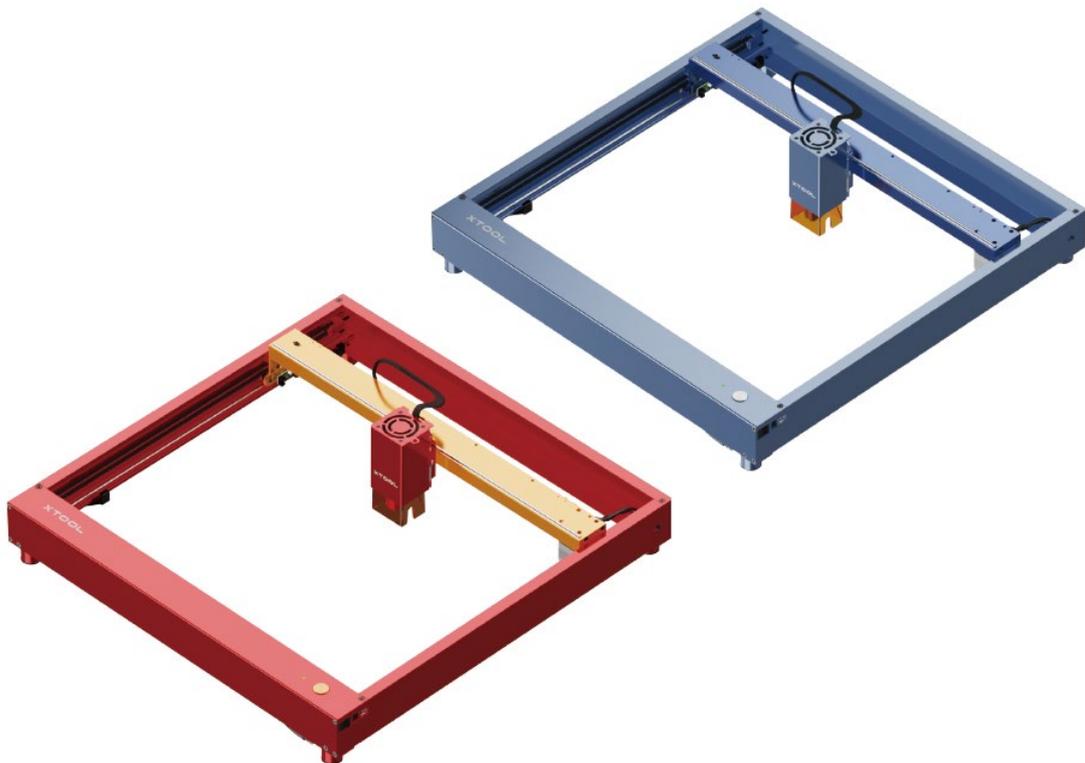
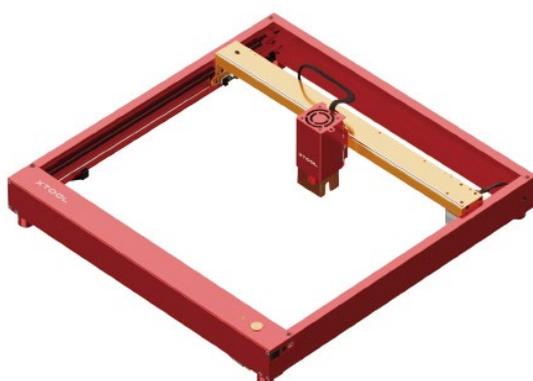


Guide de Démarrage Rapide



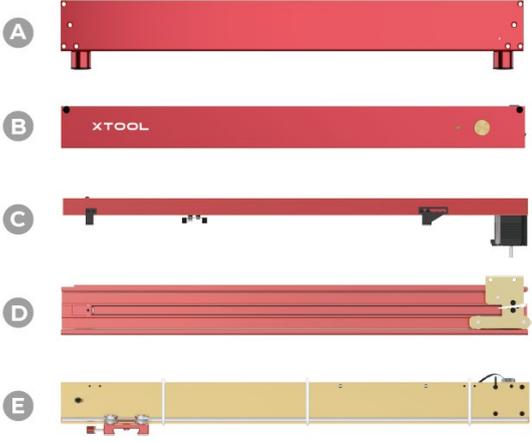
Contenu

Liste d'articles	1
L'assemblage de xTool D1 Pro	3
1. Assemblez les plaques ensemble	3
2. Insérez l'arbre	6
3. Connectez le moteur sur la plaque gauche à la carte de contrôle principale	9
4. Montez la plaque centrale	11
6. Installez le module laser	16
7. Installez la carte TF	19
Découvrez votre xTool D1 Pro	20
Configurez votre xTool D1 Pro	21
Ajustez la tension des courroies de synchronisation	21
Réglez la position du module laser	21
Téléchargez et installez le logiciel	24
Créez avec des exemples de projets	24
Nettoyez le module laser	26



Le xTool D1 Pro offre deux options de couleur. Ce guide de démarrage rapide utilise la version dorée rouge pour décrire comment assembler et configurer votre machine.

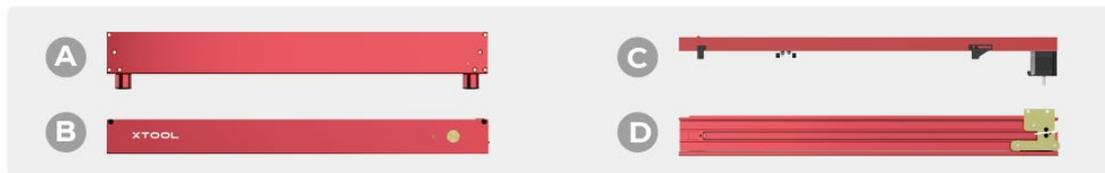
Liste d'articles

 <p>A : Plaque arrière B : Plaque avant C : Plaque gauche D : Plaque droite E : Plaque centrale</p>			
 <p>Arbre</p>	 <p>Module laser</p>	 <p>Lunettes de sécurité</p>	
 <p>Pack de matériaux</p>	 <p>Guide de démarrage rapide / Instructions / Brochure</p>	 <p>Feuille d'aluminium A4</p>	 <p>Adaptateur d'alimentation et câble</p>
 <p>Câble USB</p>	 <p>Câble moteur</p>	 <p>Pack de colliers de serrage</p>	 <p>Interrupteur de fin de course</p>

			Câble de connexion
 <p>Boîte de rangement pour pièces</p>	 <p>Carte TF</p>	 <p>Accouplement</p>	 <p>Tournevis</p>
 <p>Clé hexagonale</p>	 <p>Vis M4*8</p>	 <p>Vis M4*16</p>	 <p>Vis M4*25</p>
 <p>Composants du connecteur de buse</p>			

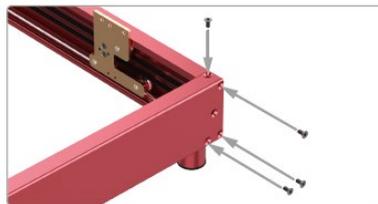
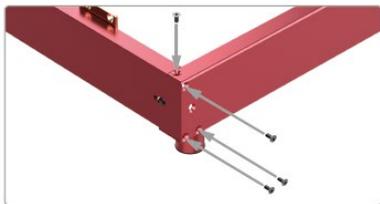
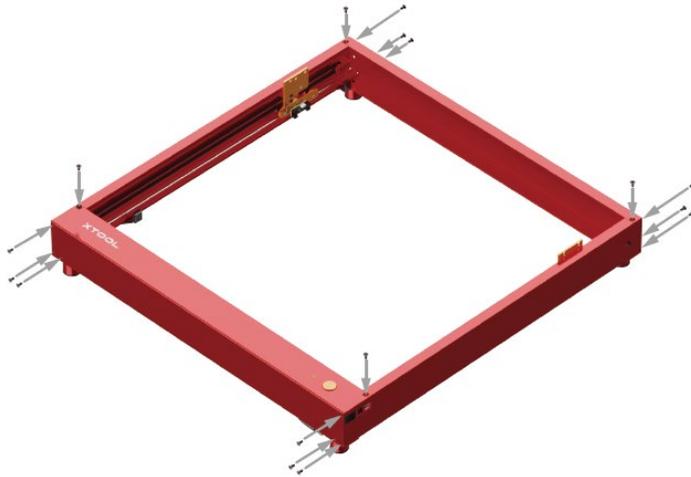
L'assemblage de xTool D1 Pro

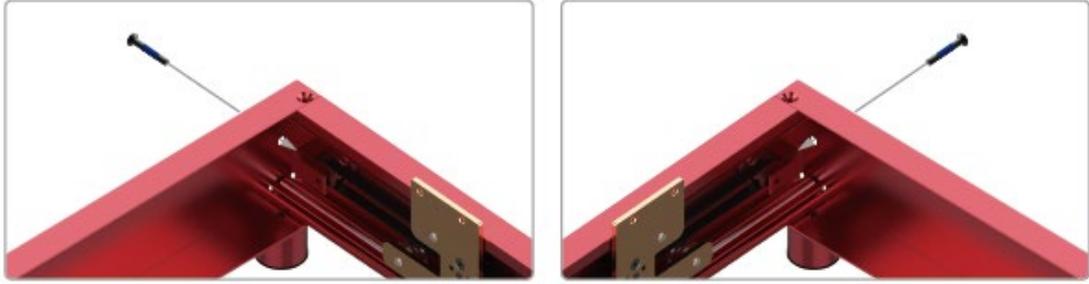
1. Assemblez les plaques ensemble



Note : Aucune paire de ciseaux n'est incluse dans le pack.





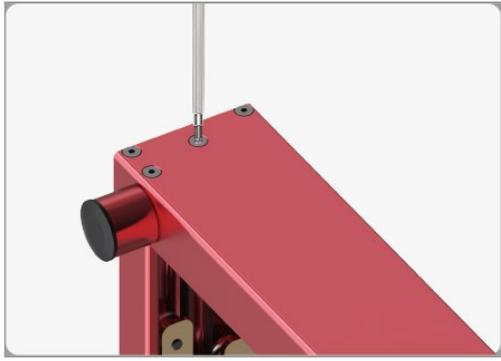


Note : Les vis sont utilisées pour régler la tension des courroies de synchronisation. Ne les serrez pas complètement, sinon les courroies pourraient être endommagées.

2. Insérez l'arbre



Conseil : Si vous ne parvenez pas à faire passer l'arbre à travers la courroie de synchronisation, la cause possible est que la courroie est trop tendue. Vous pouvez ajuster sa tension en tournant la vis.



Note : Assurez-vous de maintenir une petite distance entre l'accouplement et le moteur, sinon l'accouplement pourrait ne pas tourner correctement ou émettre des bruits.



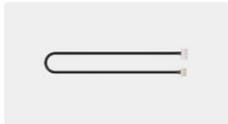
Note : Faites glisser les deux curseurs vers le bas contre la plaque avant.



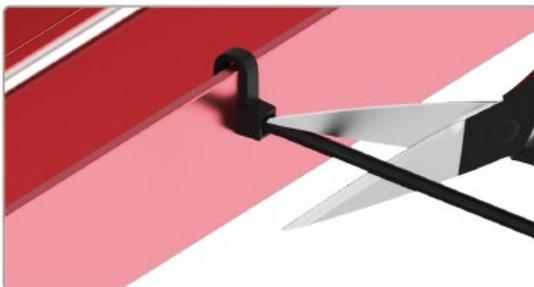
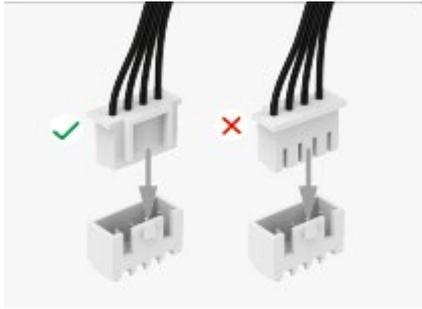


Remarque : Serrez complètement les vis.

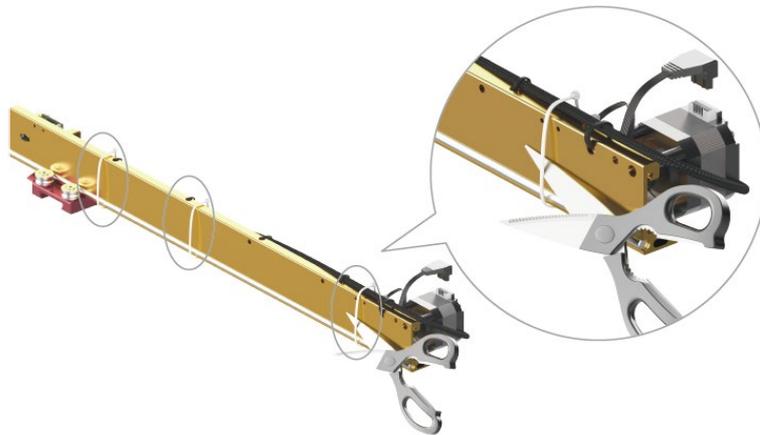
3. Connectez le moteur sur la plaque gauche à la carte de contrôle principale.



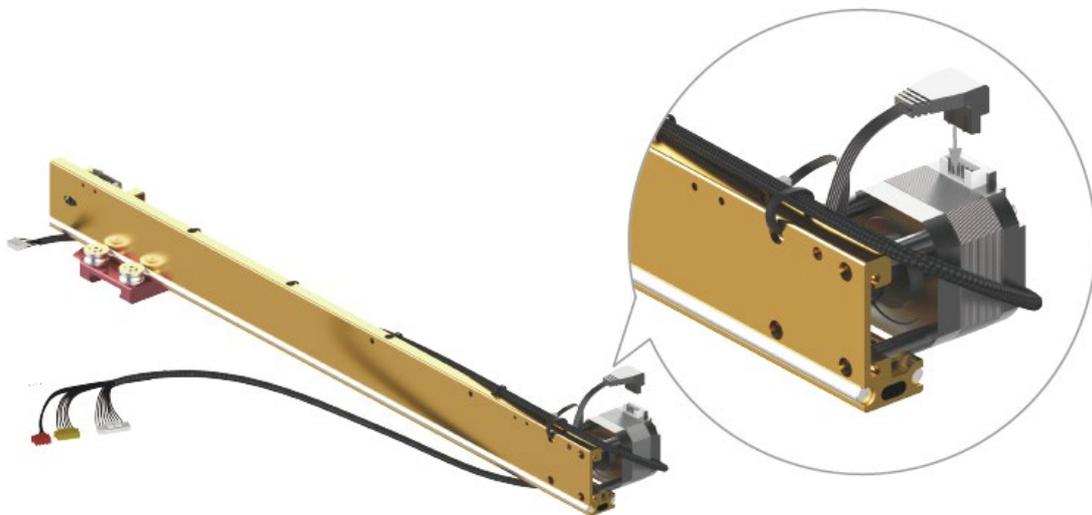
Conseil : Faites attention aux côtés avant et arrière du connecteur. Insérez-le correctement.

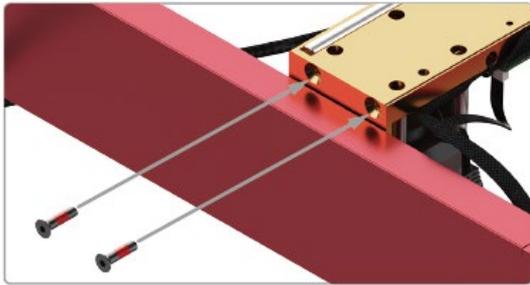


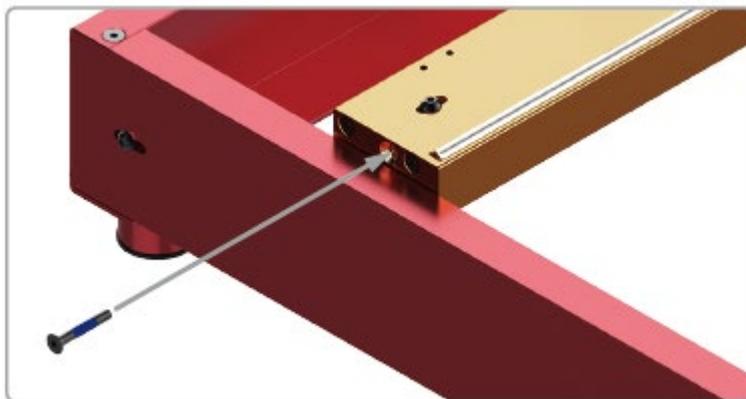
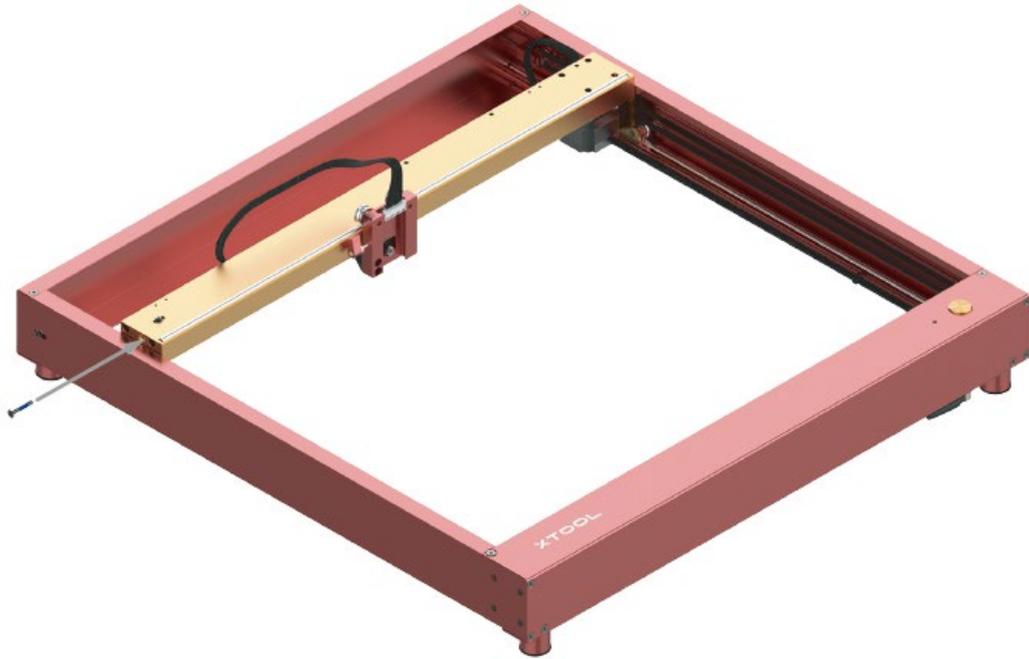
4. Montez la plaque centrale.



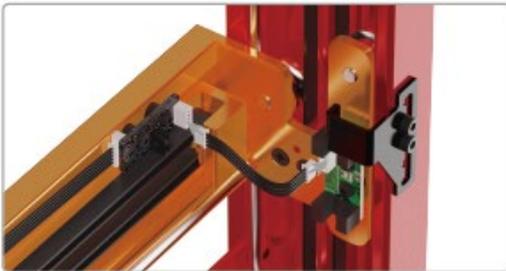
Note : Coupez les colliers de serrage blancs et conservez les noirs.

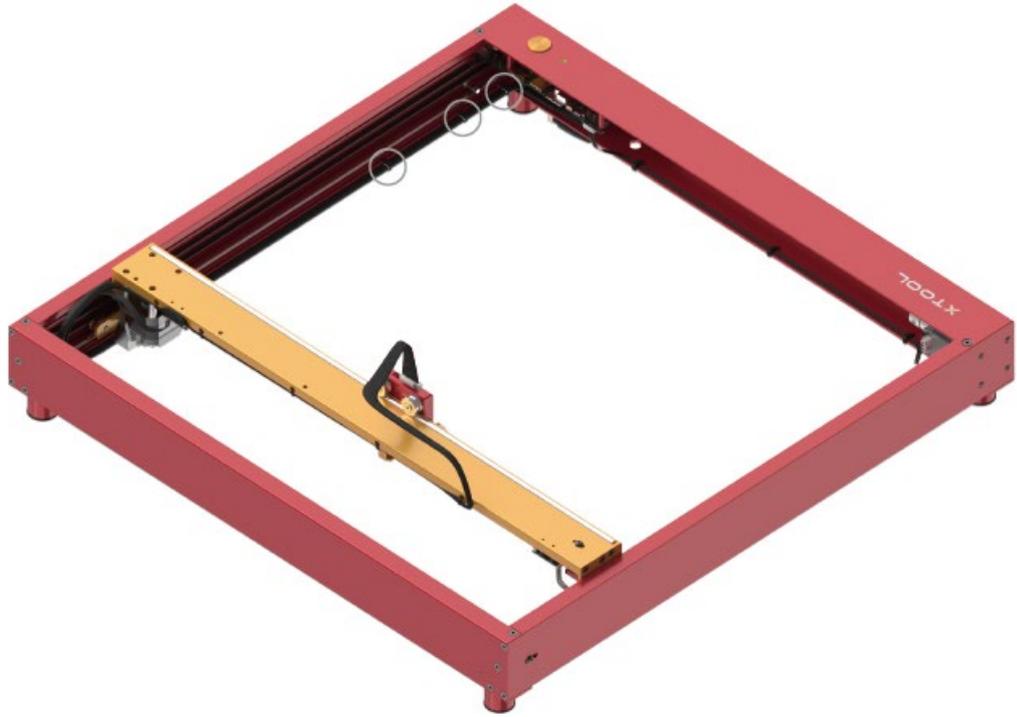




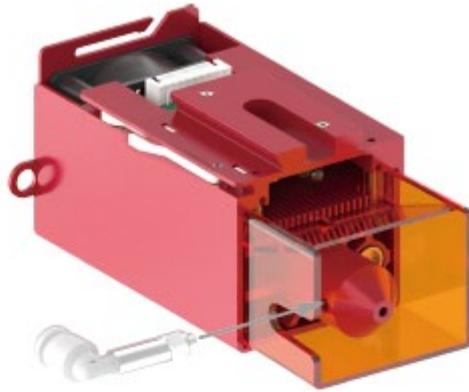


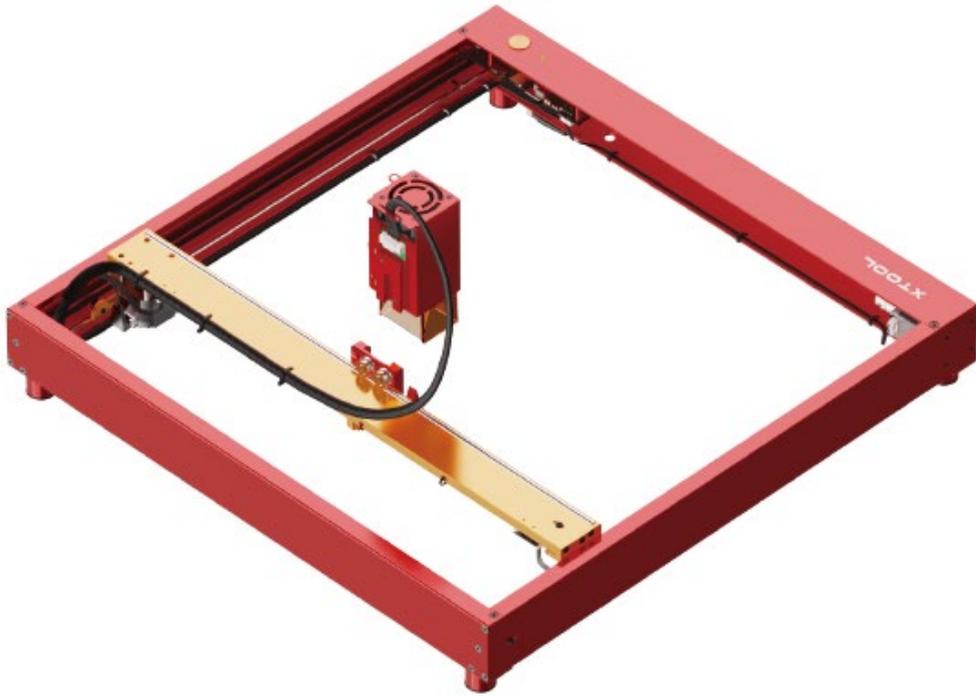
Note : La vis sert à régler la tension de la courroie de synchronisation. Ne la serrez pas complètement, sinon la courroie pourrait être endommagée.5. Terminer le câblage.

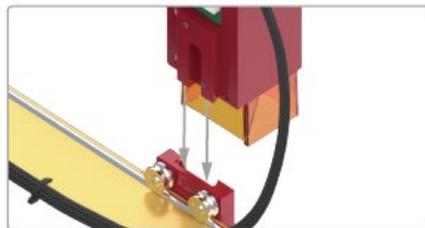
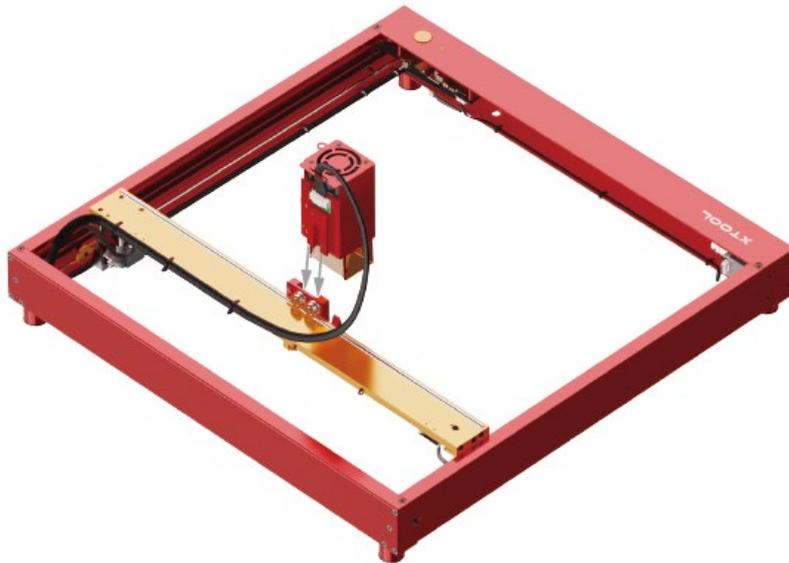




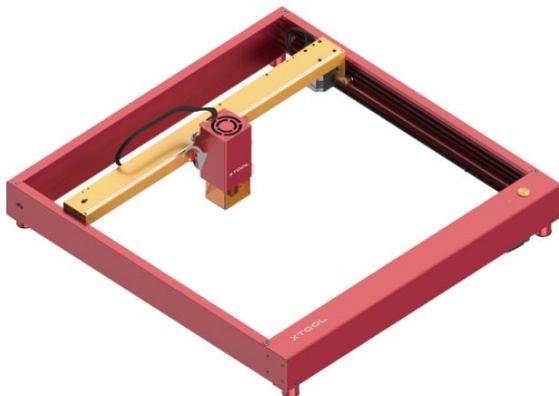
6. Installez le module laser







Utilisez la vis à molette pour fixer le module Laser



Tournez la poignée dans le sens des aiguilles d'une montre.



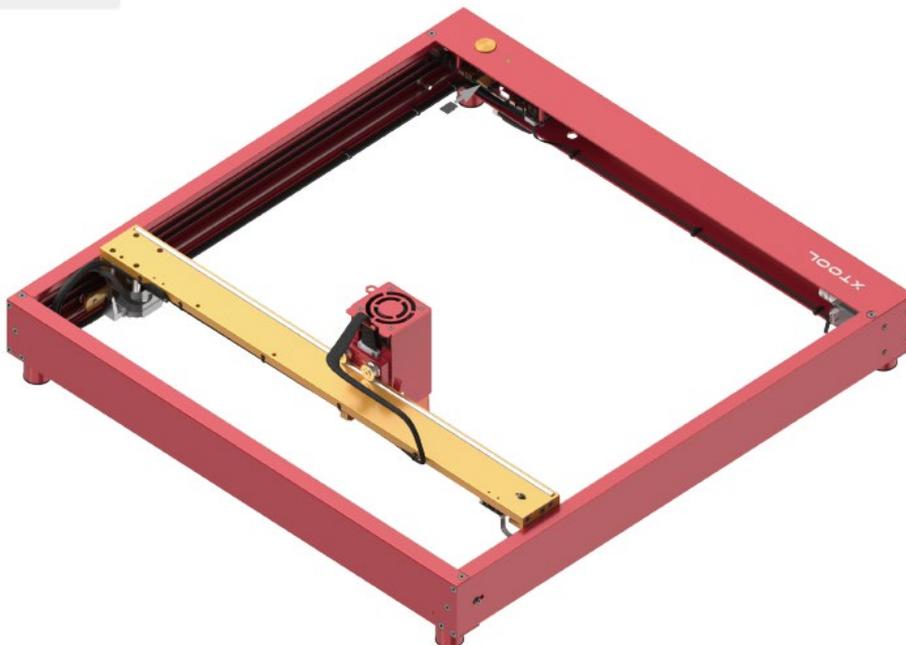
Tenez la poignée pour l'éloigner de la partie fileté.



Faites tourner la poignée pour l'empêcher d'être bloquée.

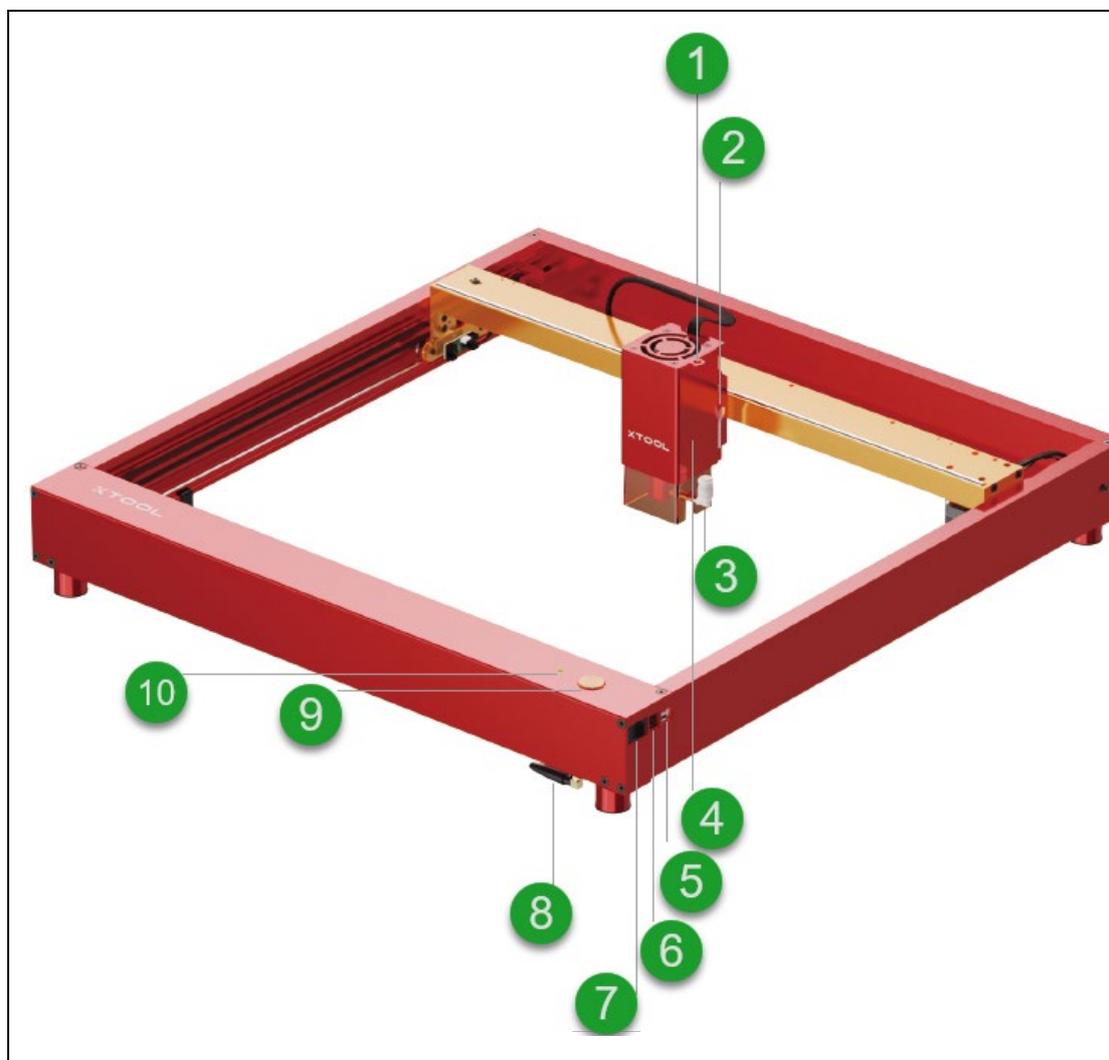
	
Relâchez la poignée	Tournez à nouveau la poignée dans le sens des aiguilles d'une montre.
Note : Vous pourriez avoir besoin de répéter ce processus plusieurs fois pour serrer la vis à molette.	

7. Installez la carte TF



Remarque : Insérez la carte TF avant d'utiliser xTool D1 Pro. Sinon, certaines fonctions pourraient échouer, comme la connexion Wi-Fi pour le traitement, le traitement hors ligne et le cadrage dans l'aperçu du traitement.

Découvrez votre xTool D1 Pro



1. Trou pour installer un tuyau d'échappement

2. Barre de réglage de la distance focale

3. Connecteur de buse

4. Module laser

5. Port USB

6. Port d'alimentation

7. Interrupteur d'alimentation

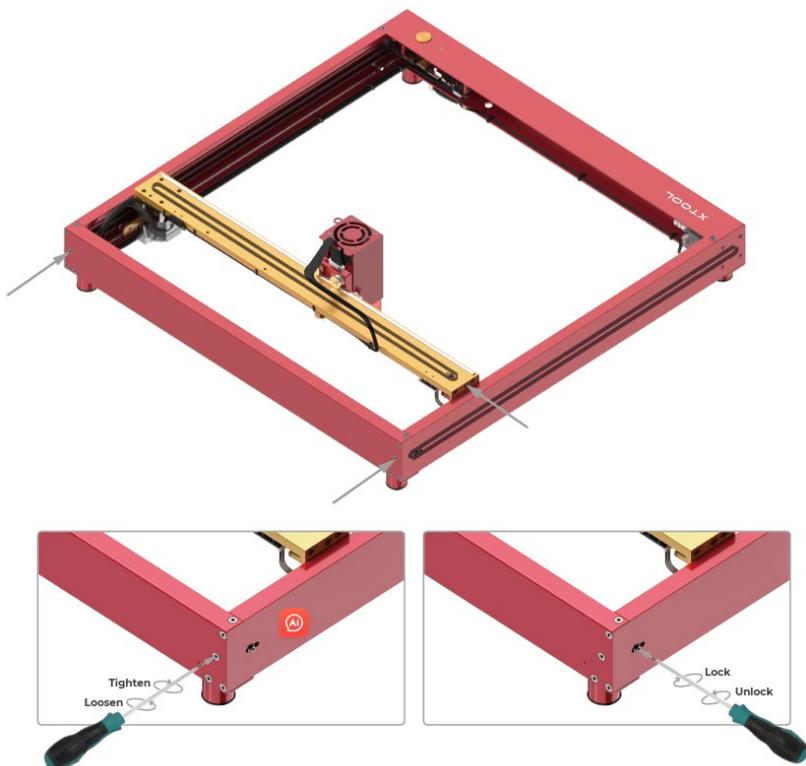
8. Antenne Wi-Fi

9. Bouton

10. Indicateur

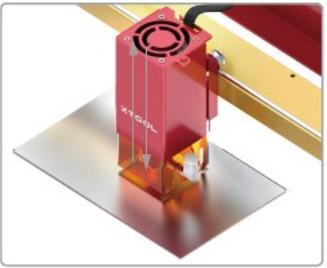
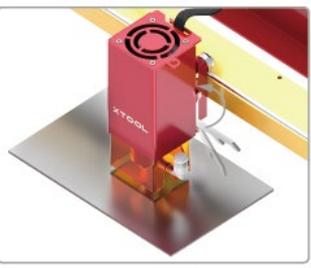
Configurez votre xTool D1 Pro

Ajustez la tension des courroies de synchronisation.

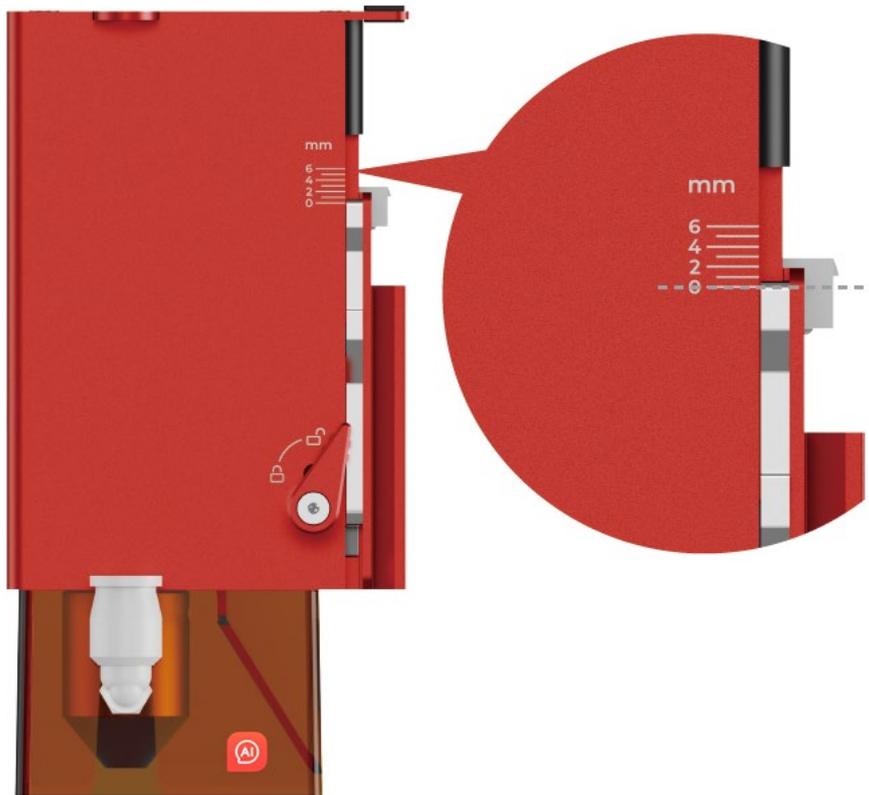


Note: Essayez de régler les courroies de synchronisation sur les plaques droite et gauche à la même tension pour que xTool D1 Pro puisse découper et graver les matériaux correctement.

Réglez la position du module laser.

		
Abaissez la barre de réglage de la distance focale.	Desserrez la vis à molette de l'autre côté et faites glisser le module laser vers le haut ou vers le bas.	Une fois la position déterminée, serrez la vis à molette et remplacez la barre de réglage de la distance focale.

Conseil : Pour découper des matériaux plus épais, vous pouvez ajuster la position de la plaque arrière sur le module laser en fonction de l'échelle à laquelle la barre de réglage de la distance focale est alignée, afin d'assurer de meilleures performances de découpe. For the 20 W laser module



Épaisseur	Échelle	Par défaut, la barre de réglage de la distance focale est alignée sur l'échelle 0. Il est recommandé d'ajuster la position de la plaque arrière en fonction de l'épaisseur du matériau à traiter.
8 mm	2	
10 mm	3	



Après avoir ajusté la position de la plaque arrière, vous pouvez toujours utiliser la barre de réglage de la distance focale pour régler la position du module laser.

Pour le module laser de 40 W



Épaisseur	Échelle
15 mm	3

Conseil : Les réglages sont testés dans un environnement de laboratoire et ne servent qu'à titre de référence. Les réglages peuvent varier en fonction du matériau, il est donc recommandé de tester les matériaux avant de commencer le traitement.

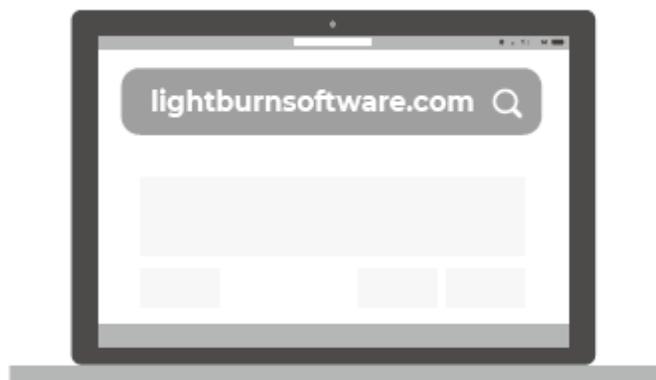
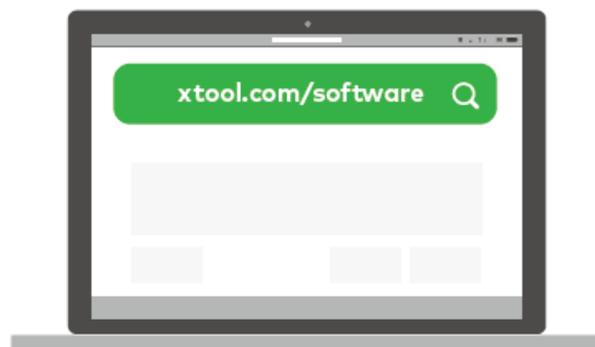


Téléchargez et installez le logiciel

Vous pouvez télécharger gratuitement le logiciel xTool Creative Space (XCS) sur notre site officiel xtool.com ou acheter le logiciel tiers LightBurn pour utiliser xTool D1 Pro.



xTool Creative Space



Créez avec des exemples de projets

Conseil : Avant de commencer votre création, il est conseillé de tester les paramètres et les performances de gravure pour éviter le gaspillage de matériaux.

Par exemple, vous pouvez graver sur une zone près du bord d'un matériau pour évaluer la performance de la gravure. Pour les articles précieux en particulier, vous pouvez graver sur un substitut pour les tests.

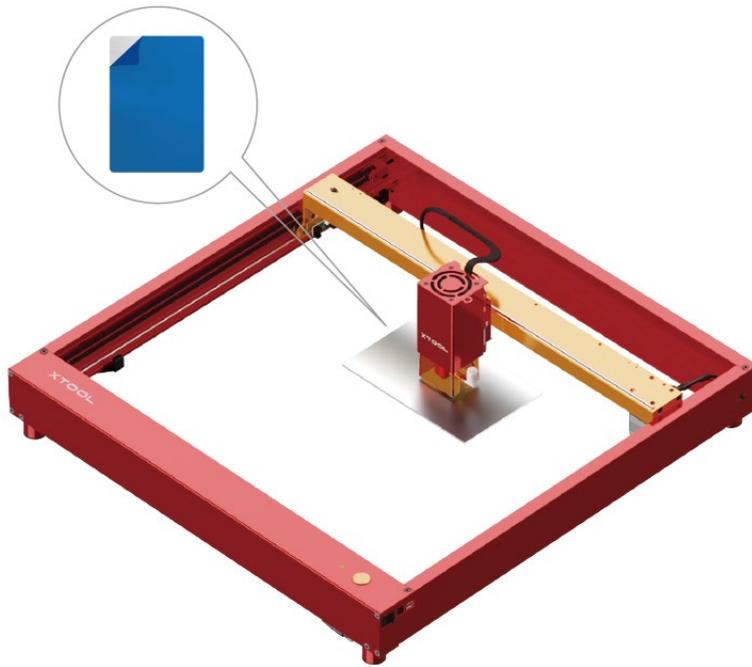


xTool D1 Pro est livré avec un pack de matériaux qui vous permet de démarrer votre création.

Scannez le code QR pour trouver des exemples de projets et des tutoriels.

Alternativement, vous pouvez cliquer sur Support dans xTool Creative Space (XCS) puis choisir **xTool D1 Pro > xTool D1 Pro Example Project Files & Tutorials**. Vous pouvez télécharger les exemples de projets et suivre les instructions pour créer vos premières œuvres.s.

Avant de créer vos œuvres, vous pouvez placer la feuille d'aluminium dans la zone de travail de xTool D1 Pro pour protéger votre bureau ou votre sol des fumées ou des brûlures.



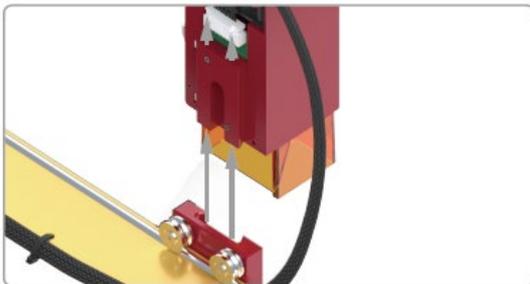
Conseil : Si la feuille d'aluminium n'est pas plate en raison du retrait du film, vous pouvez utiliser du ruban adhésif pour la fixer sur votre bureau ou votre sol.

Nettoyez le module laser

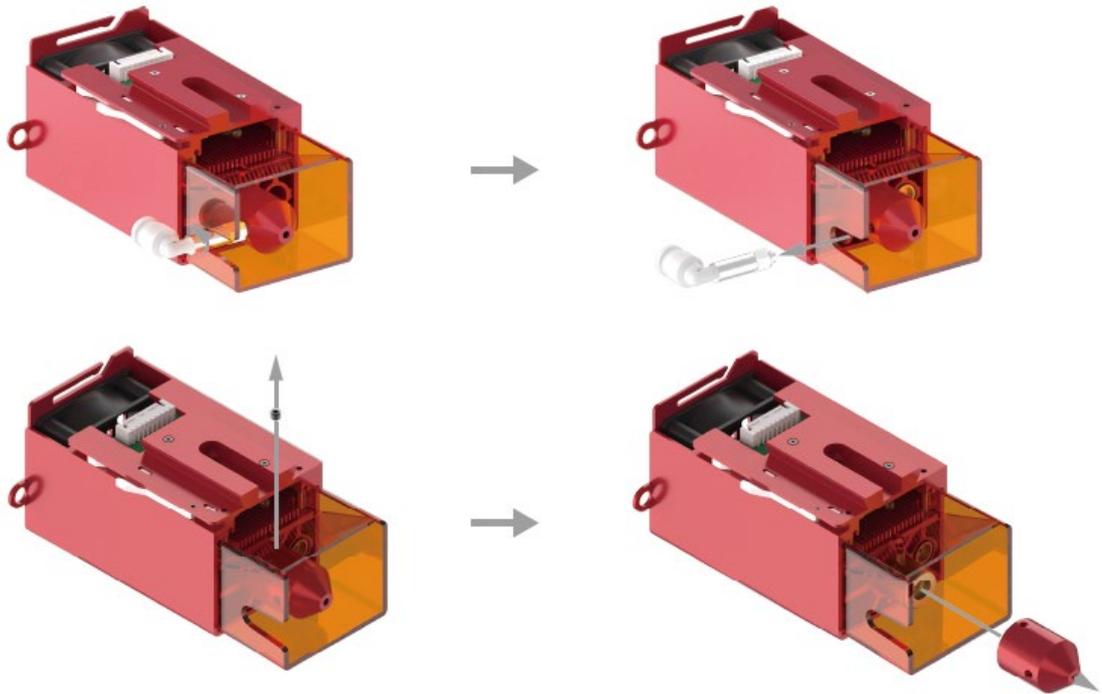
Conseil : Pour le module laser de 20 W, il est recommandé de le nettoyer, y compris les cadres intérieur et extérieur du bouclier lumineux, la lentille et la sortie de lumière rouge, après chaque utilisation d'une heure consécutive.

Lorsque le bouclier lumineux est sale ou que les faisceaux laser ne parviennent pas à couper un matériau, vous devez nettoyer le module laser.

1. Éteignez l'appareil et retirez le module laser de l'appareil.



2. Retirez la buse et son connecteur du module laser.



3. Nettoyez les cadres intérieur et extérieur du bouclier lumineux avec des mouchoirs ou un chiffon sans poussière imbibé d'alcool ; et nettoyez la lentille et la sortie de lumière rouge avec un coton-tige imbibé d'alcool.

