



BOARDS. FLOORS. IDEAS.

KAINDL Dekor Span P2 E1/CA

Technisches Datenblatt

DSP2E1 01/20-03

Anwendungsbereich / Einsatzgebiet

Vielfältige Anwendungen für nicht tragende Zwecke im trockenen Innenbereich für den Möbel- und Innenausbau.

Aufbau

Dekorpapier
Spanplatte P2 E1/CA
Dekorpapier



Formate

Standardformate: 2800 x 2070 mm
verfügbare Stärken: 8 - 38mm

Platteneigenschaften

		Klassifizierung gemäß EN 312					
		Dickbereich <mm>					
	Einheit	>6bis13	>13bis20	>20bis25	>25bis32	>32bis 40	Prüfverfahren
Dichte:	kg/m ³	Rohspanplatte ≥ 600kg /m ³ *					
Biegefestigkeit:	N/mm ²	11	11	10,5	9,5	8,5	EN 310
Biege -E-Modul:	N/mm ²	1800	1600	1500	1350	1200	EN 310
Querzugfestigkeit:	N/mm ²	0,4	0,35	0,3	0,25	0,2	EN 319
Abhebefestigkeit:	N/mm ²	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	EN 311
Emissionsklasse Formaldehyd:		E1					EN 16516 ¹⁾
		Anforderungen erfüllt					CARB / EPA TSCA Title VI ²⁾
Plattenfeuchte bei Auslieferung:		5 - 13 %					EN 322
Pentachlorphenol:		< 0,5 ppm					ChemVerbotsVO
Verleimung:		chloridfrei					
Holzeinsatz:		vorwiegend Nadelholz. Eiche/Buche < 5% pre und post consumer Holz					
Herstellverfahren:		System ContiRoll					

¹⁾ Bestimmung entsprechend Chemikalienverbotsverordnung nach Verfahren publiziert im Bundesanzeiger am 26.11.2018; Anlage 1. Gültig per 1.1.2020.

²⁾ Erfüllt Anforderungen an Prüfung und Überwachung gemäß Airborne Toxic Control Measure (ATCM) to Reduce Formaldehyde Emission from Composite Wood Products -§ 93120 - 93120.12, title 17, California Code of Regulations - by the California Air Resources Board (CARB), sowie für US EPA TSCA Title VI - 40 CFR Part 770 - Formaldehyde Emission Standards for Composite Wood Products.

* ausgenommen 38mm

Plattentoleranzen

	Einheit	Klassifizierung gemäß EN 14322			Prüfverfahren
		Dickenbereich <mm>			
		< 15	≥ 15 - 20	> 20	
Dickentoleranz (bezogen auf Fertigmaß*):		+/- 0,3			EN 14323
Standardaufbau oder Abriebklasse 1:	mm				
Mehrfachaufbau oder Abriebklasse 3A; 3B	mm	+ 0,5/- 0,3			
Längen- und Breitentoleranz: - handelsübliche Maße - Zuschnitte	mm mm	+/- 5 +/- 2,5			EN 14323
Verzug	mm/m	≤ 2 (nur bei ausgewogenem Aufbau der Oberfläche)			EN 14323
Kantenausbrüche: - handelsübliche Maße - Zuschnitte	mm/m mm/m	≤ 10 ≤ 3			EN 14323

* Fertigmaß: Enstärke des fertigen Produkts; Rohplatte inklusive beschichteter Ober- und Unterseite.

Oberflächeneigenschaften

	Einheit	Klassifizierung gemäß EN 14322			Prüfverfahren	
Verhalten bei Kratzbeanspruchung:	N	≥ 1,5			EN 14323	
Oberflächenfehler:	mm ² /m ² mm/m	Punkte < 2 Längsfehler < 20			EN 14323 EN 14323	
Fleckenunempfindlichkeit:	Stufe	≥ 3			EN 14323	
Rissanfälligkeit:	Stufe	≥ 3			EN 14323	
Verhalten gegenüber Wasserdampf:	Grad	4 = mäßige Veränderung von Glanzgrad und/oder Farbe			EN 14323	
Lichtechtheit (Xenon Bogenlampe):	Stufe	> 6			EN 14323	
Abriebbeständigkeit:			Druckdekore ohne Overlay: Holz, Fantasie und Metallic	Druckdekore mit Overlay, Uni Dekore 70-110g	Uni Dekore ≥ 120g	EN 14323
	Klasse		1	3A	3B	
	IP Umdrehungen		< 50	>150	≥250	

