



Nonfood Compounds  
Program Listed A3  
150056

# TB-30ND WELD CLEANING FLUID FOR STAINLESS STEEL

# TIG Brush®

by  ensitech®

## SAFETY DATA SHEET

### 1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y PROVEEDOR

#### 1.1 Identificador de Producto

Nombre del producto TB-30ND LÍQUIDO DE LIMPIEZA DE SOLDADURA PARA ACERO INOXIDABLE

Sinónimos ENSITECH TB-30 • TB 30

#### 1.2 Los usos y usos desaconsejados

Usos SOLUCIÓN DE LIMPIEZA DE SOLDADURA TIG BRUSH PARA ACERO INOXIDABLE

#### 1.3 Datos del proveedor del producto

Nombre del proveedor ENSITECH INC

Dirección 340 Marshall Avenue, Bldg#104, Aurora, Illinois, 60506, ESTADOS UNIDOS

Teléfono +1 630 405 6440

Fax +1 630 423 5979

Email [info@tigbrush.com](mailto:info@tigbrush.com)

Sitio web [www.tigbrush.com](http://www.tigbrush.com)

#### 1.4 Números de teléfono de emergencia

Emergencia +1 352-323-3500

### 2. IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS

#### 2.1 clasificación de la sustancia o mezcla

Clasificación según el Reglamento (CE) No. 1272/2008 [CLP / SGA]

#### 2.2 Elementos de etiqueta GHS

Sin palabra de advertencia, pictogramas, el peligro o consejos de prudencia se han asignado.

#### 2.3 Otros riesgos

No se proporcionó información.

### 3. COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN SOBRE LOS INGREDIENTES

#### 3.1 Sustancias / mezclas

Ingrediente	Número CAS	Número CE	Contenido
INGREDIENTE (S) PROPIETARIO (S)	-	-	>50%
ÁCIDO CÍTRICO	77-92-9	201-069-1	<30%
AGUA	7732-18-5	231-791-2	36%

### 4. MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

#### 4.1 Descripción de los primeros auxilios

**Ojo** En caso de entrar en contacto con los ojos, separar los párpados y lavar continuamente con el agua corriendo. Continuar el lavado hasta recibir instrucciones de detenerse de un Centro de Informaciones de Toxicológicos (Poisons Information Centre) o un médico, o por lo menos durante 15 minutos.

**Inhalación** En caso de inhalación, remover a la víctima del área contaminada. Aplicar respiración artificial en caso de que la víctima no esté respirando.

**Piel** En caso de contacto con la piel o el pelo, quitar la ropa contaminada y enjuagar la piel y el pelo con agua corriendo. Continuar el enjuague con agua hasta recibir orden de detenerse por un Centro de Información de Toxicológicos (Poisons Information Centre) o un médico.

# NOMBRE DEL PROI TB-30ND LÍQUIDO DE LIMPIEZA DE SOLDADURA PARA ACERO INOXIDABLE

**Ingestión** Para consejería, contáctese inmediatamente con un Centro de Información de Toxicológicos (Poisons Information Centre/PIC) o un médico. En caso de ingestión, no provocar el vómito.

**Instalaciones de primeros auxilios** Deberá disponerse de lavaojos y ducha de seguridad.

## **4.2 La mayoría de los síntomas y efectos, agudos y retardados**

Aguda: Irritante para los ojos y la piel. Retraso: No hay información disponible.

## **4.3 La atención médica inmediata o tratamiento especial necesitados**

Tratar los síntomas.

---

## **5. MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS**

---

### **5.1 Medios de extinción**

Use un agente de extinción adecuado para el incendio circundante.

### **5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o de la mezcla**

No es inflamable. Puede emitir óxidos de carbono e hidrocarburos cuando se calienta hasta la descomposición.

### **5.3 Recomendaciones para los bomberos**

Evacuar la zona de los servicios de emergencia y de contacto. Los gases tóxicos pueden liberarse en caso de incendio. Permanecer contra el viento y notificar a las personas a favor del viento de peligro. Llevar equipo de protección completo incluyendo equipo de respiración autónomo (SCBA) en la lucha contra el fuego. Utilice waterfog para enfriar los envases intactos y áreas de almacenamiento cercanas.

---

## **6. MEDIDAS DE ESCAPE ACCIDENTAL**

---

### **6.1 Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia**

Llevar equipo de protección individual (EPI) como se detalla en la sección 8 de la FDS. Despejar el área de personal sin protección. Ventilar la zona siempre que sea posible. Póngase en contacto con los servicios de emergencia en su caso.

### **6.2 Precauciones ambientales**

Evitar que el producto penetre en los desagües y cursos de agua.

