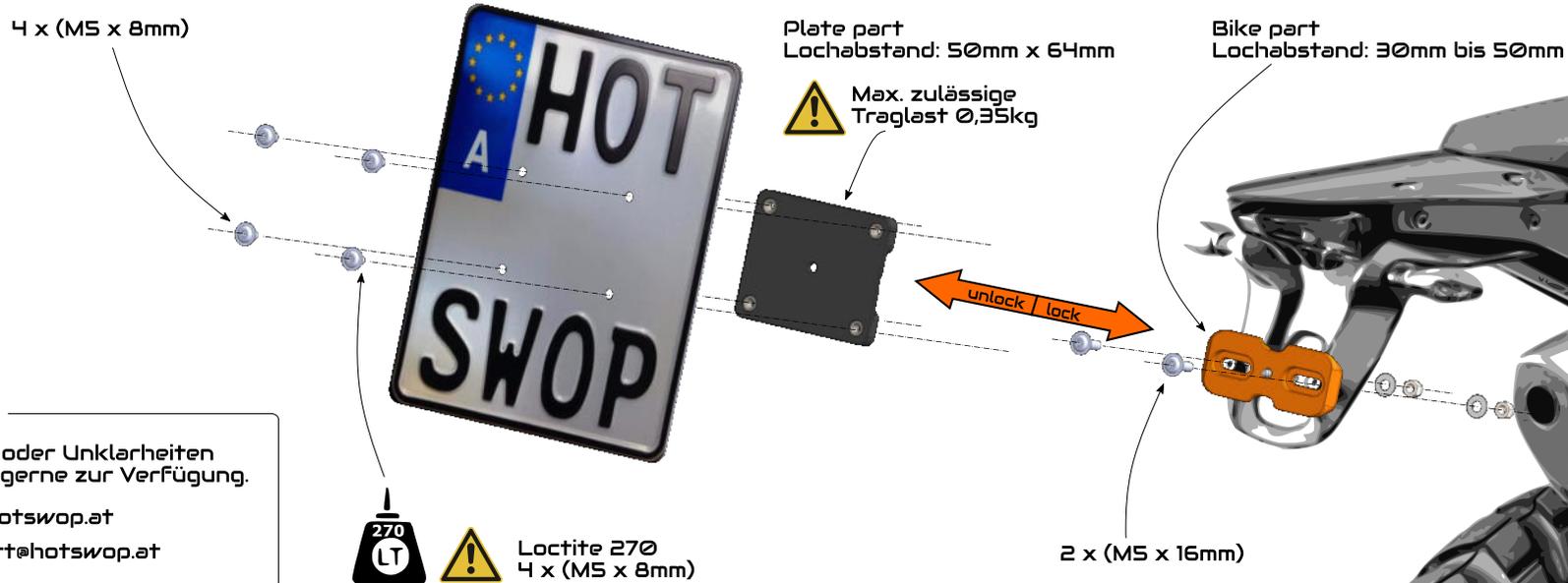


HotSwop PRO - Montageanleitung



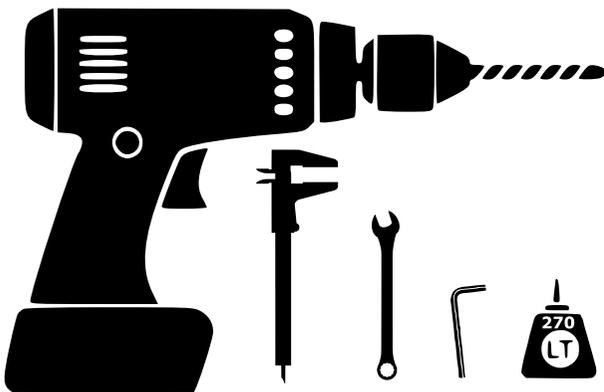
Support

Bei Fragen oder Unklarheiten stehen wir gerne zur Verfügung.

 www.hotswop.at
 support@hotswop.at

Benötigtes Werkzeug

- Gabelschlüssel 6 | 8 | 10
- Bohrer Ø5 | optional Ø12
- Inbusschlüssel 3 | 5
- Loctite 270 (hochfest)
- Messschieber



Funktion

Für die Ver- und Entriegelung (lock - unlock) wird das Kennzeichen, welches mit dem Plate part verbunden ist, auf das Bike part geschoben. Anschließend wird der Rastbolzen gezogen, dieser arretiert sich sobald das Plate part mittig mit dem Bike part positioniert ist.

