



**REGISTER
YOUR PRODUCT**

[http://www.torin-usa.com/
customer-support/
register-a-product.html](http://www.torin-usa.com/customer-support/register-a-product.html)

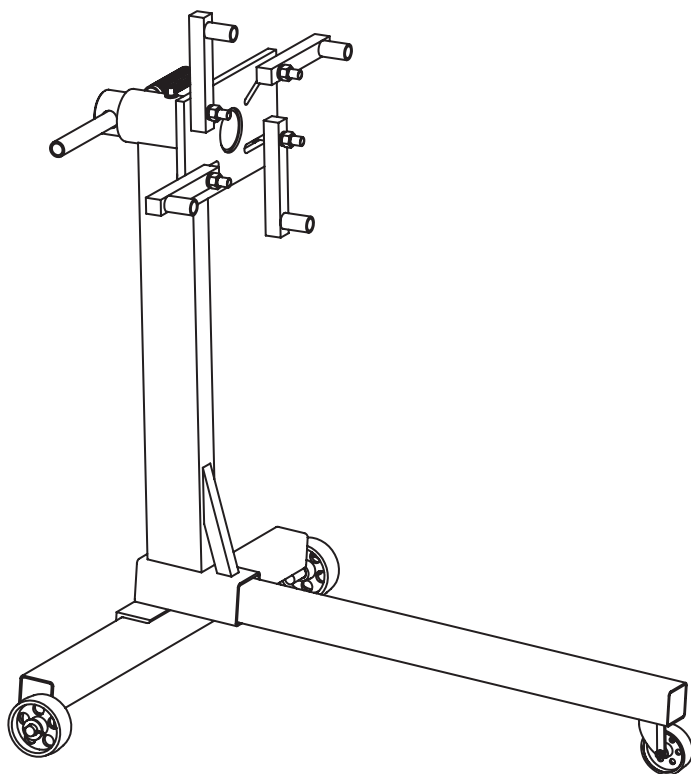
SCAN CODE ➔



OWNER'S MANUAL

750-LB. ENGINE STAND

Item: T23401



▲ WARNING!

Questions, problems, missing parts? Before returning to your retailer, contact our customer service department at www.torin-usa.com/support.

Read carefully and understand all **ASSEMBLY AND OPERATION INSTRUCTIONS** before operating. Failure to follow the safety rules and other basic safety precautions may result in serious personal injury.

Version 20200709

SAFETY MARKINGS

⚠ WARNING!

1. Study, understand, and follow all instructions before operating this device.
2. Do not exceed rated capacity.
3. Use only on hard, level surfaces, with less than 3 degrees of slope.
4. Center load on mounting plate.
5. Mount and support only on areas of the engine as specified by the vehicle manufacturer.
6. Lock mounting plate rotating mechanism before applying a load.
7. Lock the wheels/casters before working on the engine.
8. Rotate the engine using the handle or device provided.
9. Assure load is centered and secured to mounting attachments.
10. Off-center loads may make the load and handle rotate in either direction when the rotational locking device is released.
11. Release rotational locking devices slowly and carefully.
12. No alterations shall be made to this product.
13. Only attachments and/or adapters supplied by the manufacturer shall be used.
14. Never work directly under a supported load.
15. Do not use this product for any use other than the manufacturer specified usage.
16. Failure to heed these markings may result in personal injury and/or property damage.

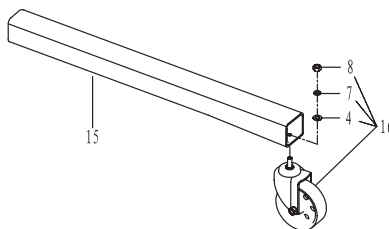
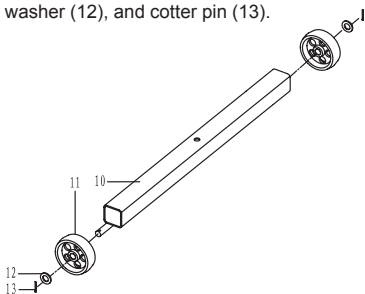
TECHNICAL SPECIFICATIONS

	Description
Item	T23401
Capacity	750 lbs.

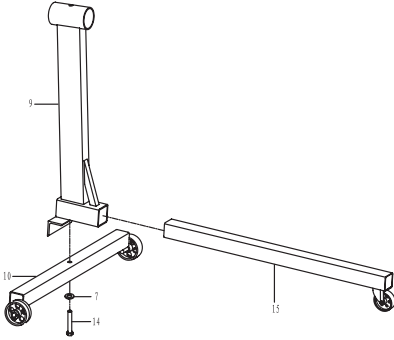
ASSEMBLY

Use the exploded drawing as your guide to assembly. Lay all parts and assemblies out in front of you before beginning. The following procedure is recommended:
All numbers in parenthesis () refer to the index number from the parts breakdown.

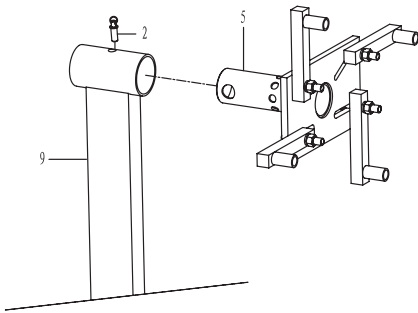
1. Familiarize yourself with Engine Stand.
2. Attach wheel (11) to rear support axle (10) with washer (12), and cotter pin (13).
3. Attach caster (16) to crossbeam (15) with washer (4), spring washer (7) and nut (8).



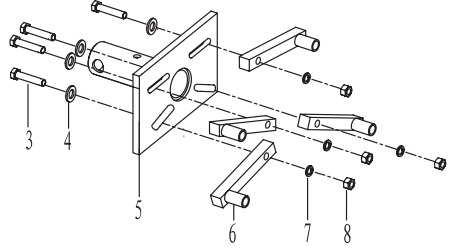
- Attach main post (9) and crossbeam (15) to rear support axle (10) with bolt (14) and spring washer (7).



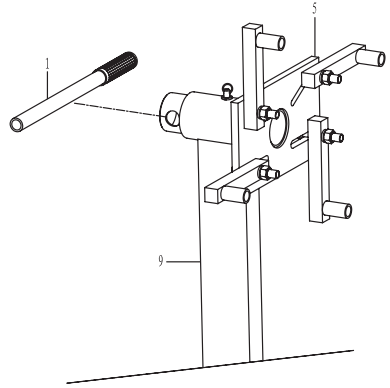
- Insert the head assembly (5) into the hole of the main post (9). Line up the hole in the head assembly (5) and the main post (9), and assembly them by inserting the lock pin (2).



- Attach head assembly (5) to mounting arms (6) with bolt (3), washer (4), spring washer (7) and nut (8).



- Insert the handle assembly (1) into the hole of the head assembly (5).



- Tight all the screws.

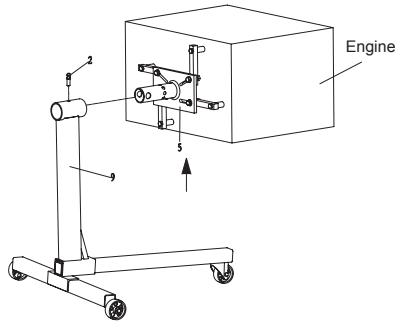
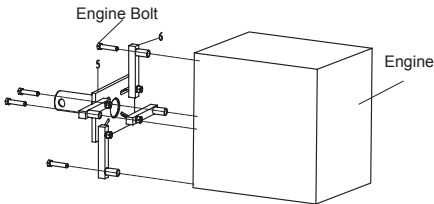
BEFORE USE

⚠ WARNING: Failure to heed these warnings may result in personal injury, property damage and/or death.