### **6.3 Métodos de limpieza**

Contener el derrame, luego cubrir / absorber el derrame con material absorbente no combustible (vermiculita, arena o similar), recoger y colocar en contenedores apropiados para su eliminación.

### **6.4 Referencia a otras secciones**

Vea las Secciones 8 y 13 para los controles y la eliminación de exposición.

---

## **7. MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO**

---

### **7.1 Manipulación**

Antes del uso, lea cuidadosamente la etiqueta del producto. Se recomienda el uso de prácticas de trabajo seguras para evitar los ojos o contacto con la piel y por inhalación. Observe una buena higiene personal, como lavarse las manos antes de comer. La prohibición de comer, beber y fumar en zonas contaminadas. Esta solución no se debe utilizar en una aplicación de pulverización.

### **7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades**

Conservar en un lugar fresco, seco y bien ventilado, alejado de sustancias incompatibles, fuentes de calor o ignición y alimenticios. Asegurarse de que estén adecuadamente etiquetados, protegidos del daño físico y cerrado cuando no esté en uso. Compruebe regularmente si hay fugas o derrames. Grandes áreas de almacenamiento deben tener sistemas de ventilación adecuados.

### **7.3 Usos específicos finales**

No se proporcionó información.

---

## **8. CONTROLES DE EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN PERSONAL**

---

### **8.1 Parámetros de control**

#### **normas de contacto**

No hay normas de exposición se han introducido para este producto.

# NOMBRE DEL PROI TB-30ND LÍQUIDO DE LIMPIEZA DE SOLDADURA PARA ACERO INOXIDABLE

## los límites biológicos

No hay valores límite biológicos se han introducido para este producto.

## 8.2 Controles de exposición

**Controles de ingeniería** Evitar la inhalación. Utilice en áreas bien ventiladas. Cuando exista un riesgo de inhalación, se recomienda la ventilación mecánica de extracción.

## PPE

**Para los ojos** Llevar gafas a prueba de salpicaduras.  
**Manos** Use nitrilo o PVC o guantes de goma.  
**Cuerpo** Cuando se utilizan grandes cantidades o donde la contaminación es probable pesada, usar mono.  
**Respiratorio** No se requiere en condiciones normales de uso.



---

## 9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

---

### 9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

<b>Apariencia</b>	Líquido verde CLARO
<b>Olor</b>	Olor dulce y agradable
<b>inflamabilidad</b>	NO ES INFLAMABLE
<b>punto de inflamabilidad</b>	IRRELEVANTE
<b>Punto de ebullicion</b>	NO DISPONIBLE
<b>Punto de fusion</b>	NO DISPONIBLE
<b>Tasa de evaporacion</b>	NO DISPONIBLE
<b>pH</b>	1,5-2
<b>densidad de vapor</b>	NO DISPONIBLE
<b>Gravedad especifica</b>	NO DISPONIBLE
<b>Solubilidad (agua)</b>	SOLUBLE
<b>Presion de vapor</b>	NO DISPONIBLE
<b>Limites superior de explosividad</b>	IRRELEVANTE
<b>Limite inferior de explosividad</b>	IRRELEVANTE
<b>Coefficiente de particion</b>	NO DISPONIBLE
<b>Temperatura de ignicion espontanea</b>	NO DISPONIBLE
<b>temperatura de descomposicion</b>	NO DISPONIBLE
<b>Viscosidad</b>	NO DISPONIBLE
<b>propiedades explosivas</b>	NO DISPONIBLE
<b>propiedades oxidantes</b>	NO DISPONIBLE
<b>Umbral de olor</b>	NO DISPONIBLE

---

## 10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

---

### 10.1 Reactividad

revisar cuidadosamente toda la información proporcionada en las secciones 10.2 a 10.6.

### 10.2 Estabilidad química

Estable bajo las condiciones recomendadas de almacenamiento.

### 10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas

La polimerización no se espera que ocurra.

### 10.4 Condiciones que se deben evitar

Evitar el calor, chispas, llamas y otras fuentes de ignición.

# NOMBRE DEL PROI TB-30ND LÍQUIDO DE LIMPIEZA DE SOLDADURA PARA ACERO INOXIDABLE

## 10.5 Materiales incompatibles

Incompatible con agentes oxidantes (por ejemplo hipocloritos) y bases (por ejemplo hidróxido de sodio).

## 10.6 Productos de descomposición riesgosas

Puede emitir gases tóxicos en caso de calentamiento hasta la descomposición.

