

# GEMALABS

## **Resina Epóxica Gemalabs 18AB** **Ficha Técnica y uso**

### **1. Descripción de Uso**

La resina epóxica Gemalabs 18AB es un pegamento de resina epóxica de curado a temperatura normal. El espesor máximo de capa es de 5-10 cm cada vez, que se puede verter varias veces; tiene filtro uv (evita que la resina se ponga amarillenta), una fuerte adhesión, buena fluidez, antiespumante natural (evita creación de burbujas), poco calor después de la mezcla, solidificación en invernadero o curado por calor. Se utiliza especialmente para mesas de río con madera, artesanías, joyas, macetas, uniones electrónicas y relleno de moldes y otras piezas de aislamiento electrónico, macetas a prueba de humedad, y cubiertas.

### **Consejos de Uso**

1. Si la temperatura es de 25 grados centígrados o más, el espesor de capa tiene que ser inferior a 5 cm y la cantidad de mezcla no puede superar los 40 kg.
2. Si la temperatura es inferior a 25 grados centígrados (10-20 grados centígrados es óptimo), el espesor de capa puede ser de 5-10 cm y la cantidad de mezcla no puede superar los 60 kg.
3. Si se usa para contactar alimentos después del curado, la temperatura de los alimentos no debe exceder los 50 grados centígrados.
4. Cuando la dureza es superior a 82D, se puede pulir directamente. Si la dureza no excede los 82D, recubra nuevamente con resina y luego lije / pula.

PD: Bajo ninguna circunstancia ingerir o mantener cerca de la zona bucal en estado líquido, sea resina o endurecedor.

### **2. Propiedades de endurecimiento**

**Epóxico 18A, Endurecedor 18B**

Color: Incoloro y transparente

Proporción: 1.15 0.096

Viscosidad a 25°C: 1000-2000CPS 100MAXCPS

### **3. Condiciones de uso**

1) Proporción: A : B = 100 : 50 (mezcla por peso) A : B = 1.7 : 1. (Mezcla por volumen)

2) Condiciones de endurecimiento: 25°C × 8H-10H o 55°C × 1.5H (2g)

3) Tiempo de trabajo: A 25°C, el tiempo de trabajo estimado es de 40 minutos (100g)

### **4. Método de Uso**

1. Entorno de trabajo: Mantenga el recipiente de los productos limpio. Los componentes A, B vienen estrictamente de acuerdo con la proporción en peso. Para realizar la mezcla se pesan con precisión y se agitan uniformemente a lo largo de la pared interna del recipiente, en el sentido de las agujas del reloj durante 3-5 minutos.

2. Se debe realizar la mezcla tomando en consideración el tiempo de trabajo (para que no endurezca antes de ser utilizada) y la cantidad de mezcla, para evitar el desperdicio. Cuando la temperatura sea inferior a 15 ° C, precaliente la resina (componente A) a 30 ° C. , así es más fácil de operar (baja temperatura, la resina (componente A) se espesará); Después de su uso debe sellar la tapa, para evitar la absorción de humedad del producto.

3. Cuando la humedad relativa es superior al 85%, la superficie del producto curado puede absorber fácilmente la humedad del aire para formar una niebla/mancha blanca. Por lo tanto, cuando la humedad relativa es superior al 85%, no es adecuada para el curado a temperatura ambiente. Se recomienda utilizar la calefacción y el curado.

4. La tapa debe sellarse después de su uso para evitar que el producto se deseche debido a la absorción de humedad.

### **5. Propiedades del endurecedor**

- 1) Dureza: **shore D 80-85**
- 2) Resistencia a la tensión: **KV/mm 22**
- 3) Resistencia a la flexión: **Kg/mm<sup>2</sup> 28**
- 4) Resistencia Volumen: **Ohm<sup>3</sup> 1x10<sup>\*15</sup>**
- 5) Resistencia superficie: **Ohmm<sup>2</sup> 5X10<sup>\*15</sup>**
- 6) Conductividad térmica: **W/M.K 1.36**
- 7) Temperatura de distorsión térmica: **°C 100-120**
- 8) Absorción de agua: **% <0.15**
- 9) Resistencia a la compresión: **Kg/mm<sup>2</sup> 8.4**

Los datos de rendimiento anteriores son datos típicos medidos en un entorno de laboratorio con una temperatura de 25 ° C y una humedad del 70%. Es sólo para referencia del cliente.

La información contenida en esta ficha es precisa. Sin embargo, ninguna garantía está expresa o implícita, ya que las condiciones de uso están fuera de nuestro control. El usuario debe determinar la idoneidad del producto para el uso previsto y asumir todos los riesgos y la responsabilidad en relación con el mismo.

# GEMALABS

Gemalabs, insumos creativos.  
Providencia, Santiago, Chile.

Sitio web: [www.gemalabs.cl](http://www.gemalabs.cl)

Correo electrónico: [info@gemalabs.cl](mailto:info@gemalabs.cl)

Fono de contacto: (+56) 9 5258 8643