Brandklassifizierung

Dekor Span	Träger Rohspan	Mindestdicke	Klassifizierung gemäß EG Entscheidung (2007/348/EG)*	
			Endanwendung	Klasse
KAINDL Dekor Span P2 E1/CA	Rohdichte ≥ 600kg/m ³	9 mm	ohne Luftspalt hinter dem Holzwerkstoff	D-s2, d0
		9mm	mit geschlossenem oder offenem Luftspalt von nicht mehr als 22mm hinter dem Holzwerkstoff	D-s2, d2
		15mm	mit geschlossenem Luftspalt hinter dem Holzwerkstoff	D-s2, d0
		18mm	mit offenem Luftspalt hinter dem Holzwerkstoff	D-s2, d0
		3mm	Ohne Einschränkung	E

* weitere Informationen entnehmen Sie dem Amtsblatt der Europäischen Union, sowie dem Kaindl Info Blatt Nr. 9

Lagerhinweis

Die Kaindl Dekorspan P2 E1/CA sollte immer vollflächig und waagrecht gelagert werden.
Die Lufttemperatur im Lagerraum sollte bei 18-22°C, die relative Luftfeuchtigkeit bei 50 bis 60% liegen.
Siehe hierzu auch Norm CEN/TS 12872:2006

Reinigung und Pflege

Kaindl Dekorspan P2 E1/CA sind äußerst hygienisch und pflegeleicht.
Zur Reinigung können alle haushaltsüblichen Reiniger verwendet werden - keinesfalls jedoch Scheuermittel.
Für die tägliche Pflege genügt es, die Kaindl Dekorspan P2 E1/CA mit einem feuchten Tuch zu reinigen.
Eine besondere Behandlung, wie das bei herkömmlichen Holzplatten notwendig ist (wie z.B. Abschleifen, Versiegeln oder Polieren der Oberfläche) darf wegen der Spezialoberfläche nicht durchgeführt werden.
Hartnäckige Flecken, wie Farbe, Klebstoff, Nagellack oder Öl lassen sich mit Aceton, Essigessenz, Nagellackentferner und Universalverdünnungen entfernen. Diese Mittel in jedem Fall sparsam, vorsichtig und nur im verschmutzten Bereich anwenden.
Auf keinen Fall über längere Zeit einwirken lassen.
Direktes Schneiden mit Messern auf dem Dekor kann zu Schnittspuren führen. Verwenden Sie stets eine Unterlage.
Wischen Sie Wasser (Feuchtigkeit) im Fugenbereich stets weg.
Bei allen Arten von Computer Mäusen ist stets ein Mauspad als Unterlage zu verwenden!

Verarbeitung

Kaindl Dekorspan P2 E1/CA lassen sich mit üblichen Holzbearbeitungsmaschinen ver- und bearbeiten.
Vor dem Verarbeiten sind Kaindl Dekorspan-Platten auf sichtbare Schäden zu überprüfen.
Um eine gute Schnittqualität zu erhalten sind diverse Maßnahmen wie z.B. Vorschubgeschwindigkeit, Zahngeometrie und -teilung, Sägeblattüberstand, Spanraum des Sägeblattes etc. zu berücksichtigen.

Bei weiteren Fragen wenden Sie sich an Ihren Fachverkäufer oder www.kaindl.com

Die Hinweise und Angaben in diesem Datenblatt entsprechen bestem Wissen nach derzeitigem Stand der Technik.
Sie dienen zur Information und als unverbindliche Richtlinie. Gewährleistungsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden.



BOARDS. FLOORS. IDEAS.