---

## 11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

---

### 11.1 Información sobre los efectos toxicológicos

**Toxicidad aguda** Este producto se espera que sea de baja toxicidad. Sobre la base de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

#### Información disponible para los ingredientes:

Ingrediente	LD50 oral	LD50 dérmico	Inhalación LC50
ÁCIDO CÍTRICO	3000 mg / kg (rata)	> 2000 mg / kg (rata)	--

**Piel** Este producto tiene el potencial de causar irritación debido a su naturaleza ácida. Ligeramente irritante para la piel.

**Ojo** Este producto tiene el potencial de causar irritación ocular grave debido a su naturaleza ácida. Puede ser corrosivo para los tejidos oculares.

**Sensibilización** Los datos disponibles no se considera suficiente para su clasificación como una piel o vías respiratorias.

**Mutagenicidad** No está clasificado como un mutágeno.

**Carcinogenicidad** No está clasificado como un carcinógeno.

**Reproductivo** No está clasificado como una toxina reproductiva.

**STOT - exposición única** No está clasificado como causar daño a los órganos de una exposición única. Sin embargo, la exposición excesiva puede dar lugar a irritación de la nariz y la garganta, con tos.

**STOT - exposición repetida** No está clasificado como causar daño a los órganos de la exposición repetida. Los efectos adversos son generalmente asociados con la exposición individual.

**Aspiración** No está clasificado como causantes de aspiración.

---

## 12. INFORMACIÓN ECOLÓGICA

---

### 12.1 Toxicidad

Puede ser dañino para las especies acuáticas debido al efecto del pH bajo.

### 12.2 Persistencia/Degradabilidad

Si el ácido cítrico se libera al agua, se espera de biodegradación rápida.

### 12.3 Potencial bioacumulador

Este producto no es de esperar una bioacumulación.

### 12.4 Movilidad en el suelo

El producto es soluble en agua.

### 12.5 Resultados de la valoración PBT y mPmB

No se proporcionó información.

### 12.6 Otros efectos adversos

No se proporcionó información.

---

## 13. CONSIDERACIONES DE DESECHO

---

### 13.1 métodos de tratamiento de residuos

**Eliminación de desechos** Neutralizar con cal, intercambiador de aniones o similar. Para pequeñas cantidades, tire a la alcantarilla con el exceso de agua o absorber con arena, vermiculita o similar y enajenar a un vertedero autorizado. Para grandes cantidades, póngase en contacto con el fabricante / proveedor para obtener información adicional.

**Legislación** Desechar de acuerdo con la legislación local relevante.

---

## 14. INFORMACIÓN DE TRANSPORTE

---

# NOMBRE DEL PROI TB-30ND LÍQUIDO DE LIMPIEZA DE SOLDADURA PARA ACERO INOXIDABLE

No clasificado como producto peligroso según los criterios de ADR, IMDG o de la IATA

	TIERRA (ADR / RID)	Transporte marítimo (IMDG / OMI)	Transporte Aéreo (IATA / ICAO)
14.1 Un numero	Ninguno asignado.	Ninguno asignado.	Ninguno asignado.
14.2 Nombre apropiado de embarque	Ninguno asignado.	Ninguno asignado.	Ninguno asignado.
14.3 Nivel de riesgo para el transporte	Ninguno asignado.	Ninguno asignado.	Ninguno asignado.
14.4 Grupo de embalaje	Ninguno asignado.	Ninguno asignado.	Ninguno asignado.

## 14.5 Peligros ambientales

No se proporcionó información.

## 14.6 Precauciones particulares para los usuarios

## 15. INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

### 15.1 La seguridad, la salud y las regulaciones / legislación ambiental específicas para la sustancia o de la mezcla

Clasificaciones	Xi	Irritante
Frases arriesgadas	R41	Riesgo de lesiones oculares graves.
frases de seguridad	S24/25 S26 S37/39	Evítese el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lávense inmediata y abundantemente con agua y acúdase a un médico Usar guantes y protección ocular/ de cara adecuados.

**Listados de inventario** **ESTADOS UNIDOS: TSCA (Ley de Control de Sustancias Tóxicas)**  
Todos los componentes están listados en el inventario TSCA o están exentos.  
**EUROPA: EINECS (Inventario Europeo de Sustancias Químicas Existentes)**  
Todos los componentes están listados en EINECS o están exentos.

### 15.2 Evaluación de la seguridad química

No se proporcionó información.

## 16. OTRA INFORMACIÓN

### Información adicional

**NORMAS DE EXPOSICIÓN** - promedios de tiempo ponderado: Normas de contacto se establecen sobre la premisa de un período de 8 horas de trabajo de un valor normal, en condiciones climáticas normales y donde existe un salto de 16 horas entre turnos para permitir que el cuerpo elimine los contaminantes absorbidos. En las siguientes circunstancias, las normas de exposición deben reducirse: condiciones de trabajo extenuantes; climas cálidos y húmedos; condiciones de altura; turnos extendidos (que aumentan el período de exposición y acortan el período de recuperación).

