

SPEEDBOX BIG TT

Driver murale con display LCD , per il controllo di una pompa trifase a 400 V (TT) gestita tramite un variatore di frequenza (INVERTER). L'alimentazione elettrica dell'apparecchio è trifase a 400 V (TT). SPEEDBOX può essere montato individualmente per il controllo di una singola elettropompa o in gruppi da 2 elettropompe funzionando in regime Master-Slave con ordine di partenza alternato. Il trasduttore di pressione 0-10 BAR è incluso (su richiesta il trasduttore può essere 0-16 BAR). Lo SPEEDBOX ha un sistema di raffreddamento ad aria per convezione forzata.



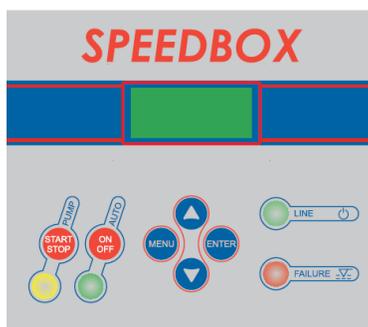
CARATTERISTICHE FUNZIONALI

- Variatore di frequenza per la gestione di una elettropompa.
- Funzione ART (Automatic Reset Test): quando la pompa viene disattivata dal sistema di protezione contro la marcia a secco ART effettua, con periodicità programmata, tentativi di messa in marcia della pompa per ristabilire la pressione nel circuito ogni 30 minuti per 24 ore.
- Sistema automatico di riarmo dopo l'interruzione accidentale dell'alimentazione elettrica. Il sistema si avvia mantenendo i parametri di configurazione.
- Contatto commutato di libero potenziale per monitorare gli allarmi originati da irregolarità o problemi del sistema con indicazione su display. Uso con ingresso monofase.
- Controllo del livello minimo tramite galleggiante esterno.
- Funzione STC (Smart Temperature Control): quando la temperatura della scheda supera gli 85° C diminuisce automaticamente la frequenza di giro dell'elettropompa, diminuendo la temperatura ma mantenendo la somministrazione d'acqua.
- Pannello di comando con display LCD multifunzione, led di indicazione e pulsanti
- Sensore di intensità di corrente con lettura istantanea digitale.
- Trasduttore di pressione 0-10 bar (su richiesta 0-16 bar) con ingresso 4-20 mA.
- Registro delle operazioni. Possibilità di visualizzare su display: ore di lavoro, numero degli avviamenti, numero delle connessioni alla rete elettrica
- Registro degli allarmi. Visualizzazione su display del numero e del tipo di allarme generato dal dispositivo.
- Possibilità di intervento sul PID.
- Scambiatore di calore in alluminio e dissipazione termica a convezione naturale o forzata.

CARATTERISTICHE TECNICHE

	1325 TT	1332 TT
Tensione alimentazione	3~400V	3~400V
Frequenza	50/60 Hz	50/60 Hz
Uscita	3~400V	3~400V
Intensità massima	25 A	32 A
Picco massimo intensità	20% 10"	20% 10"
Range di pressione	0,5 ÷ 16 BAR	0,5 ÷ 16 BAR
Classe di protezione	IP 54	IP 54
Trasduttore	0-10 BAR 4-20mA	0-10 BAR 4-20mA
Temperatura ambiente	50° C	50° C
Sistema raffreddamento	Conv.forzata	Conv.forzata
Peso netto	10 kg	10 kg
Codice	S101429	S101430

CONTROL PANEL



PROTEZIONI

- Sistema di controllo e protezione dell'elettropompa contro sovrain-tensità
- Sistema di protezione contro il funzionamento dell'elettropompa a secco per mancanza d'acqua
- Tensione di alimentazione anomala
- Cortocircuito tra fasi di uscita del sistema

DIMENSIONI

