

**Ponceuses à bande longue dimension avec unité de ponçage pivotante.
Pour le ponçage de surfaces et de chants de longues pièces.
Spécialement adaptées pour les aciers inox.**

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Utilisation dans l'industrie métallurgique pour des travaux de ponçage, de structuration et de polissage, en particulier pour l'acier inoxydable.
- Rouleaux d'entraînement équilibrés de 225 mm pour un entraînement optimal et sans vibrations
- Vitesse de bande réglable de 4.5 à 27 m/sec. grâce au variateur de fréquence
- Réglage électrique de la hauteur de la table
- Transformation rapide et sans outil d'une ponceuse à bande longue en ponceuse de chants
- Table en deux parties
- Dispositif de ponçage de tiroir
- Eclairage de la table de travail intégré
- Unité de ponçage fonctionnant sans à-coup même sous une charge lourde
- Réglage facile de la bande abrasive
- Sabot de ponçage à rouleaux caoutchouc pour réduire la ternissure lors du ponçage
- Sens de rotation droite / gauche de série

**Passe de la rectification de surface
à la rectification d'arêtes en quelques
secondes et sans outils !**



Fig. : **MBSM 2505 ESE**

- Avec unité de ponçage pivotante pour le ponçage des chants

Modèle	MBSM 1505 ESE	MBSM 2505 ESE	MBSM 3005 ESE
Code article	370 4015 	370 4025 	370 4030 
Spécifications techniques			
Puissance moteur	3 kW (4CV)	3 kW (4CV)	3 kW (4CV)
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Dimensions de la table de travail	1500 x 800 mm	2500 x 800 mm	3000 x 800 mm
Réglage hauteur de la table de travail	540 mm	540 mm	540 mm
Course transversale de la table de travail	700 mm	700 mm	700 mm
Charge admissible max. sur la table	100 kg	100 kg	100 kg
Dimension des sabots de ponçage	270 x 150 mm	270 x 150 mm	270 x 150 mm
Vitesse de défilement de la bande	4.5 à 27 m/sec.	4.5 à 27 m/sec.	4.5 à 27 m/sec.
Ø rouleau d'entraînement	Ø 225 mm	Ø 225 mm	Ø 225 mm
Dimensions de la bande abrasive	5020 x 150 mm	7000 x 150 mm	8000 x 150 mm
Ø buse d'extraction	Ø 160 mm	Ø 160 mm	Ø 160 mm
Dimensions de la machine	2500 x 1300 x 1450 mm	4000 x 1300 x 1450 mm	4500 x 1300 x 1450 mm
Poids net (brut)	470 kg (550 kg)	516 kg (620 kg)	530 kg (650 kg)

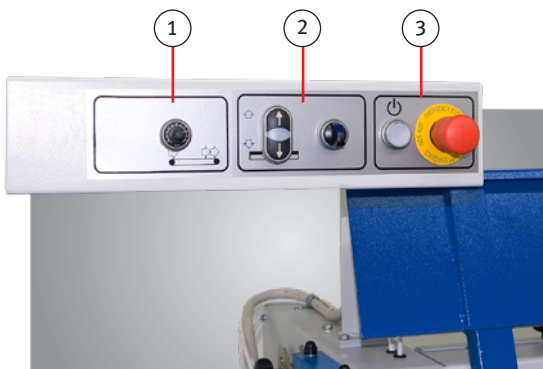


Fabrication
Européenne

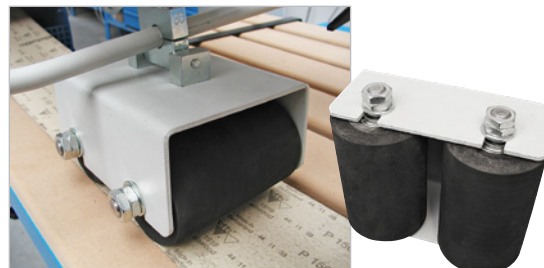


Fig. : MBSM 2505 ESE

- Peut être utilisée comme ponceuse à bande longue



- Panneau de commande ergonomique à hauteur des yeux
- Utilisation facile par l'avant
- Avec interrupteur d'arrêt d'urgence (3), réglage électrique de la hauteur de table (2), et potentiomètre de réglage en continu de la vitesse (1)



- Sabot de ponçage avec deux grands rouleaux en caoutchouc pour réduire l'échauffement par friction
- Convient également pour les pièces à bords biseautés grâce au palier pivotant du sabot de ponçage



- Application ponçage d'une plaque en acier inoxydable, bande abrasive utilisée grains 120 pour structurer la surface



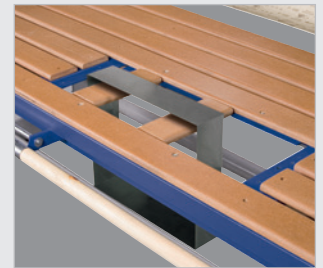
Fig. : Sabot couissant avec plaque graphite

