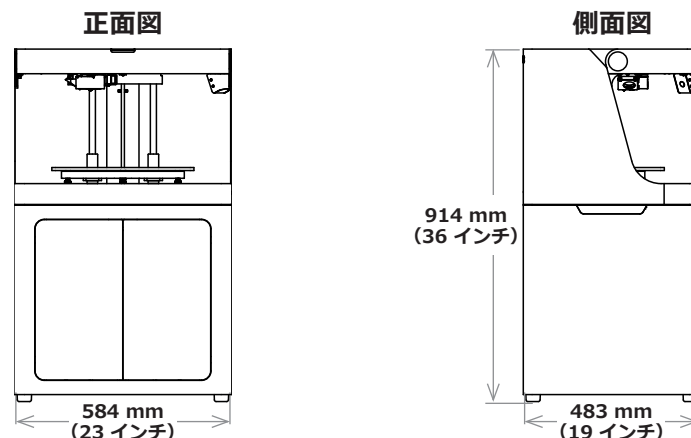


# X7 (第 2 世代)

X7 は、産業用グレードの製造用治具、ジョー、ツール、取付具、最終用途パーツをプリントします。製造現場の環境に耐え、機械加工アルミニウムよりも強度の高いパーツをわずかなコストでプリントできるようゼロから設計された X7 は、比類なき表面仕上げ、ビルド サイズ、信頼性を実現します。当社最新のプリント モード、Turbo Print でパーツ生産を加速し、X7 のみで利用可能な Blacksmith 適応型製造テクノロジーで寸法精度を検証します。

<b>プリンターの 特性</b>	<b>プロセス</b>	熱溶解積層方式、連続フィラメント方式
	<b>造形ボリューム</b>	330 x 270 x 200 mm (13 x 10.6 x 7.9 インチ)
	<b>重量</b>	48 kg (106 lbs)
	<b>プリンター サイズ</b>	584 x 483 x 914 mm (23 x 19 x 36 インチ)
	<b>プリント ベッド</b>	キネマティック カップリング – 80 µm 以内にフラット
	<b>レーザー</b>	プロセス内検査、アクティブ プリント キャリブレーション / ベッド レベリング
	<b>押出システム</b>	第 2 世代押出機、プラスチックおよびファイバー不足の検知
	<b>電源</b>	100 ~ 240 VAC、150 W (2 A ピーク)
	<b>RF モジュール</b>	動作帯域幅 2.4 GHz Wi-Fi 規格 802.11 b/g/n
	<b>マテリアル</b>	<b>プラスチック</b>
<b>ファイバー</b>		カーボン ファイバー、カーボン ファイバー FR、ファイバーガラス、アラミド ファイバー (Kevlar®)、HSHT ファイバーガラス
<b>引張強度</b>		800 MPa (ABS の 25.8 倍、6061-T6 アルミニウムの 2.6 倍)*
<b>引張弾性率</b>		60 GPa (ABS の 26.9 倍、6061-T6 アルミニウムの 0.87 倍)*
<b>パーツの 特性</b>	<b>積層ピッチ</b>	デフォルト 100 µm、最小 50 µm、最大 250 µm
	<b>インフィル</b>	密閉インフィル: 複数の形状が利用可能
<b>ソフトウェア</b>	<b>Eiger Cloud</b>	スライサー、パーツ / ビルド管理 (有償オプションもあり)
	<b>セキュリティ</b>	二要素認証、組織管理者アクセス、シングル サインオン
	<b>Blacksmith</b>	適応型製造プラットフォーム (追加購入が必要)



\*連続カーボン ファイバー データ。 \*\* 近日中に提供予定。注: すべての仕様はおおよそのものであり、予告なしに変更されることがあります。 Dupont™ および Kevlar® は、E. I. du Pont de Nemours and Company の商標および登録商標です。