**Personal Lineamientos de equipo de protección:** La recomendación para el equipo de protección que aparece en este informe se proporciona sólo como una guía. Factores tales como la forma de producto, método de aplicación, el entorno de trabajo, la cantidad utilizada, la concentración del producto y la disponibilidad de controles de ingeniería deben ser considerados antes de que se haga la selección final del equipo de protección personal.

**Efectos de la exposición:** Debe tenerse en cuenta que los efectos de la exposición a este producto dependerán de varios factores, incluyendo: forma de producto; frecuencia y duración de uso; cantidad utilizada; eficacia de las medidas de control; equipo de protección utilizado y el método de aplicación. Dado que no es práctico para preparar un informe que abarque todos los escenarios posibles, se anticipa que los usuarios evaluarán los riesgos y aplicarán métodos de control en su caso.

# NOMBRE DEL PROI TB-30ND LÍQUIDO DE LIMPIEZA DE SOLDADURA PARA ACERO INOXIDABLE

<b>abreviaturas</b>	ACGIH	Conferencia Americana de Higienistas Industriales Gubernamentales
	CAS #	Número del Chemical Abstract Service - se utiliza para identificar de forma única compuestos químicos
	CNS	Sistema nervioso central
	DNEL	Nivel obtenido sin efecto
	EC No.	EC - Indica el nombre de la Comunidad Europea
	EMS	Planes de emergencia (Procedimientos de emergencia para buques que transporten mercancías peligrosas)
	GHS	Sistema Globalmente Armonizado
	IARC	Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer
	LC50	Concentración letal 50% / Concentración Letal Media
	LD50	Dosis Letal, 50% / dosis letal media
	mg/m <sup>3</sup>	Miligramos por metro cúbico
	OEL	Límite de Exposición Ocupacional
	PBT	Persistentes, bioacumulables, tóxicas
	pH	se refiere a la concentración de iones de hidrógeno usando una escala de 0 (alta ácido) a 14 (muy alcalino).
	PNEC	Concentración prevista sin efecto
	ppm	Partes por millón
	REACH	Reglamento sobre Registro, Evaluación, Autorización y Restricción de Sustancias Químicas
	STEL	Corto Plazo Límite de Exposición
	STOT-RE	toxicidad específica de órganos diana (exposiciones repetidas)
	STOT-SE	toxicidad específica de órganos diana (exposición única)
	TLV	Umbral límite de valor
	TWA	Promedio ponderado en el tiempo
	vPvB	Muy persistentes y muy bioacumulativas

## Tipo de informe

Este documento ha sido elaborado por RMT en nombre del fabricante, importador o distribuidor del producto y sirve como su hoja de datos de seguridad ("SDS").

Se basa en la información relativa al producto que se ha proporcionado a RMT por el fabricante, importador o distribuidor u obtenidas de fuentes de terceros y se cree que representa el estado actual de los conocimientos en cuanto a las medidas de seguridad y de manejo adecuadas para el producto en el momento de la emisión. Para cualquier aclaración sobre cualquier aspecto del producto debe ser obtenido directamente del fabricante, importador o distribuidor.

Mientras RMT ha tomado el debido cuidado para incluir información precisa y hasta a la fecha de esa hoja, que no ofrece ninguna garantía en cuanto a la exactitud o integridad. Por lo que es legalmente posible, RMT no asume ninguna responsabilidad por cualquier pérdida, lesión o daño (incluyendo pérdida consecuente) que pueda sufrir o incurrir cualquier persona como consecuencia de su confianza en la información contenida en esta ficha de seguridad.

## Preparado por

Risk Management Technologies  
5 Ventnor Ave, West Perth,  
Australia Occidental 6005  
Teléfono: +61 8 9322 1711  
Fax: +61 8 9322 1794  
E-mail: [info@rmt.com.au](mailto:info@rmt.com.au)  
Web: [www.rmtglobal.com](http://www.rmtglobal.com)

Preparado de acuerdo con: Anexo II del Reglamento REACH (CE) 1907/2006; (CLP) El Reglamento (CE) 1272/2008; y el Reglamento (CE) 453/2010 (Modificaciones a la (CE) 1272/2008).

Las traducciones proporcionadas por una combinación de automatizado, ChemAlert comunidad, y los servicios profesionales. sugerencias y mejoras de traducción pueden ser enviados a [casupport@rmt.com.au](mailto:casupport@rmt.com.au).

**[Fin de la SDS]**