KAINDL Schichtstoffplatte

Technisches Datenblatt

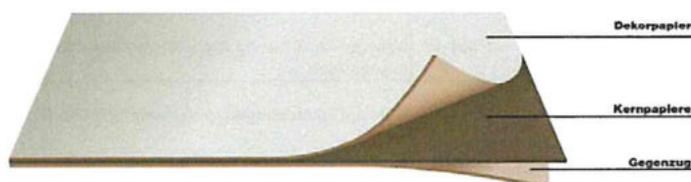
SHT 04/08-06

Anwendungsbereich / Einsatzgebiet

Kaindl Schichtstoffe für die Verwendung im vertikalen und horizontalen Einsatzbereichen Küche- und Büromöbel, Deckentafeln, Regale und Möbelemente sowie allen übrigen Bereichen im Möbel und Innenausbau (ausgenommen Kassentheken)
 Je nach Anforderungsprofil wird die Dekorseite zusätzlich mit einem Overlay ausgeführt.
Postforming: Siehe Verarbeitungshinweis

Aufbau

Dekorpapier
 Kernpapiere
 Gegenzug



Format

Lieferform Blattware	Rollenware auf Anfrage
Längen: 3050 mm und 2150 mm	
Breiten: 1350 mm und 1020 mm	
Stärke 0,3 bis 1,2 mm	Sonderformate auf Anfrage

Schichtstoffeigenschaften

	Einheit		Prüfverfahren
Allgemeine Oberflächeneigenschaften		duroplastisch, lichtecht, pflegeleicht	
Herstellverfahren		CPL Continuous pressure laminate	
Dichte	kg/m ³	ca. 1350-1500	EN 323

Toleranzen

	Einheit	Klassifizierung gemäß EN 438	Prüfverfahren
Ebenheitstoleranz*	mm/m	60	EN 438-2:2005
Dickentoleranz	mm	± 0,1	EN 438-2:2005
Längen- und Breitentoleranz	mm	+ 10/ - 0	EN 438-2:2005
Kantengeradheitstoleranz	mm/m	1,5	EN 438-2:2005
Rechtwinkeligkeitstoleranz	mm/m	1,5	EN 438-2:2005

*Bei Schichtstoffen mit Dicken bis 0,3 mm ist eine Toleranzüberschreitung möglich

Oberflächeneigenschaften

	Einheit		Anfangsabriebpunkt IP	Abriebwert (IP+FP)/2	Prüfverfahren
Abriebbeständigkeit	Kennzahl				
		kein Overlay Druckdekore	< 50	≥ 50	
	1	mit Overlay Druckdekore	Grad 3/ ≥ 150	Grad 3/ ≥ 350	EN 438-2:2005
	1	kein Overlay UNI, weiß	Grad 3/ ≥ 150	Grad 3/ ≥ 350	EN 438-2:2005
		Klassifizierung gemäß EN 438			
Verhalten gegenüber Stoßbeanspruchung (kleiner Durchmesser)	Kennzahl 2	Dicke ≤ 0,40 mm Dicke ≥ 0,40 mm Dicke ≥ 0,70 mm	≥ 10 N Grad 2 / ≥ 15 N Grad 3 / ≥ 20 N		EN 438-2:2005
Kratzfestigkeit	Kennzahl 3		Grad 3* / 2 N		EN 438-2:2005
Oberflächenfehler	mm ² /m ² mm/m ²		Schmutz, Flecken < 1 Fasern, Haare und Kratzer < 10		EN 438-3:2005
Fleckenunempfindlichkeit	Grad 5 Grad 4		Gruppe 1+2: keine sichtbare Veränderung Gruppe 3: leichte Veränderung von Glanzgrad und/oder Farbe		EN 438-2:2005
Verhalten gegenüber Zigaretteglut	Grad 3		Mäßige Veränderung des Glanzgrades und/oder mäßige braune Flecken		EN 438-2:2005
Verhalten gegenüber Wasserdampf	Grad 3 Grad 4		Bei GL-Dekoren: mäßige Veränderung von Glanz und /oder Farbe leichte Veränderung von Glanzgrad und /oder Farbe		EN 438-2:2005
Verhalten gegenüber heißen Topfböden	Grad 4		leichte Veränderung von Glanzgrad und /oder Farbe		EN 438-2:2005
Lichtechtheit (Xenon Bogenlampe)	Stufe		Graumaßstab 4-5		EN 438-2:2005

* außer SM, NM und GL; Grad 2

Lagerhinweis

Kaindl Schichtstoffplatten sollten immer vollflächig und waagrecht gelagert, sowie mit einer Abdeckplatte geschützt werden. Die Lufttemperatur im Lagerraum sollte bei 18-22°C, die relative Luftfeuchtigkeit bei 50 bis 60% liegen.