Sicherheitshinweise

Sicherheitsrelevante Informationen und Arbeitsschritte sind in der Anleitung wie folgt gekennzeichnet und müssen unbedingt befolgt werden:

 Weist bei nicht sachgerechter Ausführung auf mögliche Lebens- oder Verletzungsgefahr hin.

 Weist auf mögliche Sachschäden hin.

Haftung

Jegliche technische Veränderung ist untersagt. Für Schäden aufgrund Nichtbeachtung der Anleitung und nicht bestimmungsgemäßer Verwendung sowie Montage wird keinerlei Haftung übernommen.



HotSwop PRO - Montageanleitung

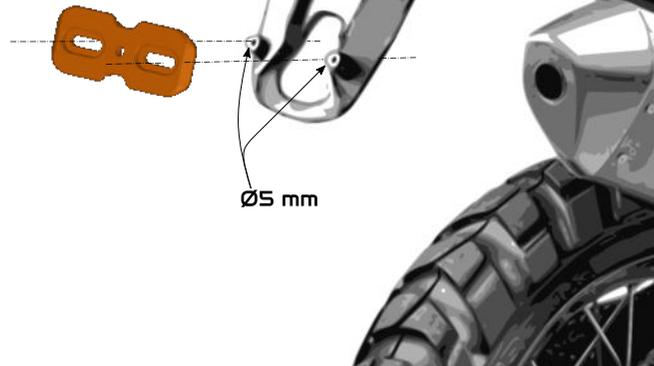
1 Heck für Bike part Montage vorbereiten

Das Bike part kann sowohl horizontal als auch vertikal an dem dafür vorgesehenen Heck montiert werden.

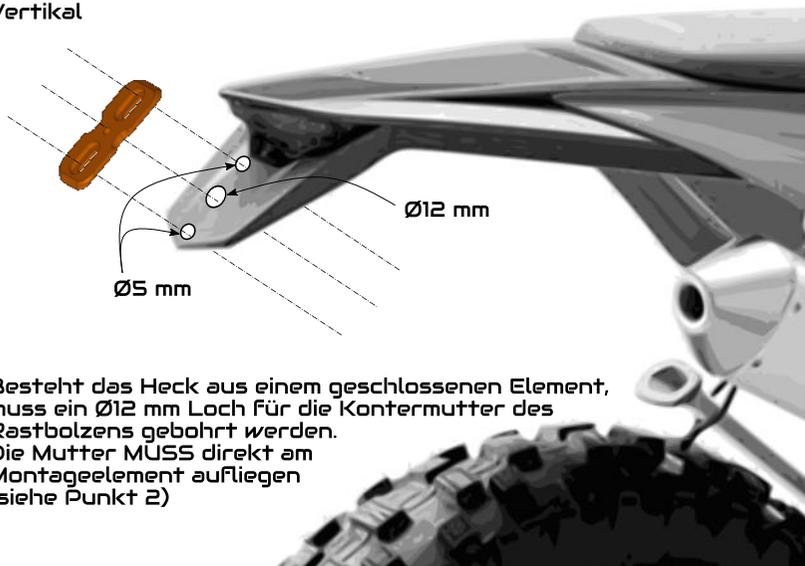
! Andere Montagevarianten sind strengstens untersagt und nicht zulässig.

In diesem Arbeitsschritt NUR die Befestigungslöcher bohren.

