

2K hybride-polymeer STP-lijm

Voor binnen en buiten

Eigenschappen:

- **Extreem snelle doorharding**
Uiterst snellebelastbaarheid
- **Zeer goede hechting op vele materialen**
Geen voorbehandeling nodig
- **Elastisch**
Compenseert bewegingen
- **Siliconenvrij**
- **Isocyaanvrij**
Geen gevaar voor de gezondheid

Toepassingsgebieden:

- Verlijmen van vleugel bedekkende deurpanelen
- Verlijmen van spiegels op keramiek, glas, kunststof, roestvrij staal, aluminium, hout, beton enz.
- Lijmen van vensterbanken, plinten, sierlijsten en trap treden
- Verlijming in de carrosserie- en voertuigbouw, wagon- en containerbouw, metaal- en apparatenbouwscheepsbouw
- Verlijming en montage van een breed scala van materialen zoals hout, materialen op houtbasis, kunststoffen, metalen en minerale ondergronden

Normen en keuringen:

- Geschikt voor toepassingen conform IVD-Merkblatt nr. 30+35 (IVD = Duitse industriebond afdichtingkiten)
- Franse VOC-emissie klasse A+
- Declaratie in "baubook" Oostenrijk
- Zie het gegevensblad inzake duurzaamheid voor de classificatie overeenkomstig de certificeringssystemen voor gebouwen

Bijzondere instructies:

Vleugel bedekkende deurpanelen: Wij, als zijnde producent, kunnen alleen maar voor de producteigenschappen van onze lijm garant staan. Het ligt daarom alleen en uitsluitend in de verantwoording van de gebruiker dat de functionaliteit van de gehele constructie over de gehele levensduur van het bouwelement door een adequate planning en controle zeker gesteld wordt. Dit vereist in ieder geval relevante test vooraf!

Het aanbrengen van de lijmstof en het aansluitende voegen van de vleugeloverdekkende deurafdekking met het frame moet in elk geval voor het bereiken van de uithardingstijd. Deze tijd is ongeveer 5-10 minuten, afhankelijk van de omgevingsomstandigheden. Om een optimaal lijmresultaat te bereiken, moeten naast een homogene menging van de beide componenten ook voldoende bevochtiging van de lijmvlakken met lijmstof zijn gegarandeerd. Ook mag de lijmstofrupps bij het voegen van de bouwdelen door te sterk aandrukken niet op een te zwakke laagsterkte worden gedrukt! Afhankelijk van de gebruikte materiaalcombinaties en gebruiksomstandigheden, raden wij aan om een lijmlaagsterkte van 1 mm niet te onderschrijven. Voor het aanhouden van de minimale laagsterkte kan OTTOTAPE Bevestigingsband worden gebruikt.

Vóór aanvang van de werkzaamheden moet de verwerker zeker stellen dat de materialen die in direct contact met dit product komen ermee en ook met elkaar compatibel zijn en elkaar niet beschadigen of veranderen (b.v. verkleuren). Van materialen die later in de nadere omgeving van dit product verwerkt worden moet de verwerker vóóraf zeker stellen dat hun inhoudsstoffen resp. uitwasemingen geen vermindering van de eigenschappen of verandering (b.v. verkleuring) van het product tot gevolg kunnen hebben. In geval van twijfel moet de gebruiker ruggespraak met de betreffende producent van de materialen houden.

Kleuren, lakken, kunststoffen en andere coatings moeten met de lijm/afdichtingkit compatibel zijn. Bij UV-belaste verlijmingen/afdichtingen van glas adviseren wij onze hoogwaardige siliconen lijmen/afdichtingkiten OTTOSEAL® S 110 / S 120 (voor het afdichten van dubbelglas), OTTOSEAL® S 10 (o.a. voor verlijmingen), OTTOSEAL® S 7 (voor weather sealing) of OTTOSEAL® S 81 (voor gelijmde ramen).

Bij UV-belaste verlijmingen/afdichtingen van transparante kunststoffen zoals b.v. acrylglas adviseren wij onze siliconen afdichtingkit OTTOSEAL® S 72.

Niet geschikt voor het verlijmen/afdichten van koper dat aan UV-straling en temperatuurveranderingen blootstaat.

Bij de uitharding worden geleidelijk geringe hoeveelheden alcohol vrijgezet.

De kleuren kunnen door milieu-invloeden negatief beïnvloed worden (hoge temperatuur, chemicaliën, dampen, UV-straling). Dit heeft geen invloed op de producteigenschappen.

