



Nonfood Compounds
Program Listed A3
150090

TB-21ND WELD CLEANING FLUID FOR STAINLESS STEEL

TIG Brush®

by  ensitech®

SAFETY DATA SHEET

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y PROVEEDOR

1.1 Identificador de Producto

Nombre del producto TB-21ND LÍQUIDO DE LIMPIEZA DE SOLDADURA PARA ACERO INOXIDABLE
Sinónimos LÍQUIDO LIMPIADOR DE SOLDADURA • TB21ND LÍQUIDO DE LIMPIEZA DE SOLDADURA

1.2 Los usos y usos desaconsejados

Usos SOLUCIÓN DE LIMPIEZA DE SOLDADURA TIG BRUSH PARA ACERO INOXIDABLE

1.3 Datos del proveedor del producto

Nombre del proveedor ENSITECH INC
Dirección 340 Marshall Avenue, Bldg#104, Aurora, Illinois, 60506, ESTADOS UNIDOS
Teléfono +1 630 405 6440
Fax +1 630 423 5979
Email info@tigbrush.com
Sitio web www.tigbrush.com

1.4 Números de teléfono de emergencia

Emergencia +1 352-323-3500

2. IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS

2.1 clasificación de la sustancia o mezcla

Clasificación según el Reglamento (CE) No. 1272/2008 [CLP / SGA]

2.2 Elementos de etiqueta GHS

Sin palabra de advertencia, pictogramas, el peligro o consejos de prudencia se han asignado.

2.3 Otros riesgos

No se proporcionó información.

3. COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN SOBRE LOS INGREDIENTES

3.1 Sustancias / mezclas

Ingrediente	Número CAS	Número CE	Contenido
ÁCIDO FOSFÓRICO	7664-38-2	231-633-2	23 to 24%
INGREDIENTES NO PELIGROSOS	Not Available	Not Available	Remainder

4. MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

4.1 Descripción de los primeros auxilios

Ojo En caso de entrar en contacto con los ojos, separar los párpados y lavar continuamente con el agua corriendo. Continuar el lavado hasta recibir instrucciones de detenerse de un Centro de Informaciones de Toxicológicos (Poisons Information Centre) o un médico, o por lo menos durante 15 minutos.

Inhalación En caso de inhalación, remover a la víctima del área contaminada. Aplicar respiración artificial en caso de que la víctima no esté respirando.

Piel En caso de contacto con la piel o el pelo, quítese la ropa contaminada y lave bien la piel y pelo con agua corriendo.

Ingestión Para consejería, contáctese inmediatamente con un Centro de Información de Toxicológicos (Poisons Information Centre/PIC) o un médico. En caso de ingestión, no provocar el vómito.

NOMBRE DEL PROI TB-21ND LÍQUIDO DE LIMPIEZA DE SOLDADURA PARA ACERO INOXIDABLE

Instalaciones de primeros auxilios Se deberá contar con instalaciones de lavaojos.

4.2 La mayoría de los síntomas y efectos, agudos y retardados

Irritante para los ojos y la piel.

4.3 La atención médica inmediata o tratamiento especial necesitados

Tratar los síntomas.

5. MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

5.1 Medios de extinción

Use un agente de extinción adecuado para el incendio circundante.

5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o de la mezcla

No es inflamable. Puede emitir gases tóxicos (óxidos de fósforo) cuando se calienta hasta la descomposición. El contacto con la mayoría de los metales puede despedir hidrógeno gaseoso inflamable.

5.3 Recomendaciones para los bomberos

Tratar como por los requisitos para incendios circundantes. Evacuar la zona de los servicios de emergencia y de contacto. Permanecer contra el viento y notificar a las personas a favor del viento de peligro. Llevar equipo de protección completo incluyendo equipo de respiración autónomo (SCBA) en la lucha contra el fuego. Utilice waterfog para enfriar los envases intactos y áreas de almacenamiento cercanas.

6. MEDIDAS DE ESCAPE ACCIDENTAL

6.1 Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Llevar equipo de protección individual (EPI) como se detalla en la sección 8 de la FDS. Despejar el área de personal sin protección. Ventilar la zona siempre que sea posible. Póngase en contacto con los servicios de emergencia en su caso.

6.2 Precauciones ambientales

Evitar que el producto penetre en los desagües y cursos de agua.

6.3 Métodos de limpieza

Contener el derrame, luego cubrir / Absorber el derrame con bicarbonato de sodio o 50-50 mezcla de carbonato de sodio e hidróxido de calcio. Recoger para la neutralización completa y la eliminación adecuada.

6.4 Referencia a otras secciones

Vea las Secciones 8 y 13 para los controles y la eliminación de exposición.

7. MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

7.1 Manipulación

Antes del uso, lea cuidadosamente la etiqueta del producto. Se recomienda el uso de prácticas de trabajo seguras para evitar los ojos o contacto con la piel y por inhalación. Observe una buena higiene personal, como lavarse las manos antes de comer. La prohibición de comer, beber y fumar en zonas contaminadas. Esta solución no se debe utilizar en una aplicación de pulverización.

7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Conservar en un lugar fresco, seco y bien ventilado, alejado de sustancias incompatibles y alimenticios. Asegurarse de que estén adecuadamente etiquetados, protegidos del daño físico y cerrado cuando no esté en uso. Compruebe regularmente si hay fugas o derrames. Grandes áreas de almacenamiento deben tener sistemas de ventilación adecuados.

7.3 Usos específicos finales

No se proporcionó información.

8. CONTROLES DE EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN PERSONAL

8.1 Parámetros de control

normas de contacto

Ingrediente	Referencia	TWA		STEL	
		ppm	mg / m ³	ppm	mg / m ³
Ácido ortofosfórico	WEL [UK]	--	1	--	2

NOMBRE DEL PROI TB-21ND LÍQUIDO DE LIMPIEZA DE SOLDADURA PARA ACERO INOXIDABLE

los límites biológicos

No hay valores límite biológicos se han introducido para este producto.

8.2 Controles de exposición

Controles de ingeniería Evitar la inhalación. Utilice en áreas bien ventiladas. Cuando exista un riesgo de inhalación, se recomienda la ventilación mecánica de extracción. Mantener los niveles de vapores por debajo del límite de exposición recomendado.

PPE

Para los ojos Llevar gafas a prueba de salpicaduras.
Manos Use guantes de goma o PVC.
Cuerpo Usar mono.
Respiratorio Cuando exista un riesgo de inhalación, usar un tipo B (gases y vapores inorgánicos) respirador.



9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Apariencia	NARANJA DE COLOR LÍQUIDO
Olor	OLOR DULCE
inflamabilidad	NO ES INFLAMABLE
punto de inflamabilidad	IRRELEVANTE
Punto de ebullicion	100°C (aproximadamente)
Punto de fusion	<0°C
Tasa de evaporacion	En cuanto al agua
pH	2.01
densidad de vapor	NO DISPONIBLE
Gravedad especifica	1 (Aproximadamente)
Solubilidad (agua)	SOLUBLE
Presion de vapor	18 mm Hg @ 20°C
Limites superior de explosividad	IRRELEVANTE
Limite inferior de explosividad	IRRELEVANTE
Coefficiente de particion	NO DISPONIBLE
Temperatura de ignicion espontanea	NO DISPONIBLE
temperatura de descomposicion	NO DISPONIBLE
Viscosidad	NO DISPONIBLE
propiedades explosivas	NO DISPONIBLE
propiedades oxidantes	NO DISPONIBLE
Umbral de olor	NO DISPONIBLE

9.2 Otra información

% Volatiles > 60% (agua)

10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

10.1 Reactividad

Puede ser corrosivo para los metales.

10.2 Estabilidad química

Estable bajo las condiciones recomendadas de almacenamiento.

10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas

La polimerización no se espera que ocurra.

NOMBRE DEL PROI TB-21ND LÍQUIDO DE LIMPIEZA DE SOLDADURA PARA ACERO INOXIDABLE

10.4 Condiciones que se deben evitar

Evitar el calor, chispas, llamas y otras fuentes de ignición.

10.5 Materiales incompatibles

Incompatible con agentes oxidantes (por ejemplo hipocloritos), álcalis (por ejemplo, hidróxido de sodio) y metales.

10.6 Productos de descomposición riesgosas

Puede emitir gases tóxicos en caso de calentamiento hasta la descomposición.

11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

11.1 Información sobre los efectos toxicológicos

Toxicidad aguda Sobre la base de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

Información disponible para los ingredientes:

Ingrediente	LD50 oral	LD50 dérmico	Inhalación LC50
ÁCIDO FOSFÓRICO	1530 mg / kg (rata)	2740 mg / kg (conejo)	3846 mg / m ³ (rata)

Piel	Irritante para la piel. El contacto puede causar irritación, enrojecimiento, dolor, erupción cutánea, dermatitis y posibles quemaduras en la piel.
Ojo	Irritante para los ojos. El contacto puede causar irritación, lagrimeo, dolor, enrojecimiento, conjuntivitis y posibles quemaduras.
Sensibilización	datos suficientes para ser clasificada como una piel o sensibilizante respiratorio.
Mutagenicidad	la escasez de datos disponibles para clasificar como un mutágeno.
Carcinogenicidad	la escasez de datos disponibles para clasificar como carcinógeno.
Reproductivo	la escasez de datos disponibles para clasificar como una toxina reproductiva.
STOT - exposición única	La exposición excesiva puede causar irritación de la nariz y la garganta, con tos. alto nivel de exposición puede dar lugar a dificultades respiratorias.
STOT - exposición repetida	No está clasificado como causar daño a los órganos de la exposición repetida. Los efectos adversos son generalmente asociados con la exposición individual.
Aspiración	No está clasificado como causantes de aspiración.