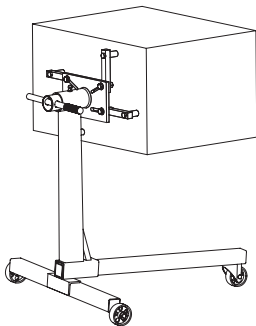
- Study, understand and follow all warnings and instructions before using this stand.
- Do not exceed rated capacity. Use only on hard, level surfaces capable of sustaining the load.
- Lock mounting plate-rotating mechanism before applying the load.
- Be sure engine is centered and secured to mounting plate before applying load to stand. Off center loads may make the load and handle rotate in either direction when the rotational locking device is released.
- Release the rotational locking device slowly and carefully.
- Do not attempt to move the loaded stand across a floor having cracks or other obstacles that could impede movement.
- Never work directly under a supported load.
- Visually inspect stand for damage before use. Check for cracked welds, bent metal and loose, damaged or missing parts.
- Use only attachment and adapters supplied and approved by the manufacturer. Do not make any alterations to this product.

OPERATION

1. With the mounting arms (6) loosened, use the correct size engine bolts to attach to the engine. **(ENGINE BOLTS ARE NOT INCLUDED WITH ENGINE STAND.)**
2. Use the stop pin (2) to lock the head plate assembly with the head collar.



3. Make sure the engine is centered and level on the head plate assembly, then tighten the mounting arms to the engine first, and then tighten the mounting arms to the head assembly.



4. Check and verify that all attaching hardware on the engine, mounting plate assembly and mounting are tight. After engine is secure SLOWLY lower the hoist transferring load to the engine stand.

ROTATING ENGINE BLOCK INSTRUCTIONS

⚠ WARNING: It is recommended when turning engine block on stand, ALWAYS use two people.

1. To turn the engine on mounting plate, securely grasp the turning handle with both hands on each side of the pivot mechanism.
2. Hold the handle securely and tightly, to turn the engine block on the pivot.
3. Have 2nd person, remove the locking pin.
4. With BOTH people, slowly and carefully turn the engine block to desired position.
(Note: Do not release the engine block, until the locking pin has been verified to be in locked position.)
5. Have 2nd person, re-insert the locking pin.
6. Verify locking pin is secure and locked.
7. Release hands from turning handle.
8. Process complete.

MAINTENANCE INSTRUCTIONS

- **Maintain your equipment.** It is recommended that the general condition of any equipment be examined before it is used. Keep your equipment in good repair by adopting a program of conscientious repair and maintenance. Have necessary repairs made by qualified service personnel.
- Follow the maintenance instructions carefully to keep your equipment in good working condition. Never perform any maintenance on the equipment while it is under a load.
 - a. All moving parts of the equipment should be regularly cleaned.
 - b. Lubricate parts as required by the manufacturer's specifications. The type of lubricant should be as specified by the manufacturer or a qualified person. Lubrication systems should be checked to verify proper operation.
 - c. If additional maintenance is required, it should be completed in accordance with the instructions of the manufacturer or qualified person.

Inspection

You should inspect the product for damage, wear, broken or missing parts (e.g.: pins) and that all components function before each use. Follow lubrication and storage instructions for optimum product performance. Check the climbing pins to make sure that they are not worn or damaged. Check that everything is good working condition and that nothing is blocking the holes. Do not use the equipment unless it is in good working condition.

Binding

If the product binds while under a load, use equipment with equal or a larger load capacity to lower the load safely to the ground. After un-binding; clean, lubricate and test that equipment is working properly. Rusty components, dirt, or worn parts can be causes of binding. Clean and lubricate the equipment as indicated in the lubrication section. Test the equipment without a load. If the binding continues, contact Customer Service.

IF YOUR EQUIPMENT BINDS

As your equipment becomes older, the threads may start binding. This will prevent the equipment from operating properly and safely. Rusty threads, dirty threads, or a worn threads can cause binding. Clean and lubricate the equipment. Test the equipment without a load. If the binding continues, refer to the after sale parts and service. If your equipment binds while under a load, use equipment with equal or larger load capacity to lower the load safely to the ground.

Cleaning

If the moving parts of the equipment are obstructed, use cleaning solvent or another good degreaser to clean the equipment. Remove any existing rust, with a penetrating lubricant.

Do not use motor oil to lubricate the equipment

Rust Prevention:

Check daily for any signs of rust or corrosion.

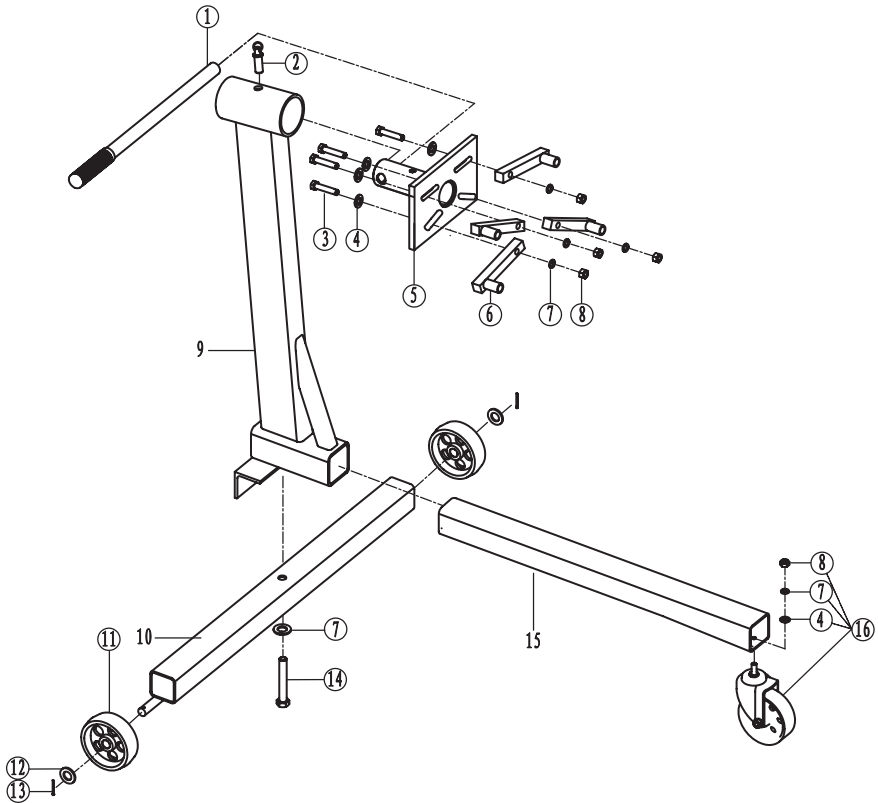
Without a load check for signs of rust that are visible and clean as needed.

Storing the Equipment

1. Store in a dry location, recommended indoors.
2. Equipment should be stored in an area where they will not be subjected to damage.
3. If extreme temperatures or chemically active or abrasive environments are involved, the guidance provided in shall be followed.
4. Temperature - When equipment are to be used at temperatures above 140°F (60°C) or below -20°F (-29°C), the equipment manufacturer or a qualified person should be consulted.
5. Chemically Active Environments -The strength and operation of equipment can be affected by chemically active environments such as caustic or acid substances or fumes. The equipment manufacturer or a qualified person should be consulted before equipment are used in chemically active environments.
6. Other Environments - The internal workings of equipment can be affected by high moisture, gravel or sand, silt, grit, or other dust-laden air. Equipment subject to these environments should have their inner components frequently cleaned, inspected, and lubricated.