Technische gegevens:

Afzonderlijke componenten:

Component A

Kleur	wit
Viscositeit bij 23 °C	pasteus
Soortelijk gewicht bij 23 °C volgens ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,21
Opslagstabiliteit bij 23 °C/50 % rlv voor kokers [maanden]	9 (1)
Opslagstabiliteit bij 23 °C/50 % rlv voor hobbocks/vaten [maanden]	6 (1)

1) vanaf productiedatum

Component B

OTTOCURE M-CA 4005

Kleur	lichtgrijs
Viscositeit bij 23 °C	pasteus
Soortelijk gewicht bij 23 °C volgens ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,52
Mengverhouding naar gewicht (basismassa A : verhardingsmiddel B)	1 : 1,256
Mengverhouding naar volumen (basismassa A : verhardingsmiddel B)	1 : 1
Opslagstabiliteit bij 23 °C/50 % rlv voor kokers [maanden]	9 (1)
Opslagstabiliteit bij 23 °C/50 % rlv voor hobbocks/vaten [maanden]	6 (1)

1) vanaf productiedatum

Niet-uitgeharde massa: met OTTOCURE M-CA 4005

Kleur	lichtgrijs
Viscositeit bij 23 °C	pasteus
Soortelijk gewicht bij 23 °C volgens ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,37
Verwerkingstemperatuur van/tot [°C]	+ 5 / + 40
Shore-A-hardheid na 4 uren	~ 25
Shore-A-hardheid na 24 uren	~ 32
Pottijd bij 23 °C/50 % rlv [minuten]	~ 5 - 10
Functionele sterkte [minuten]	~ 25 - 40

Vulcanisaat:

Shore-A-hardheid volgens ISO 868	~ 37
Temperatuurbestendigheid van/tot [°C]	- 40 / + 80
Treksterkte volgens ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,7
Scheurrek volgens ISO 37, S3A [%]	~ 300
Rekspanningswaarde bij 100 % volgens ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 0,8

Deze waarden zijn niet voor de uitwerking van specificaties bestemd. Neem vóór het opstellen van specificaties contact op met OTTO-CHEMIE.

Voorbehandeling:

De hechtvlakken moeten gereinigd worden en alle verontreinigingen, zoals oplosmiddelen, conserveermiddelen, vetten, oliën, stof, water, resten van lijmen en afdichtingkitten en van andere stoffen die een negatief effect op de hechting kunnen hebben, moeten verwijderd worden. Reiniging van niet-poreuze ondergronden: Reiniging met OTTO Cleaner T (afluchttijd ca. 1 minuut) en een schone en pluivrije doek. Reiniging van poreuze ondergronden: oppervlakken mechanisch van losse deeltjes ontdoen, b.v. met een staalborstel of een slijpschijf.

Primertabel:

De eisen aan elastische afdichtingen en verlijmingen zijn afhankelijk van de heersende invloeden van buitenaf. Extreme temperatuurschommelingen, rek- en trekkrachten, herhaaldelijk contact met water en dergelijke stellen hoge eisen aan een hechting. In zulke gevallen is de toepassing van de door ons aanbevolen primer (b.v. +/OTTO Primer 1216) raadzaam om een zo belastbaar mogelijke verbinding te verkrijgen.

Aluminium blank	+ / 1226
Aluminium geëloxeerd	+
Aluminium met poedercoating	T / 1101 / 1217 / 1225
Beton	1105 / 1218
Beton elementen	-
Lood	T
Edelstaal	+ / 1101
Ijzer	T
Glas	+ / 1226
Hout gelakt (oplosmiddelhoudend)	+ / 1226
Hout gelakt (waterige systemen)	+ / 1226
Hout gebeitst (oplosmiddelhoudend)	+ / 1226
Hout gebeitst (waterige systemen)	+ / 1226
Hout, onbehandeld	T
Keramiek, geglazuurd	+ / 1101
Keramiek, ongeglaazuurd	+ / 1101
Natuursteen / marmer	-
Pleister	1105 / 1215
PVC-hard	1217 / 1227
PVC-zacht -folies	T / 1217
Zink, verzinkt ijzer	+ / 1226

+ = hecht goed zonder primer
- = niet geschikt
T = Test/proef vooraf aanbevolen

Toepassingsinstructies:

Verwerking 2-componenten lymen en afdichtingkitten uit side-by-side kokers:
Eerst de sluitdoppen van beide componenten verwijderen. Kkoker in pistool plaatsen. Zo lang drukken tot bij beide componenten materiaal naar buiten treedt. Materiaal afvegen en statische menger bevestigen. De homogeniteit van het mengsel controleren.
Component A is gevoelig voor luchtvochtigheid en moet daarom tegen vochtigheid worden beschermd. Component B reageert niet met luchtvochtigheid en is onder normale omstandigheden (23 °C, 50 % rlv) stabiel.
Langdurige opslag kan bij B-componenten leiden tot een lichte fasescheiding. In dergelijke gevallen moet er dan voorzichtig een kleine hoeveelheid uit het dubbele patroon worden gehaald, tot de beide componenten weer homogeen uit het patroon komen. Bij hobbocks is de optredende scheiding overeenkomstig op te lossen. Vervolgens kan het materiaal probleemloos worden verwerkt.
Voor een optimale hechting en goede mechanische eigenschappen moet het insluiten van lucht vermeden worden.

