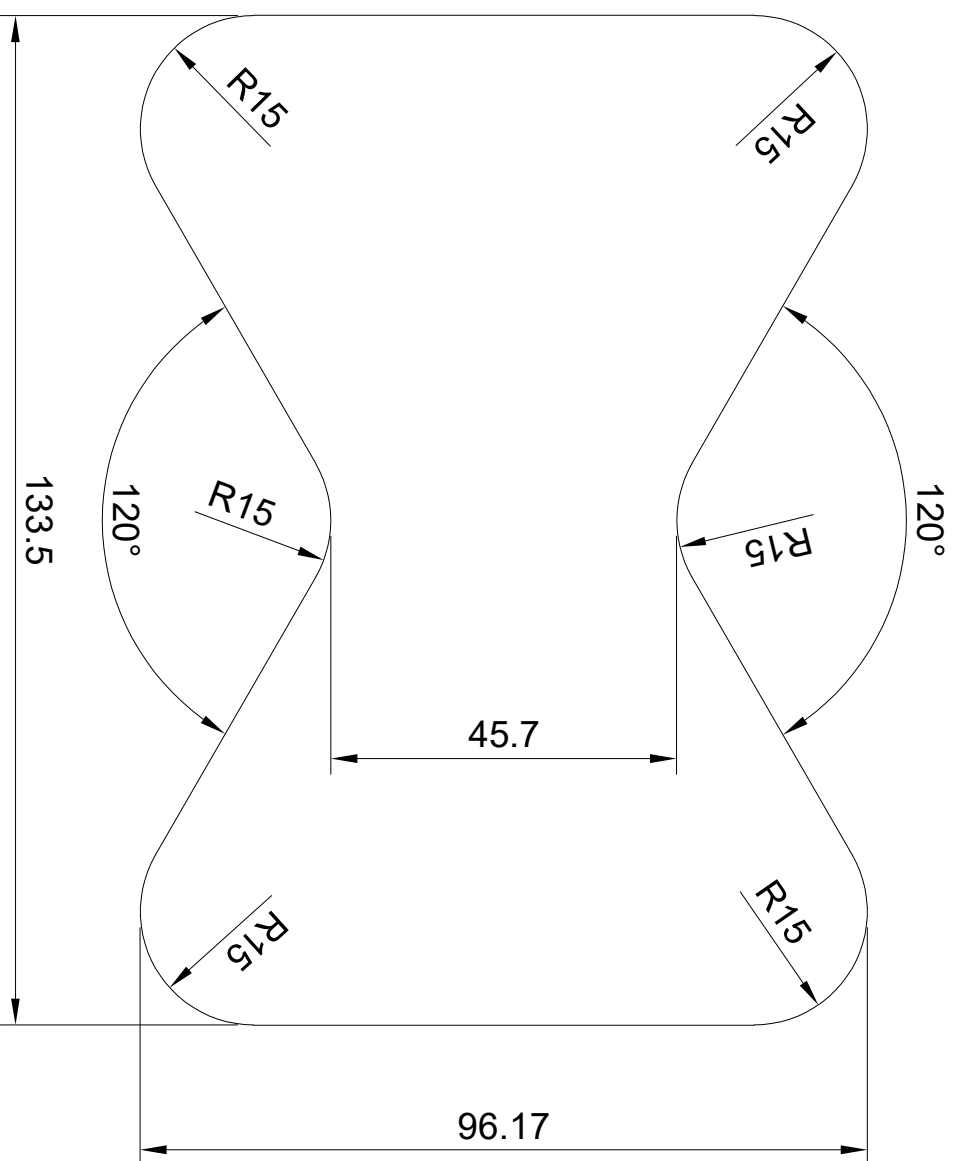


WICHTIG!

Fräsungen müssen am Beginn jeder Fräs-Charge sowie nach Werkzeugwechsel überprüft werden. Das Fräsbild ist dem empfohlenen Spannweg (Höhendifferenz zwischen Verbinderteil 1 und Verbinderteil 2 vor Einschlagen von Teil 2. Es darf zwischen den zu fügenden Werkstücken kein Spalt sein.) von 10-12mm entsprechend anzupassen.

Werkzeugempfehlung:
Fingerfräser 30mm



Dept:	Technical reference	Created by	Approved by
Tech	SCG	Günther Schilcher	
Schilcher		Document type	Document status
Trading & Engineering		Title	DWG No.
Lamnitz 8		Fräsbild X-fix C 96/130/x R15	
A-9833 Rangiersdorf		Rev.	Date of issue
			20.11.2023
		Sheet	1/1