Note: If the equipment is stored outdoors, be sure to lubricate all parts before and after use to ensure the equipment stays in good working condition.

ASSEMBLY DIAGRAM



Ref.	Part#	Description	Qty
1	T23401D-2(ASM)	Handle assembly	1
2	T23401-1(ASM)	Lock pin assembly	1
3	GB5780-M12X50	Hex head bolt M12x50mm (Metric-class 8.8)	4
4	GB95-12	Washer M12	5
5	T23401.3	Head assembly	1
6	T23401.1	Mounting Arms	4
7	GB93-12	Spring Washer M12	6
8	GB6170-M12	Nut M12	5

No.	Part	Description	Qty
9		Main post	1
10		Rear support axle	1
11	T23401D-1	Wheel	2
12	GB95-14	Washer M14	2
13	GB91-2X22	Cotter pin Ø2x22mm	2
14	GB5780-M12X80	Hex head bolt M12x80mm (Metric-class 8.8)	1
15		Crossbeam	1
16	T23401D.6	Caster assembly 3"	1

Safe Operating Temperature is between 40°F – 105°F (4°C - 41°C)

WARRANTY NOTICE

This equipment is covered under a 1-year limited warranty when used as recommended. Only those items listed with a Part # are available for purchase. For assistance with the operation or the availability of replacement parts, contact our Parts and Warranty Department at www.torin-usa.com/support. Please have available a copy of your receipt, the model number of the product, serial number, and specific details regarding your question.

Not all equipment components are available for replacement; illustrations provided are a convenient reference of location and position in the assembly sequence.

The manufacturer reserves the rights to make design changes and or improvements to product lines and manuals without notice.

WARRANTY INFORMATION

We want to know If you have any concerns with our products. If so, please call toll-free for Immediate assistance. For additional web customer support help inquiries visit the Customer Service section at: <http://www.torin-usa.com>.



**ENREGISTREZ
VOTRE PRODUIT**

[http://www.torin-usa.com/
customer-support/
register-a-product.html](http://www.torin-usa.com/customer-support/register-a-product.html)

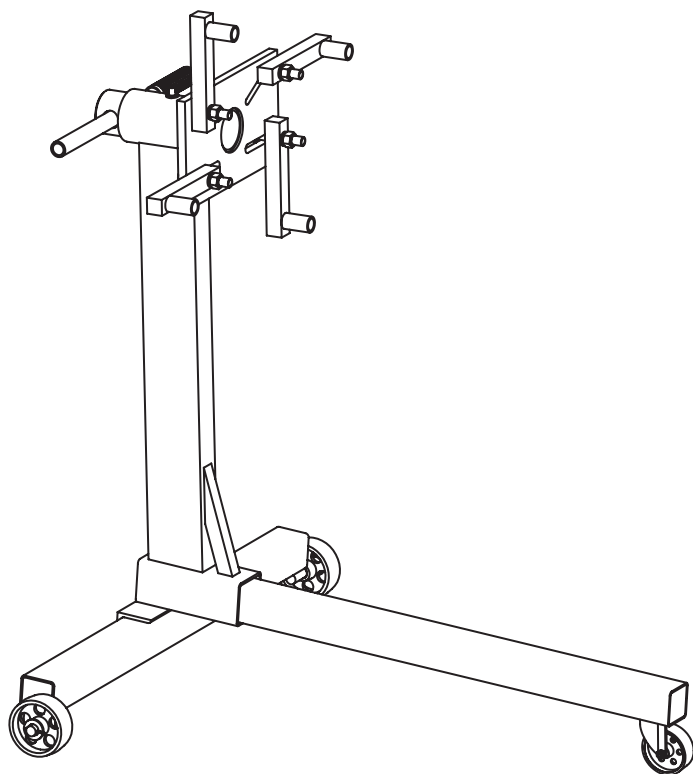
SCANNEZ LE CODE ➔



MANUEL DU PROPRIÉTAIRE

SUPPORT DE MOTEUR 750 LB

Article No: T23401



▲ AVERTISSEMENT!

Questions, problèmes, pièces manquantes? Avant de retourner voir votre fournisseur, appelez notre service à la clientèle au www.torin-usa.com/support.

Lisez attentivement et comprenez toutes les **DIRECTIVES DE MONTAGE ET DE FONCTIONNEMENT** avant l'utilisation. Vous pouvez subir des blessures graves si vous ne vous conformez pas à ces règles et autres précautions de sécurité.

MARQUAGES DE SÉCURITÉ

⚠ AVERTISSEMENT!

1. Étudiez, comprenez et suivez toutes les instructions avant de faire fonctionner cet appareil.
2. Ne dépassez pas la puissance nominale.
3. Utilisez seulement sur des surfaces dures et plates, avec moins de 3 degrés d'inclinaison.
4. Centrez la charge sur la plaque de fixation.
5. Montez et supportez uniquement dans les parties du moteur spécifiées par le fabricant du véhicule.
6. Bloquez le mécanisme de rotation de la plaque de fixation avant de charger.
7. Bloquez les roues / roulettes avant de travailler sur le moteur.
8. Tournez le moteur en utilisant la poignée ou le dispositif fourni.
9. Assurez-vous que la charge est centrée et fixée aux dispositifs de montage.
10. Les charges qui ne sont pas bien centrées peuvent provoquer que la charge et la poignée tournent dans l'une ou l'autre direction quand le dispositif d'arrêt de rotation est lâché.
11. Lâchez les dispositifs de blocage de rotation lentement et soigneusement.
12. Aucune modification ne pourra être apportée à ce produit.
13. Utilisez seulement des accessoires et/ou des adaptateurs fournis par le fabricant.
14. Ne travaillez jamais directement sous une charge supportée.
15. N'utilisez pas cette grue à toute autre fin qui ne soit pas celle pour laquelle elle a été conçue.
16. Ne pas tenir compte de ces marquages peut entraîner des blessures et/ou des dommages matériels.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

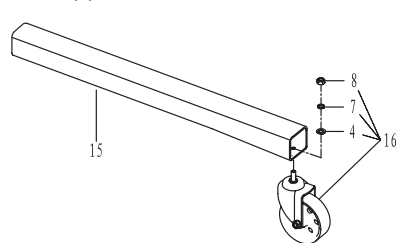
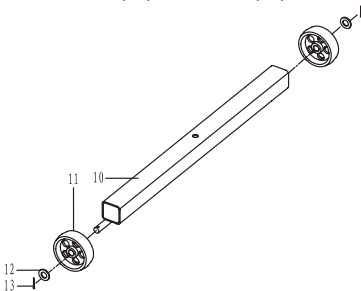
	Description
Article No.	T23401
Capacité	750 lb

MONTAGE

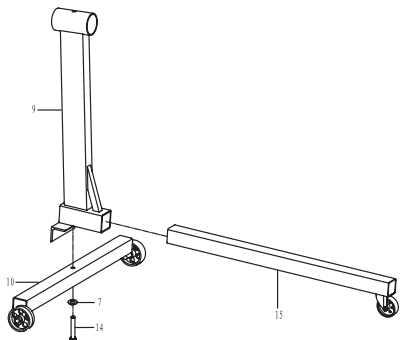
Utilisez le dessin éclaté pour vous guider dans l'assemblage. Posez toutes les pièces et assemblages devant vous avant de commencer. La procédure suivante est recommandée :

Tous les numéros entre parenthèses () font référence au numéro de classement des pièces.