Verwerken/afmessen: De lijm/afdichtingkit moet binnen de pottijd afgemest worden om het nauwe contact met het hechtingsvlak en de flanken zeker te stellen. Geen afwerkzeep gebruiken. Ons product kan overgeschilderd/overgelakt worden. De verdraagzaamheid tussen de coating en ons product moet voor de toepassing worden getest door de gebruiker – evt. onder productie-omstandigheden. Onze OTTO-toepassingstechniek ondersteunt u graag. Als na een succesvolle verdraagzaamheidstest ons product in uitzonderingsgevallen geheel overgeschilderd wordt, dan moet ook deze coating de elastische beweging van de afdichtstof kunnen volgen. Anders kunnen er scheuren in de laag ontstaan of kan de optiek worden beïnvloed.

Wij raden aan om onze producten in ongeopende originele verpakking droog (< 60 % rlv) bij een temperatuur tussen +15 °C en +25 °C op te slaan. Worden de producten over een langere periode (meerdere weken) bij hogere temperaturen/luchtvochtigheid opgeslaan en/of getransporteerd, kan een vermindering van de houdbaarheid resp. een verandering van de materiaaleigenschappen niet uitgesloten worden.

Vanwege het grote aantal toepassingen voor onze producten en voorwaarden voor deze toepassingen is het in elk geval noodzakelijk, alle voor het betrokken gebruiksdoel belangrijke producteigenschappen vóóraf te testen en in de praktijk te toetsen.

Bij de verwerking moet een veiligheidsbril worden gedragen. De maximale werkdruk is 5 bar bij de verwerking met een persluchtpistool.

Levervorm:

	2x190 ml kunststof tandemkoker	2x310 ml kunststof tandemkoker
	heldergrijs	
	M580-4005-15-C5195	M580-4005-16-C5195
Verpakkingseenheid	10/doos incl. 10 statische mixers*	10/doos incl. 10 statische mixers*
Eenheden per pallet	600	600

*OTTO Statische menger MGQ 10-19D

Veiligheidsinstructie:

Let op veiligheidsblad.
Na volledige uitharding is het product geheel reukloos.

Afvalverwijdering:

Aanwijzingen voor de verwijdering zie veiligheidsblad.

Aansprakelijkheid:

Alle informatie in deze gedrukte tekst is gebaseerd op de huidige technische kennis en ervaringen. Ze vrijwaren de gebruiker van het product niet van de plicht vanwege het grote aantal mogelijke invloeden bij de verwerking en toepassing zelf te testen en proeven uit te voeren. De informatie in deze gedrukte tekst en verklaringen van OTTO-CHEMIE in samenhang met deze gedrukte tekst betekenen geen overname van enige garantie. Garantieverklaringen behoeven voor hun effectiviteit een aparte uitdrukkelijke schriftelijke verklaring van OTTO-CHEMIE. De in dit datablad aangegeven specificaties leggen de eigenschappen van het te leveren object omvattend en afsluitend vast.

Toepassingsvoorstellen vormen geen toezegging betreffende de geschiktheid voor het aanbevolen gebruiksdoel. Wij behouden ons het recht voor het product aan de technische vooruitgang en aan nieuwe ontwikkelingen aan te passen. Voor aanvragen zijn wij u graag van dienst, ook met betrekking tot eventuele speciale toepassingsproblematieken. Is voor de toepassing, waarvoor onze producten worden gebruikt een toestemmingsplicht van een officiële instantie nodig, dan is de gebruiker voor het verwerven van deze toestemming verantwoordelijk. Onze aanbevelingen ontslaan de gebruiker niet van de verplichting, rekening te houden met de mogelijkheid dat rechten van derden kunnen worden geschaad en zo nodig, daar een oplossing voor te vinden. Verder verwijzen wij naar onze algemene voorwaarden, vooral ook met betrekking tot eventuele aansprakelijkheid. U vindt onze algemene voorwaarden op internet onder <http://www.otto-chemie.de/nl/agb>