Horizontal

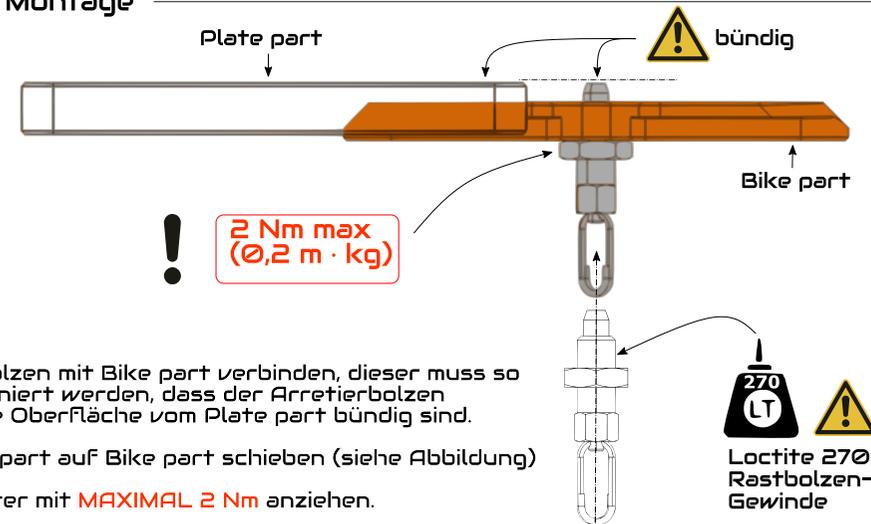


Vertikal



Besteht das Heck aus einem geschlossenen Element, muss ein Ø12 mm Loch für die Kontermutter des Rastbolzens gebohrt werden. Die Mutter MUSS direkt am Montageelement aufliegen (siehe Punkt 2)

2 Rastbolzen Montage



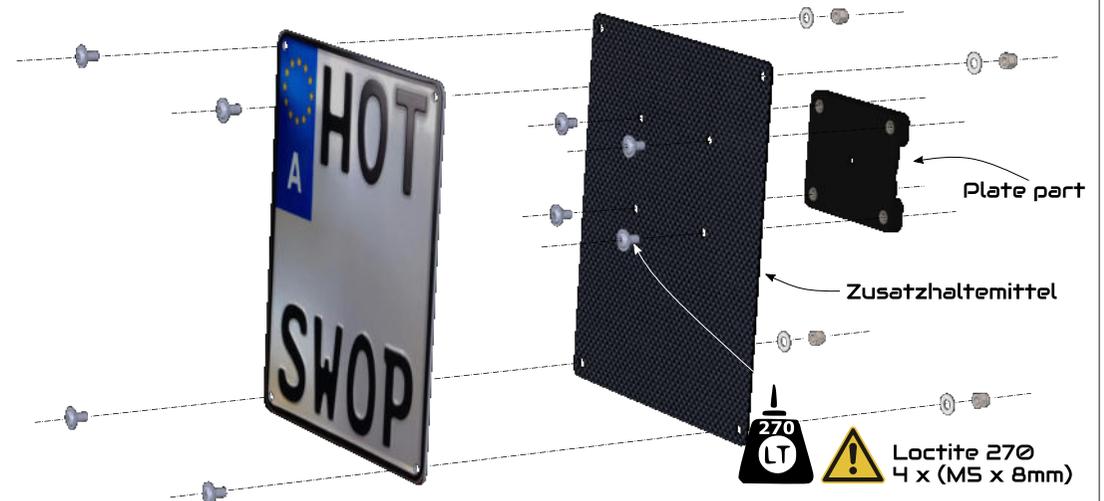
! Rastbolzen mit Bike part verbinden, dieser muss so positioniert werden, dass der Arretierbolzen und die Oberfläche vom Plate part bündig sind.

Hierfür Plate part auf Bike part schieben (siehe Abbildung)

! Kontermutter mit **MAXIMAL 2 Nm** anziehen.

Loctite 270 Rastbolzen-Gewinde

3 OPTIONAL: Kennzeichen mit Zusatzhaltemittel



Für die direkte Verbindung von Kennzeichen und Plate part: siehe Seite 1.

! Bei Verwendung von Zusatzhaltemittel (Kennzeichenhalterung, Alu oder Carbonplatten* etc.) muss insbesondere darauf geachtet werden, dass die Max. Traglast des Plate parts von 0,35Kg nicht überschritten wird.

VORTEIL: Werden Zusatzhaltemittel verwendet, werden keine mittigen Bohrungen im Kennzeichen benötigt, zudem wird das Kennzeichen verstärkt.

*im Onlineshop erhältlich