



TYPENBLATT

Wichtiger Hinweis:

X-fix ist eine PASSUNG!

Maße in mm

Bei jedem Werkzeugwechsel und neuer Serie ist auf den richtigen Spannweg zu achten!

Gewicht in kg

X-fix C Type	Abmessungen			für Wandstärken		für Deckenstärken		ETA 18/0254			Prüf- institut	Schrauben Ersatz/Stk. FB/Falzbrett, STF/Stufenfalz	Spann- weg	Gew. pro Verbinder
	H	B	L	von	bis	Massiv und Hohlkasten	von	bis	Zug	Schub				
96/130/45	130	96	45	60	90			14	14	20	ETA		6 - 8	0,30
96/130/65	130	96	65	90	120			20	20		TU-Graz	FB 24 Stk. 6 x 80	8 - 10	0,45
96/130/90	130	96	90	120	220	120	210	28	28	20	ETA	od. 16 Stk. 8 x 80	10 - 12	0,60
96/130/130	130	96	130	220	320	150	260/480	40	40		TU-Graz	STF 12 Stk. 6 x 120	15 - 20	0,90
sukzessive Umstellung auf X-fix 96/130/R15 - gleiche techn. Daten														
Mini														
45/65/15	65	45	15	19	22									
45/65/20	65	45	20	27	32									
45/65/30	65	45	30	42	50									
45/65/45	65	45	45	60	70									
45/65/65	65	45	65	80	100									
50/80/3000	80	50	3000	120	240			Tag 15	T-Stoß Eck.Stoß 45° 8	Steif. 14,5 6,5	TU- Graz	Wandhöhe H = bis 3.000 16 8 x 200		6,40

"Bitte testen Sie die Größe der X-fix Fräsungen zusammen mit den X-fix Verbindern Ihrer Charge.

Die X-fix Verbindung bildet eine Presspassung zwischen Holzbauteilen und den X-fix Verbindern die einen bestimmten vertikalen Spannweg beim Einschlagen erfordert .

Dies muss bei der CNC Fräsung der X-fix Taschen in den Holzbauteilen beachtet werden und die Größe der Fräsungen sind stichprobenartig zu überprüfen.

Nach jedem Werkzeugwechsel ist eine Passfräsung durchzuführen. Die X-fix Verbinder sind Holzprodukte welche in bestimmten Toleranzen (+/- 0,5 mm) gefertigt sind und aufgrund der Holzfeuchte geringfügig variieren kö