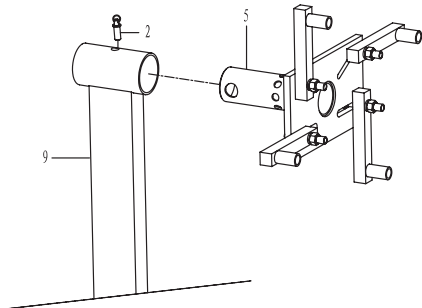
1. Familiarisez-vous avec le Support de Moteur.
2. Attachez la roue (11) au train de roues arrière (10) avec rondelle (12), et clavette (13).
3. Attachez les roulettes (16) au traverse (15) avec rondelle (4), rondelle élastique (7) et écrou (8).



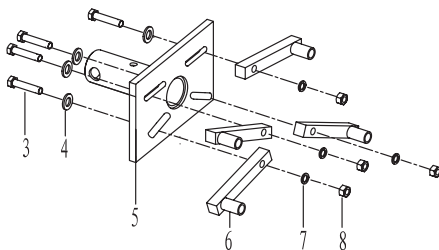
4. Attachez le montant principal (9) et le traverse (15) au train de roues arrière (10) avec boulon (14) et rondelle élastique (7)



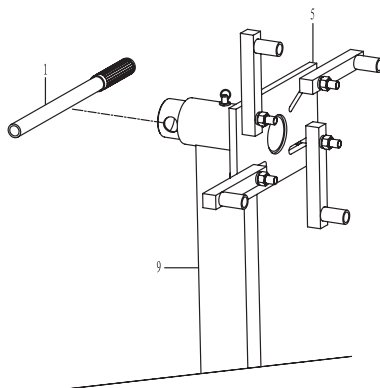
6. Insérez l'assemblage de la plaque frontale (5) dans le trou du montant principal (9). Alignez le trou dans l'assemblage de la plaque frontale (5) et le montant principal (9), et assemblez-les en y insérant la goupille d'arrêt (2).



5. Attachez l'assemblage de la plaque frontale (5) aux bras de montage (6) avec boulon (3), rondelle (4), rondelle élastique (7) et écrou (8).



7. Insérez l'assemblage de la poignée (1) dans le trou de l'assemblage de la plaque frontale (5).



8. Serrez toutes les vis.

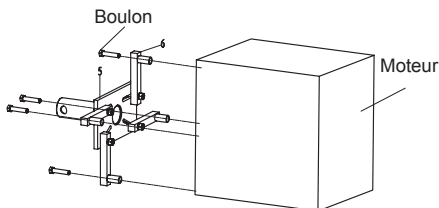
AVANT L'USAGE

⚠ AVERTISSEMENT : Ne pas tenir compte de ces avertissements peut entraîner des blessures, des dommages matériels et/ou la mort.

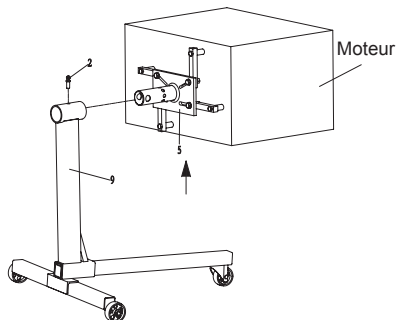
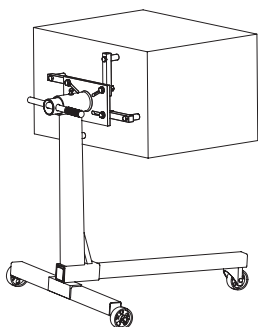
- Étudiez, comprenez et suivez toutes les avertissements et instructions avant de faire fonctionner ce support.
- Ne dépassez pas la puissance nominale. Utilisez-le seulement sur des surfaces dures et plates capables de supporter la charge.
- Bloquez le mécanisme de rotation de la plaque de fixation avant de charger.
- Assurez-vous que le moteur soit centré et fixé à la plaque de fixation avant de charger le support. Les charges qui ne sont pas bien centrées peuvent provoquer que la charge et la poignée tournent dans l'une ou l'autre direction quand le dispositif d'arrêt de rotation est lâché.
- Lâchez le dispositif de blocage de rotation lentement et soigneusement.
- N'essayez pas de bouger le support une fois chargé tout au long d'un sol qui ait des fentes ou d'autres obstacles qui puissent entraver le mouvement.
- Ne travaillez jamais directement sous une charge supportée.
- Examinez le Support afin de vérifier qu'il n'y ait de dommages avant son emploi. Vérifiez qu'il n'y ait pas de fissures de soudage, de métal tordu et de pièces mal fixées, endommagées ou manquantes.
- N'utilisez que des attaches et des adaptateurs fournis et approuvés par le fabricant. Ne faites aucune modification à ce produit.

OPÉRATION

1. Avec les bras de montage desserrés (6), utilisez la taille correcte de boulons de fixation de moteur afin d'attacher les bras au moteur. (LES BOULONS DE FIXATION DE MOTEUR NE SONT PAS COMPRIS AVEC LE SUPPORT DE MOTEUR.)
2. Utilisez la goupille de butée (2) afin de bloquer l'assemblage de la plaque frontale avec l'embase de la plaque frontale.



3. Assurez-vous que le moteur soit centré et nivelé sur l'assemblage de la plaque frontale, puis rattachiez les bras de montage au moteur, et après rattachiez les bras de montage à l'assemblage frontale.



4. Revérifiez que tout la quincaillerie d'attachement sur le moteur, l'assemblage de la plaque de fixation et le montage soient bien serrés. Une fois que le moteur est bien fixé, LENTEMENT abaissez le treuil en transférant la charge au support de moteur.

INSTRUCTIONS POUR BLOC-MOTEUR ROTATIVE

⚠ AVERTISSEMENT: Il est recommandé d'utiliser TOUJOURS deux personnes pour faire tourner le bloc-moteur sur le support.

1. Afin de tourner le moteur sur la plaque de fixation, tenez fermement la poignée tournante avec les deux mains sur chaque côté du mécanisme du pivot.
2. Tenez la poignée fermement et bien fort afin de faire tourner le bloc-moteur sur le pivot.
3. La deuxième personne devra enlever la cheville d'arrêt.
4. Les DEUX personnes devront tourner le bloc-moteur lentement et soigneusement jusqu'à la position désirée.
(Remarque: Ne relâchez pas le bloc-moteur jusqu'à ce que vous ayez vérifié que la cheville d'arrêt se trouve dans la position bloquée).
5. La deuxième personne devra réinsérer la cheville d'arrêt.
6. Vérifiez que la cheville d'arrêt soit bien attachée et bloquée.
7. Relâchez la poignée tournante.
8. Procédure accomplie

INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN

- Entretenez votre équipement. Il est recommandé d'examiner les conditions générales des équipement, avant de les utiliser. Gardez votre équipement en bon état, adoptez un plan d'entretien et de réparation, consciencieusement. Appelez des services certifiés et qualifié pour les réparations de votre appareil.
- Suivez soigneusement ces instructions d'entretien pour conserver votre appareil en bonnes conditions de travail. N'entretenez jamais votre appareil pendant un levage.
 - a. Nettoyez périodiquement les parties mobiles de l'appareil.
 - b. Lubrifiez les parties de l'appareil suivant les indications du fabricant. Choisissez le lubrifiant selon les indications données par le fabricant ou une personne qualifiée. Les systèmes de lubrifications devront être contrôlés afin de vérifier leur bon fonctionnement.
 - c. Au cas où un entretien additionnel serait nécessaire, faites-le conforme aux instructions du fabricant ou d'une personne qualifiée.