12. INFORMACIÓN ECOLÓGICA

12.1 Toxicidad

El ácido fosfórico puede ser peligrosa para la vida acuática en altas concentraciones.

12.2 Persistencia/Degradabilidad

Mientras que la acidez se puede reducir por los minerales naturales de agua, el fosfato puede persistir indefinidamente.

12.3 Potencial bioacumulador

No se espera bioacumulación.

12.4 Movilidad en el suelo

Cuando es derramado en el suelo, que se extenderán a la baja, y puede disolver parte de la materia del suelo, en especial materiales a base de carbonato. se neutraliza un poco de ácido, sin embargo en cantidades importantes, siendo para el transporte de las aguas subterráneas.

12.5 Resultados de la valoración PBT y mPmB

No está clasificado como PBT o mPmB.

12.6 Otros efectos adversos

El ácido fosfórico es peligroso para la vida acuática en altas concentraciones. Mientras que la acidez se puede reducir por los minerales naturales de agua, el fosfato puede persistir indefinidamente. Cuando es derramado en el suelo, que se extenderán a la baja, y puede disolver parte de la materia del suelo, en especial materiales a base de carbonato. se neutraliza un poco de ácido, sin embargo en cantidades importantes, siendo para el transporte de las aguas subterráneas.

13. CONSIDERACIONES DE DESECHO

NOMBRE DEL PROI TB-21ND LÍQUIDO DE LIMPIEZA DE SOLDADURA PARA ACERO INOXIDABLE

13.1 métodos de tratamiento de residuos

Eliminación de desechos Para pequeñas cantidades (según lo determinado por la evaluación de riesgos o similar): Usar el equipo de protección se ha detallado anteriormente, neutralizar a pH 6-8 mediante la adición lenta de una solución saturada de bicarbonato sódico o solución básica similar. Se diluye con exceso de agua y pasar al desagüe. La eliminación de residuos debe hacerse solamente en un área bien ventilada. Para cantidades mayores: Dispóngase de acuerdo con las regulaciones locales.

Legislación Desechar de acuerdo con la legislación local relevante.

14. INFORMACIÓN DE TRANSPORTE

No clasificado como producto peligroso según los criterios de ADR, IMDG o de la IATA

	TIERRA (ADR / RID)	Transporte marítimo (IMDG / OMI)	Transporte Aéreo (IATA / ICAO)
14.1 Un numero	Ninguno asignado.	Ninguno asignado.	Ninguno asignado.
14.2 Nombre apropiado de embarque	Ninguno asignado.	Ninguno asignado.	Ninguno asignado.
14.3 Nivel de riesgo para el transporte	Ninguno asignado.	Ninguno asignado.	Ninguno asignado.
14.4 Grupo de embalaje	Ninguno asignado.	Ninguno asignado.	Ninguno asignado.

14.5 Peligros ambientales

No se proporcionó información.

14.6 Precauciones particulares para los usuarios

15. INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

15.1 La seguridad, la salud y las regulaciones / legislación ambiental específicas para la sustancia o de la mezcla

Clasificaciones	Xi	Irritante
Frases arriesgadas	R36/38	Irrita los ojos y la piel.
frases de seguridad	S26	En caso de contacto con los ojos, lávense inmediata y abundantemente con agua y acúdase a un médico
	S45	En caso de accidente o malestar, acúdase inmediatamente al médico (si es posible, muéstrela la etiqueta).

Listados de inventario **ESTADOS UNIDOS: TSCA (Ley de Control de Sustancias Tóxicas)**

Todos los componentes están listados en el inventario TSCA o están exentos.

EUROPA: EINECS (Inventario Europeo de Sustancias Químicas Existentes)

Todos los componentes están listados en EINECS o están exentos.

15.2 Evaluación de la seguridad química

No se proporcionó información.

16. OTRA INFORMACIÓN

Información adicional Ácidos: Al mezclar ácidos con agua (diluyente), se debe tener cuidado ya que el calor se generará lo que provoca salpicaduras violenta. Siempre agregue una pequeña cantidad de ácido a un gran volumen de agua, nunca al revés.

