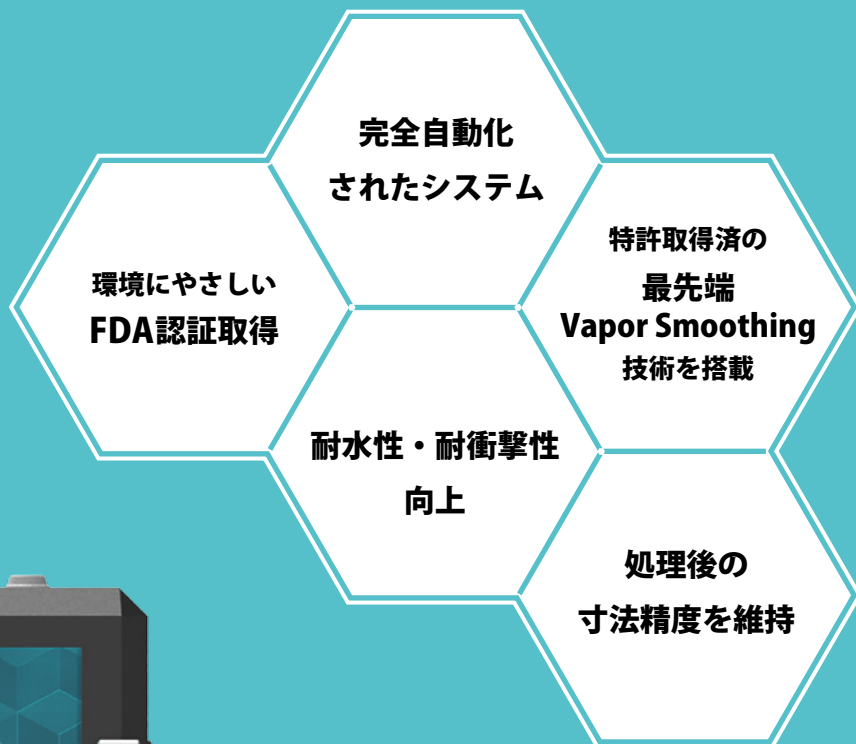




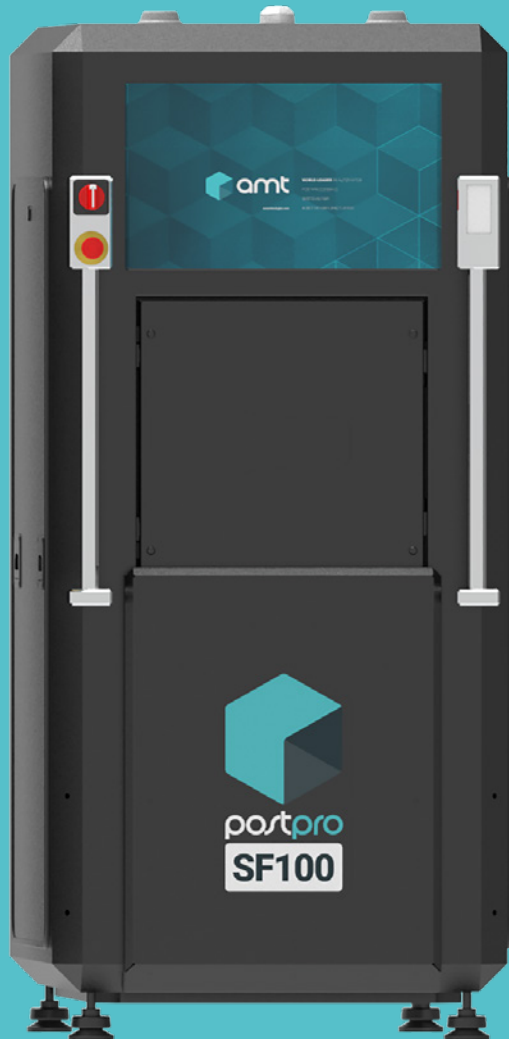
amt
postpro[®]