Inspection

Inspectez toujours le cric avant de l'utiliser afin de détecter d'avance des problèmes, à savoir, des pièces endommagées, usées, cassées ou manquantes. (Par exemple: des pistons) et que tous les composants de l'appareil fonctionnent correctement, avant de sa mise en marche. Suivez les instructions de lubrification et entreposage pour réussir à avoir un rendement optimal du produit. Contrôlez les boulons de levage pour vous assurer qu'ils ne sont pas usés ou endommagés. Vérifiez que les conditions requises pour une bonne opération de l'appareil sont données et que tous les trous sont libres. N'utilisez le équipement que s'il est en bon état de fonctionnement.

Obstruction

Si le cric s'immobilise lors d'une opération de charge, utilisez un appareil pareil ou d'une capacité de charge majeure et retirez la charge en question en toute sécurité. Une fois réglé le problème, nettoyez, lubrifiez et testez l'appareil jusqu'à ce que celui-ci fonctionne correctement. Des composants rouillés, des pièces sales ou usées peuvent être les responsables des obstructions des appareils. Nettoyez et lubrifiez l'appareil selon les indications données dans la section Lubrification. Testez l'appareil, levez-le sans charge. Si l'obstruction reste toujours, contactez le Service d'Assistance au Client.

SI VOTRE ÉQUIPEMENT SUBI UNE OBSTRUCTION

Au bout d'un certain temps, les pièces du équipement peuvent se bloquer. Cela empêchera le bon fonctionnement de l'appareil, en toute sécurité. Les vis, les rondelles rouillées, sales et usées peuvent bloquer l'appareil. Nettoyez et lubrifiez l'ensemble du mécanisme de levage de l'appareil. Testez l'appareil l'opérant sans charge. Si l'inconvénient continue, contactez notre service de réparation et de vente de pièces de rechange. Si le équipement s'immobilise lors d'une opération de charge, utilisez un appareil pareil ou d'une capacité de charge majeure et retirez la charge en question en toute sécurité.

Nettoyage

Si les parties mobiles sont bloquées, nettoyez-les en vous servant d'un solvant nettoyeur ou d'un bon produit pour nettoyer l'appareil. Retirez la rouille existant en utilisant un bon lubrifiant.

Ne lubrifiez pas l'appareil avec des lubrifiants pour les automobiles.

Prévention de la rouille:

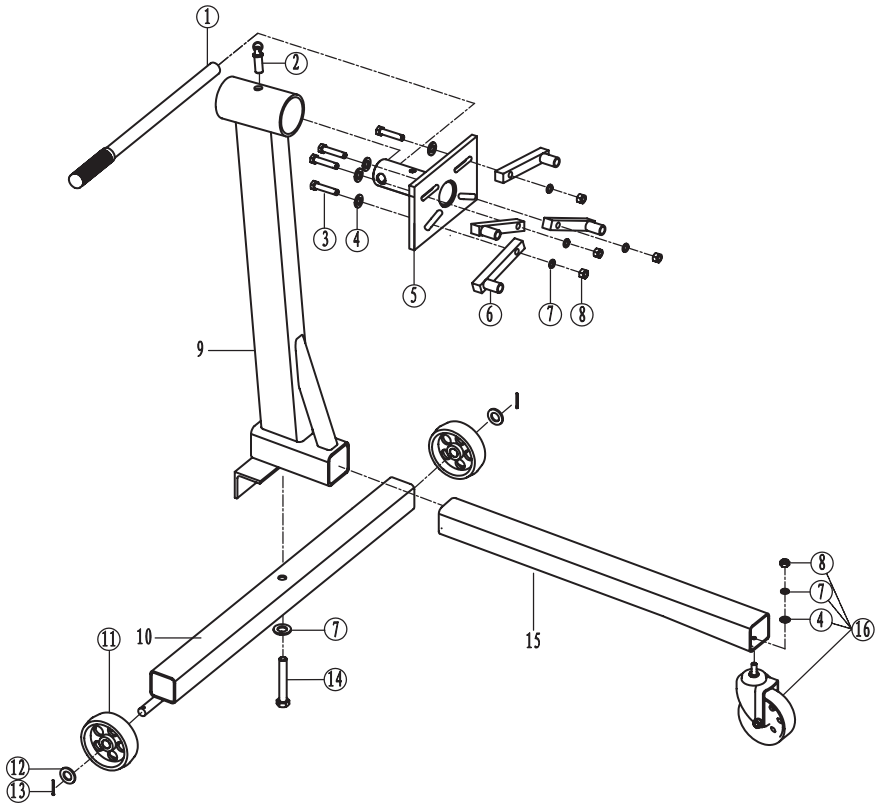
Réviser hebdomadairement l'appareil pour détecter la formation de rouille ou la corrosion du métal. Sans charge, vérifiez qu'ils n'y aient pas de signes de corrosion et nettoyez-les au besoin.

Entreposage du équipement

1. Rangez-le dans un endroit sec. Il est recommandé l'entreposer dans un endroit fermé.
2. Les équipement doivent être entreposés dans une aire protégée pour éviter des endommagements.
3. Si l'entreposage se fait dans des températures très élevées ou dans des environnements abrasifs ou chimiquement actifs, suivez ces directives:
4. Température – Lorsque les Les équipement doivent être entreposés dans une aire protégée pour éviter des endommagements. sont utilisés dans des températures supérieures à 140 °F (60° C) ou en dessous de -20 °F (-29° C), il faudrait consulter le fabricant du équipement ou une personne qualifiée
5. Environnements chimiquement actifs - La résistance et l'opération des équipement peuvent se voir affectées à cause des environnements chimiquement actifs, tels que des substances ou des vapeurs caustiques ou acides. Consultez le fabricant du équipement ou une personne qualifiée avant d'opérer des crics mécaniques dans des environnements chimiquement actifs.
6. D'autres environnements – Les mécanismes internes des équipement peuvent se voir endommagés à cause de l'humidité, du sable, de petits cailloux, de la boue, de la poussière. Inspectez ces équipement fréquemment afin de conserver leurs composants en bon état de fonctionnement, nettoyés et bien lubrifiés.

Remarque: Si vous rangez le équipement à l'extérieur, lubrifiez-le avant et après l'utilisation, afin de préserver les bonnes conditions de fonctionnement.

ASSEMBLY DIAGRAM



Réf :	Partie n°	Description	Quantité
1	T23401D-2(ASM)	Assemblage de la poignée	1
2	T23401-1(ASM)	Assemblage de la goupille de butée	1
3	GB5780-M12X50	Boulon à tête hexagonale M12x50mm (Classe 8.8)	4
4	GB95-12	Rondelle M12	5
5	T23401.3	Assemblage de la plaque frontale	1
6	T23401.1	Bras de montage	4
7	GB93-12	Rondelle élastique M12	6
8	GB6170-M12	Écrou M12	5

Réf :	Partie n°	Description	Quantité
9		Montant principal	1
10		Train de roues arrière	1
11	T23401D-1	Roue	2
12	GB95-14	Rondelle M14	2
13	GB91-2X22	Clavette Ø2x22mm	2
14	GB5780-M12X80	Boulon à tête hexagonale M12x80mm (Classe 8.8)	1
15		Traverse	1
16	T23401D.6	Assemblage de la roulette 3"	1

La température de fonctionnement sécuritaire se situe entre 4°C et 41°C (40°F et 105°F)

GARANTIE

Ce équipement de service est couvert par une garantie limitée d'un (1) an lorsqu'il est utilisé conformément aux recommandations. Seuls ces articles énumérés à l'aide d'un numéro de pièce sont disponibles pour achat. Pour obtenir de l'aide quant au fonctionnement ou à la disponibilité des pièces de rechange, communiquez avec notre Service des pièces et de garantie au www.torin-usa.com/support. Ayez en main une copie de votre reçu, le numéro de modèle du produit, son numéro de série ainsi que des détails particuliers concernant votre question.

Ce ne sont pas tous les composants qui sont disponibles pour remplacement; les illustrations fournies offrent une référence commode quant à leur emplacement et à leur position dans la séquence de montage.

Le fabricant se réserve le droit de modifier la conception du produit ou d'apporter sans préavis des améliorations aux gammes de produits et aux manuels.

INFORMATION RELATIVE À LA GARANTIE

Nous voulons savoir si nos produits vous posent des inquiétudes. Dans ce cas, appelez le numéro sans frais pour obtenir une aide immédiate. Pour toutes questions supplémentaires visant le service à la clientèle sur le Web, visitez la section du Service à la clientèle à l'adresse : <http://www.torin-usa.com>.



**REGISTRE
SU PRODUCTO**

[http://www.torin-usa.com/
customer-support/
register-a-product.html](http://www.torin-usa.com/customer-support/register-a-product.html)

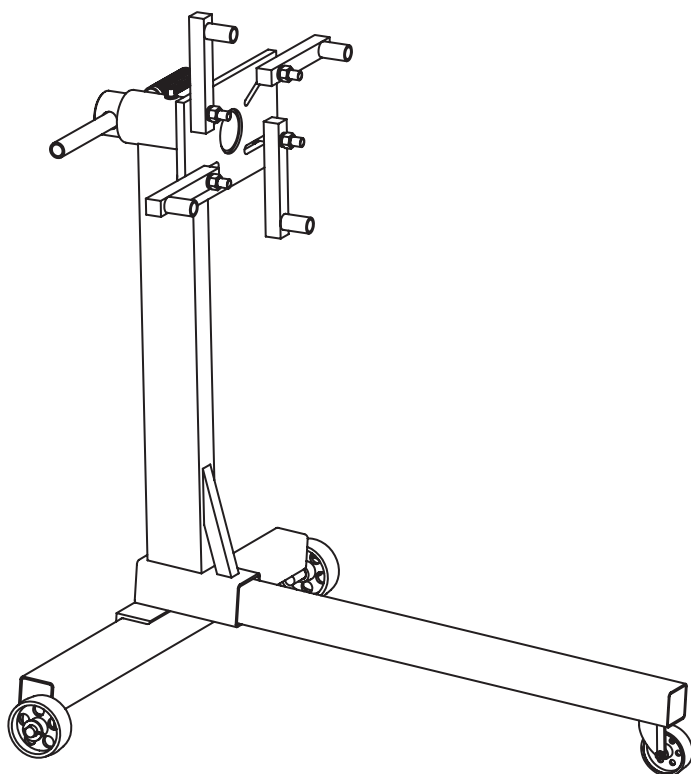
ESCANEE EL CÓDIGO ➔



MANUAL DEL PROPIETARIO

SOPORTE DE MOTOR PARA 750 LB.

Elemento: T23401



▲ ADVERTENCIA

¿Alguna pregunta o problema? ¿Le faltan piezas? Antes de recurrir a su distribuidor, llame a nuestro departamento de atención al cliente al www.torin-usa.com/support.

Lea atentamente y entienda todas las INSTRUCCIONES DE ENSAMBLAJE Y OPERACIÓN antes de utilizar el producto. Si no respeta las normas de seguridad y otras precauciones básicas de seguridad, pueden producirse lesiones personales graves.

MARCAS DE SEGURIDAD

⚠ ADVERTENCIA

1. Estudie, comprenda y siga todas las instrucciones antes de operar este dispositivo.
2. No exceda la capacidad nominal.
3. Úselo solo sobre superficies duras y niveladas, con una pendiente menor a 3 grados.
4. Centre la carga sobre la placa de montaje.
5. Monte y sostenga el motor exclusivamente por las áreas del especificadas por el fabricante del vehículo.
6. Trabe el mecanismo giratorio de la placa de montaje antes de aplicar la carga.
7. Trabe las ruedas/ruedecillas giratorias antes de trabajar sobre el motor.
8. Gire el motor usando la palanca o el dispositivo provisto.
9. Asegúrese de que la carga está centrada y asegurada con los accesorios de montaje.
10. Las cargas descentradas pueden hacer que la carga y la palanca giren en cualquier dirección al liberar el dispositivo de trabado de la rotación.
11. Libere los dispositivos de trabado de rotación en forma lenta y cuidadosa.
12. No deberá hacerse ninguna modificación a este producto.
13. Sólo deberán usarse los accesorios y/o adaptadores suministrados por el fabricante.
14. Nunca trabaje en forma directa bajo una carga sostenida.
15. No use este elevador para algún otro uso que no sea el especificado por el fabricante.
16. La falta de atención a estas señales de advertencia puede resultar en lesiones personales y/o daños materiales.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

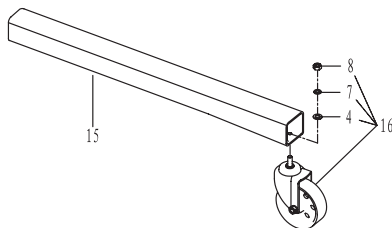
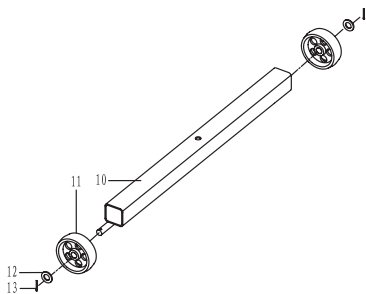
	Descripción
Elemento	T23401
Capacidad	750 lb.

ENSAMBLAJE

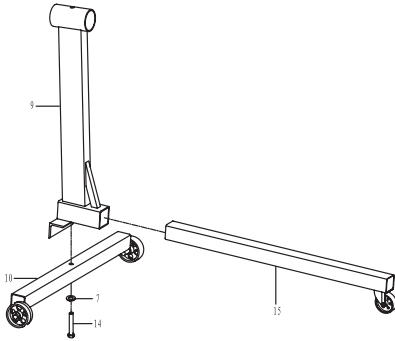
Utilice el dibujo de despiece como guía para el montaje. Despliegue todas las piezas y ensamble frente a usted antes de comenzar. Se recomienda usar el siguiente procedimiento:

Todos los números entre paréntesis () se refieren al número en el índice de desglose de partes.

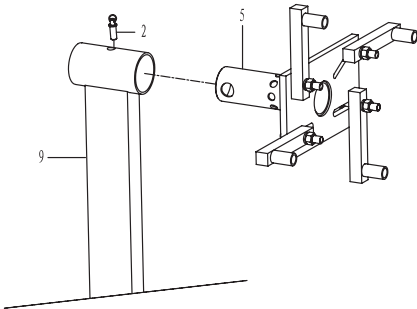
1. Familiarícese con el Soporte de Motor.
2. Sujete la ruedecilla (11) al eje de soporte trasero (10) con la arandela (12) y el pasador de chaveta (13).
3. Sujete las ruedecillas giratorias (16) al travesaño (15) con una arandela (4), una arandela de resorte (7) y una tuerca (8).



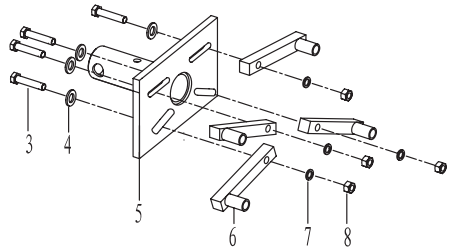
- Sujete el poste principal (9) y el travesaño (15) al eje de soporte trasero (10) con un perno (14) y una arandela de resorte (7).



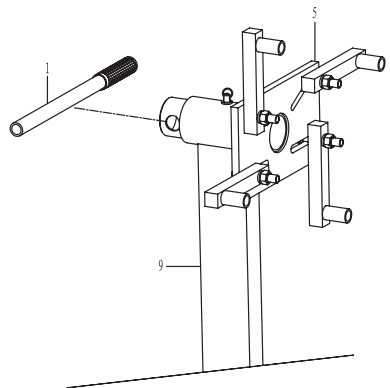
- Inserte ensamblaje del cabezal (5) en el orificio del poste principal (9). Alinee el orificio en el ensamblaje del cabezal (5) y el orificio del poste principal (9) y ensámblelos entre sí insertando el pasador de bloqueo(2).



- Sujete ensamblaje del cabezal (5) a los brazos de montaje (6) con el perno (3), la arandela (4), la arandela de resorte (7) y la tuerca (8).



- Inserte el ensamblaje de la palanca (1) en el orificio del ensamblaje del cabezal (5).



- Apriete todos los tornillos

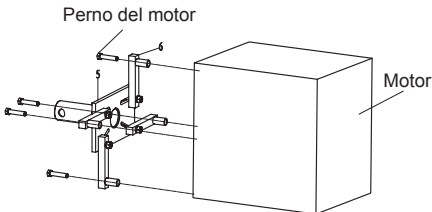
ANTES DE USAR

⚠ ADVERTENCIA: La falta de seguimiento de estas advertencias puede resultar en lesiones personales, daños materiales y/o la muerte.

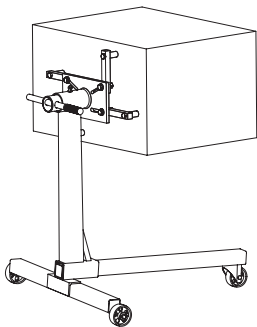
- Estudie, entienda y siga todas las advertencias y las instrucciones antes de operar este soporte.
- No exceda la capacidad nominal. Úselo solo sobre superficies sólidas, niveladas, con capacidad para sostener la carga.
- Trabe el mecanismo giratorio de la placa de montaje antes de aplicar la carga.
- Asegúrese de que el motor esté centrado y asegurado a la placa de montaje antes de aplicar la carga sobre el soporte. Las cargas descentradas pueden hacer que la carga y la palanca giren en cualquier dirección al liberar el dispositivo de trabado de la rotación.
- Libere los dispositivos de trabado de la rotación en forma lenta y cuidadosa.
- No intente mover el soporte con la carga a través de un piso agrietado o con otros obstáculos que pudieran impedir el movimiento.
- Nunca trabaje en forma directa bajo una carga sostenida.
- Antes de usar el soporte realice una inspección visual. Verifique que no haya soldaduras agrietadas, partes metálicas dobladas, y partes sueltas, dañadas, o faltantes.
- Use solo accesorios y adaptadores provistos y aprobados por el fabricante. No haga ninguna modificación a este producto.

OPERACIÓN

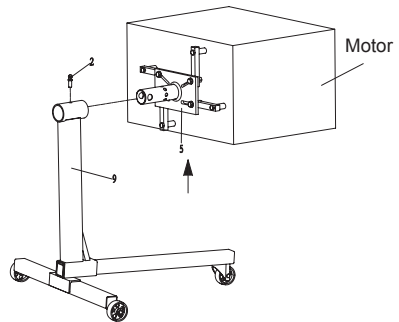
1. Con los brazos de montaje (6) flojos, utilice los pernos de motor del tamaño correcto para sujetar los brazos al motor. (LOS PERNOS DE MOTOR NO SE INCLUYEN CON EL SOPORTE DEL MOTOR).



3. Asegúrese de que el motor esté centrado y nivelado con respecto al ensamblaje de la placa central, luego asegure los brazos de montaje, al motor primero, y luego asegure los brazos de montaje al ensamblaje de la placa central.



2. Use el pasador de tope (2) para trabar el ensamblaje de la placa del cabezal con el collarín del cabezal.



4. Compruebe y verifique que todas las piezas de ferretería de fijación del motor, el ensamblaje de la placa de montaje y el montaje estén firmes y apretados. Después que el motor esté asegurado baje LENTAMENTE la grúa transfiriendo la carga al soporte del motor.

INSTRUCCIONES PARA GIRAR EL BLOQUE DEL MOTOR

⚠ ADVERTENCIA: Se recomienda que SIEMPRE participen dos personas para girar el bloque del motor sobre el soporte.

1. Para girar el motor sobre la placa de montaje, sujete firmemente la manivela de giro con ambas manos, a cada lado del mecanismo de pivote.
2. Sostenga la manivela en forma segura y firme, para hacer girar el bloque del motor sobre el pivote.
3. Haga que una segunda persona quite el pasador de bloqueo.
4. Entre AMBAS personas, lentamente y cuidadosamente giren el bloque del motor a la posición deseada. (Nota: no suelten el bloque del motor, hasta que se haya verificado que el pasador de bloqueo esté en la posición de trabado).
5. Haga que la segunda persona vuelva a insertar el pasador de bloqueo.
6. Verifique que el pasador de bloqueo esté seguro y trabado.
7. Suelte las manos de la manivela de giro.
8. El procedimiento está completo.

INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO

- **Manteniendo su equipo.** Se recomienda examinar la condición general de cualquier equipo antes de usarlo. Mantenga su equipo bien reparado adoptando un programa de reparación y mantenimiento a conciencia. Haga que todas las reparaciones necesarias sean hechas por personal de servicio calificado.
- Siga cuidadosamente las instrucciones de mantenimiento para mantener su equipo en buenas condiciones de trabajo. Nunca haga un mantenimiento del equipo mientras está sosteniendo una carga.
 - a. Todas las partes móviles del equipo deben limpiarse periódicamente.
 - b. Lubrique las partes siguiendo las especificaciones del fabricante. El tipo de lubricante se elegirá siguiendo las especificaciones del fabricante o de una persona calificada. Los sistemas de lubricación deberán ser revisados para constatar que su funcionamiento sea apropiado.
 - c. Si fuera necesario un mantenimiento adicional, deberá llevarse a cabo en cumplimiento de las instrucciones del fabricante o de una persona calificada.

Inspección

Usted deberá inspeccionar el producto para detectar daños, partes gastadas, rotas o faltantes (Por ejemplo: clavijas) y que todos los componentes funcionen antes de cada uso. Siga las instrucciones de lubricación y almacenaje para un óptimo desempeño del producto. Revise los pernos de elevación para asegurarse de que no están desgastados o dañados. Compruebe que todo esté en buenas condiciones de operación y que no haya nada bloqueando los orificios. No utilice el equipo a menos que esté en buenas condiciones de operación.

Pegado

Si el gato se pega y atora mientras sostiene una carga, use un equipo de igual o mayor capacidad de carga para bajar la carga en forma segura hasta el suelo. Después de desatorarlo: límpielo, lubríquelo y pruebe que el equipo esté funcionando apropiadamente. Componentes oxidados, partes sucias o gastadas pueden ser causa de atoramiento. Limpie y lubrique el equipo como se indica en la sección de Lubricación. Pruebe el equipo levantándolo sin una carga. Si el atoramiento continúa contacte al Servicio de Asistencia al Cliente.

SI SU EQUIPO SE PEGA O ATORA

Con el paso del tiempo, las roscas del equipo pueden comenzar a atorarse. Esto evitará que el equipo funcione correctamente y en forma segura. Las roscas oxidadas, sucias, o desgastadas pueden causar atoramiento. Limpie y lubrique el equipo. Pruebe el equipo, sin una carga. Si continúa el pegado, diríjase al sector de venta de partes y servicio. Si su equipo se atora mientras está sosteniendo una carga, utilice un equipo con capacidad de carga igual o mayor para bajar la carga con seguridad al suelo. Repita los pasos del párrafo con instrucciones para el equipo atorado.

Limpieza

Si las partes móviles del equipo estuvieran obstruidas, use un solvente limpiador u otro buen desengrasante para limpiar el equipo. Remueva cualquier óxido existente con un lubricante penetrante.

No use aceite de motor para lubricar el equipo

Prevención de oxidación:

Revise diariamente para detectar cualquier signo de oxidación o corrosión.

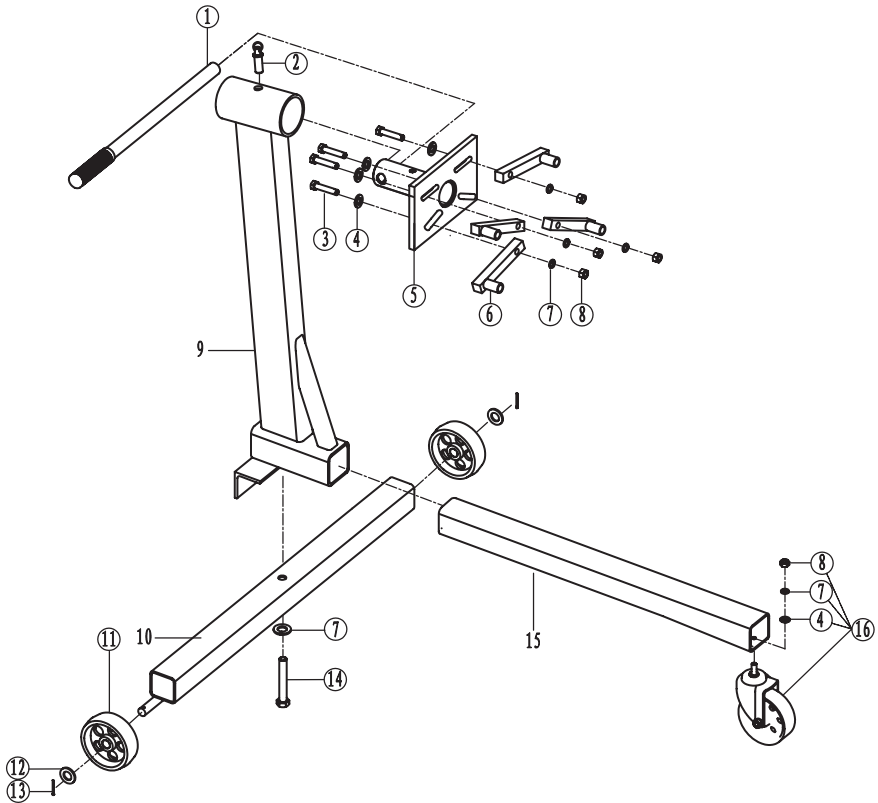
Revise en ausencia de carga para detectar signos de oxidación visibles y limpie si fuera necesario.

Almacenando el equipo

1. Guárdelo en un sitio seco, recomendamos un ambiente interior.
2. Los equipo deben ser almacenados en un área en la cual no puedan sufrir daños.
3. Si el almacenaje incluye temperaturas extremas o entornos abrasivos o químicamente activos, deberán seguirse los lineamientos proporcionados aquí.
4. Temperatura – Cuando los equipo deban utilizarse a temperaturas superiores a 140 °F (60° C) o por debajo de -20 °F (-29° C), se deberá consultar al fabricante del equipo o a una persona calificada.
5. Entornos Químicamente Activos -La resistencia y la operación de los equipo pueden ser afectadas por ambientes químicamente activos, tales como sustancias o vapores cáusticos o ácidos. Se deberá consultar al fabricante del equipo o a una persona calificada antes de utilizar equipo en ambientes químicamente activos.
6. Otros entornos – Los mecanismos internos de los equipo pueden verse afectados por alta humedad, grava o arena, lodo, arenilla, o cualquier aire cargado de polvo. Los equipo sujetos a estos ambientes deberán mantener sus componentes internos limpios, inspeccionados y lubricados con frecuencia.

Nota: Si almacena el equipo en un ambiente exterior, asegúrese de lubricar todas las partes antes y después del uso para asegurarse de que el equipo permanezca en buenas condiciones de funcionamiento.

ASSEMBLY DIAGRAM



No.	Parte No.	Descripción	Cantidad	No.	Parte No.	Descripción	Cantidad
1	T23401D-2(ASM)	Ensamblaje de la palanca	1	9		Poste principall	1
2	T23401-1(ASM)	Ensamblaje del pasador de tope	1	10		Eje de soporte trasero	1
3	GB5780-M12X50	Perno de cabeza hexagonal M12x50mm (Métrico-Clase 8.8)	4	11	T23401D-1	Ruedecilla	2
4	GB95-12	Arandela M12	5	12	GB95-14	Arandela M14	2
5	T23401.3	Ensamblaje del cabezal	1	13	GB91-2X22	Pasador de chaveta Ø2x22mm	2
6	T23401.1	Brazos de montaje	4	14	GB5780-M12X80	Perno de cabeza hexagonal M12x80mm (Métrico-Clase 8.8)	1
7	GB93-12	Arandela de resorte M12	6	15		Travesaño	1
8	GB6170-M12	Tuerca M12	5	16	T23401D.6	Ruedecilla giratoria de 3°	1

La temperatura de operación segura es entre 40 ° F - 105 ° F (4 ° C - 41 ° C)

AVISO DE GARANTÍA

Este equipo de servicio está cubierto por una garantía limitada de 1 año cuando se utiliza según lo recomendado. Únicamente los artículos que figuran con un número de pieza están disponibles para compra. Para obtener ayuda con la operación o la disponibilidad de las piezas de repuesto, comuníquese con nuestro departamento de piezas y garantía al 1-888-44-TORIN (1-888-448-6746). Tenga a mano una copia de su recibo, el número de modelo del producto, el número de serie y detalles específicos relacionados con su pregunta.

No se dispone de repuestos para todos los componentes del equipo; las ilustraciones provistas son una referencia conveniente de la ubicación y la posición en la secuencia de ensamblaje.

El fabricante se reserva el derecho de realizar cambios de diseño o mejoras en las líneas de productos y manuales sin previo aviso.

INFORMACIÓN DE GARANTÍA

Deseamos saber si tiene alguna inquietud sobre nuestros productos. De ser así, llame a la línea gratuita para obtener ayuda de inmediato. Si tiene consultas adicionales sobre la ayuda de asistencia al cliente en línea, visite la sección de servicio al cliente en <http://www.torin-usa.com>.



Torin Inc.
4355 E. Brickell Street Ontario, CA USA
www.torin-usa.com
Made in China - Fabriqué en Chine - Hecho en China