RESPIRADORES: En general, el uso de respiradores debe ser limitada y los controles de ingeniería emplea para evitar la exposición. Si el equipo respiratorio debe usar asegurar la selección correcta del respirador y la formación se lleve a cabo. Recuerde que algunos respiradores pueden ser muy incómodo cuando se utiliza durante largos períodos. El uso de respiradores de aire impulsado o suministro de aire debe ser considerado en el uso prolongado o repetido es necesario.

NOMBRE DEL PROI TB-21ND LÍQUIDO DE LIMPIEZA DE SOLDADURA PARA ACERO INOXIDABLE

Personal Lineamientos de equipo de protección: La recomendación para el equipo de protección que aparecen en este informe se proporciona sólo como una guía. Factores tales como la forma de producto, método de aplicación, el entorno de trabajo, la cantidad utilizada, la concentración del producto y la disponibilidad de controles de ingeniería deben ser considerados antes de que se haga la selección final del equipo de protección personal.

Efectos de la exposición: Debe tenerse en cuenta que los efectos de la exposición a este producto dependerá de varios factores, incluyendo: forma de producto; frecuencia y duración de uso; cantidad utilizada; eficacia de las medidas de control; equipo de protección utilizado y el método de aplicación. Dado que no es práctico para preparar un informe que abarque todos los escenarios posibles, se anticipa que los usuarios evaluar los riesgos y aplicar métodos de control en su caso.

abreviaturas

ACGIH	Conferencia Americana de Higienistas Industriales Gubernamentales
CAS #	Número del Chemical Abstract Service - se utiliza para identificar de forma única compuestos químicos
CNS	Sistema nervioso central
DNEL	Nivel obtenido sin efecto
EC No.	EC - Indica el nombre de la Comunidad Europea
EMS	Planes de emergencia (Procedimientos de emergencia para buques que transporten mercancías peligrosas)
GHS	Sistema Globalmente Armonizado
IARC	Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer
LC50	Concentración letal 50% / Concentración Letal Media
LD50	Dosis Letal, 50% / dosis letal media
mg/m ³	Miligramos por metro cúbico
OEL	Límite de Exposición Ocupacional
PBT	Persistentes, bioacumulables, tóxicas
pH	se refiere a la concentración de iones de hidrógeno usando una escala de 0 (alta ácido) a 14 (muy alcalino).
PNEC	Concentración prevista sin efecto
ppm	Partes por millón
REACH	Reglamento sobre Registro, Evaluación, Autorización y Restricción de Sustancias Químicas
STEL	Corto Plazo Límite de Exposición
STOT-RE	toxicidad específica de órganos diana (exposiciones repetidas)
STOT-SE	toxicidad específica de órganos diana (exposición única)
TLV	Umbral límite de valor
TWA	Promedio ponderado en el tiempo
vPvB	Muy persistentes y muy bioacumulativas

Tipo de informe

Este documento ha sido elaborado por RMT en nombre del fabricante, importador o distribuidor del producto y sirve como su hoja de datos de seguridad ("SDS").

Se basa en la información relativa al producto que se ha proporcionado a RMT por el fabricante, importador o distribuidor u obtenidas de fuentes de terceros y se cree que representa el estado actual de los conocimientos en cuanto a las medidas de seguridad y de manejo adecuadas para el producto en el momento de la emisión. Para cualquier aclaración sobre cualquier aspecto del producto debe ser obtenido directamente del fabricante, importador o distribuidor.

Mientras RMT ha tomado el debido cuidado para incluir información precisa y hasta a la fecha de esa hoja, que no ofrece ninguna garantía en cuanto a la exactitud o integridad. Por lo que es legalmente posible, RMT no asume ninguna responsabilidad por cualquier pérdida, lesión o daño (incluyendo pérdida consecuente) que pueda sufrir o incurrir cualquier persona como consecuencia de su confianza en la información contenida en esta ficha de seguridad.

Preparado por

Risk Management Technologies
5 Ventnor Ave, West Perth,
Australia Occidental 6005
Teléfono: +61 8 9322 1711
Fax: +61 8 9322 1794
E-mail: info@rmt.com.au
Web: www.rmtglobal.com

Preparado de acuerdo con: Anexo II del Reglamento REACH (CE) 1907/2006; (CLP) El Reglamento (CE) 1272/2008; y el Reglamento (CE) 453/2010 (Modificaciones a la (CE) 1272/2008).

Las traducciones proporcionadas por una combinación de automatizado, ChemAlert comunidad, y los servicios profesionales. sugerencias y mejoras de traducción pueden ser enviados a casupport@rmt.com.au.

[Fin de la SDS]