei 20 ± 5 °C Dann Zelle auf 0V mit 0,2C Konstantstrom Entladung mit 30 Ohm Belastung für 24 Stunden. Überprüfen Sie das Aussehen der Batterie.	Das Aussehen ist normal, nein Explosion, kein Feuer, nein Rauchen, keine Leckage.
4.3	Kurzschluss Schutz	Verwenden Sie nach dem Schnellladen ein Kabel mit 0,1 Ohm Widerstand, um die Batterie 1 Stunde lang kurzzuschließen. Überprüfen Sie dann das Aussehen der Batterie. Widerstandskreis unterbrechen; Testen Sie die Batterie Spannung nach dem Laden mit 1C konstant 5 Sekunden lang Strom.	Das Aussehen ist normal, nein Explosion, kein Feuer, kein Rauchen, nein Leckage.

5. Anwendbarkeit der Temperatur

5.1 Entladeleistung bei hoher Temperatur

Halten Sie die Batterie bei 50 ± 2 °C 2 Stunden lang, entladen Sie die Batterie auf 2,5 V mit 0,2 C konstantem Strom,

Nachdem Sie die Batterie 2 Stunden lang bei 20 ± 5 °C gehalten haben, überprüfen Sie dann das Aussehen der Batterie. Die Entladekapazität liegt oben 80 % der ursprünglichen Kapazität. Das Erscheinungsbild ist keine Verzerrung, keine Explosion und kein Auslaufen.

5.2 Entladeleistung bei niedriger Temperatur

Halten Sie die Batterie bei -10 ± 2 °C 2 Stunden lang und entladen Sie sie mit einem konstanten Strom von 0,2 C auf 2,5 V.

Nachdem Sie die Batterie 2 Stunden lang bei 20 ± 5 °C gehalten haben, überprüfen Sie dann das Aussehen der Batterie.

Die Entladekapazität liegt über 60 % der ursprünglichen Kapazität. Das Erscheinungsbild ist keine Verzerrung, nein Explosion, keine Leckage.

6.ESD

Bei direkter Entladung gegen die Stifte mit ± 4 kV und über das Gehäuse mit ± 8 kV. Es liegen keine Schäden vor erlaubt.



7. Gewährleistung und Produkthaftung

Die Garantiezeit für dieses Produkt beträgt 5 Jahre ab Lieferdatum.

(Wenn der Kunde es im Gerät verwendet, muss es gemäß den Anforderungen von 8.13 aufgeladen werden.)

Bitte verwenden Sie die Batterie, die von SHENZHEN JREPOWER TECH CO, LTD. geliefert wird. In

strikte Übereinstimmung mit der Spezifikation und Bemerkungen am Ende des Dokuments. Aufgrund von unsachgemäßem

Bei Verwendung der Batterie kann es zu einem Unfall oder einem Brand kommen, weil die Batterie Hitze erzeugt, Feuer fängt oder

Bruch, Rauch. JREPOWER übernimmt keine Garantie für Unfälle, die außerhalb der hier genannten Fälle eintreten

dieser Spezifikation.

8. Vorsicht

Um zu verhindern, dass der Akku ausläuft, überhitzt oder anschwillt, beachten Sie bitte die Vorsichtsmaßnahmen messen.

Vorsichtsmaßnahmen und Richtlinien für die Handhabung:

8.1 Das Umdrehen der Kathodenbatterie ist strengstens verboten.

8.2 Es ist strengstens verboten, die Batterie direkt an den Stromquellenstecker anzuschließen

8.3 Bitte werfen Sie die Batterie nicht ins Wasser und legen Sie sie nicht in die Heizung

8.4 Es ist strengstens verboten, die Batterie in Meerwasser oder Wasser zu tauchen, wenn die Batterie nicht verwendet wird.

Bitte lagern Sie den Akku in einer kühlen, trockenen Umgebung.

8.5 Die Verwendung an Orten mit starker statischer Elektrizität und starkem Magnetfeld ist verboten, da es sonst leicht zu Beschädigungen kommt

Zerstören Sie die PCBA der Batterie.

8.6 Das Verbot besteht darin, die Batterie in der Nähe von heißen Hochtemperaturquellen wie Feuer, Heizung usw. aufzustellen

8.7 Das Verbot verbindet die Batteriekathode direkt mit dem Metall Kurzschluss.

8.8 Das Verbot besteht darin, zu klopfen oder zu werfen, auf die Batterie zu treten usw

8.9 Verbietet das direkte Schweißen der Batterie und das Durchstechen der Batterie mit dem Nagel oder anderen scharfen Gegenstände

8.10 Wenn die Batterie einen ungewöhnlichen Geruch ausstrahlt, Hitze abgibt, sich verformt oder irgendetwas anderes erscheint die Verwendung sofort einzustellen.

8.11 Wenn die Batterie ausläuft und Elektrolyt ins Auge gelangt

Sofort das Auge mit klarem Wasser ausspülen und einen Arzt kontaktieren

8.12 Wenn die Batterie über einen längeren Zeitraum gelagert oder im Host zusammengebaut wird, empfehlen wir dem Kunden, alle 3 zu nehmen

	Shenzhen JREPOWER Tech Co., Ltd Hinzufügen: Gebäude B4b, Industriegebiet Yingzhan, Gemeinde Longtian, Kengzi-Straße, neuer Bezirk Pingshan, Shenzhen https://jrepower.en.alibaba.com	Ref. Nr.: JRE-PK-12100E
		Ausführung: A/0
	Seite: 7 von 8	
		Modell: JRE-PK-12100E

Führen Sie ein einmaliges Laden und Entladen durch und laden Sie es wieder auf den halben Ladezustand (3,3–3,5 V/Zelle).

Methode: 0,2 CmA Laden und Entladen).

8.13 Verlassen Sie die Batterie, indem Sie die Elektrode mit Isolierpapier umwickeln, um die Batterie zu verhindern Kurzschlüsse.

8.14 Geben Sie die Batterieverarbeitung auf und befolgen Sie die Gesetze und Vorschriften der örtlichen Behörden.

8.15 Zerlegen Sie die Batterie nicht.

9. Produktbild als Referenz



10. Paket

Der Akku wird im Karton geliefert. Pro Batterie in 1 Karton, EPE-Dämpfungsverpackung.



11. Produkthaftung

11.1 Das Unternehmen haftet nicht für Unfälle, die durch einen Betrieb unter Verstoß gegen die Bestimmungen von verursacht werden diese Spezifikation;

	Shenzhen JREPOWER Tech Co., Ltd	Ref. Nr.: JRE-PK-12100E
		Ausführung: A/0
	Hinzufügen: Gebäude B4b, Industriegebiet Yingzhan, Gemeinde Longtian, Kengzi-Straße, neuer Bezirk Pingshan, Shenzhen https://jrepower.en.alibaba.com	Seite: 8 von 8
		Modell: JRE-PK-12100E

11.2 Das Unternehmen behält sich das Recht vor, den Inhalt dieser Spezifikation aufgrund der Verbesserung zu ändern
Produktqualität oder die Verbesserung damit verbundener technischer Parameter ohne vorherige Ankündigung. Für das neueste Produkt
Informationen, kontaktieren Sie uns bitte.