Reinigung und Pflege

Kaindl Schichtstoffplatten sind äußerst hygienisch und pflegeleicht.

Zur Reinigung können alle handelsüblichen Reiniger verwendet werden - keinesfalls jedoch Scheuermittel.

Für die tägliche Pflege genügt es, Kaindl Schichtstoffplatten mit einem feuchten Tuch zu reinigen.

Eine besondere Behandlung, wie das bei herkömmlichen Holzplatten notwendig ist (wie z.B.

Abschleifen, Versiegeln oder Polieren der Oberfläche) darf wegen der Spezialoberfläche nicht durchgeführt werden.

Hartnäckige Flecken, wie Farbe, Klebstoff, Nagellack oder Öl lassen sich mit Aceton, Essigessenz, Nagellackentferner

und Universalverdünnungen entfernen. Diese Mittel in jedem Fall sparsam, vorsichtig und nur im verschmutzten Bereich anwenden.

Auf keinen Fall über längere Zeit einwirken lassen. Das Reinigungsmittel immer zuerst an einer unauffälligen Stelle testen.

Direktes Schneiden mit Messern auf den Schichtstoffen kann zu Schnittspuren führen. Verwenden Sie stets eine Unterlage.

Bei allen Arten von Computer Mäusen ist stets ein Mauspad als Unterlage zu verwenden!

Verarbeitung

Kaindl Schichtstoffplatten werden zur Beschichtung der üblichen Holzwerkstoffe wie z.B. Span-, MDF-, Sperrholz- und Tischlerplatten eingesetzt.

Die Schichtstoffplatten können mit handelsüblichen Harnstoffharzleimen und Dispersionsklebern unter Berücksichtigung der Hersteller-

Vorschriften sowohl im Heiß- als auch im Kaltverfahren verarbeitet werden.

Bei der Verwendung von **Kontaktklebstoffen** muss die jeweilige Verwendung vom Klebstoffhersteller freigegeben werden.

Folgende Parameter (max. Raumtemperatur, Auftragsmenge, Scherkraft, Elastizität, etc...) müssen berücksichtigt werden.

Metallic-Schichtstoffplatten: Temperatur nicht über 60°C, Pressdruck max. 1,5 bis 2,0 kg/m²

Hinweis:

Durch das verwendete Overlay bei Druckdekoren sind bedingt durch den Produktaufbau, geringfügige Farbabweichungen

zu Produkten ohne zusätzlichen Overlay möglich!

Verformbarkeit:

Kaindl Schichtstoffplatten ≤ 0,7mm sind grundsätzlich in Längsrichtung verformbar.

Die Verformbarkeit von Kaindl Schichtstoffplatten ≤ 0,7mm hängt jedoch von diversen Parametern (wie z.B. Profilradius, Profilgeometrie,

techn. Voraussetzungen, etc...) ab. Lagerdauer und Lagerbedingungen (siehe Lagerhinweis) nehmen Einfluss auf die Verformbarkeit

von Kaindl Schichtstoffplatten. Es ist in jedem Fall eine Testverformung durchzuführen.

Bei Nichtbeachtung können keine nachträglichen Gewährleistungsansprüche geltend gemacht werden.

Bei weiteren Fragen wenden Sie sich an Ihren Fachverkäufer oder www.kaindl.com

Die Hinweise und Angaben in diesem Datenblatt entsprechen bestem Wissen nach derzeitigem Stand der Technik.

Sie dienen zur Information und als unverbindliche Richtlinie. Gewährleistungsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden.