

# GEMALABS

## Resina UV Cristal Gemalabs 223

### Ficha Técnica y Uso

#### 1. Descripción de Uso

La resina UV Gemalabs 223 es un adhesivo gel transparente de secado rápido. Se utiliza principalmente para realizar manualidades de pequeño tamaño y/o espesor. El curado (endurecimiento) del material se logra a través de la luz uv o luz solar. Contempla un solo componente y no es necesario mezclar, a diferencia de la resina epóxica común de dos componentes. Esta resina de curado UV no requiere de largos tiempos de preparación antes del endurecimiento, y se utiliza solo la cantidad que se requiere en la aplicación, sin desperdicio. Proporciona un aspecto muy limpio y cristalino y tiene excelentes propiedades de dureza.

Es un producto **no tóxico** y **no daña el medioambiente**

Vida útil en estado gel: aproximadamente 2 años

Tiempo de curado:

Linterna UV/lámpara UV: 1-5 minutos, dependiendo de la potencia de la luz uv utilizada y el espesor de capa.

Luz solar directa (día soleado): 10-15 minutos

Luz solar directa (día nublado): 30-60 minutos

#### Consejos de Uso

Use en un área bien ventilada. Prevenir el contacto con la piel, los ojos y la ropa. No respirar vapor concentrado y neblina. Lávese bien las manos después de manipular.

Almacenamiento: mantener en un lugar fresco y seco. Mantener alejado de alimentos y bebidas. Mantener alejado de encimeras y superficies calientes.

## 2. Indicación de peligro

H315: Causa irritación de la piel.

H317: Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

H319: Provoca irritación ocular grave.

PD: Bajo ninguna circunstancia ingerir o mantener cerca de la zona bucal en estado líquido, sea resina o endurecedor.

## 3. Componentes

Nombre componente	CAS#	Peso %
<i>Poly(acrylic acid)</i>	003-01-4	70
<i>2-Hydroxyethyl methacrylate</i>	868-77-9	25
<i>1-Hydroxycyclohexyl phenyl ketone</i>	947-19-3	5

Estado de envío: No está regulado como mercancía peligrosa.

## 4. Inflamabilidad

Inflamabilidad del producto: **No inflamable.**

Peligro de incendio: **No**

Medios de extinción: Use espuma, agua pulverizada o niebla, polvo químico seco o dióxido de carbono.

Productos de descomposición / combustión peligrosos: Productos de descomposición peligrosos formados en condiciones de incendio. - Monóxido de carbono, dióxido de carbono, etc.

## 5. Método de Uso

1. Termine completamente la pieza a la que agregará la resina.

2. Limpie bien con alcohol para eliminar el aceite y la suciedad por completo. 3. Si desea pigmentar la resina uv, mezcle la resina con el colorante liquido correspondiente previamente hasta lograr el color deseado. Para comenzar, agregue solo una pequeña cantidad de colorante a la resina: el color es muy concentrado. Una técnica es colocar una pequeña cantidad de resina y una gota de colorante en un platillo. Use un mondadientes para mezclar. Si utiliza demasiado pigmento es posible que no se cure correctamente.
  4. Dependiendo de su diseño, es posible que necesite hacer una presa para mantener la resina de gel en su lugar durante las primeras capas. Usar adhesivo en forma de cinta para formar la presa, asegurándose de adherirla adecuadamente al metal en los bordes para que la resina uv no se filtre alrededor de la cinta.
  5. Aplique resina UV a la base de su pieza poco a poco con un palillo de dientes o una espátula delgada.
  6. Trabaja con cuidado para evitar crear burbujas. Si aparecen burbujas, caliente la superficie del gel antes de curar. Para hacer esto, puede usar un pegue más ligero (como lo haría para encender una parrilla) y pase la llama sobre la superficie de la resina de gel. Las burbujas vendrán a la superficie y estallaran. Trabajar con la resina calentado ligeramente, puede aliviar las burbujas. 7. Coloque su pieza debajo de la lámpara UV y el tiempo de 1 a 2 minutos. Se requiere mas tiempo para la resina a la que se han agregado colorantes, la regla general es "cuanto más oscuro es el color, más tiempo se tarda en ser curado".
- \*\* La resina curada puede tener una superficie pegajosa aunque la resina se haya endurecido.
8. Continúe agregando más resina a la parte superior de la resina endurecida y cure con la lámpara UV. Repita el proceso hasta obtener el volumen deseado.
- \* \* NO use un limpiador para eliminar la superficie pegajosa entre las capas. 9. Puede usar paños de pulido secos y húmedos para pulir la resina UV hasta el nivel del molde metálico. Cuando lijes, comienza con una lija gruesa de alrededor de 400 y sigue lijando con una mas fina de 4000.

# GEMALABS

Gemalabs, visitanos en: [www.gemalabs.cl](http://www.gemalabs.cl)  
Santiago, Chile, Fono de contacto: +56 95258 8643