Accessoire	Code Art.
Sabot couissant avec plaque graphite	0532PER33000 ①

Bandes abrasives voir page suivante



- Nombreuses bandes en option, voir page 628



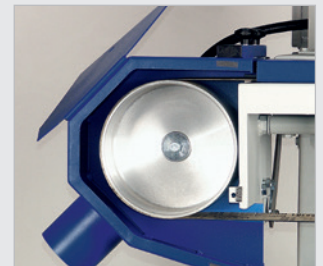
- Dispositif de ponçage de tiroir livré de série
- Avec table pliante pour des applications spéciales de meulage des chants



- Table de travail avec rail d'arrêt de série



- Unité pivotante avec système de serrage rapide
- Moteur 3.0 kW



- Rouleaux d'entraînement équilibrés de 225 mm pour un entraînement optimal et sans vibrations



- Sabot de ponçage avec plaque en graphite, spécialement pour le ponçage fin, en option

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage Rectification

Affûtage/Polissage

Bandes abrasives pour ponceuses à bande métal MBSM ESE.


Bandes abrasives pour MBSM 1505 ESE (l'unité)

• Dimensions : 150 x 5020 mm

Grains	Code Art.	€ hors
pour le ponçage de l'aluminium*		
80	372 1180	
120	372 1112	
150	372 1115	
180	372 1118	
220	372 1122	
240	372 1124	
Pour le ponçage de l'acier et acier inoxydable		
80	372 1280	
100	372 1210	
120	372 1212	
150	372 1215	
180	372 1218	
220	372 1222	
240	372 1224	
Pour le pré-ponçage de l'acier inoxydable**		
80	372 1380	
120	372 1412	
Pour le pré-ponçage de l'acier inoxydable***		
80	372 1680	
100	372 1610	
120	372 1612	
180	372 1618	
Spécialement pour le ponçage de l'acier		
80	372 1880	
100	372 1810	
120	372 1812	
150	372 1815	
180	372 1818	
220	372 1822	
240	372 1824	

Bandes abrasives pour MBSM 2505 ESE (l'unité)

• Dimensions : 150 x 7000 mm

Grains	Code Art.	€ hors
pour le ponçage de l'aluminium*		
80	372 5080	
120	372 5012	
150	372 5015	
180	372 5018	
220	372 5022	
240	372 5024	
Pour le ponçage de l'acier et acier inoxydable		
40	372 3040	
80	372 3080	
100	372 3010	
120	372 3012	
150	372 3015	
180	372 3018	
220	372 3032	
240	372 3034	
Pour le pré-ponçage de l'acier inoxydable**		
80	372 3180	
120	372 3112	
Pour le pré-ponçage de l'acier inoxydable***		
40	372 3240	
80	372 3280	
100	372 3210	
120	372 3212	
180	372 3218	
Spécialement pour le ponçage de l'acier		
80	372 3580	
100	372 3510	
120	372 3512	
150	372 3515	
180	372 3518	
220	372 3522	
240	372 3524	

Bandes abrasives pour MBSM 3005 ESE (l'unité)

• Dimensions : 150 x 8000 mm

Grains	Code Art.	€ hors
pour le ponçage de l'aluminium*		
80	372 4080	
120	372 4012	
150	372 4015	
180	372 4018	
220	372 4022	
240	372 4024	
Pour le ponçage de l'acier et acier inoxydable		
80	372 4180	
100	372 4110	
120	372 4112	
150	372 4115	
180	372 4118	
220	372 4122	
240	372 4124	
Pour le pré-ponçage de l'acier inoxydable**		
80	372 4280	
120	372 4212	
Pour le pré-ponçage de l'acier inoxydable***		
80	372 4380	
100	372 4310	
120	372 4312	
150	372 4315	
180	372 4318	
Spécialement pour le ponçage de l'acier		
80	372 4680	
100	372 4610	
120	372 4612	
150	372 4615	
180	372 4618	
220	372 4622	
240	372 4624	

Bandes non tissées pour MBSM 1505 ESE (l'unité)

• Dimensions: 150 x 5020 mm

Grains	Code Art.	€ hors
Pour tous matériaux*		
Grossier	372 1701	
Moyen	372 1702	
Fin	372 1703	

Bandes non tissées pour MBSM 2505 ESE

• Dimensions: 150 x 7000 mm

Grains	Code Art.	€ hors
Pour tous matériaux*		
Grossier	372 3301	
Moyen	372 3302	
Fin	372 3303	

Bandes non tissées pour MBSM 3005 ESE

• Dimensions: 150 x 8000 mm

Grains	Code Art.	€ hors
Pour tous matériaux*		
Grossier	372 4401	
Moyen	372 4402	
Fin	372 4403	

* En raison du risque élevé de déflagration, veillez à ce que seul le ponçage humide soit effectué sur l'aluminium !

** Avec support en polyester, parfaitement adapté si la pression de contact pour le ponçage est très élevée, ou pour le ponçage sous arrosage.

*** Avec un support tissé plus doux en coton.