3Dプリンティングのための表面処理装置

PostPro SF100&SFX



対応材料は
150種類以上



卓上における



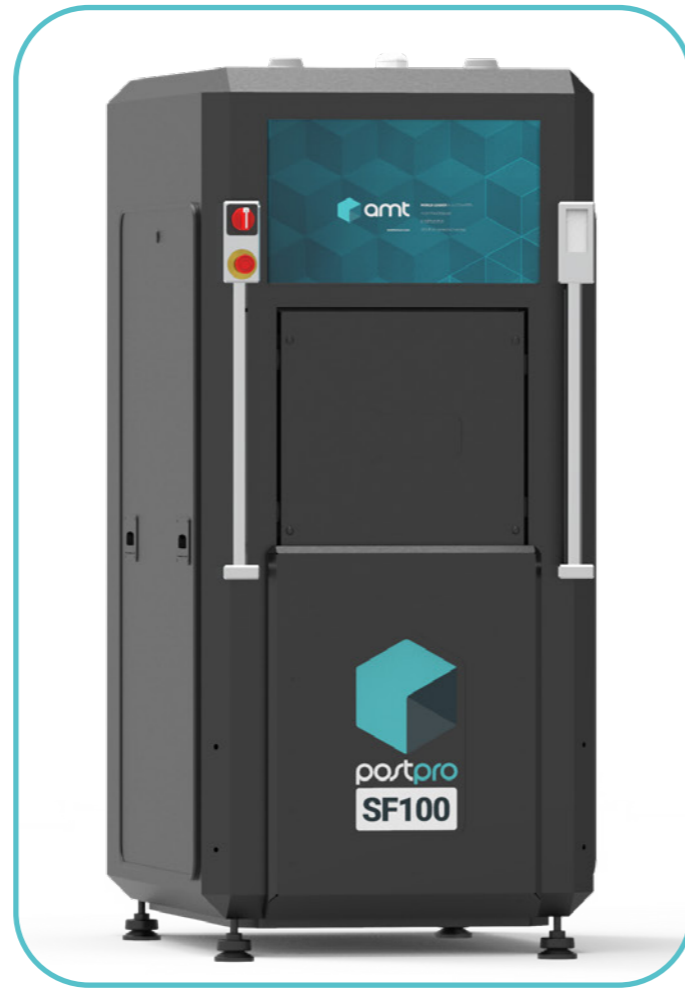


PostPro SFX

- 設置面積が非常に小さく**卓上における**
- パラメーター自動設定機能を搭載

加工エリアサイズ	W190 × D320 × H190 mm
処理時間	1.5 ~ 2 時間
本体サイズ	W450 × D500 × H845 mm
設置面積	W450 × D500 mm
本体重量	50 kg
対応材料	Nylon12 (今後追加予定)

対応メーカー Sinterit、Markforged、HP、Formlabs、3D Systems、Stratasys、Nexa3D、Prodways Machine、Sintratec、Wematter、Fasoon Technologies、EOS、AM Polymers など



PostPro SF100

UL および CE 認定取得

- **150種類以上**のプラスチック材料に対応
- 材料の設定が豊富に備った使いやすい本体

加工エリアサイズ	W400 × D600 × H400 mm
処理時間	1.5 ~ 2 時間
本体サイズ	W830 × D1400 × H1830 mm
設置面積	メーカー推奨 W2350 × D3200 mm (※集塵機含む)
本体重量	850 kg
対応材料	PA12、PA11、PP、TPE、TPU、GF入り / CF入りなどのコンポジット材料、など約150種

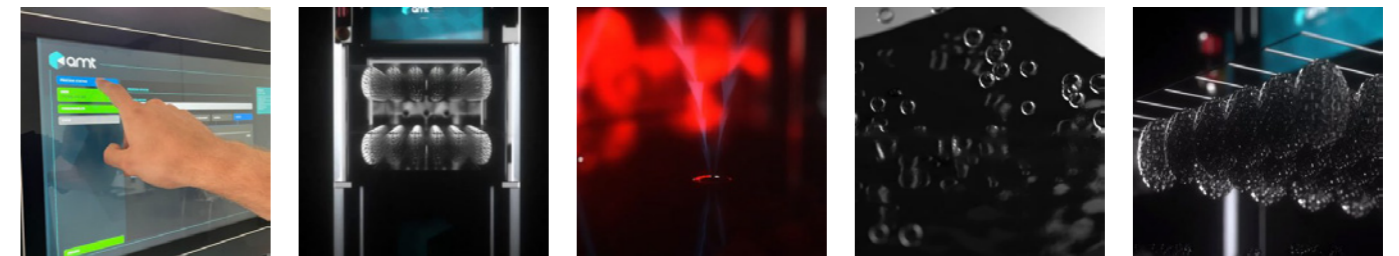
最終部品・製品を“さらに価値のあるもの”にする後処理を実現



AMTのPostProは、3Dプリント部品を後処理するための表面処理装置で、射出成形部品のような外観と質感を提供します。密閉された表面は塗装がしやすいだけでなく、各部品の機械的性能を向上させ、さらに、皮膚や食品に触れても安全であることが認められています。

また、造形後の部品処理を自動化することで、均一な品質での生産が可能になり、最終部品の大量生産を実現しました。従来の手作業と比較して、処理時間を大幅に短縮することができます。材料は表面全体に再分布されるため、研磨時のように除去されず、寸法精度を損ないません。

仕組み



- 1 処理方法を選択**
本体の設定画面から処理方法を選択します。
- 2 部品をセットする**
部品をなるべく最大容量まで積み込みます。
- 3 溶剤を蒸発させる**
溶剤を蒸発させ、部品の表面を均一に滑らかにします。
- 4 乾燥**
部品は再び固化および乾燥され、溶剤の跡が残らないように処理します。
- 5 処理完了**
部品は機能性が向上し、滑らかな表面に仕上がります。

FDA認証を取得できる、安全な部品・製品の製造が可能

FDA (Food and Drug Administration) から認証を受けることは、日米両国における薬機法や食品衛生法に違反していない、適正な商品であることを許可されていることを意味します。

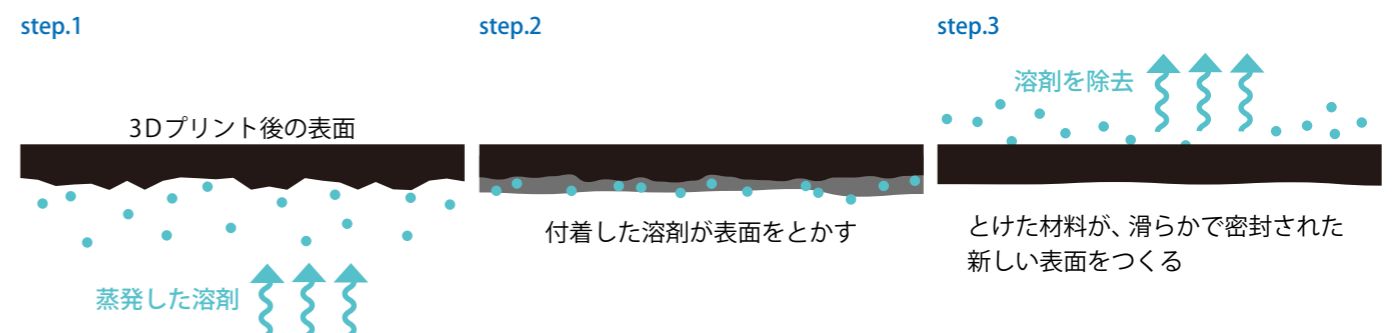


材料と認証試験結果の一覧はこちらよりご覧ください

特許取得 すべての工程を1つにまとめた最先端の Vapor Smoothing 技術

Vapor Smoothingは、蒸発した溶剤を使用し、部品の表面を滑らかにする技術です。また色合いを向上させ、伸び、引っ張り、曲げの性能を高め、耐久性を向上させることができます。さらに、表面を完全に密閉するため、気密性・耐水性を高め、空気や液体の侵入を防ぐことを可能にします。

▶▶▶ AMT の Vapor Smoothing の流れ ▶▶▶



PostPro SF 100 による後加工事例

ガストラットカバー

処理された表面は、油の付着による材料の劣化を防ぐと同時に、伸び強度などの機械的特性が向上しました。

業 界：自動車
材 料：EVONIK TPA
後処理：PostPro DP Pro / PostPro SF100

Before



After

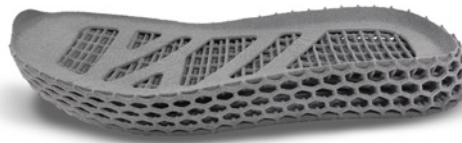


靴底

耐久性など機械的特性が向上したことでさまざまな地形に適応でき、滑らかに密閉された表面は、洗浄が簡単におこなえるため、美しく清潔な状態を維持できます。

業 界：消費財
材 料：HP MJF BASF Ultrasint® TPU01
後処理：PostPro DP MAX / PostPro SF100

Before



After



子ども用ヘルメット (上) カスタム自転車サドル (下)

耐久性を向上させ、子どもたちが触れても安全で滑らかな、美しい表面を獲得しました。

業 界：医療
材 料：HP MJF PA11
後処理：PostPro DP MAX / PostPro SF100

業 界：消費財
材 料：HP MJF BASF Ultrasint® TPU01
後処理：PostPro DP Pro / PostPro SF100

Before



After

